

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 23 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. jula 1932.

PATENTNI SPIS BR. 8973

Mertens Eugène, inženjer, Louvain, Belgija.

Postupak za povratno dobijanje neutralne masti iz vode od pranja vune.

Prijava od 22. novembra 1930.

Važi od 1. avgusta 1931.

Traženo pravo prvenstva od 23. novembra 1929 (Belgija).

Predmet ovog pronalaska je postupak za dobijanje masti, koja se nalazi u muljastim koncentrisanim mešavinama, koje poslažu pomoću različitih postupaka koncentrisanja za upotrebljenu vodu pri pranju vune.

Za dobijanje masti, koja se nalazi u ovim različitim vrstama koncentrata, predloženo je više različitih hemijskih i termičkih postupaka. Pod fizičkim postupkom razumevaju se centrifugalne mašine, koje masne deliće talože pomoću centrifugalne sile, osim toga i prese za hladno i toplo filtriranje. Ovaj postupak ima veliki nedostatak, da obrazuje vrlo prisna fizička jedinjenja masti i nečistoća, usled čega se komplikuje prečišćavanje. Hemijski postupci su takvi, koji se sastoje u tome, što se koncentratu postupaju pomoću podesnog reakcionog sredstva, češće na povećanoj temperaturi, pri čemu se pak ne dobijaju čiste masti. Osim toga ovi postupci su vrlo skupi, jer čine potrebnim više uzastopnih procesa za ponovno dobijanje primenjenog reakcionog sredstva. Kao termički postupak poznato je, da se koncentrat u otvorenim sudovima postupi na povećanoj temperaturi. I takvi postupci imaju nedostatke, jer se na toploti lako obrazuju emulzije, koje se docnije teško odvajaju.

Isto je tako već poznato, da se penušavi koncentrat pomoću kompresionog postupka razlože u autoklavi, pri čemu se koncentrat sa vodom zagrevaju pod pritiskom od više atmosfera.

Sada je nađeno, da se ovo kompresiono postupanje može sprovesti na znatno

nižoj temperaturi, koja iznosi samo 90—100°, ako se pritisak, potreban za zazlaganje, proizvede uvođenjem indiferentnog gasa.

Ovaj postupak ima najpre preimućstvo ekonomičnosti. Za postupanje jednog koncentrata, koji je zahtevao pritisak od 3 do 4 kg u unutrašnjosti autoklave, dakle nešto više od 4 kg pritiska zagrejanje pare, dovoljno je sada, da se koncentrat zagreje na 90—100° C, dakle ispod pritiska zagrejanje pare od 1 kg, i da se nedostajući pritisak zameniti uvođenjem male zapremine vazduha. Iz toga proizlazi ušteda u toploti od 40%.

Istovremeno se iz niske temperature postupanja dobija znatno preimućstvo, da se mast ne izlaže nikakvoj promeni, kao što je bio slučaj pri postupanju na visokim temperaturama.

Postupak se može u praksi izvesti pomoću poznatih sredstava, napr. ako se pre zagrevanja autoklave u isti uvede vazduh, kiseonik ili ma kakav podesan gas pod pritiskom, ili ako se koncentrat pomoću kakve crpke komprimuje u autoklavi i pomoću te crpke proizvede željeni pritisak u autoklavi.

Praktična metoda se sastoji u zagrevanju koncentrata na temperaturu, koja je malo niža od kritične temperature (budući da se na kritičnoj temperaturi obrazuju štetna jedinjenja) pre njenog uvođenja u autoklavu ili pak da se koncentrat zagreva u otvorenoj autoklavi do temperature, koja je malo niža od kritične temperature. Na taj način se u autoklavi postiže brzo oslobođenje

što se za zagrevanje koncentrata upotrebljava pritisak zagrejene pare od 1 kg, a pritisak, koji još nedostaje, zamenjuje se uvođenjem male zapremine vazduha.

3. Postupak po zahtevu 1—2 naznačen time, što koncentracije pre zatvaranja autoklave mogu biti zagrevani u autoklavi do izvesne temperature, koja se nalazi ispod kritične temperature.

4. Postupak po zahtevu 1—3 naznačen time, što koncentracije mogu biti zagrevani u kakvom otvorenom sudu do izvesne temperature, pre njihovog uvođenja u zatvorenu autoklavu pomoću kakve pumpe ili kakvog drugog pogodnog sredstva.

2. Postupak po zahtevu 1 naznačen time.