

Izdaja Cinkarna Celje metalurško kemična industrija, Celje. Urejuje uredniški odbor. Odgovorni urednik Zlatko Šentjerc. Glasilo izhaja vsakega 15. v mesecu. Prispevke sprejemamo do 28. v mesecu. Rokopisov in slik ne vračamo. Naslov: Uredništvo glasila »Cinkarnar« Cinkarna, Celje. Telefon 23-981, interna 430. Tisk: »Papirkonfekcija« Krško.

Po mnenju Sekretariata za informiranje v izvršnem svetu skupščine SRS je časnik oproščen davka na promet proizvodov (Št. 421-1/72 z dne 5. 4. 1974).



CINKARNAR

GLASILO DELOVNEGA KOLEKTIVA CINKARNE CELJE

LETO XXII

Celje, junij 1975

ŠTEVILKA 5

Izgradnja novega obrata žveplene kisline

Cinkarna Celje načrtuje v sklopu srednjeročnega programa razvoja izgradnjo novega obrata žveplene kisline s proizvodno kapaciteto 165.000 ton letno. Za lokacijo novega obrata je določen prostor ob že obstoječi žvepleni kislini v Čretu. Razlogov, ki so narekovali odločitev o izgradnji novega objekta je več, zato omenjamo le najpomembnejše.

Žveplena kislina je ena najpomembnejših surovin in je nujno potrebna za vrsto tehnoloških postopkov, še zlasti v kemijski industriji.

Po količini proizvodnje žveplene kisline se meri tudi razvitost posameznih dežel, zlasti pa še razvitost kemične industrije. Področje uporabe kisline se v svetu vedno bolj širi. Uporablja se zlasti za proizvodnjo umetnih gnojil, fosforne kisline, titan dioksida, raznih sulfatov, za obdelavo železa in jekla pred galvaniziranjem in cinkanjem, pri predelavi surove nafte itd.

Pri načrtovanju razvoja kemijske industrije v Sloveniji so članice Združenja kemične industrije soglašale, da je izgradnja dodatnih kapacitet za proizvodnjo žveplene kisline nujni pogoj za razvoj ostale kemije, zlasti še predelovalne. Na tej osnovi je bil s strani predstavnikov Združenja kemične industrije in Cinkarne Celje izdelan investicijski program za obrat žveplene kisline, v katerem so podrobneje obdelana zlasti poglavja o uporabnosti proizvoda, analizi tržišča, surovine za proizvodnjo, tehnični kazalci izbora lokacije, varstvo okolja, ekonomski pogoji in uspešnost investicije ter iz teh poglavij izhajajoči konkretni zaključki in predlogi.

Kratek povzetek izdelanega investicijskega programa.

V Sloveniji je dosedaj edini proizvajalec žveplene kisline Cinkarna Celje, ki letno proizvaja okoli 95.000 ton kisline. Kislina je tako v Cinkarni, kot pri drugih jugoslovanskih proizvajalcih skoraj v celoti namenjena lastni predelavi, zato je na tržišču praktično ni. Cinkarna ob sedanjih proizvodnih ne more pokrivati svojega tržišča (pretežno Slovenija) zato morajo uporabniki kisline uvažati iz drugih držav.

Ocenjeno je, da bi po obstoječem razvojnem programu kemije v Sloveniji potrebovali okoli 300.000 ton kisline letno že v obdobju 1976 — 1980.

Vrednost izgradnje novega objekta znaša 187.441.000 din, v kar je v celoti vključena tako vrednost osnovnih sredstev, obratnih sredstev in vrednost naprav za varstvo okolja.

Viri financiranja so razdeljeni na lastno udeležbo, udeležbo sovlagateljev, ki so potrošniki žveplene kisline, na inozemske kredite (oprema) in bančne kredite.

Dosedaj je sklenjena že vrsta dogovorov zlasti z inozemskimi firmami in domačimi bankami, v zaključni fazi pa so razgovori z domačimi sovlagatelji.

Izdelovalci investicijskega programa so pri načrtovanju nove

investicije izdelali dve varianti uporabe osnovne surovine v procesu proizvodnje.

Varianta, po kateri bi kot surovino uporabljali piritne koncentrate ima poleg nekaterih prednosti tudi vrsto slabosti, zato se je Cinkarna Celje odločila za varianto po kateri se kot osnovna surovina uporablja elementarno žveplo. Čeprav je žveplo dražje kot pirit, je možno že v veliki meri stroške žvepla kompenzirati pri izgradnji investicije, ki je po tej varianti znatno cenejša (okoli 40%).

Dosedanje raziskave tržišča kažejo, da je v svetu elementarnega žvepla dovolj, to pa potrjujejo tudi že sprejete ponudbe s strani Poljske, Mehike in Kanade.

Temeljni razlog za uporabo žvepla kot surovine pa je ravno garancija za bolj čisto okolje.

Pri uporabi žvepla ni trdnih odpadkov, ker žveplo v celoti zgoreva, niti prahu pri delovnih operacijah.

Prav tako ni potrebno čiščenje plinov, zato ne nastaja odpadla kislina, katero bi bilo potrebno nevtralizirati. Pri proizvodnji na bazi elementarnega žvepla se nastali žveplov dioksid direktno vodi v kontaktno maso tako, da praktično ne more priti do uhanja žveplovega dioksida v ozračje.

(Nadaljevanje na 3. strani)

S 16. JULIJEM OSEBNI DOHODKI NA HRANILNE KNJIŽICE JUGOBANKE

V našem glasilu »Cinkarnar« smo vam meseca marca 1975 posredovali informacijo o pripravah za prehod izplačevanja osebnih dohodkov preko hranilnih knjižic. Zbori delovnih ljudi so se na svojih sestankih z veliko večino odločili za tak način izplačevanja osebnih dohodkov. Tehnične priprave okoli prehoda na nov način izplačevanja so z Jugobanko v Ljubljani in njeno ekspoziuro v Celju končane, zato je bil sprejet dogovor da bo 16. julij 1975 prvi izplačilni dan preko hranilnih knjižic.

Da bi se ta prehod nemoteno odvijal vam posredujemo informacijo o poteku oziroma načinu odvijanja celotnega postopka izplačila osebnih dohodkov preko hranilnih knjižic.

Izdaja hranilnih knjižic

Za normalno delo pri izplačilu osebnih dohodkov 16. julija 1975 mora vsak delavec poprej urediti določene nujno potrebne formalnosti. Tako bo vsak član kolektiva prejel v času med 23. junijem in 1. julijem 1975 hranilno knjižico Jugobanke. Predno pa prejme hranilno knjižico, mora podpisati pristopnico, podpisati hranilno knjižico in, če želi določiti pooblaščen osebo za dvig hranilne vloge (ženo, polnoletnega otroka, sorodnike ali koga drugega).

Vse te formalnosti se bodo lahko urejale pred pooblaščenim delavcem Jugobanke v Cinkarni ali pa v prostorih ekspoziure Jugobanke v Celju na Titovem trgu.

Podpisovanje pristopnic in hranilnih knjižic je bilo v Cinkarni po naslednjem razporedu:

23. junija 1975 v sejni sobi družbeno političnih organizacij za TOZD transport ter TOZD vzdrževanje in energetika (stari del);

24. junija 1975 v pisarni obratovodstva valjarne za TOZD metalurgija (stari del);

25. junija 1975 v pisarni obratovodstva soli in pigmentov za TOZD kemija (stari del) in DSSS (stari del);

26. junija 1975 v pisarni obratovodstva tiskarskih plošč za TOZD grafika in TOZD kemija (novi del) ter TOZD vzdrževanje in energetika (delno novi del);

27. junija 1975 v pisarni obratovodstva titanov dioksid za TOZD titanov dioksid ter TOZD vzdrževanje in energetika (delavci, ki delajo v titanovem dioksidu);

30. junija 1975 v sejni sobi družbeno političnih organizacij za zamudnike v starem delu Cinkarne;

1. junija 1975 v mali učilnici izobraževalnega centra za zamudnike v novem delu Cinkarne.

Delavci Jugobanke so v navedenih dneh v teh prostorih delali od 8. do 15. ure. Razpored je bil izdelan za posamezne TOZD, vendar so lahko tudi delavci ostalih TOZD v tem času podpisali hranilne knjižice. Omejitev je bila le v toliko, da so lahko prva dva dneva t. j. 23. in 24. junija 1975, podpisovali samo delavci TOZD transport, TOZD vzdrževanje in energetika ter TOZD metalurgija.

Delavci, ki ne bodo v teh dneh podpisali hranilnih knjižic, bodo morali to storiti do izplačilnega dne v ekspoziuri Jugobanke v Celju na Titovem trgu.

Na sam izplačilni dan ne bodo mogli urejevati podpisovanje pristopnic in hranilnih knjižic, zato prosimo, da vsi delavci pravočasno uredijo te formalnosti, posebno pa še, ker bo brez hranilne knjižice nemogoče dvigniti osebni dohodek.

Da bi se vskladili podatki v hranilni knjižici s podatki v osebni izkaznici morajo imeti delavci pri dvigu hranilne knjižice s seboj tudi osebno izkaznico.

(Nadaljevanje na 2. strani)

S 16. julijem osebni dohodki na hranilne knjižice Jugobanke

Izplačilo osebnih dohodkov

Obračun osebnega dohodka

»Nalog za vpis osebnega dohodka« je poseben listič s kate-

TOZD METALURGIJA

215 skupne službe
216 keramika
218 žveplena kislina PIK
219 žveplena kislina KKČ
222 cinkov prah
223 sekundarna proizvod. cinka
224 baterijske čašice
225 žičarna
226 žlebovi
227 valjarna

rim se prenese vpis osebnega dohodka v hranilno knjižico. Na njem so naslednji podatki: številka hranilne knjižice, matična številka, ime in priimek, znesek neto osebnega dohodka in datum.

Te lističe bodo dan pred izplačilnim dnem (konkretno za iz-

Bogatin Milena
Mraz Rudi
Farčnik Jože
Počivalšek Ciril
Šoštarič Slavko
Kantužer Jože
Franc Herta
Pečnik Maks
Kantužer Jože
Franc Herta

plačilo osebnega dohodka meseca junija 15. julij 1975) od 11. ure dalje dvigovali obračunovalci osebnega dohodka v pisarnah oddelka za obračun osebnega dohodka in sicer po naslednjem seznamu:

komercialni referent XVI.
izmenovodja XII.
vodja oddelka v proizvodnji X.
vodja oddelka v proizvodnji X.
vodja oddelka v proizvodnji X.
izmenovodja XII.
I. kontrolor XII.
vodja oddelka v proizvodnji X.
izmenovodja XII.
I. kontrolor XII.

organizacij (sindikata) — mali učilnici izobraževalnega centra in — pisarni obratovodstva titan dioksida.

Tu bodo tri dni v času izplačil (konkretno za mesec junij 16., 17. in 18. julija 1975) od 6.30 ure do 15. ure uslužbenci Jugobanke vpisovali na podlagi lističev »Nalog za vpis OD« osebnih dohodkov v hranilne knjižice. Pripominjamo, da tečejo obresti za nedvignjene osebne dohodke od datum, ki je vpisan na lističu — torej neodvisno od dneva vpisa hranilno knjižico.

Dvig osebnega dohodka iz hranilne knjižice

Osebni dohodek lahko dvigne delavec iz hranilne knjižice na podlagi dvižnega lističa, takoj ko je bil izvršen vpis v hranilno knjižico.

Dvig lahko opravi na treh vpisnih oziroma izplačilnih mestih v podjetju, in sicer v:

— sejni sobi družbeno političnih organizacij (sindikata) — mali učilnici izobraževalnega centra in — pisarni obratovodstva titan dioksida.

Zaradi lažjega in hitrejšega izplačila v podjetju bodo izplačilna mesta izplačevala samo zaočkrožene zneske nad 10,— din.

Poleg tega pa delavec lahko dvigne svoj osebni dohodek tudi pri ostalih poslovnih bankah in PTT enotah v Sloveniji. Po medbančnem sporazumu in sporazumu s PTT podjetji v Sloveniji lahko vsak varčevalec dvigne dnevno do 4.000,— din brez preverjanja salda. Kolikor bi želel dvigniti večji znesek od omenjenega, preverja banka resničnost stanja hranilne vloge na stroške varčevalca. Seveda pa to ne velja za ekspoziuro Jugobanke v Celju na Titovem trgu. Delavec lahko dvigne v teh bankah in poštah tudi nezaokrožene zneske.

Pri vsakem dvigu mora izpolniti dvižni listek, ki je vedno na šalterju banke ali pošte.

Opozoriti pa moramo, da delavec ne more dvigniti svojega osebnega dohodka in prihranka iz hranilne knjižice brez osebne izkaznice. To je namreč predpis, ki velja za vse banke v SFR Jugoslaviji.

Vsa morebitna potrebna pojasnila okoli prehoda izplačila osebnih dohodkov na hranilne knjižice bosta posredovali organizacijska služba (int. tel. 203) in finančno-računovodski sektor (int. tel. 402).

Ugodnosti delavca, ki obračunava osebni dohodek preko hranilne knjižice

S prenosom osebnega dohodka na hranilno knjižico Jugobanke postane vsak naš delavec varčevalec pri Jugobanki in ima pravico do potrošnega kredita ne glede na višino prihranjenega denarja.

Vsi potrošniški krediti se odpravajo na podlagi splošnih predpisov, s katerimi vas bomo seznanili v eni izmed naslednjih številc Cinkarnarja.

Administrativne posle najemanja potrošniških kreditov bo opravljala naša referentka za potrošniške kredite v Cinkarni in ekspoziura »Jugobanke« v Celju na Titovem trgu.

TOZD KEMIJA

330 skupne službe
331 OOB
332 soli in pigmenti
333 litopon
334 cinkovo belilo
335 modri baker
336 rastni substrati
338 gradbena lepila
339 betonski elementi
340 modra galica
441 skupne službe Mozirje
442 barve in premazi

Škorjanc Marija (Pratnemer Olga)
Juhart Nada
Pratnemer Olga
Juhart Nada
Pratnemer Olga
Juhart Nada
Pratnemer Olga
Gregorič Ludvik
Marinič Gabrijel
Pratnemer Olga
Kaker Vida
Kaker Vida

tajnica direktorja TOZD XVI.
tehnična evidenca XVI.
administrator XX.
tehnična evidenca XVI.
administrator XX.
tehnična evidenca XVI.
administrator XX.
tehnična evidenca XVI.
izmenovodja XII.
izmenovodja XII.
tehnična evidenca XVI.
finančno tehnična operativa XVI.
finančno tehnična operativa XVI.

TOZD GRAFIKA

545 skupne službe
546 tiskarna
547 tiskarske plošče
548 preparati
549 tiskarske barve
550 razvoj grafike

Pavič Zinka
Bombač Jelka
Strašek Hermina
Strašek Hermina
Petrič Stanka
Balaš Milica

tehnična evidenca XVI.
kalkulant XVI.
tehnična evidenca XVI.
tehnična evidenca XVI.
tehnična evidenca XVI.
tehnična evidenca XVI.

TOZD TITANOV DIOKSID

990 laboratorij od 991 do 999 titanov dioksid

del Negro Karla
Renčelj Matilda

vodja laboratorija II. analitik X.
XV.

TOZD VZDRŽEVANJE IN ENERGETIKA

656 skupne službe
657 strokovno vzdrževanje
659 vzdrževanje ARM
662 energetika skupne službe
660 gradbeno vzdrževanje
663 kotlarna
666 plinarna
668 trafo postaja
670 galvana
672 embalaža

Javornik Kristina
Novačan Slavica

referent v poslovnem delu vzdrževanja XVII.
referent v poslovnem delu vzdrževanja XVII.

Javornik Kristina

referent v poslovnem delu vzdrževanja XVII.

TOZD TRANSPORT

od 775 do 779 vsa stroškovna mesta transporta

Cmager Cvetka

tajnica direktorja TOZD XVI.

DSSS

od 100 do 109 vsa stroškovna mesta glavne direkcije

Črepinšek Ferdo

obračunovalec OD XIX.

Obračunovalec prevzame »Naloge za vpis OD« in izplačilne obračune v kuvertah za vse svoje delavce proti podpisu ter jih takoj razdeli na delovnem mestu. Prazne kuverte vrne obračunovalec pisarni za obračun OD.

Vpis osebnega dohodka v hranilno knjižico

Vpis osebnega dohodka v hranilno knjižico bo opravljen na podlagi lističa »Nalog za vpis OD« pri katerikoli poslovni banki v Jugoslaviji ali pa poštne enoti v Sloveniji. Delovni čas teh

bank oziroma pošte je običajno neprekinjen od 7. — 17. oziroma 19. ure. Poleg tega bo ekspoziura Jugobanke organizirala v podjetju v času izplačila, osebnih dohodkov tri vpisna oziroma izplačilna mesta, in sicer v:

— sejni sobi družbenopolitičnih

Izgradnja novega obrata žveplene kisline

(Nadaljevanje s 1. strani)

Pri proizvodnji na bazi žvepla ni piritnih ogorkov, ki predstavljajo velik problem pri deponiranju in dodatno onesnažujejo okolje.

V primeru nenadnih izpadov (izpad električne energije) se sistem trenutno ustavi, ker se žvig žvepla v trenutku prekine,

podobno kot pri mazutnem kurjenju.

Pri proizvodnji na bazi žvepla se dosega tudi večja produktivnost dela, saj je potrebno minimalno število zaposlenih. Stroški investicijskega in tekočega vzdrževanja so manjši, kot pri napravi za praženje piritov.

Pri načrtovanju nove investicije je bila posebna skrb posvečena varstvu ozračja in voda. Že v investicijskem programu je posebno poglavje posvečeno temu vprašanju, kratka vsebina poglavja pa je naslednja:

Zaradi sodobnega tehnološkega postopka dvojne katalize je zagotovljena boljše pretvorba žveplovega dioksida v žveplov trioksid kot v dosedanjih napravah.

V odpadnih dimnih plinih so količine SO₂ in SO₃ ter drugih primesi pod 0,01%, kar je izredno malo, saj pri klasični katalizi znaša vrednost SO₂ 0,2% v dimnih plinih.

S povišanim dimnikom bo dosežena še boljše disperzija že tako nizkih vsebnosti SO₂ v dimnih plinih.

Problem odpadne vode pri uporabi žvepla kot izhodne suro-

vine poti in magistralni komunalni vodi.

● Cinkarna ima ustrezno kvalificirano delovno silo s primernimi izkušnjami za tovrstno proizvodnjo.

● Razvoj Cinkarne je usmerjen v opuščanje zastarelih, manj rentabilnih obratov in nadomestitev letih s sodobnimi proizvodnimi obrati.

● V procesu proizvodnje nastaja večja količina uporabne pare kot stranskega produkta, kar bo omogočilo opuščanje nekaterih obstoječih kotlarn.

● Za dovoz surovin ima Celje zelo ugodno prometno lego, kar je ugodno tudi za distribucijo žveplene kisline.

● Z gradnjo novega proizvodnega obrata bo razrešen tudi problem onesnaževanja okolja iz starega obrata, kar bo izboljšalo

Krvodajalci so se izkazali

Letošnje prve krvodajalske akcije, ki je bila v naši organizaciji združenega dela organizirana 6. junija se je udeležilo rekordno število — 161 krvodajalcev. To število udeležencev je veliko večje kot v prejšnjih akcijah, katerih se je odzvalo od 70 do 120 oseb.

Cinkarnarji smo se tako na najbolj učinkovit način vključili v praznovanje 30-letnice krvodajalstva, ki smo jo v Celju praznovali 4. junija. Tako dobra udeležba je zgovoren dokaz, da naši dosednji uspehi v krvodajalstvu niso bili slučajni in je trden porok za to, da bomo tudi v prihodnje pripravljene dokazovati humanost in solidarnost na tem področju. Zlasti je razveseljav podatek, da se je akcije odzvalo 32 delavcev, ki so prvič darovali kri.

Prvič so darovali kri:

Smisl Jožef, Ferčec Stefan, Hudinčec Danica, Suša Marko, Gračner Ivan, Milčinovič Milan, Spijak Anton, Šafarič Blaž, Bogatin Milena, Kolar Ljubica, Grah Karel, Markovič Milena, Novak Anica, Djurič Nada, Kolar Terezija, Širovnik Milan, Korez Anton, Brezovšek Ivanka, Bele Jože, Kodrič Jože, Klasič Adam, Krivec Janko, Mohorko Leopold, Jelen Rudolf, Bedenik Janez, Zupanc Anton, Sprajc Vid, Njegovac Stevo, Galinec Ludvik, Samardžič Husnija.

Med darovalci krvi so bili tudi številni sodelavci, ki se prištevajo med stalne krvodajalce:

Rekorder pri darovanju krvi je DECKO FRANČ iz TOZD Kemija I, ki je 46-krat daroval kri. Ostali sodelavci, ki so že večkrat darovali kri so še naslednji:

Petkovski Simon iz Valjarne — 40 krat, Novak Jakob iz Plinarne — 35 krat, Feguš Karel iz Cinkovega belila — 31 krat, Gobec Jakob iz splošnega sektorja — 20 krat.

Več kot 20 krat so od udeležencev zadnje akcije darovali kri so še naslednji sodelavci: Šalej Martin, Žolger Tomo, Uranič Ivan, Cimerman Marjan, Vinder Peter, Ramšak Karel, Kalafatič Slavko in Hrovatin Jože.

10 krat in več so kri darovali: Voršnik Franc, Jazbinšek Jožica, Rupnik Silvo, Korošec Anica, Štifter Franc, Kontrec Franjo, Firšt Jože, Kunšek Janez, Korošec Pavel, Horvat Bojan, Korošec Helena, Herceg Stjepan, Potecin Maks, Vidovič Stanko, Koštomaj Franc, Kuserbaj Mati-

ja, Pulko Franc, Cmok Marija, Šeler Stefan, Vidovič Ivanka, Šoštarič Martin, Sikošek Roman, Zupan Albin, Preložnik Martin, Podgrajšek Alojz, Mlakar Slavko, Kološa Zoltan, Lazar Anton, Knez Rudi, Pavič Mirko, Krznar Alojz, Krajnc Jože.

Med udeleženci zadnje akcije je bilo 38 žensk, kar je 23% vseh udeležencev zadnje akcije. Udeležbe žensk v strukturi udeležencev v zadnji akciji je večja kot znaša delež žensk v celotnem številu zaposlenih v podjetju (20%).

Udeležba krvodajalcev iz TOZD je bila naslednja:

TOZD	Štev. zaposlenih na dan 6. 6. 1975	Štev. krvodajalcev	Odstotek zaposlenih
Metalurgija	385	59	15,3
Kemija	297	14	4,7
Grafika	230	33	14,3
Ti O ₂	285	8	2,8
Vzdrževanje	430	30	6,9
Transport	102	5	4,9
DSSS	289	12	4,1
SKUPAJ	2018	161	7,9

Iz prikaza je razvidno, da so se najbolj izkazali metalurgi in grafičarji ter zelo skromno sodelavci iz Titanovega dioksida, delovne skupnosti skupnih služb Kemije in Transporta.

Med obrati so bili z največjim številom udeleženi sodelavci iz valjarne (21,5%) in sodelavci ter sodelavke iz obrata čašice (19%).

Prepričan sem, da je pripravljenost za krvodajalsko akcijo tudi v tistih TOZD iz katerih je bila tokrat udeležba skromnejša in da bo ob prihodnji akciji zlasti v teh TOZD iz katerih je bila tokrat udeležba skromnejša potrebno storiti več za informiranost o akciji.

Celoten rezultat zadnje akcije pa je vendar toliko ugoden, da lahko zaključimo, da smo cinkarnarji dokazali svojo humanost in solidarnost. Naj nas še naprej pri podobnih akcijah vodi geslo: »DARUJMO KRI, REŠUJMO ŽIVLJENJA!«



Ravnanje cinkove pločevine

vine ne nastopa, ker pri normalnem obratovanju ni odpadnih voda z vsebnostjo žveplene kisline.

Kljub temu je načrtovana nova, sodobna nevtralizacija, ki bo nevtralizirala odpadne vode iz obstoječih objektov, kar pomeni, da bodo sedanje razmere pri obstoječem obratu žveplene kisline glede odpadnih voda sanirane.

Pri izgradnji novega obrata bo popolnoma opuščena proizvodnja žveplene kisline po stolpnem postopku, ki je začela obratovati v letu 1954.

Zaustavljen bo tudi obrat za proizvodnjo žveplene kisline po kontaktnem postopku v starem delu tovarne, ki obratuje od leta 1962. Omenjeni obrat je blizu mesta in uporablja piritne koncentrate kot surovino za proizvodnjo.

Zaradi pogostih vprašanj zakaj je potrebno graditi tovrstne objekte v Celju podajamo tudi kratko vsebino študije programa glede izbire in utemeljitve lokacije:

● Cinkarna je zaradi proizvodnje titanovega dioksida zelo velik potrošnik žveplene kisline. Istočasno ima Cinkarna velik del infrastrukture za tovrstno proizvodnjo. Na razpolago so potrebne površine, urejene transport-

ekološko stanje Celja.

Ko je o načrtovani investiciji razpravljala IS Skupščina občine Celje, je zahteval od Cinkarne da predloži posamezne ekspertize in ocene glede varstva okolja s strani posameznih priznanih institucij (Inštitut Jožef Stefan, Kemični inštitut Borisa Kidriča, Meteorološki zavod SRS, Vodno gospodarstveni inšpektorat ipd.).

Te ekspertize so bile predložene IS in potrjujejo navedbe, ki so zajete že v investicijskem programu.

Cinkarna Celje se tudi že dogovarja s predstavniki Zavoda za napredek gospodarstva v Celju, da le-ta prevzame izdelavo glavnega projekta investicije, ki bo konkretno določal tehnične in tehnološke rešitve posameznih naprav za varstvo okolja.

Pri izdelavi glavnega projekta je potrebno zagotoviti, da bo leta dejansko vseboval vse zahtevane naprave, ki jih določa program in posamezne strokovne institucije ter s tem dejansko zagotovil izboljšanje ekoloških razmer v Celju, za kar je kolektiv Cinkarne zainteresiran vsaj v taki meri kot ostali občani Celja.

Franjo Klinger, dipl. ing.

CINKARNAR 3

Osnovna načela gospodarskega načrta Cinkarne za leto 1975

Poslovanje temeljnih organizacij Cinkarne se bo odvijalo v letu 1975 v bistveno slabših pogojih od onih, ki so vladali v preteklem letu, ki je bilo prvih devet mesecev visoko konjunktorno. V letu 1975 prihaja zaradi recesije, ki vlada v razvitih državah, do padca cen izdelkov, do raznih uvoznih omejitev in s tem do stagnacije prometa, ob visoki domači stroškovni inflaciji; kar bo povzročilo sunkovit velik padec akumulacije. Za Cinkarno so ta gibanja še prav posebno boleča spričo vse močnejše izvozne usmeritve; saj planiramo za leto 1975. kar 35 % vrednosti celotne prodaje na izvoz. Zaradi nizkih svetovnih cen, nerealne paritete dinarja in minimalne izvozne stimulacije (najmanjše v preteklih devetih letih) prihaja do velikih izgub, kar se odraža v slabem planiranem finančnem rezultatu.

Ta negativna gibanja bodo najhujše prizadela tiste TOZD, ki proizvajajo izdelke iz cinka in tiste, ki so pretežno usmerjene na prodajo v tujini (metalurgija, titanov dioksid).

Izpad dohodka zaradi nižjih cen od onih, ki smo jih dosegali v letu 1975, bo znašal v letu 1975 na planirano količino v primerjavi s preteklim letom 71.708,168 dinarjev. Po drugi strani pa bo planirana udeležba porabljenih sredstev v prodajni vrednosti porastla za 6,51, udeležba materiala pa kar za 8,19 procentnih poenov, kar znaša na planirano količino 51.000.000 dinarjev. Porast udeležbe materiala v strukturi prodajne cene je še posebno intenziven v metalurgiji in v titanovem dioksidu, kjer znaša kar 20 procentnih poenov. Porast cen domačih surovin za proizvodnjo titanovega dioksida znaša v primerjavi s preteklim letom 41,8 %, uvoženih pa 27,1 %.

Spričo navedenih poslovnih tokov, načrtujemo, da bomo leto 1975 zaključili z ostankom dohodka za bruto sklade v znesku 13.892.234.— dinarjev, kar predstavlja le 13,71 % sredstev iz tega naslova, ki smo jih ustvarili v letu 1974.

TOZD titanov dioksid planira skupno izgubo obih partnerjev v znesku 40.228.704.— dinarjev. Od tega zneska odpade za pokrievanje na TOZD Cinkarne 31.012.468. na VVB Lacke und Farben, Berlin pa 9.216.236.— dinarjev.

Preostale TOZD Cinkarne planirajo skupaj 44.904.702 dinarjev sredstev za bruto sklade.

Visoka planirana izguba TOZD izhaja: iz podražitev osnovnega repromateriala 45.747.700.— din, nižjih prodajnih od onih v letu 1974 13.741.440.— din, skupaj 59.489.140.— din; nadalje iz prenizke proizvodnje 16.000 ton zaradi česar manjka masa prvega pokritja na 20.000 ton v znesku dinarjev 21.712.940.— dinarjev in iz neustreznega asortimenta proizvodnje zaradi česar je domača prodaja pri kateri je mogoče doseči večje cene prenizka in s tem tudi finančni rezultat.

Ostale TOZD bodo pokrivala velike izpade dohodka iz naslova podražitev in nižjih prodajnih cen tudi iz razlik med planskimi

in stvarnimi cenami zalog od 1. januarja 1975.

Zaostrena ekonomska situacija terja naslednje hitre ukrepe:

- normalizacijo poslovanja v TOZD titanov dioksid v cilju doseganja optimalnih proizvodnih rezultatov;
- štednjo materiala in pri storitvah, saj ti stroški skupaj predstavljajo 78 % prodajne vrednosti podjetja;
- povečanje produktivnosti dela in delovne discipline.

Le z doslednim izvajanjem take poslovne politike bo mogoče parirati porast stroškov in obdržati osebni standard zaposlenih.

Obseg poslovanja — celotni dohodek

Z gospodarskim načrtom za leto 1975 je predviden porast bruto prodajne vrednosti v primerjavi z ono, ki je bila dosežena v letu 1974 za 14,14 %, porast neto prodajne vrednosti pa za 13,02 %. Zaradi povečanja prodajnih stroškov (prevozni stroški, večji obseg rabatov z ozirom na tržno situacijo) je porast neto prodajne vrednosti manjši od bruto prodajne vrednosti.

Planirani porast prodajne vrednosti je za 4 poene manjši od planiranega fizičnega obsega proizvodnje. Do tega razkoraka, prihaja zaradi znižanja prodajnih cen izdelkov iz cinka na domačem tržišču ter padca cen proizvodov na svetovnih tržiščih v primerjavi z onimi, ki smo jih dosegli v preteklem letu. Ta gibanja bodo ob visokem povečanju cen reprodukcijskega materiala vplivala na zmanjšanje akumulativnosti poslovanja v letu 1975. Ob visokem planiranem izvozu sta zaradi znižanja cen na svetovnih tržiščih prav posebno prizadeti TOZD metalurgija in titanov dioksid, saj je od celotne planirane prodaje titanovega dioksida, namenjene za prodajo v tujino kar 92 %, v TOZD metalurgija pa 40 %.

Planirana prodaja v tujino v merilu celotnega podjetja znaša 28.639.775 \$ kar pomeni, da naj bi udeležba prodaje v tujino znašala v letu 1975 v strukturi realizacije 35 %.

Negativni vplivi znižanja prodajnih cen na domačem in tujem tržišču na zmanjšanje dohodka v primerjavi s preteklim letom

Izgube posameznih TOZD v le-

tu 1975 zaradi planiranih nižjih cen v letu 1975 od onih, ki so bile dosežene v letu 1974, na planirano prodajo v letu 1975: TOZD titanov dioksid 13.741.440.— din, TOZD metalurgija 32.360.293.— din, TOZD kemija 25.606.435.— din. Skupaj 71.708.168.— din.

Planirana udeležba posameznih TOZD v realizaciji OZD Cinkarne

TOZD	Vrednost planirane realizacije v 000 din	Odstotek udeležbe
Metalurgija	491.377	35,27
Kemija — Celje	300.264	21,55
— Mozirje	33.843	2,43
Grafika	128.556	9,23
Titanov dioksid	288.148	20,68
Vzdrževanje	101.462	7,28
Transport	22.637	1,62
DSSS	27.026	1,94
Cinkarna skupaj	1.393.313	100,00

Proizvodnja

Z gospodarskim načrtom za leto 1975 je v merilu OZD predviden porast proizvodnje za 18 % v primerjavi z ono, ki je bila dosežena v preteklem letu.

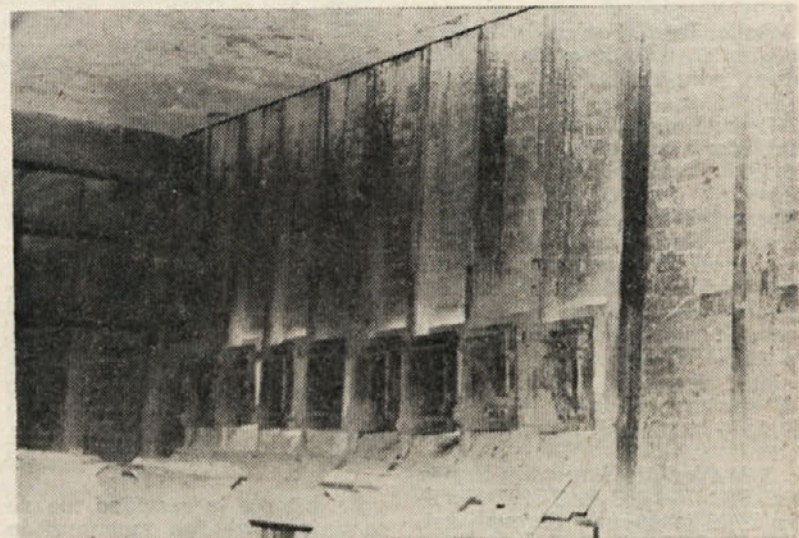
Indeksi gibanja planirane proizvodnje z ozirom na doseženo

Ekonomičnost in rentabilnost poslovanja

Zaradi močnega povečanja cen reprodukcijskega materiala uslug in materiala za vzdrževanje na eni strani in znižanja prodajnih cen na drugi strani, je planirana ekonomičnost za leto 1975 znatno slabša od one, ki je bila dosežena v letu 1974 čeprav so bili planski normativi porabe osnovnih surovin za proizvodnjo titanovega belila zaostreni za 10 %.

Primerjava udeležba porabljenih sredstev in dohodka. V strukturi prodaje (brez upoštevavanja amortizacije nad predpisano stopnjo v letu 1974.

TOZD	Odstotek udeležbe porabljenih sredstev		Odstotek udeležbe dohodka	
	1974	1975	1974	1975
Metalurgija	78,74	86,72	19,05	10,07
Kemija — Celje	80,14	86,57	18,75	9,93
— Mozirje	71,94	75,33	17,44	13,03
Titanov dioksid	88,82	96,30	10,75	2,11
Grafika	73,97	81,32	23,24	15,52
Vzdrževanje	69,07	62,19	30,93	37,81
Transport	53,07	59,30	46,93	40,70
Celotno podjetje	78,29	84,70	19,88	12,51



V obratu cinkovega prahu

proizvodnjo v letu 1974. so: metalurgija 94,76, kemija I. 122,68, kemija II. 153,12, kemija III. 121,21, TOZD kemija skupaj 127,01, grafika 120,24, titanov dioksid 134,84, vzdrževanja-galvana 111,44.

Planirana proizvodnja v TOZD metalurgiji je manjša od one, ki je bila dosežena v letu 1974, ker v letu 1975 odpade izvoz cinkovih plošč.

Produktivnost dela

V letu 1975. je planiran porast proizvodnje v primerjavi z letom 1974 za 18 %, povprečno število zaposlenih pa za 11,5 %.

Proizvodnost dela na zaposlenega naj bi po planu porastla za 6,5 %.

Iz tabele je razvidno, da bo udeležba porabljenih sredstev v vseh TOZD v realizaciji izredno visoka, udeležba dohodka pa bo tako padla, da posamezne TOZD in celotna OZD od takih gibanjih ni več reproduktivno sposobna.

V primerjavi s preteklim letom so v strukturi najbolj porastli materialni stroški. Porast udeležbe materialnih stroškov v realizaciji v primerjavi z udeležbo v letu 1974 znaša v merilu OZD Cinkarne kar 8,19 procentnih poenov.

(Nadaljevanje na 5. strani)

Osnovna načela gospodarskega načrta

Udeležba materiala v strukturi realizacije po posameznih TOZD

TOZD	Udeležba materiala v strukturi prodajnih cen v %	
	1974	plan 1975
Metalurgija	65,53	75,05
Kemija — Celje	69,05	76,00
— Mozirje	65,78	70,83
Grafika	59,52	67,81
Titanov dioksid	47,18	67,89
Vzdrževanje	55,33	48,81
Transport	8,73	11,25
OZD Cinkarna	60,68	68,87

Porast udeležbe materiala v strukturi prodaje cene je za 1,78 procentnega poena hitrejši od porasta vseh porabljenih sredstev, kar je vpricho visoke udeležbe osnovni razlog za tako občuten padec akumulativnosti poslovanja.

Podražitev so najbolj prizadele TOZD titanov dioksid, saj znaša porast udeležbe materiala v strukturi prodajne cene kar 20,71 procentnih poenov. Cene surovin domačega izvora so v primerjavi s povprečnimi nabavnimi cenami leta 1974, v letu 1975 kar za 41,8% večje (apno za 50,2%, žveplene kisline za 54,2%, aluminijevsulfat za 39%, solna kislina za 35,5% itd.).

Surovine iz uvoza so dražje za 27,1%.

Razlike med povprečnimi cenami surovin iz leta 1974. in cenami iz leta 1975 na letošnje planirano količino znašajo: iz naslova podražitve domačih surovin 32.429.277 din, podražitve uvoznih surovin 13.318.423 din; celotna razlika 45.747.700 din.

Zvišanje cen surovin je osnovni vzrok za visoko planirano izgubo v tej TOZD, čeprav na leto vpliva še vrsta ostalih elementov tako subjektivne kot objektivne narave.

Udeležba stroškov, ki se pokriva iz dohodka v strukturi prodajne cene

Udeležba stroškov, ki se pokrivajo iz dohodka je porasla v strukturi prodajne cene za en procentni poen na ravni Cinkarne. Najbolj je tudi iz tega naslova prizadeta TOZD TiO₂, saj znaša ta porast skoraj pet poenov v glavnem iz naslova obresti za dolgoročne kredite (v letu 1974 delni moratorij).

TOZD titanov dioksid kalkulira po planu za leto 1975 kar 17.433.000 dinarjev pogodbenih obveznosti več kakor v preteklem letu, zaradi tega je tudi iz tega naslova porasla izguba v primerjavi s preteklim letom.

Akumulativnost poslovanja

Posledica vseh nastalih gibanj bo močan padec akumulativnosti poslovanja v letu 1975.

V letu 1974. smo ustvarili sredstva za bruto sklade in amortizacijo nad predpisano stopnjo v znesku dinarjev 101.307.668 dinarjev — to je 8,3% od prodajne vrednosti.

Za leto 1975. je predviden tolikšen padec akumulativnosti,

da amortizacije nad predpisano stopnjo ne moremo vkalkulirati.

Skupno z obračunanimi razlikami cen zalog od 1. januarja 1975, planiramo le 13.892.234.— dinarjev sredstev za bruto sklade, kar je le 13,71% sredstev, ki smo jih ustvarili v preteklem

letu in bodo komaj zadostovala za pokritje vseh obveznosti iz dohodka. Planirani znesek za bruto sklade predstavlja le 1% od prodajne vrednosti na nivoju celotnega podjetja.

Razvojna linija finančnih kazalcev kaže v primerjavi z letom

1974. skrajno negativne tendence razvoja, saj učinki strmo padajo, porabljena sredstva pa naraščajo. Zaradi naglega naraščanja stroškov reprodukcije ob znižanju prodajnih cen so se škarje že skoraj popolnoma zaprle.

NESREČE PRI DELU — NESREČE PRI DELU

V mesecu aprilu je bilo sedemnajst nezgod pri delu, in sicer v DSSS: splošni sektor 2 (3); TOZD Vzdrževanje: strojno vzdrževanje 2 (10), elektro vzdrževanje 2 (4), ARM vzdrževanje 1 (1); TOZD Transport: nakladanje — razkladanje 2 (10); TOZD Metalurgija: valjarna 2 (10); TOZD Kemija: skupne službe kemije 1 (1), soli in pigmenti 1 (3); TOZD Grafika: skupne službe 1 (1); TOZD Titanov dioksid: proizvodnja titanovega dioksida 3 (6).

Številke v oklepajih pomenijo število nesreč v letošnjem letu.

Na poti so se poškodovali: Mastnak Jože — kemija II; Bukvič Miho — proizvodnja titanovega dioksida; Govedič Anton — energetika.

Pri delu so se poškodovali:

DSSS Splošni sektor

Janc Rudi (7. nezgoda). Pri zpiranju vhoda v tovarno se je v verigo zaletel avto in povzročil sprošitev mehanizma. Ročica ga je udarila po palcu leve roke (višja sila).

Ogorevc Zvonka (1. nezgoda). Na vratih je bilo razbito steklo in čezenj nalepljen papir. Pod papirjem je ostal kos stekla na katerem si je delavka poškodovala podlaket desne roke (neprevidnost).

TOZD VZDRŽEVANJE Strojno vzdrževanje

Škornik Anton (2. nezgoda). Pri rezanju navoja mu je padel drobec ostružka v oko (nesrečen slučaj).

Zlegel Andrej (1. nezgoda). Pri privijanju matice s ključem mu je ključ zdrsnil z matice, pri tem se je udaril v čelo, (nesmotern način dela).

Elektro vzdrževanje

Kolenko Ivan (1. nezgoda). Na poti iz obrata titanovega dioksida v elektro delavnico je ponesrečencu pri prehodu mimo brusilnega stroja padel tujek v desno oko (višja sila).

Polenik Maks (1. nezgoda, učenec). Pri prenašanju pločevine mu je spodrsnilo, in se je vrezal v palec leve roke (neprevidnost).

ARM vzdrževanje

Vučkovič Stojan (1. nezgoda). Imenovani je skočil s kadi na podest in se pri tem nabodel na žebelj in poškodoval stopalo (slaba vidljivost).

TOZD TRANSPORT Nakladanje — razkladanje

Obrez Ivan (7. nezgoda). Pri razkladanju trdega cinka ga je zbolelo v križu (fizični napor).

Popovič Ljubomir (1. nezgoda). Pri prestopu iz vagona v vagon

je iz nepojasnjenih razlogov omahnil, padel na tla ter se poškodoval po levi strani obraza (nevaren način prehoda).

TOZD METALURGIJA Valjarna

Tanasijević Jovan (1. nezgoda). Pri valjanju cinkove pločevine, mu je padel drobec v levo oko (naglica pri delu).

Vidovič Janez (3. nezgoda). Pri kontroli pločevine mu je pločevina zdrsnila iz rokin ga vrezala na kazalec leve roke (neprevidnost).

TOZD KEMIJA Skupne službe

Cvikl Franc (1. nezgoda). Pri prevozu odpadne opeke je z ročico samokolnice zadela ob steno in si poškodoval hrbet desne roke (osebna neprevidnost).

Soli in pigmenti

Korenjak Viktor (2. nezgoda). Pri odpiranju vrat v obrat humovita mu je padla deska, s katero so bila podprta vrata, na palec leve noge (neustrezno podprta vrata).

TOZD GRAFIKA Skupne službe

Marcen Stane (1. nezgoda). Pri nalaganju mikrocinca na kamion, mu je spodrsnilo, plošča pa mu je poškodovala prste na levi roki (neprevidnost).

TOZD TITANOV DIOKSID Proizvodnja titanovega dioksida

Ploštajner Franc (1. nezgoda). Pri čiščenju dekanterja mu je brizgnila brozga ilmenita in kisline v oči (nesmotern način dela).

Prvušovič Jovo (1. nezgoda). V posodi je plaval kos deske, le-to je nameraval potegniti iz kadi. Ker ni imel ustreznega orodja je vzel cev iz katere je hotel napraviti kavelj. Pri upogibanju cevi je cev počila in ga obrizgala po obrazu s kislino (neustrezno orodje).

Varga Slavko (1. nezgoda). Pri montaži cevi pod dekanterjem belega dela mu je brizgnil pigment v oči (ni nosil zaščitnih očal).

Izgubljeni dnevi zaradi nezgod pri delu in na poti:

	Pri delu		Na poti	
	April kumul.	April kumul.	April kumul.	April kumul.
Glavna direkcija	46	104	—	77
Vzdrž. in energija	146	331	7	13
Transport	25	126	26	104
Metalurgija	52	361	46	96
Kemija	34	120	12	23
Grafika	26	47	—	3
Titanov dioksid	28	121	—	19
SKUPAJ:	357	1210	91	335

O delu mladih

Dne 21. maja 1975 je bila v prostorih šolskega centra konferenca Osnovnih organizacij ZSMS grafike in titanovega dioksida o problemih na delovnem mestu.

Mladi iz obeh osnovnih organizacij so kritično ocenili delo posameznikov, ki je povsem v nasprotju z načeli samoupravljanja. Taki problemi so prisotni predvsem v TOZD titanov dioksid, saj mladi pravijo, da je pri nekaterih njihovih nadrejenih prisotna stara »mojsterska mentaliteta«. Ljudje s tako miselnostjo so za mlade zavora pri njihovem strokovnem in družbenopolitičnem delu.

Opozorili so ravno tako na probleme, ki nastajajo pri delovanju obratov družbene prehrane, saj se s prehodom le teh pod upravo Cinkarne praktično ni nič spremenilo. Želeli bi, predvsem pestrejšo izbiro, racionalnejšo in bolj higiensko delitev hrane. Ravno tako so prisotni problemi, ki se pojavljajo pri delavcih, ki delajo ob sobotah nedeljah in praznikih.

Vsi vemo, da se danes v naši družbi borimo za permanentno izobraževanje delovnega človeka. Mladi menijo, da tudi tukaj ni storjeno vse kar bi lahko bilo. Želijo predvsem bolj učinkovito delovanje šolskega centra. Ta naj bi mladim pomagal in jih usmerjal pri iskanju poti v izobraževanje.

Mladi želijo, da se te stvari uredijo čimprej, saj vemo, da taki in podobni problemi vlečejo za sabo še celo vrsto drugih, kot je na primer fluktuacija, ki je v naši OZD relativno visoka.

Vivod Bojan

CINKARNAR 5

Nevarnosti, ki grozijo v sodobni vojni

(Nadaljevanje)

Za enega od načinov se bo potrebno odločiti, izbrali bomo najlažji, najhitrejši in najbolj varen način reševanja, tako za ponesrečene kakor tudi za reševalce. Sposobnost pravičnega ocenjevanja ruševin bo maksimalno prišlo do izraza. Vodja ekipe — ocenjevalec, pa mora med drugim pretehtati tudi te glavne elemente:

- velikost in obseg ruševin,
- stabilnost porušene mase,
- položaj spropnih konstrukcij v ruševinah,
- možnost, da so se formirali prazni prostori v ruševinah in da se lahko koristijo pri reševanju,
- vrsto in kvaliteto gradbenega materiala v ruševinah,
- možnost za koriščenje različnega orodja,
- možnost, da se ne pride v stik s podzemnimi instalacijami,
- pravilno oceniti, ali bo ekipa kos zadani nalogi, glede na potrebno strokovnost itd.

Od pravilne in hitre ocene situacije pri ruševinah je v mnogočem odvisen tudi uspeh reševanja.

V materialu smo omenili nekaj konkretnih načinov reševanja iz zasutih zaklonišč, ki lahko pridejo v poštev v različnih primerih. Na tem mestu dajemo opis nekaterih načinov reševanja iz zasutih zaklonišč oziroma iz globlin in sicer:

1. Odkopavanje skozi zunanji zid objekta
1. Odstranjevanje ruševin pri vходу in zasilnem izhodu
3. Vrtanje s površine oziroma izdelava okna (jaška)
4. Izdelava tunelskega vhoda.

1. Odkopavanje skozi zunanji zid

Da bi lahko pravilno sklepali o mestu, kjer bomo začeli kopati in odstranjevati ruševine, je potrebno, da dobro poznamo mesto, kjer se nahaja zasuto zaklonišče oziroma kletni prostori in po možnosti, da dobimo vse potrebne podatke o objektu: način izgradnje, vrste uporabljenega materiala, velikost objekta in debelost njegovih zidov, na katerem mestu se nahaja glavni vhod v objekt, kje je rezervni ali zasilni izhod iz zaklonišča in podobno. Šele potem, ko smo ugotovili najprimernejši način reševanja, se bomo lotili dela.

Najprej je potrebno odstraniti ruševine, ki so nam na poti do objekta, in sicer na mestu, kjer se nam zdi, da je najmanj materiala, ki ga bo potrebno odstraniti, potem pa se do zidu objekta odkoplje rov. Odkopavanje je potrebno začeti na oddaljenosti 2 metra od zidu, z dimenzijami rova 1,5 x 1,5 m. Pri tem je potrebno upoštevati vsa pravila osebne zaščite in je zaradi tega nujno potrebno utrjevati stranice rova. Da bi ekipa zmetala 0,3 m³ zemlje, porabi povprečno eno uro časa. Ko reševalci pride-

jo do zidu objekta, je potrebno prebiti odprtino v steni, oziroma prehod, ki ima dimenzije 0,7 x 0,7 m. Odprtina ne mora imeti štirioglate oblike temveč je lahko tudi trioglasta. V tem primeru imajo osnovnica in višina trikotnika velikost do 1 metra.

Pri prebijanju odprtine v zidu najpogosteje uporabljamo mali priročni pribor. Od orodja najpogosteje uporabljamo ročne kline, dleta, kladiva in podobno, kar bo odvisno največ od vrste materiala iz katerega je zid narejen. Pri prebijanju moramo delati zelo previdno, ker se lahko zgodi, da porušimo stabilnost ruševin oziroma že načete zidove zaklonišča. Previdni moramo biti tudi pri kopanju rova, ker se lahko zgodi, da naletimo na podzemne instalacije. V primeru, da se poškodujejo takšne instalacije, se lahko zgodi, da si onemogočimo nadaljnje reševanje ali da ogrozimo življenja ponesrečenih v zasutem zaklonišču. Na takšne primere moramo vedno biti pripravljeni, da s hitro intervencijo popravimo škodo.

2. Odstranjevanje ruševin pri vходу in zasilnem izhodu

V tem kakor tudi v prvem primeru je potrebno dobro poznati mesto zasutega zaklonišča, posebno pa mesto, kjer se nahaja glavni vhod v zaklonišče in tudi zasilni izhod, oziroma njihovi zapiranci. Kolikor imamo plan zaklonišča, ne bo težko najti glavni vhod in zasilne izhode.

Če načrta nimamo bomo morali ob ogledu porušene mase sami narediti skico, s katero si bomo olajšali delo. V skico bomo vnesli vse podatke, ki nam jih bodo posredovali stanovalci te stavbe ali sosedje, enako tudi podatke, ki jih ima občinska civilna zaščita.

Po oceni situacije na samem mestu, vodja ekipe določi, na katerem mestu se bo začelo reševanje, oziroma ali se bodo odstranile ruševine najprej pri glavnem vходу ali pa se bo začelo reševati pri zasilnem izhodu. Odstranjevanje ruševin se bo izvajalo ročno ob uporabi manjše mehanizacije za dviganje ruševin in sicer: škripec, vitelj in podobno. Odkopavanje mora potekati tako, da se izkoplje 0,5 m³ po osebi na eno uro. To je ustaljena norma, medtem ko je hitrost odkopavanja odvisna od več faktorjev; največ od obsega in vrste ruševin ter izurjenosti reševalne ekipe. Pri odstranjevanju ruševin od odprtine zakopanega zaklonišča je mogoče uporabiti tudi lahki bager na pnevmatični pogon. Žlica takšnega bagerja ima prostornine 0,30 — 0,35 m³, zato se lahko s pomočjo skupine od 3 ljudi v eni izmeni odkoplje do 10 raznih izhodov.

3. Vrtanje s površine, oziroma izdelava okna (jaška).

V določenih pogojih, posebno takrat, kadar je pred nami velika in obsežna masa ruševin, je najboljši način, da se pride do zasutih žrtve v zaklonišču oziro-

ma kletnih prostorih, da se vrta okno (jašek) s površine ruševin do nivoja zaklonišča, oziroma nivoja podzemlja, v kolikor je zaklonišče v kleti oziroma v zemljišču vzdolž zgradbe. Potem se vrta hodnik v horizontalni smeri do zidu zaklonišča in šele nato se ta zid prebije. Ta način reševanja se zelo uspešno uporablja, kadar so ruševine sestavljene iz velikih blokov in bi za njihovo odstanjevanje rabili mnogo truda in časa. Na tanačin se izognemo nevarnosti, da bi presekali tunel izpod ruševin. Zaradi tega je potrebno, odstraniti čim več ruševin na izbranem mestu, da se omogoči vrtanje. Še bolje pa je, če za to obstaja možnost, da začnemo vrtati na najbližjem nezasutem delu. Na nezasutem delu se jašek koplje do globine 2,5 m nato se iz njega koplje tunel v smeri zasutega zaklonišča. Delo opravljamo ročno s pomočjo manjšega orodja: lopatica, kramp, železni drogovi itd. Čeprav se pri takšnem vrtanju in kopanju tunela naleti na zdravo in čvrsto zemljo, je treba stranice okna in tunela vedno zavarovati s tramovi in deskami ter dobro zabitimi klini, da se prepreči podiranje oziroma rušenje.

Kadar se okno (jašek) oziroma hodnik nahaja v zemlji vzdolž zgradbe, se je potrebno varovati prehodov, kjer so položene cevi plinovoda, vodovoda itd. Zaradi tega ne smemo kopati takšne jaške takoj s strani cest in večjih poti z velikim prometom.

Nevarnost, ki preti jašku v času kopanja skozi zdravo zemljo je podtalna voda, ki lahko popolnoma onemogoči delo.

4. Izdelava tunelskega vhoda

Tunelski vhod kopljemo skozi kup ruševin z namenom, da čimprej pridemo do žrtve. To je eden izmed osnovnih načinov kako urediti prehod, ki bo omogočil reševalcem, da pridejo do ponesrečenega in zasutega. Kadar se pri reševalnih operacijah govori o tunelih, potem ne mislimo na komplicirano delo, podobno delu pri vrtanju rudniških hodnikov, še manj pa na delo pri izgradnji železniških in podobnih tunelov.

Odstranjevanje velikih ruševin z namenom, da izvelčemo zasute, je težko in počasno delo. Zaradi tega pogosto mnogokrat hitreje napredujemo z vrtanjem izpod ali skozi ruševine na ta način, da se z njimi povezujejo praznine; seveda moramo pri tem paziti, da bomo čim manj premeščali ruševine. Ta način postopka se ne more uporabiti za katekole delo pri reševanju. Potrebno je izbrati najhitrejši in najbolj varn način: vrtanje tunela ali razčiščenje.

Za razliko od odstranjevanja ruševin, ki včasih odkriva prisotnost žrtve tudi na nepričakovanih mestih, vrtanja tunela z namenom, da odkrijemo osebe, za katere ne vemo, kje se nahajajo pod ruševinami, ne smemo nikdar izvesti. Zato moramo vedno upoštevati, da je potrebno vedno poznati mesto,

kjer se nahajajo žrtve, da bi se lahko lotili vrtanja tunela.

Velikost tunela zavisi od več faktorjev, toda čim manjši je presek, tem manj bo potrebno odstranjevati materiala (ruševin). Še več, tunel manjšega preseka je trdnjši in varnejši kot pa večji tunel. Toda tunel mora biti toliko prostoren, da lahko pridejo skozi ena nosila. Zaradi tega je potrebno tunelu dati višino najmanj 90 cm in širino najmanj 75 cm. Na ovinkih je potrebno povečati širino, da omogočimo prehod z nosili. Na dimenzije tunela bo prav tako vplivala tudi razpoložljivost in velikost materiala, najdenega v ruševinah. Izdelava tunela navedenih dimenzij napreduje z različno hitrostjo, glede na naravo ruševin. Za dobro usposobljeno ekipo je napredovanje pri vrtanju tunela 1 meter na uro že odličen uspeh.

Preden začnemo s kakršnim koli delom pri vrtanju tunela, mora vodja enote določiti mesto, od koder se bo začelo vrtanje. Zaradi omenjene velikosti tunela v ruševinah je prostor, na katerem se lahko dela zelo majhen in lahko istočasno dela le nekaj ljudi. Vodja ekipe je odgovoren, da oceni na kakšne razmake mora postaviti sposobne ljudi, ki lahko delajo v notranjosti tunela. Navadno so manjši in močnejši ljudje ustrežnejši za to delo, kot pa veliki in močni. Če se mnogo ljudi nabere pri izdelavi tunela v ruševinah, so pogosto drug drugemu na poti posebno v temi. Če želimo, da vrtanje tunela hitro napreduje in da pri tem ljudje, ki delajo pri izdelavi tunela ne bodo preveč izčrpani, moramo delati točno po planu. Zelo slaba navada, da se dovoli enemu reševalcu delo na čelu tunela vse do takrat, dokler sam ne pokliče izmene, ker imamo ljudi, ki precenjujejo svoje moči in ki bi delali do onemoglosti, če ne bi bil pravilen razpored izkoriščanja ljudi. Pravilna metoda za izkoriščanje ljudi je: kratak čas intenzivnega dela z večkratnimi odmori in s pravilno izmenjavo. Vsi člani ekipe morajo neprenehoma pomagati tistemu na čelu tunela, in sicer na ta način, da prenašajo dele ruševin, katere jim tisti iz čela tu zgotovljene okvire, material za podpiranje itd.

Z a s m e h

— Jože, kakšen pa si? Slišal sem, da si se ločil.

— Veš, Tomaž, od včeraj sem počenjal same luštne stvari: »spal sem z dvema ženskama, popil sem pet litrov vina in celo noč kvartal.

— Kdaj si se pa ločil, če smem vprašati?

— Včeraj...

Čut za otroke

(Nadaljevanje)

Ce je discipline preveč ali premalo, če je samostojnosti preveč ali premalo, to lahko škoduje. Za ljubezen to ne velja: čim več je je, tem bolj je! To je važna resnica.

Posledica enotne vzgojne filozofije, ki je bila zelo razširjena v dvajsetih letih našega stoletja, je to, da se prenekateri starši še danes bojijo, da bodo otroka pokvarili, če mu bodo dajale preveč ljubezni. To je popolna zmotna. Razumeti moramo, da se otrok zaradi pomanjkanja discipline lahko pokvari, zaradi prevelike ljubezni pa se ne more. Ljubezen in disciplina nista v nobenem pogledu obratno sorazmerni. To se pravi, **ni res**, da čim bolj imaš otroka rad, tem manj ga moraš disciplinirati. Prav tako ni res, da čim bolj otroka discipliniraš, tem manj ga imaš rad.

Ce bi stvar poenostavili, bi rekli, da nista ljubezen in disciplina v nobeni medsebojni zvezi in da bi druga na drugo ne smeli nič vplivati. Ampak v resnici je tako, da človek disciplinira samo tistega, ki ga ima rad. Drugače povedano: malo je verjetno, da se boste trudili disciplinirati kakega vam povsem tujega otroka, ki ga nimate nič radi. To povezanost med disciplino in ljubeznijo namreč da discipliniramo zato, ker imamo radi, otroci zlahka razumejo in sprejmejo.

Kaj je ljubezen? Marsikaj. Kadar gre za natančno izražanje, občutimo kakšno pomanjkljivost je to, da imamo eno samo besedo za celo vrsto odtenkov tega tako važnega čustva. Za naš odnos do otroka (in odraslih!) bo koristno, če si ogledamo, kaj vse beseda »ljubezni« pomeni.

Za normalen razvoj otrokove osebnosti je najvažnejša ljubezen, ki govori: »Janezek rad te imam«. Ne zato, ker si naredil to in to oziroma ker tega nisi naredil, ampak preprosto za to, ker si tu.« Lahko bi rekli, da je taka ljubezen nekritična, slepa. Ampak taka nezahtevna ljubezen je za razvoj normalne osebnosti neobhodna. Še več odraslemu človeku zelo pomaga, da normalno osebnost ohrani. Ta ljubezen preprosto govori: »Rad te imam, kljub temu da si tak, kakršen si. Rad te imam zato, ker živiš.«

Seveda to ni edina oblika ljubezni, ni ne edina oblika ljubezni do otroka. Ampak biti moramo natančni: tu govorimo o drugih elementih, takih, ki le v treh elementih, ki so otrokovi osebnosti neobhodno potrebni. O manjši meri vplivajo na otrokovo samozavest, tu ne govorimo. O drugih vplivih na otroka, o drugih vrstah ljubezni bomo govorili pozneje.

V naši civilizirani, prizadevni družbi dobi otrok na žalost vse prebogost vtis, da ga imajo starši (ali učitelji ali prijatelji) radi zaradi njegove pridnosti. Zaradi tega pride do negativnega sklepa: če ne bom pridni, me ne bodo imeli radi. Ali pa: »Čim bolj pridni bom in čim več uspehov bom imel, tem rajši me bodo imeli. Čim bolj ga bom lomil in čim več neuspehov bom imel, tem manj me bodo imeli radi.« Ta vse prebogosti nesorazum je nekaj strašnega, ker vpliva na raz-

voj otrokove razvijajoče se osebnosti. Je glavni vzrok številnih problemov, tako vidnih, kot tudi nevidnih, in mogoče najusodnejši nesorazum med generacijama.

Ponazorimo si to s podobnim primerom! Kakšno trdnost in mirnost daje možu zavest, da ga ima žena rada v sreči in nesreči. Zavest, da ga žena nima rajši takrat, kadar v službi napreduje, da ga nima manj rada takrat, kadar mu gre v službi slabo, ampak da ga ima vedno rada. Ali pa vzemite občutek žene, ki živi v zavesti, da je moževa ljubezen vedno sorazmerna z njeno mladostjo, lepoto, gospodinjstvi in kuharskimi sposobnostmi, družabnostjo itd. Primerjajte njeno usodo z življenjem žene, ki ima prijetno zavest, da jo ima njen mož rad zato, ker je taka, kakršna je in da jo bo zato imel rad še tudi takrat, ko bodo njeni telesni časi zbledeli in njene moči opešale!

Na tako ljubezen mislim, ko pravim, da je ljubezen eden od tistih temeljnih elementov, ki so neobhodno potrebni za razvoj otrokove osebnosti. Taka ljubezen daje človeku samozavest, ga navdaja z dobrim mnenjem o sebi in ga pelje k podjetnosti, ki je ne hromi strah pred neuspehom. Taka ljubezen ustvarja junake in dobre otroke.

Taka slepa, vdana straševska ljubezen je najbolj nepogrešljiva prvih pet do deset let življenja, čeprav je seveda tudi pozneje ne bi smelo primanjkovati. Nepričljiva ljubezen staršev v zgodnjem otroštvu je nemara najpomembnejši vzrok osebnostnih motenj v kasnejšem otroštvu, v adolescenci in zreli dobi.

Nobenega dvoma ni, da večina staršev čuti do svojih otrok vdano, slepo ljubezen. A kako to, da nekateri otroci tega ne vidijo? Zdi se mi, da delajo starši nevede v splošnem tri napake, ki otroke navajajo na misel, da jih starši imajo radi zaradi njihove pridnosti ne pa zaradi njihovih samih. Tem napakam se bomo lažje izogibali, če se bomo ravnali po naslednjih pravilih:

1. Gračaj otrokovo dejanje, ne otroka samega! Niti za trenutek ne pozabljajte in otroku že od vsega začetka nedvoumno kažite, da sicer pogosto grajate njegova dejanja, da pa s tem ne grajate njega osebno. Tu pa tam se najde dober svetovalec za šolsko mladino, ki ima tako dober posluh za človeka, da mladega prestopnika takole nagovori: »Groza me je tega kar ti počneš! Takih stvari ne trpim! Kar se pa tebe tiče, si imeniten fant, eden najbolj simpatičnih kar jih je na tej šoli! Všeč si mi.« Tak odnos do mladega človeka je že pol uspeha v svetovalski službi in pri vzgoji otrok.

Prav nič protislovnega ni v tem, če otroka zaradi določenega dejanja ali vedenja grajamo, obenem mu pa pokažemo da ga imamo radi. Če bi tako ravnali, bi otroku obenem povedali:

1. da ga grajamo zato, ker ga imamo radi;
2. da njegovo početje sicer grajamo, njega samega pa da imamo kljub temu še zmerom enako radi.

Ce bi tako ravnali, s tem nikakor ne bi ustvarjali videza, da

se opravičujemo. Staršem se ni treba nikoli opravičevati zato, da skušajo otroka poučiti in da čutijo do njega nagonsko ljubezen. S takim ravnanjem ne bi ustvarili videza, da smo prvi trenutek ravnali narobe in da nam je zdaj žal: iskren učitelj je na svoje resno prizadevanje, da bi učenca poboljšal, lahko ponosen, ne more pa o svojih namenih dvomiti. Odveč je tudi bojazen, da bo otrok mislil, da si hoče roditelj kupiti njegovo naklonjenost s tem, da ga je voljan učiti. Ce ga pozneje še objame, s tem zgolj potrdi, da ga ima res rad.

Skratka, otrok bi v takem ravnanju ne videl nobenega protislovja, ker bi ga razumel takole: »Mati (oče) me imata rada. Rada me imata tudi takrat, kadar jo s svojim neprimernim vedenjem razjezim. Tako rada me ima, da ji ni vseeno, kakšen sem.«

2. Pohvaliti predvsem otroka, potem šele njegova dejanja! Drugi vzrok za to, da si otrok ustvari napačno predstavo o ljubezni svojih staršev, izvira iz našega vnetega prizadevanja, da bi bili otroci kos življenju v naši zahtevni družbi. V tem svojem prizadevanju ravnamo popolnoma pravilno, ko otroke pohvalimo in nagradimo, kadar so pridni in dosežejo kak uspeh. Na primer: starši navadno ugodno reagirajo če prinese otrok domov dobro spričevalo ali če naredi kako dobro delo. To je vse lepo in prav, dobro in koristno, nevarno pa je, da postanejo take prilike za otroka glavni ali celo edini vir hvale, priznanja in ljubezni.

Zato naj hvala in ljubezen, namenjena otroku, ne bo le v zvezi z otrokovimi dejanji in uspehi! Otrok mora vedeti, da si z dobrim spričevalom ali delom prisluži pohvalo, nasmeh, toplo besedo, spodbudo ali celo nagrado. Še večkrat pa mora videti, da si prisluži pet minut nežnosti, deset besed pohvale itd. Zgolj s tem, da ne naredi nič posebnega, ali da je malo prej storil celo nekaj graje vrednega.

3. Pokaži svojo ljubezen! Tretja stvar, na katero bi starši v zvezi z berzpogojno ljubeznijo do svojih otrok morali misliti, pa je dejstvo, da imajo ljudje vseh starosti pri medsebojnem komuniciranju določene težave. Neko ima lahko nekoga neizmerno rad, ampak če ljubljene tega ne sluti, tedaj je vsa ta ljubezen, žal jalova. Na primer: zakonca se imata lahko od srca rada, ampak če sedi mož v enem koncu sobe in gleda televizijo, žena v drugem in bere roman, lahko zakon kljub vsej njuni ljubezni razpade.

Skratka, ni dovolj, da imaš nekoga rad, svojo ljubezen mu moraš tako ali drugače tudi pokazati!

Svojo ljubezen pokažemo lahko na najrazličnejše načine tisočkrat na dan. Naštetimo nekaj posrednih načinov izražanja ljubezni:

Ko spravljamo otroka zvečer spat, mu ne omenjamo njegovih prestopkov, ki jih je zagrešil tisti dan. Skrbno ga odenemo in odejo spodvihamo, čeprav je že tolikšen, da mu taka pomoč ni več potrebna.

Otroka vzamemo v naročje ali ga malo popestujemo, čeprav je samo malo popraskan in zato ne potrebuje ne vem kakšne tolažbe.

Ne pridigamo mu, da je že veliki, ravno takrat ko si tega najmanj želi. Nikoli mu nikogar ne dajemo za zgled. Otrokovo ihtavo obtožbo: »Nič me nimaš rada!« pravilno prevedemo kot: »Reci mi, da me imaš vseeno rada, čeprav sem bil poreden!«

Otrokovo jezno izjavo: »Ne maram te!« pravilno razumemo kot: »Saj nisi huda, da sem jezen nate?«

Otroka za njegov prestopok ne oštejemo vpričo vrstnikov, ampak se premagamo in počakamo na ugodnejšo priliko. Otroka ne silimo, da vsakemu pokažemo kaj zna.

Ko se otrok vrne iz šole, ga pričakamo doma, pa čeprav pokaže svoje brezmejno zaupanje v našo ljubezen zgolj s tem, da malomarno pozdravi in se po tem nič več ne zmeni za nas. Ali pa mu pustimo na mizi kratko sporočilo oziroma po telefonu izkažemo majhno pozornost, ki mu govori: »Čeprav, žal, ne morem biti pri tebi, mislim nate.«

Kadar se otrok grize zaradi kakšnega neuspeha, ki je tudi razočaral, ga potolažimo z besedami: »Storil si vse, kar je bilo v tvoji moči.«

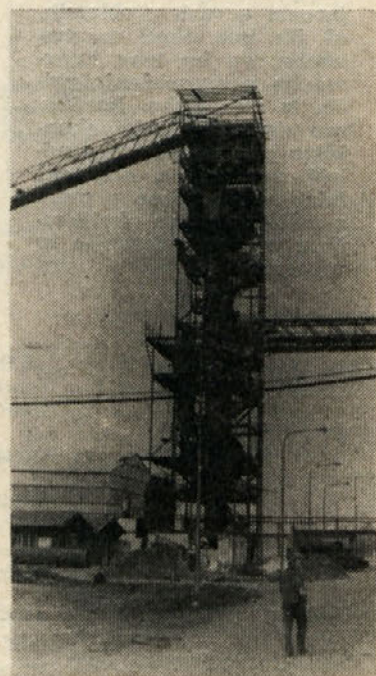
Sami od sebe mu pomagamo pri učenju in domačih opravilih.

Zaščitimo ga pred mlajšimi bratci, čeprav je za njihovo nadlegovanje nekoliko tudi sam kriv.

Ko si pri kaki prepovedani dejavnosti strga hlače, mu jih zašijemo, ne da bi mu z občutki še bolj obremenjevali njegovo že tako slabo vest. Pokažimo mu, da smo nanj ponosni tudi takrat, ko ni zato nobenega povoda.

Ne opominjamo ga, naj redno uporablja zdravila za mozoljavoost ampak mu preparat taktno položimo na blazino.

(Nadaljevanje sledi)



Z adaptacijo bivše cinkove linije v obratu žveplene kisline bo rešen problem ferosulfata

Izvršni svet o izgradnji nove tovarne žveplene kisline

Izvršni svet skupščine občine Celje je na svoji 38. seji dne 28. maja 1975 razpravljal o gradnji nove tovarne žveplene kisline in s tem v zvezi sprejel naslednji sklep.

Izvršni svet meni, da nova tovarna žveplene kisline na osnovi elementarnega žvepla, ob upoštevanju vseh zahtev zaščite okolja in mnenj posameznih strokovnih institucij, ne bo prekomerno onesnaževala okolja v Celju.

Izvršni svet soglaša z gradnjo tovarne žveplene kisline pod pogoji, da se že v projektu predvidijo vsi ukrepi za varstvo okolja in da se predloži izvršnemu svetu skupščine občine Celje vsa dokumentacija iz katere bo razvidno, da so upoštevani vsi ukrepi za varstvo okolja in da bodo zagotovljena sredstva za vse potrebne varstvene naprave.

Soglasje za izgradnjo tovarne žveplene kisline ne pomeni tudi soglasje k izgradnji druge faze tovarne titanovega dioksida.

Cinkarna naj pripravi izčrpno informacijo o izgradnji nove tovarne žveplene kisline, ki bo posredovana skupščini. Cinkarna naj to informacijo dostavi izvršnemu svetu do 2. junija 1975, na vse tri zborne občinske skupščine pa naj določi strokovne razlagalce.

Cinkarna Celje je zadolžena, da sproti obvešča javnost o vseh problemih, ki jih ima okoli varstva okolja, da bo taka informacija o onesnaženju prišla iz prve roke. Izvršnemu svetu občinske skupščine pa naj čimprej predloži program z odgovori kdaj bodo zadeve v zvezi z zaščito varstva okolja rešene po predvidevanjih in zahtevah.



Objavljamo sporedfilmov, ki jih bomo gledali do 16. julija 1975.

Kino Union

Od 4. do 7. julija ZADNJE PRIBEZALISCE, italijanski barvni film.

Od 8. do 9. julija CABARET, ameriški barvni film.

Od 10. do 13. julija BOCCACCIO — DECAMERON, italijansko-francoski barvni film.

Od 14. do 15. julija ČRNI BRATJE POJO, ameriški barvni film.

Kino Metropol

Od 4. do 6. julija VESELI REKRUTI, francoski barvni film.

Od 7. do 9. julija BOMBAŠI, jugoslovanski barvni film.

Od 10. do 13. julija SVET ABBOTA IN COSTELLA, ameriški barvni film.

Od 14. do 16. julija VITEZI RULETE, ameriški barvni film.

Kino Dom

in

Letni kino

Od 4. do 6. julija MOZ IZ OKLAHOME, ameriško-italijanski barvni film.

Od 7. do 8. julija KRVAVI LOV, ameriški barvni film.

Od 9. do 11. julija JOE KID, ameriški barvni film.

Od 12. do 13. julija VALDEZ MASCEVALEC, ameriški barvni film.

Od 14. do 15. julija ŽIVIM ZA TVOJO SMRT, italijanski barvni film.

Predstave so vsak dan ob 16., 18. in 20. uri. Program objavljamo po podatkih Kino podjetja Celje in za spremembe ne odgovarjamo.

Gospod s sivim klobukom je bil zelo spoštovan in uspešen človek. Imel je vilo, avto in lepo ženo, da o njegovi službi ne govorimo. Nasploh je bil brezhiben osebek. Imel je samo eno napako, če temu sploh lahko rčemo napaka. Rad je potoval z avtobusom. To ne bi bilo nič slabega. Kaj je narobe, če nekdo potuje z avtobusom? Popolnoma nič. Vsakdo bi tako rekel. Vendar pa je bilo nekaj narobe. Gospod s sivim klobukom je pri vsakem potovanju pozabil doma denarnico.

Pa poglejmo kako potuje naš gospod. Avtobus je nabit, Oskar, tako je namreč gospodu ime, sedi na sedežu nekje v sredini avtobusa. V roki drži ogleдалce in si gladi gosto, malce osivelo brado.

Celo kozmetičarko vam lahko priporočim. Niti ni tako zelo draga.

»Še enkrat vam povem popolnoma nič vas ne brigajo moji mozolji. Plačajte vozovnico in kazen, ali pa ven. Tovariš izgubil sem živce in... in... boste tale hip leteli ven.«

»Dobro, tovariš spovednik, malo ste nevljudni, ampak vam bom vseeno povedal dve stvari, katere si dobro zapomnite: Prvič resno odstopam od misli, da vam pomagam, drugič pa še to, nikoli vaš obraz ne bo izgledal kot bi moral izgledati obraz človeka, kot ste vi. Pripomnil bi še to, da denarnice nikoli ne nosim s sabo.«

»Sedaj mi je res zadoosti«, je ves razsrjen zakričal spovednik.

Sofer, prosim, ustavi av-

O gospodu s sivim klobukom

»Prosim, pokažite vozovnico, tovariš.«

»Nimam je«, kolikor se da hladno odgovori gospod.

»Kako... nimate vozovnice?« »Oprostite, v tem primeru boste pač morali takoj izstopiti«, je nič kaj prijazno rekel spovednik.

Oskar se je nasmehnil in odvrnil: »Tovariš, ker imam ravno pri roki ogleдалo, se, prosim, malo pogledajte. Imate namreč vse polno ogrcev.« »Vas moji ogrci prav nič ne brigajo, pokažite vozovnico, ali pa boste pri priči leteli ven,« je skorajda že zanjul spovednik.

»Morda me res nič ne brigajo vaši ogrci, vendar pa vam povem, da bi bil vaš, sicer lep in zanimiv obraz, dosti lepši, če bi odpravili to malenkost z nje-

tobus, tale gospod bo izstopil.

»Nasvidenje, tovariš z ogrci«, se je zadržal za odhajajočim avtobusom, potem pa zaskrbljeno pogledal proti gozdniški cesti.

»Oskar, si le prišel,« se je nenadoma oglasila mlada, elegantna dama. »Bala sem se že, da te ne bo.«

»Ljubica, veš, da te imam neizmerno rad. Najbolje bo, da se takoj odpeljeva v bližini je lep hotel. Ostaneva lahko čez teden, kjer bo v primeru kakšnih zapletov z mojo ženo stvar lahko pojasnil neki gospod z ogrci. On je zelo trden alibi v tem primeru.«

Gospod s sivim klobukom in mlada elegantna gospa sta se odpeljala v najbližji hotel.

Potrjene komisije OOS

KOMISIJA ZA DRUŽBENI STANDARD: Leban Marjan — DSSS, Zalokar Franc — vzdrževanje, Dorn Franc — metalurgija, Mirnik Marjan — grafika, Červan Franc — kemija, Hrovatič Ivan — titanov dioksid, Markovič Milan — transport, Rakun Franc — Mozirje.

KOMISIJA ZA KADRE: Kolar Franc — transport, Zver Rudi — Mozirje, Torov Marjana — grafika, Naraks Jože — metalurgija, Krašovec Anton — DSSS, Jančič Jože — titanov dioksid, Gaberšek Stefan — vzdrževanje, Veber Mitja — kemija.

KOMISIJA ZA SLO: Nikolič Maksim — transport, Štifter Franc — grafika, Leskovšek Stane — DSSS, Veselko Stefan — metalurgija, Bračun Stefan — titanov dioksid, Miljevič Cveto — vzdrževanje, Zelen Pavle — kemija.

KOMISIJA ZA SOCIALNA VPRAŠANJA: Šeško Viki — transport, France Anton — Mozirje, Tukarič Marko — grafika, Kapun Janez — DSSS, Farčnik Jože — metalurgija, Brulc Jože — vzdrževanje, Štorman Konrad — kemija, Mlekuš Ferdinand — titanov dioksid.

KOMISIJA ZA KULTURO IN PROSVETO: Končan Milica — kemija, Justin Anica — DSSS, Martič Vojko — titanov dioksid, Voga Slavica — vzdrževanje, Lukašček Zlatko

— metalurgija, Uranič Ivan — grafika, Erjave Ferdo — Mozirje, Konec Anica — transport.

KOMISIJA ZA ŠPORTNO REKREACIJO: Cmok Drago — kemija, Simonič Vlado — grafika, Leban Marjan — DSSS, Mirnik Marjan — grafika, Topolšek Vinko — kemija, Krajnc Ivan — vzdrževanje, Kolšek Fric — metalurgija, Nikolič Maks — transport, Celestina Stan-

Horvat Bojan — DSSS, Kajtnar Slavko — vzdrževanje, Dečko Franc — kemija, Lešek Vili — transport, Ščuka Lučka — kemija, Hrovatič Ivan — titanov dioksid, Miljevič Cveto — vzdrževanje, Ažman Kristina — kemija, Zupanc Vera — DSSS, Vrečar Adi — grafika, Vičvod Bojan — grafika.

Komisija za prošnje in pritožbe bo sestavljena iz članov izvršnega odbora Konferenca OOS.