

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRISKE SVOJINE

KLASA 65 (3)

IZDAN 1 JUNA 1938.

PATENTNI SPIS BR. 14065

Keks Ljudevit, Novi Sad, Jugoslavija.

Pojas za spasavanje.

Dopunski patent uz osnovni patent br. 12790.

Prijava od 21 maja 1936.

Važi od 1 avgusta 1937.

Najduže vreme trajanja do 30 aprila 1950.

U vezi patenta broj 12790 pojasa za spasavanje prema ovom pronalasku predstavlja jednu tehnički savršeniju konstrukciju i novo sredstvo, koje pored toga da se jeftinije daje proizvoditi sigurnije dejstvuje a sem toga, još ima tu prednost, da se zbog vanredno malog sastava daje lako i u džepu nositi. Po ovom pronalasku pojasa za spasavanje sa šupljastim pojasmom u špiralnom obliku umotan i sa aparatom za proizvodnju gase zajedno na takav način je postavljen u jednu kutiju, da zauzima vrlo malo mesto te ga ma koji putnik na vodi može u džepu nositi i u slučaju nužde sa jednim pokretom aparat aktivirati i pretvoriti u pojasa za spasavanje. Ovaj cilj se ostvaruje tako, da se pri upotrebi na kemičko-mehanički način izaziva odgovarajuće povećanje volumena pojasa i naduvani pojasa drži svoga nosioca na površini vode.

Na nacrtu su pokazana tri dalja oblika izvođenja naprave prema pronalasku sa aparatom za prijem i ispuštanje gase po patentu br. 12790 a koji oblici se odlikuju sa tehnički novom i savršenijom konstrukcijom.

Sl. 1 i 2. predstavljaju prvi oblik izvođenja naprave za prijem i ispuštanje gase iz zatvorene čelične čaure sa upotrebljom kosog kotura u napravi za probušenje zatvarača čelične čaure, u vertikalnom uzdužnom preseku, dok je sl. 3 horizontalni vid kosog kotura ove naprave.

Sl. 4 je vertikalni presek aparata za

prijem i ispuštanje gase iz zatvorene čelične čaure prema drugom obliku izvođenja sa upotrebljom sredstava za zaptivanje. Sl. 5 predstavlja treći oblik izvođenja aparata za prijem i ispuštanje gase u vertikalnom preseku bez upotrebe zavrtanja.

Sl. 7 predstavlja pojasa za spasavanje sa aparatom za prijem i ispuštanje komprimiranog gase iz čelične čaure, kako je pre aktiviranja u kutiji postavljen u izgledu sa strane šematičnim oznakom položaja umotanog pojasa, dok sl. 8 pokazuje to isto u izgledu sa gore.

Glavni delovi prvog oblika izvođenja ove naprave prema pronalasku (sl. 1—2) su; cilindasti sud A koji je na otvorenom kraju snabdeven sa zavojom a na strani ima cevi za oticanje gase L sa ventilom M; zatvarač B; točak za nabijanje D na kojem je centrično učvršćen sprežnjak C koji se na kraju završuje sa burgijom E; kosi kotur O koji je pomoću P maticom zavrtanja na sprežnjaku C učvršćen, i pomoću karika G i F₃ i oprugom F drži plinsku čauru J u centričnom položaju.

Pomoću zavrtinja zatvarača B sud je hermetično zatvoren u pravcu odozgo a unutarnju površinu zatvarača predstavlja jedna strma ravan, koja se prilagodi kosom koturu O. Kosi kotur O je radialno na sprežnjaku C učvršćen.

Pri aktiviranju naprave usled jednog kretanja točka za nabijanje pod uglom od 180° kotur O diže se i dolazi u položaj prema sl. 2 te kreće sprežnjak kao i bur-

giju E aksijalno napred, probušujući zatvarač plinske čaure J, dok sa dalnjim kretanjem za 180° vraća kotur O u svoj prvobitni položaj, iz otvorene plinske čaure izlazeći kokprimirani gas pod jakim pritiskom naglo naduva umotani šupljasti pojas.

Sa takvim postupkom se postiže, da zatvarač plinske čaure ne samo da bude probušen, nego da se burgija i povuče iz otvora, čime izlaženje gasa trenutno nastupa te ni prolazno zaptivanje otvora ne može nastati. Druga prednost pak se sastoji u tome, da se pri aktiviranju točak može ma u kom pravcu kretati, na levo ili na desno.

Naprava po drugom obliku izvođenja odlikuje se prema drugim sličnim napravama time, da točak za nabijanje D i zatvarač B cilindrastog suda sačinjavaju jedan jedini deo. Zatvarač B je izveden u obliku jedne kratke cevi, koja je spolja snabdevena zavojem, koji tačno ulazi u odgovarajući zavoj na otvoru suda A. Na unutarnjoj površini točka za nabijanje je centrično učvršćena bugija E₂, dok na unutrašnjem karikastom zidu točka za nabijanje je urezan jedan kanal D₃ za prijem pogodnog materijala u svrhu zaptivanja. Za zaptivanje može služiti i jedna elastična prekinuta karika, koja se prilagodi površini kanala D₃ i obuhvaća sud A. Na taj način su svedeni delovi konstrukcije na minimum i postignuto je jedno zadovoljavajuće zaptivanje.

Treći oblik izvođenja pretstavlja sl. 5—6 nacrta. Ova naprava se odlikuje prema drugim sličnim napravama time, da naparatu nema zavrtanja, što bi proizvodnju aparata poskupilo. Točak za nabijanje D₄ i zatvarač B₄ suda A sačinjavaju jedan jedini deo. Zatvarač B₄ se sastoji od jedne kratke cevi, koja je gore sa točkom za nabijanje zatvorena. Otprilike u sredini cevi spolja urezan je karikasti zavoj S za prijem materijala za zaptivanje, dok u donjem delu spolja je isečen zid cevi, upravo koso probijen tako, da dva suprotstajajuća mesta na cevi imaju dva otvora u dužini pod uglom oko 90°. U taj probijeni otvor Z ulazi spolja na sudu A učvršćeni kratki zavrtanj R. Zatvarač usled takvog uredaja aksijalno okretljiv u sudu pod uglom od 90° a pri svakom okretu na desno zatvarač sa točkom nabijanja, pa i sa burgijom E₃ kreće se oko 4—5 milimetara napred, usled čega oistar vrh burgije E₃ probuši zatvarač plinske čaure. Burgija E₃ ima od vrha do sredine urezan jedan mali

kanal, da bi se isticanje gasa olakšalo.

Aparat za proizvodnju gasa može biti smešten u jednu malu kutiju iz pogodnog materijala tako, da točak za nabijanje bude lako pristupačan. Paralelno sa aparatom za proizvodnju gasa je šupljasti pojas tako umotan, da zauzima što manje prostora a putem gumaste cevi je vezan za ventil aparata za proizvodnju gasa a na podu kutije je jedan kraj pojasa učvršćen. Pri aktiviranju učinjeni pokret na desno sa točkom za nabijanje D jednovremeno se iskači kuka V, koja je držala poklopac T kutije i usled pritiska raširujućeg gasa u šupljastom pojasu, isti se razvija u pojas za spasavanje.

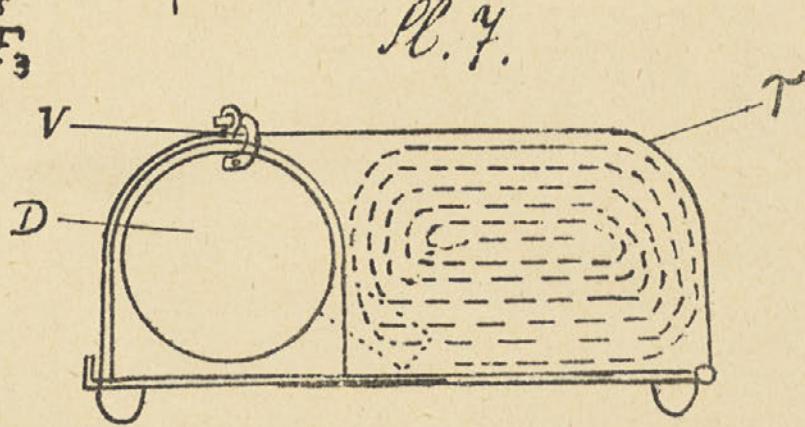
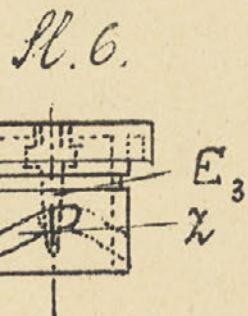
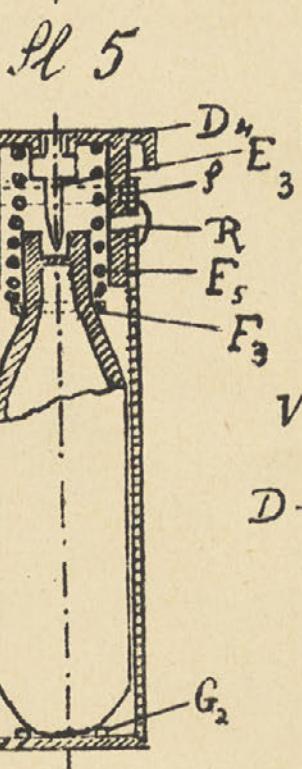
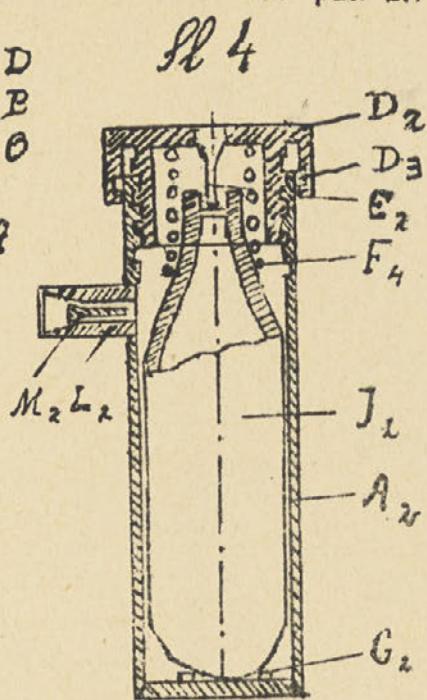
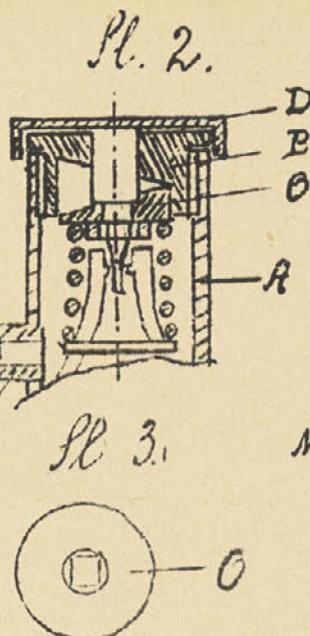
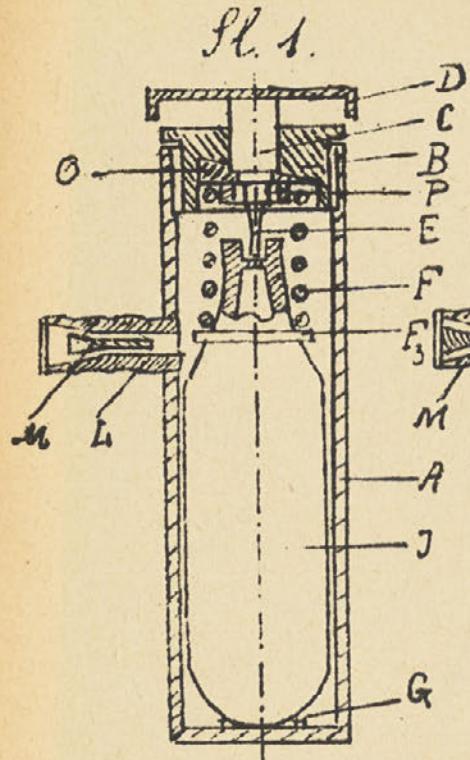
Patentni zahtevi:

1. Pojas za spasavanje, kod kojeg šupljasti hermetično zatvoreni pojas, spojen sa aparatom za proizvodnju gasa prema patentu br. 12790 naznačen time, da se pritisak za probušenje mekanog metalnog zrna plinske čaure (J) kao i snaga za povučenje burgije iz sačinjenog otvora dobije usled okreta kosog kotura (O) koji se sa aksijalno učvršćenom burgijom (E) pri okretanju točka za nabijanje (D) diže i spušta u svoj ležaj, koji je izdubljeno na strmoj ravni u zatvaraču (B) suda napravljen.

2. Pojas za spasavanje prema patentnom zahtevu 1 naznačen time, da točak za nabijanje (D) i zatvarač (B) suda sačinjavaju jedan jedini deo, gde je zatvarač (B) spolja snabdeven zavojkom a unutra u izdubljenoj površini centrično sa točkom nabijanja (D) je učvršćena burgija (E) dok je na unutrašnjem zidu točka za nabijanje (D) urezan kanal za zaptivanje (D₃).

3. Pojas za spasavanje prema patentnom zahtevu 1. naznačen time, da je aparat bez ikakvog zavrtanja i zatvarač (B) je izveden u obliku jedne kratke na jednoj strani zatvorene cevi, koja tačno ulazi u suds (A), dok u donjem delu cevi, na dva suprotstajajuća mesta ima dva otvora (Z) u koje ulaze kratki zavrtanji (R).

4. Pojas za spasavanje prema patentnim zahtevima pod 1—3 naznačen time, da je aparat za proizvodnju gasa smešten u jednu malu kutiju u kojoj je paralelno umotan pojas, koji je na podu kutije učvršćen i putem gumaste cevi i ventila vezan za poklopac (T) kutije a pre aktiviranja je zadržan putem kuke (V) točka nabijanja (D).

*Pl. 8.*

T, Y, I

