

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 63 (5)

IZDAN 1 AVGUSTA 1938.

PATENTNI SPIS BR. 14156

Ing. Papež Otto, Kranj, Jugoslavija.

Postupak za izradu torbi iz gume.

Prijava od 13 novembra 1937.

Važi od 1 februara 1938

Već je poznato da se torbe kao torbe za alat za bicikle i tome slično, koje su ranije izvodene iz kože, izvode i iz kaučuka pomoću kalupa za presovanje. U ovom su cilju iz odgovarajućih iskrojenih ploča iz nevukalisane mešavine kaučuka prethodno obrazovani oblici torbi, a zatim su se ove navlačile na kalupno jezgro i sa ovim su se stavljale u obe polovine spoljnog dela kalupa i tako su se uvodile u presu za vulkanisanje.

Sad je nadeno, da se i bez zametnog i skupog tako zvanog prethodnog konfekcionisanja mogu izvoditi torbe pomenute vrste u besprekornom izvođenju, ako se između donjeg dela spoljnog kalupa i kalupnog jezgra s jedne strane i kalupnog jezgra i gornjeg dela spoljnog kalupa s druge strane umesti po jedna dovoljno velika ploča iz nevukalisane mešavine, pa se zatim kalup zatvori i u presi za vulkanizovanje se izloži pritisku za presovanje pri vulkanizacionoj temperaturi. Nevulkanisana mešavina se najpre razvila pod dejstvom toplote i pritiska prese u međuprostor između spoljnog kalupa i kalupnog jezgra, pri čemu ona ispunjuje sve šupljine i tako reprodukuje sve šare kalupnog prostora. Gumene ploče iznad i ispod kalupnog jezgra se sa obe strane jezgra stiču u šav od presovanja i obrazuju jednu jedinstvenu celinu kalupnog oblika, koji zatim pod dejstvom toplote pomoću vulkanisanja gubi plastično stanje i dobija za cilj upotrebe zahtevanu čvrstoću i krutost. Kod vulkanisanja se usled viška gume obrazuje hrbat od presovanja po ivicama kalupnog oblika, a šav od presovanja postaje na drugoj strani naime približno na polovini visi-

ne bočnih zidova spajanjem gume. Po završetku vulkanisanja se kalup otvara, obrazovana torba se skida se kalupnog jezgra, prionuti istisnuti materijal se uklanja, spoljna se strana, ako se želi, prevlači lakom i torba se snabdeva potrebnim zatvaračem i sredstvima za utvrđivanje.

Kod izvođenja postupka se pored uobičajenih kalupa za vulkanisanje prvenstveno upotrebljuje takav kalup, kod kojeg se zatvarajuća fuga između gornjeg i donjeg dela kalupa proteže približno u polovini visine bočnih površina kalupnog jezgra. Hrbat od presovanja i šav od presovanja su kod ovog oblika izvođenja približno podjednako udaljeni od umeštenih gumениh ploča, tako, da se obrazovanje šava ne usporava prevremenim isticanjem istisnute mase kao kod poznatog kalupa za vulkanisanje niti postaje neispravno. Usled toga se može štedeti i pri doziranju gume i proizvođenje postaje jeftinije i racionalnije.

Priloženi nacrt pokazuje jedan kalup koji je podesan za izvođenje postupka po pronalasku, i to sl. 1 pokazuje izgled donjeg dela kalupa, sl. 2 pokazuje izgled donjeg dela kalupa sa umeštenim kalupnim jezgrom i sl. 3 pokazuje presek po liniji K—L kroz složeni ali ne potpuno zatvoreni kalup. Sa A je obeležen donji deo kalupa, sa B gornji deo kalupa, sa C je obeleženo kalupno jezgro, D su vodiljni čepovi, koji kalupne delove održavaju u međusobno pravilnom položaju i sa G je obeležena mešavina iz prirodnog ili veštačkog kaučuka koja se može vulkanisati, tako kako se ona umeće u kalup. Sl. 4 pokazuje gotovo presovanu torbu u izgledu. Sl. 5

pokazuje zatvoreni kalup za vulkanisanje sa fugom od zatvaranja duž sredine bočnih površina kalupnog jezgara u podužnom preseku.

Patentni zahtevi:

1) Postupak za izradu torbi, naročito torbi za alat za bicikle ili motocikle iz gume pomoću presovanja, naznačen time, što se potrebna količina iz mešavine gume, koja se može vulkanisati, umeće u kalup u

obliku dva pločasta komada iznad i ispod kalupnog jezgra i ova se zatim u presi za vulkanisanje izlaže pritisku i toploti, pri čemu se guma sa obe strane razliva i obilazi oko bočnih zidova i na proizvoljnom mestu bočnih zidova se sastaje i vulkaniše.

2) Kalup za vulkanisanje za izvođenje postupka po zahtevu 1, naznačen time, što se fuga od zatvaranja između gornjeg i donjeg dela kalupa za vulkanisanje pruža približno u polovini visine bočnih površina kalupnog jezgra.

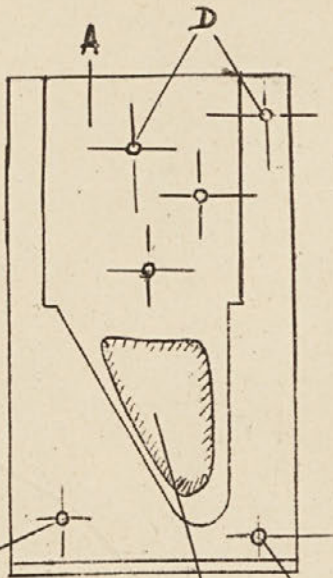


Fig. 1

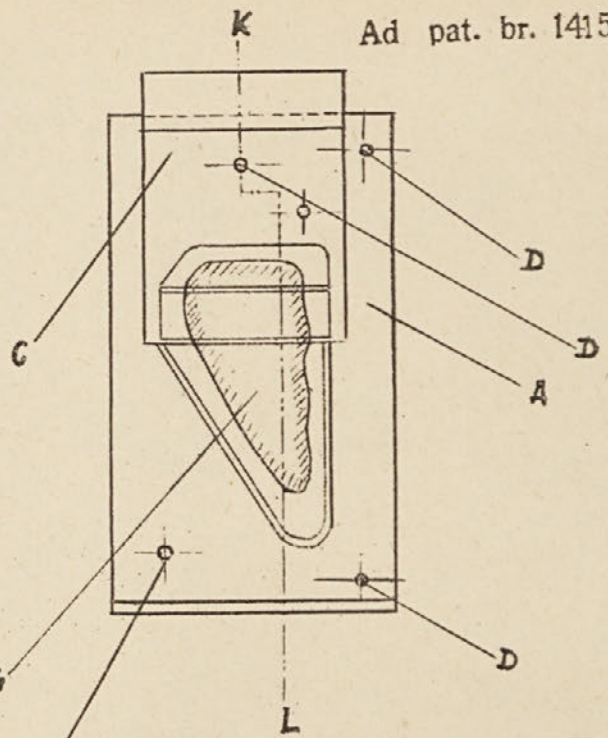


Fig. 2

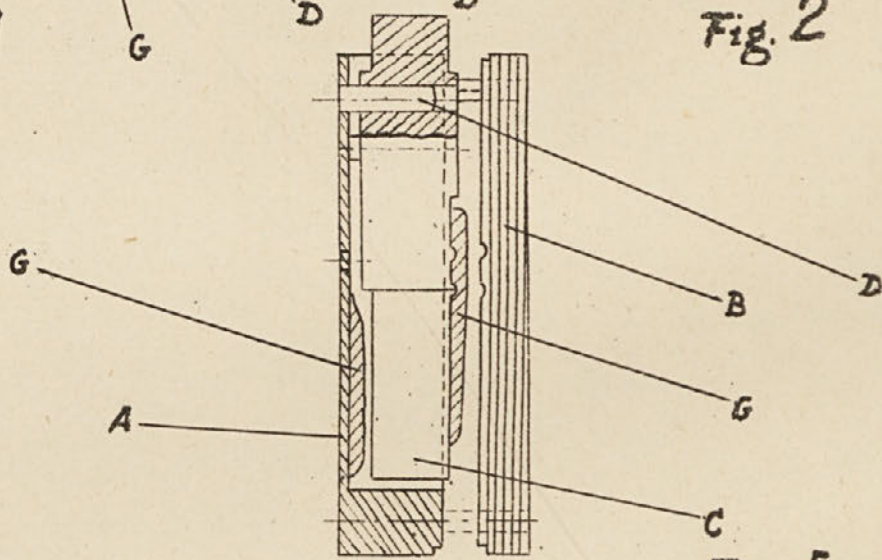


Fig. 3

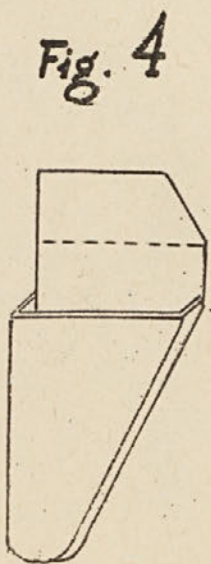


Fig. 4

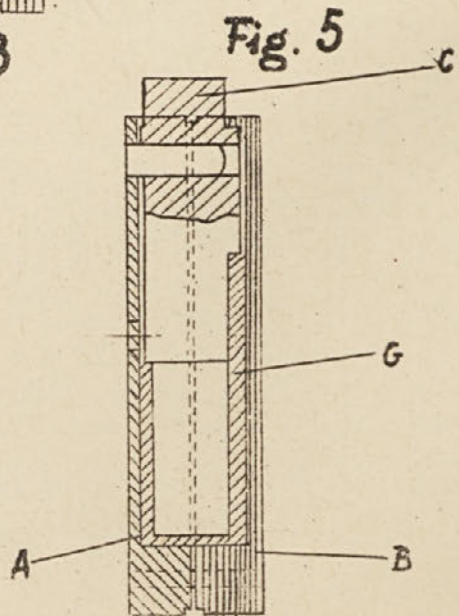


Fig. 5

