

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 54 (4)

Izdan 1 aprila 1933.

PATENTNI SPIS BR. 9939

Imreš Stevan, trgovac, Pančevo, Jugoslavija.

Sprava za izvodjenje reklamnih otisaka po trotoarima i t. sl.

Prijava od 14 jula 1930.

Važi od 1 septembra 1932.

Predmet pronalaska odnosi se na spravu za izvođenje reklamnih otisaka po putevima izvedenim od asfalta, ravnih kamenih ploča, ter makadama i t. sl.

U smislu pronalaska izrađene sprave omogućavaju pismenu reklamu na vrlo jednostavan način. Za otiske se može upotrebiti obična boja u jednom ili više raznih tonova, isto tako može se upotrebiti i kakvo ulje a i fosforescirajuća masa, ako treba reklama da bude vidljiva i noću.

Jedan naročiti oblik izvođenja sprave, koja je predmet pronalaska prestavljen je na sl. 1—6, i ona se upotrebljava na trotoarima, putevima, zgradama i t. sl.

Sl. 1 je izgled sprave.

Sl. 2 je poprečni vertikalni presek po liniji II—II na sl. 3.

Sl. 3 je horizontalan presek po liniji I—I na sl. 4.

Sl. 4 je horizontalan presek po liniji III—III na sl. 3.

Sl. 5 je detalj na sl. 2.

Sl. 6 je detalj slova u izgledu.

Ovaj oblik izvođenja sprave sastoji se od kutije bez dna, na mesto koga se nalaze vodeće letve sa žljebovima, koji služe kao vodice slova i valjka za bojadisanje. Slova su u ovom slučaju od limenih ploča, na kojima su isečene matrice slova. Ivce ovih ploča su povijene prvo pod uglom od cca 90°. Ti se rubovi uvuku u žljebove na vodicama i pomoću njih se vode po istima.

Kod ovoga primera izvođenja su slova, kao što je gore već pomenuto, isečena u

limenim pločama, te se slažu između vodećih letvica u dnu sanduka. Da bi dobili otiske na podlozi, na kojoj se sprava nalazi mora se šuplji valjak za boju snabdeti prstenastim žljebovima, koji odgovaraju preseku vodica u dnu sanduka. Šuplji valjak za boju obložen je filcom i izveden je od šupljikavog materijala (lima) ili t. sl., koji propušta boju. Razumljivo je da su prstenasti žljebovi na šupljem cilindru izvedeni čvrsto i da na tim mestima ne može da prodre boja kroz materijal.

Valjak za boju smešten je okretljivo u jednoj viljušci, čija drška prolazi kroz jedan otvor na poklopcu kutije sprave.

Sa 17 su obeleženi obimni zidovi kutije sprave. 18 su vodice valjka za boju 19. 24 su prstenasti žljebovi na istom, koji odgovaraju vodicama 18. 20 je viljuška, koja nosi valjak, a 21 je drška viljuške, koja prolazi kroz prorez 22 na poklopcu 23 kutije. 24 su žljebovi na vodicama, u kojima se vode slova 25 svojim providenim rubovima 26. Jedan poprečni obimni zid 17' može se otvarati oko šarki, da bi se oslobodile čeonne strane vodica 18, te da bi se u žljebove 24 mogla slova 25 odnosno rubovi 26 istih uvlačiti.

Način upotrebe sprave je sledeći:

Prvo se složi tekst pomoću limenih slova, zatim se stavi cela sprava na tlo, koje treba snabdeti otiskom. Najzad se uhvati za dršku 21 valjka za boju i isti se gurne prvo u jednom pravcu u položaj predstavljen tačkasto na sl. 4, zatim se gurne u suprot-

ni položaj. Prilikom ovog kretanja valjka isti se vodi svojim prstenastim žljebovima 24 po vodičama 18 i valjak 19 za vreme toga je pritisnut na slova 25, te oboji podlogu tako, da kad uklonimo spravu, onda ostaje željeni otisak.

Ova ovdje opisana sprava može se veoma uprostiti na taj način, ako kutiju izradimo sasvim od lima, i dno joj izvedemo kao matricu od lima. U tom slučaju valjak nema prstenastih žljebova 24, nego je gladak i prilikom bojadisanja se vodi između bočnih zidova kutije.

Najzad šuplji valjci sa bojom mogu biti podeljeni na više odeljaka, koji se mogu snabdeti raznim bojama u cilju izvođenja raznobojnih otisaka.

Patentni zahtevi:

1. Sprava za izvođenje otisaka po trotoarima, putevima, zgradama i t. sl. u cilju reklamiranja, naznačena time, da se sastoji od kutije bez dna, na mesto koga su predviđene letvaste vodice (18) za šuplji valjak za bojadisanje (19), koji je u smislu pronalaska snabdeven prstenastim žljebovima (24), koji odgovaraju pomenutim vodičama (18), po kojima se vodi tako, da se kotrlja po pločama (25), na kojima su iz-

rezane matrice slova i koje su ugurane u žljebove (24) na pomenutim vodičama (18) u cilju slaganja reklamnog teksta.

2. Sprava po zahtevu 1, naznačena time, da je valjak za bojadisanje smešten okretljivo na viljušci (20), čija drška (21) prolazi kroz vodeći prorez (22) na poklopcu (23).

3. Slova za spravu po zahtevima 1 i 2, naznačena time, da se sastoje od limenih ploča sa izrezanim matricama istih i time, što su ploče sa strane prvo povijene otprilike za 90° na više, pa su ti rubovi ponovo previjeni na polje otprilike za 90°, te čine prevoje (26) u vidu vodica, koje se vode u žljebovima (24) letvastih vodica (18), (sl. 2, 3).

4. Oblik izvođenja sprave po zahtevima 1—3, naznačen time, da se sprava izvodi bez vodica (18), nego se izradi na mesto istih dno i snabde sa matricom reklamnog teksta, u kome se slučaju valjak sa bojom izvodi bez žljebova.

5. Sprava po zahtevima 1 do 4, naznačena time, da je šuplji valjak za boju pregraden poprečnim pregradnim zidovima na komore, čime se omogućava upotreba raznih boja za otiske.



