

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 24 (4)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Oktobra 1931.

PATENTNI SPIS BR. 8331

**Borsig Lokomotiv Werke G. m. b. H., Berlin—Tegel,
Nemačka.**

Podeljeni nosač komore za dim, kod lokomotiva.

Prijava od 17. aprila 1930.

Važi od 1. decembra 1930.

Traženo pravo prvenstva od 19. aprila 1929. (Nemačka).

Pri skupljanju lokomotiva biva kotao sa podnožjem vertikalnog kotla, koje je doterano na tačnu meru, postavljan na jedan kraj trupa lokomotive i tačna mera za visinu između drugog kraja trupa i komore za dim biva uspostavljena pomoću skele iz drvenih trupaca ili tome sl., na koju se postavlja kotao sa komorom za dim. Tada se nosač komore za dim, koji se sastoji iz podupirača i raspinjača, ugrađuje deo po deo i utvrđuje se pomoću svojih pojedinačnih delova međusobno na trup lokomotive i na komoru za dim. Pri tome je naravno potrebno, da se kotao sa svojom komorom za dim više puta postavlja, da bi se priključni delovi za nosač mogli prethodno obeležiti, bušiti i spojiti. Takav rad zahteva mnogo vremena usled težine i velikih razmera kotla, a usled toga i poskupljuje samo sklapanje.

Ove nezgode se odstranjuju pomoću ovog pronalaska i to na taj način, što se nosač komore za dim, koji je gore prilvrđen za komoru i dole za trup lokomotive, sastoji iz dva dela, koji odgovaraju jedan drugom i koji su postavljeni jedan iznad drugoga, tačno po meri, i koji su međusobno vezani.

Pomoću ovog uređaja moguće je, da se, pre sklapanja lokomotive, ovi delovi nosača komore za dim svaki za sebd pričvrste po meri, jedan na komoru za dim, drugi na trup lokomotive i da se, pomoću jednog

postavljanja kotla, s jedne strane pomoću vertikalne noge kotla, s druge strane pomoću krajeva delova nosača, utvrdi tačna mera između kotla i trupa u vertikalnom pravcu, jer su noge kotla kad i delovi nosača komore za dim pre toga podešeni na ovu vertikalnu tačnu meru. Tada je izlišno podizanje pomoćne skele za nosača dimne komore.

Sastavno mesto krajnih površine, koje dolaze jedna na drugu, delova nosača, biva korisno snabdeveno uređajem za doterivanje, koji dejstvuje u podužnom i poprečnom pravcu lokomotive.

Na taj način se postiže, da se pomoću jednog nameštanja kotla ne samo, kako je gore navedeno, utvrđuje tačna mera po visini, nego se istovremeno kotao podešava na podužne i poprečne mere.

Uređaj za doterivanje se može sastojati iz dva organa, koji centrično odgovaraju jedan drugom, od kojih je jedan pritvrđen na gornjem delu, a drugi na donjem delu nosača komore za dim.

Na ovaj način biva sprečeno, da podešenost na meru po dužini i poprečno bude poremećena udarom ili kakvom drugom slučajnošću, jer su delovi uređaja za doterivanje osigurani od pomeranja usled uzajamnog zahvaljanja.

Korisno se uređaj za doterivanje sastoji iz prstenastog vrata i iz podesnog okvira nad njime, čime se pri veličini i težini sa-

slavnih delova lokomotive postiže veća sigurnost za tačno podešavanje mera, nego li pri uređaju za doterivanje, koji ima samo mate dodirne površine.

Prstenasti vrat može spolja biti zaobljen po ivici, koja zahvata a svoj okvir, da bi se olakšalo njegovo odvođenje u okvir pri podešavanju na tačnu meru.

Na priloženom nacrtu predstavljen je jedan oblik izvođenja i to:

Sl. 1 pokazuje lokomotivu gledanu sa strane sa nosačem komore za dim, u preseku, koji se sastoji iz dva dela.

Sl. 2 pokazuje lokomotivu gledanu s pred sa nosačem komore za dim, opet u preseku.

Na nacrtu, 1 obeležava postolje lokomotive, 2 je donji deo nosača komore za dim, 3 je prstenasti vrat, 4 je glava donjeg dela nosača komore za dim, 5 je komora za dim, 6 kotao, 7 gornji deo nosača komore za dim, 8 okvir, 9 okvir donjeg dela nosača, 10 je flanša gornjeg dela nosača dimne komore, 11 odvodna cev iz cilindra i 12 su cilindri lokomotive.

Kao što se vidi, nosač komore sastoji se iz dva dela 2 i 7, koji se pre sklapanja grade na tačnu meru po visini, po dužini i poprečno, i pritrđuju se na postolju 1 lokomotive odn. na spoljnjem zidu komore za dim 5 kotla 6. Glava 4 jednog dela 2 nosača snabdevena je prstenastim vratom 3, a drugi deo 7 nosača snabdeven je okvirom 8, koji odgovara vratu 3.

Oba dela 2 i 7 nosača imaju krila 9 i 10, koja se slažu jedno s drugim.

Pri sklapanju lokomotiva biva kotao 6, s jedne strane kao obično, sa nogom podešenom na meru po visini vertikalnog kotla, postavljen na postolje 1 lokomotive, s druge strane sa krilom 10 gornjeg dela 7 nosača biva postavljen na krilo 9 na glavi 4 donjeg dela 2 nosača tako, da okvir 8 zahvata preko prstenastog vrata 3. Pošto su krila 9 i 10 isto tako podeševa na meru po visini i vrat 3 sa okvirnm 7 na podužnu i poprečnu meru, to se postavljanjem kotla

6 na postolje 1 i ovi delovi kako u pravcu visine, tako i u podužnom i poprečnom pravcu dovode na tačnu meru. Pošto je osim toga dvodelni i još ranije potpuno sklopljeni nosač komore za dim s jedne strane pritrđen za postolje 1, s druge strane za komoru 5, to je izlišno građenje pomoćne skele između postolja 1 i komore za dim 5. Samo je još potrebno, da se oba krila 9 i 10 na podesan način međusobno vežu, što se najbolje izvodi pomoću zavrtneva ili pomoću zakivaka.

Vrat 3 i okvir 8 naravno ne moraju biti izvedeni u vidu kruga, već mogu imati i svaki drugi oblik, ali kružni oblik ima preimućstvo, jer se kod njega može kroz otvor prsten sprovedi u dimnjak na pr. odvodna cev 11 cilindra 12 lokomotive.

Još treba istaći, da pomoću dvodelnog nosača komore za dim i njegovog uređaja za doterivanje, kotlovi iste vrste mogu biti postavljeni na raznovrsna postolja bez potrebe naročitih pomoćnih radova za sklapanje.

Patentni zahtevi:

1. Podeljeni nosač komore za dim kod lokomotiva naznačen time, što se sastavna linija u nosaču komore za dim nalazi iznad spojnih delova (cevi i tome sl.), koji od nosača vode ka cilindrima (12).

2. Podeljeni nosač po zahtevu 1 naznačen time, što je deobno meso na nosaču (2, 7) snabdeveno uređajem za centriranje (3, 8).

3. Podeljeni nosač po zahtevu 1—2 naznačen time, što se uređaj za centriranje sastoji iz dva prstenasta tela (3, 8), koja centrično odgovaraju jedan drugom, od kojih je jedan pritrđen na gornjem delu (7), a drugi na donjem delu (2) nosača komore za dim.

4. Podeljeni nosač po zahtevu 1—3 naznačen time, što je prstenaste telo (3) za centriranje zaobljeno po svojoj spoljnoj ivici.

Fig. 2.

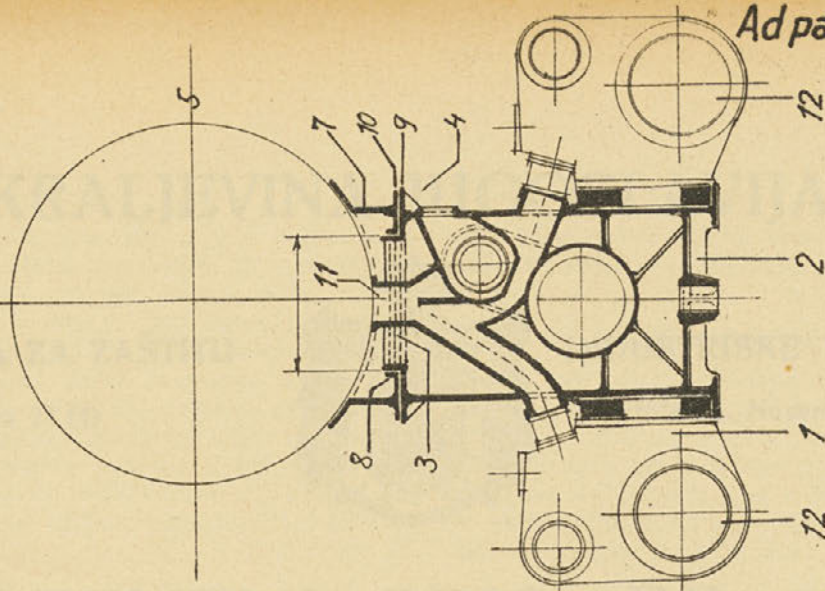


Fig. 1.

