

REDAKCIJA
EDVARDA KARDELJA
V BELJU

Štoreški ŽELEZAR



Leto XIX. 1979
OKTOBER 1979 ŠT. 19

GLASILO DELAVCEV DELOVNE ORGANIZACIJE ŽELEZARNE ŠTORE

Letni načrt 1980

Vse hitreje se iztekajo dnevi letošnjega leta. Na vseh področjih skušamo nadoknaditi zamujeno in izboljšati rezultate poslovanja, da bi kar najboljše zaključili poslovno leto 1979.

Z vso resnostjo pa se pripravljamo na Gospodarsko leto 1980. To je zadnje leto srednjeročnega načrta 1976—1980. V vseh delovnih sredinah, predvsem pa v vodstvih temeljnih organizacij in delovnih skupnosti, tečejo razprave o predlogu »Osnove in smernice za izdelavo letnega načrta za leto 1980«, ki ga je pripravila delovna skupnost za ekonomiko in organizacijo. V skrajšani obliki ga objavljamo v našem glasilu z namenom seznaniti delavce o tem, kaj moramo vse upoštevati, da bi v naslednjem letu kar najboljše gospodarili.

OSNOVE IN SMERNICE ZA IZDELAVO LETNEGA NAČRTA 1980

Nosilci, ki planirajo, so delavci v TOZD in DS, ki uresničujejo pravico in dolžnost planiranja, tako, da sklepajo samoupravne sporazume o temeljnih planov samoupravnih organizacij.

Dohodek je temeljna kategorija planiranja, katerega skušamo povečati zlasti z:

- boljšim koriščenjem obstoječih in aktiviranjem potencialnih pogojev dela in razvoja na podlagi znanstvenih spoznanj in tehnološkega napredka,
- večjo delovno storilnostjo in dosledno izvajanje načela delitve po delu,
- boljšo organizacijo dela, racionalizacijo dela,
- racionalnejšo uporabo kadrov, boljšo razporeditvijo in uporabo delovnega časa,
- vzpodbujanjem inovatorstva in iznajditeljstva,
- prilagajanjem obsega in kvalitete proizvodov trgu,
- boljšim in učinkovitejšim gospodarjenjem s sredstvi, varčevanjem s surovinami, materialom in energijo in s
- skrbjo za izobraževanje in raziskovanje.

SPLOŠNI IN PROIZVODNO-TRŽNI POGOJI USMERITVE

Proizvodni programi TOZD morajo sloneti na naslednjih dejstvih:

- surovinska in energetska baza je relativno precej oddaljena,
- geografska lega ne dovoljuje širjenje DO oz. TOZD v večjem obsegu vključno s komunikacijami,
- oskrba z industrijsko vodo je omejena zaradi tega, ker je metalurška dejavnost velik porabnik vode,
- transportne poti so dolge tako pri kupcih kot pri dobaviteljih,
- realne možnosti zaposlovanja (v bližnji regiji).

TOZD B — jeklarna bo morala vložiti veliko naporov, da bo čimprej izkoristila novo instalirano kapaciteto EOP₂ in sledil proizvodnemu programu valjarn s poudarkom na kvalitetnejši usmeritvi, ki jih bo omogočala lastna žarilna kapaciteta.

TOZD C — valjarna I bo povečala skupno proizvodnjo zaradi rekonstrukcije ogrevanih agregatov in transportnih naprav. Proizvodnja mora biti usmerjena v donosne kvalitetne specialne profile.

TOZD D — valjarna II bo povečala proizvodnjo na račun večje produktivnosti, mora pa se usmeriti v kvalitetnejši asortiman v okviru tehničnih možnosti.

TOZD E — jeklovlek se bo poleg povečanja skupne proizvodnje usmeril v donosnejše brušene in vlečene proizvode.

TOZD F — livarna I. Normativi materiala, dela in časa v TOZD kakor tudi storitvenih TOZD ne ustrezajo, so previsoki in bodo povzročali negativne rezultate. To anomalijo bo možno odpraviti z večjo proizvodnjo, kvalitetnejšo usmeritvijo in z nižjimi stroški proizvodnje.

TOZD G — livarna II. Predvidena rekonstrukcija proizvodnih kapacitet v naslednjem letu še ne bo prišla do izraza, zato bo potrebno usmeriti napore v selekcijo proizvodov, ulitkov in v zmanjšanje izmečka in odpadkov.

TOZD H — mehanska obdelava. Tudi v tej TOZD bo potrebno temeljito analizirati proizvodno usmeritev tako s stališča stroškov

obdelave kakor tudi s stališča na trgu priznanih cen. Pri tej analizi naj ne bo odsotna analiza o izkoriščanju instaliranih kapacitet tako po času in izmenah in o razvoju tehnologije obdelave.

TOZD J — tovarna traktorjev. Morajo se podvzeti vse znane mere in posegi za rešitev sistemskih vprašanj ter realizacijo dohodkovnih odnosov s kooperanti in ne nazadnje korigirati relacijo s Fiatom, kakor tudi zniževanje lastnih stroškov proizvodnje v TOZD J.

DRUŽBENOSAMOUPRAVNI ODNOSI

Proizvodni TOZD in storitveni TOZD morajo zaradi uvedbe dohodkovnih odnosov vzpostaviti realne, izkustveno potrjene in stroškovno dopustne normative materialov, energije, dela in časa. Ti dogovorjeni parametri bodo služili kot merilo za razporejanje prihodka s prodajo novih proizvodov na trgu, kakor tudi za pridobivanje oz. združevanje sredstev za razširjeno reprodukcijo oz. za modernizacijo vseh TOZD in DS. DS, ki enakovredno vstopajo v delitev prihodka po dohodkovnih odnosih, morajo izdelati cenik svojih storitev oz. nalog in del s tem, da svoje aktivnosti s TOZD naročniki sporazumno in medsebojno dogovorijo in potrdijo.

(Nadaljevanje na 2. strani)

Ali smo v akciji NNNP uspeli?

Odgovor na to bodo dale temeljite analize akcije NNNP 1979, ko bo tudi s strokovnega stališča obdelana akcija v Železarni Štore.

Koncept ljudske obrambe in družbene samozaščite temelji na aktivnem sodelovanju vseh dejavnikov družbenopolitičnega sistema, kar omogoča masovno pripravo in izobraževanje vseh delovnih ljudi in občanov za eventualne naravne in druge nesreče v miru in za eventualne težke situacije v vojnih razmerah. Za dosego teh ciljev in pa zaradi preizkušnje, kaj smo naredili in kako smo pripravljeni, je letos potekala pri nas prva masovna akcija »Nič nas ne sme presenetiti«, ki je v Sloveniji odlično uspela, k temu uspehu pa je prav gotovo prispevala uspešna akcija v Železarni Štore in Krajevni skupnosti Štore.

Takoj ko je bilo znano, da bo 29. in 30. septembra akcija NNNP v Sloveniji, je Koordinacijski odbor za LO in DS Železarne Štore zavzel določena stališča za izvedbo akcije in še za urejanje drugih zadev iz področja ljudske obrambe in družbene samozaščite. Začelo se je z ažuriranjem in preverjanjem vsega, kar je bilo do tedaj narejenega na področju LO in DS. Pričela se je akcija v TOZD in delovnih skupnostih ter objavljane primernih člankov v Štorskem železarju ter objavljane raznih informacij v Informatorju. Prav tako

(Nadaljevanje na 3. strani)



Reševanje iz ruševin

LETNI NAČRT 1980

(Nadaljevanje s 1. strani)

Razvojno-raziskovalna dejavnost v TOZD mora biti usmerjena k racionalizaciji obstoječe tehnologije in porabe materialov za učinkovitejšo proizvodnjo, skladno z energijo, surovinami in materialom, s posebnim ozirom na koriščenje domačih surovin. Raziskovanje novih proizvodov naj bo podrejeno zahtevam trga na eni in donosnosti na drugi strani pri upoštevanju vseh omejitvenih faktorjev.

Z novo organiziranostjo bomo v letu 1980 zaokrožili našo organiziranost in ustvarili še boljše pogoje za neposredno odločanje delavcev.

Vendar pa nas to ne sme ustaviti v nadaljnjih aktivnostih za še poglobljeno samoupravno odločanje. V začetku leta 1980 poteče tudi mandat sedanjim samoupravnim organom, zato moramo še v letošnjem letu temeljito pripraviti kadrovanje za nove samoupravne organe, v letu 1980 pa nuditi novoizvoljenim organom vso pomoč pri njihovem delu, tako z aktivnim družbenopolitičnim delom, kot z usposabljanjem delegatov.

Aktivnost DPO in samoupravnih organov bo morala v letu 1980 biti usmerjena predvsem v:

- spoštovanje že sprejetih samoupravnih aktov v DO in TOZD,
- sprejem novih samoupravnih aktov, ki bodo urejali posamezna področja,
- uveljavitvi dohodkovnih odnosov v smislu določil ZZD in samoupravnega sporazuma o združitvi v delovno organizacijo,
- uveljavitvi še boljših oblik nagrajevanja v smislu stališč republiškega sveta sindikata in ZZD.

KADRI

Plan kadrov v posameznih TOZD in DS mora upoštevati:

- predviden obseg proizvodnje oz. dejavnosti,
- predvideno produktivnost,
- spremembe v organizaciji dela (racionalizacija),
- planirano izkoriščenost delovnega časa,
- možnosti za pridobivanje kadrov,
- spremembe v strukturi kadrov — izobraževanje,
- drugi vplivni faktorji — fluktuacija itd.

Predviden obseg proizvodnje oz. dejavnosti in podatki o produktivnosti so opredeljeni v smernicah za plan 1980. Nujne spremembe v organizaciji dela bo možno predvideti na osnovi izdelanih osnutkov organizacije TOZD in DS. Pri tem pa moramo upoštevati, da je uveljavitev celotne nove organizacije srednjeročni cilj.

UREDITEV ODNOSOV V ZUNANJETROGOVINSKEM IN DEVIZNEM PODROČJU V IZHODIŠČIH GOSPODARSKEGA NAČRTA ZA L. 1980

V skladu z intencijami učinkovitejšega nastopa na tujih tržiščih, povečanja izvoza in krejitvi vloge SOZD SZ ter na osnovi nove zakonodaje in sklepov SISEOT smo v dosedanjem delu bili že primorani samoupravno opredeliti medsebojne odnose na nivoju sestavljene organizacije. S samoupravnim sporazumom o urejevanju medsebojnih odnosov pri združevanju deviznih prilivov in skupnega koriščenja deviznih pravic v SOZD, ki so ga v letošnjem letu sprejele vse TOZD, smo se dogovorili, da navzven pridobiva devizne plačilne pravice na osnovi »evidenčnega« zduževanja deviznih učinkovitih izvoznih prilivov le SOZD. Urejen je sistem delitve pravic na DO s spodbujanjem izvoza v dogovorjeni višini in s sredstvi, ki se zbirajo z istovremenim obremenjevanjem uvoza. TOZD nastopajo z združevanjem prilivov direktno v SOZD in na nivoju združevanja v DO ni potrebno ničesar več dopolnjevati.

V izhodiščih deviznega sistema za leto 1980, ki so trenutno še v razpravi, so ponovno nakazane spremembe, ki se odražajo predvsem v poglobljenem planiranju ekonomskih odnosov s tujino in izvrševanju usklajenih planov izvoza in uvoza. Uvedeni bodo tudi devizni računi po TOZD.

SMERNICE ZA FINANČNO POSLOVANJE

- iz večje poslovne učinkovitosti prek delitve prostega dela poslovnega sklada TOZD povečati lastne vire obratnih sredstev,
- izboljšati neugodno strukturo virov sredstev s povečevanjem dolgoročnih virov v strukturi,
- odpraviti izgubo v poslovanju,
- dokončati odprte investicije,
- zmanjšati zaloge vseh vrst,
- zmanjšati obratna sredstva, vezana v obvezah in terjatvah,
- uskladitev investicijske izgradnje v okviru razpoložljivih denarnih sredstev,
- dinamično usklajevanje ustvarjanja obvez z zagotovljenim prilivom denarnih sredstev,
- prenos interne evidence gibanja sredstev TOZD v knjigovodstvo,
- učvrstitev funkcije posebne finančne službe in odbora PFS,
- uvedba internih obrestnih mer za združevanje in koriščenje finančnih sredstev v okviru posebne finančne službe,
- ureditev skladiščnega poslovanja za potrebe ugotavljanja finančnih tokov in urejenega skladiščnega poslovanja,
- ureditev medsebojnega obračunavanja in plačevanja proizvodov in uslug oz. storitev,
- posebna spremljava uresničevanja dohodkovnih odnosov med TOZD s finančnimi tokovi,
- spremljava ustvarjanja — trošenja deviznih sredstev,
- izboljšanje informacijskega procesa o gibanju in stanju sredstev.

SKUPNA PROIZVODNJA

	v tonah Plan 1980
TOZD	
TOZD A Elektroplavž	47.000
TOZD B Jeklarna II	135.000
TOZD C Valjarna I	29.000
TOZD D Valjarna II	100.000
TOZD E Jeklovlek	9.100
TOZD F Livarna I	
— kokile	11.500
— met. litina	4.500
— str. litina SL	800
— str. litina NL	200
skupaj	17.000
— obdelani valji	3.600
Skupaj TOZD F	20.600
TOZD G	
— siva litina	3.100
— NL litina	3.300
— konti SL	100
— konti NL	1.100
Skupaj TOZD G — Livarna II	7.600
TOZD J	
— 302 YU	200
— 300 FT	800
— 402 YU	1.000
— 420 FT	1.500
— 404 YU	1.700
— 420 DT FT	1.800
— 902 YU	80
— 904 YU	120
Skupaj TOZD TT — kom. trakt.	7.200
TOZD M — Energetika	
— gorilniki — kom.	410
DO — brez aglomerata v tonah	348.300
— traktorji — kom.	7.200
— gorilniki — kom.	410
Obdelani valji	3.600
Obdelana litina	900
Skupaj v TOZD MO	4.500

PLAN ZAPOSLENIH ZA LETO 1980

TOZD oz. DS	Plan 1979	Plan 1980
Elektroplavž	109	112
Jeklarna	192	180
Valjarna I	260	230
Valjarna II	247	250
Jeklovlek	95	105
Livarna I	215	218
Livarna II	350	349
MO	224	224
TT	225	235
Vzdrževanje	430	443
Energetika	116	112
Transport	155	153
Kontrola kakovosti	139	140
SGKG	130	128
DPG	77	79
Priprava proizvodnje	69	65
Ekonomika in organizacija	40	39
Investicije in razvoj	77	70
Komerciala	165	170
Finančno računovodstvo	65	70
Kadri in splošne zadeve	129	128
Skupaj DO	3.509	3.500

BRANISLAV NUŠIĆ

Med najboljšje jugoslovanske komediografe še danes prištevamo Branislava Nušića (rojen 8. okt. 1864 v Smederevu, umrl 19. jan. 1938 v Beogradu). S svojimi duhovitimi in humorističnimi komedijami je smešil in razkrival družbo svojega časa. Bil je tudi nenavadno plodovit pesnik, dramatik, pripovednik, potopisec, satirik in pisec podlistkov. V svojih komedijah Protekcija, Narodni poslanec, Pot okoli sveta, Gospa ministrica, Dr., žalujoci ostali, če navedemo samo najboljše in najpomembnejše, je razkrinkaval čaršijo in buržoazijo nekdanje Srbije, smejal se je in norčeval iz klečeplaštva, neumnosti,

intrigantstva in domišljavosti buržujev, ministrov in birokratov bivše Jugoslavije. Prav v tej umetniško duhoviti, prepričljivi in odrsko učinkoviti upodobitvi svoje dobe leži moč in čar tega našega velikega komediografa in prav tu daje njegov vedri posmeh še danes njegovemu delu pečat živosti, zaradi česar bodo njegove komedije ostale vedno na programu naših gledališč. Nušićeve komedije so pomagale ustvarjati srbsko narodno gledališče, kar je prav tako pomembno za dvig in rast jugoslovanske gledališke umetnosti sploh.

R. U.

ALI SMO V AKCIJI NNNP USPELI?

(Nadaljevanje s 1. strani)

so stekle priprave za zaključek akcije. Štab civilne zaščite na nivoju delovne organizacije je začel s pripravo načrta za vajo in z opremljanjem enot, tistih, ki še niso bile opremljene, ter pregledom tehničnih sredstev CZ v Železarni Štore.

Dobre priprave in sodelovanje vseh struktur, tako družbenopolitičnih in samoupravnih v tozidih in delovnih skupnostih kakor na nivoju delovne organizacije, so dale slutiti, da bo zaključek akcije 29. septembra uspel; to se je tudi zgodilo. Akcija NNNP v Železarni Štore je uspela in dala oceno naše pripravljenosti, našega obnašanja in zavesti v izrednih pogojih.

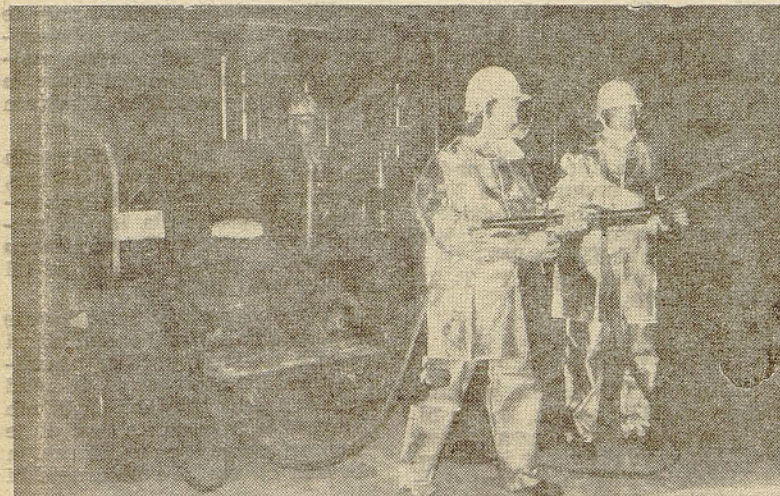
No, in kako je akcija NNNP potekala 29. septembra. Takoj po alarmu ob sedmih zjutraj se je sestel odbor za ljudsko obrambo in družbeno samozaščito Železarne Štore, ki je ocenil nastalo situacijo s predpostavko, da obstoja možnost diverzije na posamezne dele Železarne, zato je takoj razglasil pripravljenost prve stopnje, aktiviral štab civilne zaščite in narodno zaščito, iz svoje sredine je imenoval izvršilni odbor za vodenje akcije, uvedel dežurno službo odbora in naročil tozdom, da takoj ukrepajo po prvi stopnji pripravljenosti. Že ob osmih so se sestali odbori za LO in DS, ki so obravnavali nastalo situacijo in sprejeli potrebne sklepe, obravnavali in sprejeli so še plan vojne proizvodnje in plan kadrov za to



Sestel se je koordinacijski odbor za ljudsko obrambo in družbeno samozaščito ter štab civilne zaščite

proizvodnjo. Istočasno je narodna zaščita zavarovala vse ključne objekte, prehodne vhode v tovarno in vse obrate. V tozidih in službah je bil zavarovan arhiv, vsi prostori, ki se lahko zaklenejo, so se zaklenili in omejilo se je gibanje vseh s poostreno kontrolo nad tujci. Uvedla se je uporaba šifer za važne pogovore. Na nivoju DO se je formiral center za informiranje, ki je takoj izdal potrebno številko Informatorja ter ga nemudoma vročil delavcem. Preprečeno je bilo vsako napačno obveščanje in propaganda v negativnem smislu. Že ob devetih zjutraj je štab CZ vzpostavil brezžične zveze med KS in oddelki CZ, ki so bili v stanju pripravljenosti, tako da je bilo njihovo aktiviranje vsak čas mogoče. Mirno lahko trdim, da so vse strukture v tozidih z LO in DS, kakor narodna zaščita in CZ delovali po programu, ki so si ga zastavili, proizvodnja je normalno tekla, dasiravno je bilo nekaj delavcev zaradi opravljanja odgovornih dolžnosti na terenu odsotnih.

Popoldan ob 15. uri je tovarniška sirena naznanila alarm, s čemer se je začela praktična vaja vseh oddelkov CZ z pripadajočo opremo in prevoznimi sredstvi. Predpostavka vaje je bila, da so diverzanti uničili postajo zemeljskega plina, zaradi česar smo imeli enega mrtvega in nekaj poškodovancev, zrušena je bila postaja, na-



Sodobno opremljeni člani gasilske enote

stal je požar, prekinjena je bila dobava plina in nastale so motnje in prekinitve proizvodnje. Štab civilne zaščite je takoj ukrepal in poslal v akcijo svoje oddelke z nalogo, čimprej je mogoče rešiti poškodovance, zapreti plin, ki je gorel, pogasiti požar in varovati, da ta ne razširi, odstraniti ruševine, na plinovodu postaviti delovne odre in vzpostaviti tako stanje, da se zagotovi dobava plina samo iz Štor I in da se proizvodnja normalizira. V tej akciji so delovale tudi enote CZ, ki so imele svoje naloge na stanovanjskih in gospodarskih poslopih ter gozdu, ki se je vnel. Akcija oddelkov CZ Železarne Štore in Krajevne skupnosti je potekala in bila vodena z vso resnostjo, obnašanje in požrtvovalnost sodelujočih je bilo vzorno in disciplinirano. Cela akcija, od alarma do konca akcije, je trajala 90 minut.



Zbor enot po končani vaji

Takoj po končani vaji se je skupno s štabom CZ in predstavniki Krajevne skupnosti Štore sestel na svoji seji Koordinacijski odbor za ljudsko obrambo in družbeno samozaščito, ki je hitro ocenil dogajanja, ukrepanja in izvajanje akcije NNNP ter dal oceno in določil, da se v roku enega tedna naredi temeljita analiza vseh dobrih in slabih strani akcije, o čemer bo seznanil v posebni številki Informatorja. Narodno zaščito je ob 21. uri razrešil dolžnosti na stražarskih mestih.

Na koncu nekaj zanimivosti: vsi udeleženci v narodni in civilni zaščiti so naloge vestno izvrševali, sodelovale so vse strukture, žene in mladina so odigrale pomembno vlogo v akciji, proizvodnja je normalno tekla, družbenopolitične organizacije so bile mobilizator in tolmač akcije, informacije so bile kratke in jasne, sodelovanje ZKS odlično. Akcija je uspela, bila je velika šola za izvajalce, kot tudi za vse, ki so akcijo pripravili in jo vodili. Takih akcij bo treba še več.

Mackovšek Anton

10. oktober - dan kovinarskih delavcev

V Zagrebu je bila 10. oktobra 1977 svečana konferenca sindikata delavcev industrije in rudarstva Jugoslavije, na kateri je bilo sklenjeno, da bomo v prihodnje 10. oktober slavili kot dan kovinarskih delavcev Jugoslavije. To bo najširši in temeljit pregled skupnih naporov in ustvarjalnosti kovinarskih delavcev Jugoslavije, pregled uspehov, doseženih v preteklem letu. To bo obenem izraz želje, da praznik kovinarjev povežemo z revolucionarno preteklostjo, življenjem in delom Josipa Broza Tita, kajti na ta dan se je v letu 1910 kovinarski delavec Josip Broz Tito včlanil v Zvezo kovinarskih delavcev Hrvaške in Slavonije. Ko proglašajo kovinarski delavci Jugoslavije ta dan za svoj praznik, želijo izkazati globoko spoštovanje osebnosti, življenju in delu tovariša Tita, ki je svoje življenje in dejanja vtikal v zgodovinske zmage delavskega razreda in samoupravne socialistične Jugoslavije.

Dan kovinarjev Jugoslavije naj vsako leto izraža ustvarjalno kontinuiteto rezultatov v naporih za graditev samoupravne socialistič-

ne družbe z zgodovinskimi, borbenimi tradicijami kovinarskih delavcev, delavskega razreda, enakopravnih narodov in narodnosti in revolucionarnim delom tovariša Tita. Na ta dan bomo pregledovali ustvarjene rezultate in določali nadaljnje naloge. Predhodno bodo na vrsti delovna tekmovanja, pregledi dela in ustvarjalnosti, kulturne, športne in ostale aktivnosti, ki bodo organizirane vsako leto kot najširša razgibanost vseh kovinarskih delavcev za ustvarjanje hitrejšega razvoja samoupravljanja, utrjevanja proizvodnih moči in materialne podlage združenega dela, napredek v delovnih, življenjskih pogojih in humanizaciji dela, izobraževanja, razvijanja ustvarjalnih sposobnosti delavcev in za vsestransko vsebinsko bogatejšo življenje delavcev.

Letos so kovinarji že tekmovali po občinah, republikah in v zveznem merilu. Na sporedu so bile kulturne in športne prireditve in tako bo vsako leto. Program prireditev bomo še popestrili, da bo bogatejši in še bolj prikazal udeleževanje kovinarjev. U. R.

Kako smo delali

SKUPNA PROIZVODNJA

V mesecu avgustu je znašala skupna proizvodnja 22.179 ton, tj. za 83 ton oz. za 0,4 % več, kot jo predvideval operativni plan:

— v primerjavi z dinamičnim planom in dvanajstino letnega plana pa je bila proizvodnja nižja, in sicer v primerjavi z dinamičnim planom za 64 ton oz. za 0,3 %, v primerjavi z dvanajstino letnega plana pa za 628 ton oz. za 2,8 %.

ELEKTROPLAVZ

Proizvodnja aglomerata in grodlja je bila nižja od predvidevanj v operativnem planu. Tako je bila proizvodnja aglomerata realizirana v višini 3.724 ton, kar je za 2 tona manj od plana, proizvodnja grodlja pa v višini 4.047 ton, kar je za 3 tone manj od plana.

JEKLARNA

Skupna proizvodnja odlitega jekla, ki je bila planirana v višini 5.880 ton, je znašala 5.962 ton ali 1,4 % več, kot je bilo predvideno v operativnem planu. Proizvodnja je bila višja tudi v primerjavi z dinamičnim planom in dvanajstino letnega plana, in sicer v primerjavi z dinamičnim planom za 512 ton oz. za 9,4 %, v primerjavi z dvanajstino letnega plana pa za 580 ton oz. za 10,8 %.

Največ težav pri odlivanju jekla je bilo po opravljenem remontu zaradi okvare na merilnih instrumentih ter okvar na škarjah konti naprave in elektromotorja hladilne klopi ter okvare žerjavnice.

VALJARNA I

Skupna proizvodnja valjanih izdelkov je znašala 1.790 ton, od tega je bilo 1.547 ton blagovne proizvodnje in 243 ton predprofilov za hladno predelavo, medtem ko je operativni plan predvideval 2.000 ton skupno valjanih profilov.

Dejanska proizvodnja je bila nižja tudi v primerjavi z dinamičnim planom in dvanajstino letnega plana, in sicer je bil dinamični plan realiziran z indeksom 81,4, dvanajstina letnega plana pa z indeksom 82,6.

V tem mesecu so obratovali v oteženih pogojih zaradi pričetka rekonstrukcijskih del.

VALJARNA II

Operativni plan valjarne II je bil postavljen v višini 8.080 ton, proizvedli pa so 255 ton valjanih profilov več. Presežena sta bila tudi dinamični plan in dvanajstina letnega plana. Dinamični plan, ki je bil postavljen v višini 8.280 ton, je bil presežen za 55 ton; dvanajstina letnega plana, ki je bila postavljena v višini 8.166 ton, pa je bila presežena za 169 ton.

Težave so imeli z nekvalitetnim in neustreznim vložkom ter s pomanjkanjem delovne sile.

JEKLOVLEK

Proizvedli so 691 ton hladno predelanih profilov, medtem ko jih je operativni plan predvideval 635 ton.

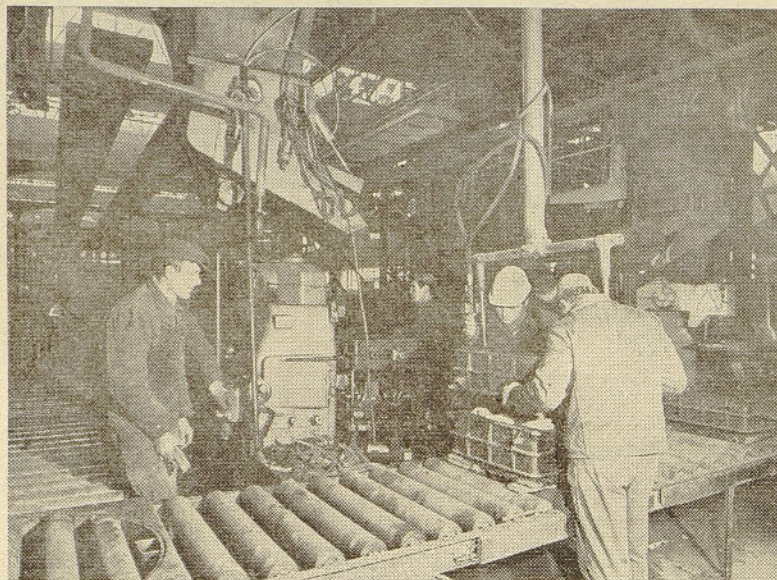
Proizvodnja brušenih profilov je bila planirana v višini 330 ton, realizirana pa v višini 302 tona. Nižja proizvodnja je posledica

težav pri brušenju premera 14,1, večjih zastojev na brusilnih strojih BBE-1, pa tudi novi brusilni stroj BRD-60 še ni pričel obratovati.

Proizvodnja vlečenih profilov je bila planirana v višini 305 ton, realizirana pa v višini 389 ton. Višja proizvodnja je rezultat višje storilnosti pri vlečenju in delne spremembe programa.

LIVARNA I

Skupna dosežena proizvodnja je znašala 903 tone, tj. za 65 ton oz. za 6,7 % manj od planirane količine v operativnem planu. Proizvodnja je nižja tudi v primerjavi z dinamičnim planom in dvanajstino letnega plana, in sicer v primerjavi z dinamičnim



Na formarski liniji v livarni strojne litine

planom za 25 ton oz. za 2,7 %, v primerjavi z dvanajstino letnega plana pa za 766 ton oz. za 45,9 %.

Operativni plan je bil dosežen le pri kokilah in litini za strojogradnjo zaradi težav, ki so nastale pri zagonu po kolektivnem dopustu.

LIVARNA II

Operativni plan je bil postavljen v višini 493 ton, realiziran pa v višini 451 ton (i = 91,5). V primerjavi z dvanajstino letnega plana je bila proizvodnja nižja za 194 ton oz. za 30,1 %, v primerjavi z dinamičnim planom pa za 199 ton oz. 30,6 %.

Glavni razlog za nedoseganje operativnega plana je v slabem efektu dela delavcev v čistilnici med kolektivnim dopustom.

OBDELOVALNICA VALJEV

V primerjavi z operativnim in dinamičnim planom je bila dosežena proizvodnja višja od planirane, in sicer v primerjavi z operativnim planom za 10 ton oz. za 4,4 %, v primerjavi z dinamičnim planom pa za 12 ton oz. za 5,4 %. V primerjavi z dvanajstino letnega plana pa je bila proizvodnja nižja, in sicer za 57 ton oz. za 19,5 %.

Težave so imeli s pomanjkanjem strugarjev in slabo kvaliteto ruskih kolutov.

OBDELOVALNICA LITINE

Dosežena je bila proizvodnja 47 ton, kar predstavlja 100 % realizacijo operativnega plana. V primerjavi z dvanajstino letnega plana je bila proizvodnja nižja za 30 ton ali za 39,0 %, v primerjavi z dinamičnim planom pa za 13 ton oz. za 21,7 %.

TOVARNA TRAKTORJEV

V mesecu avgustu so proizvedli 320 traktorjev od planiranih 375.

Operativni plan ni bil dosežen zaradi:

- pomanjkanja zavornih kock, matic za polosi boč, reduktorja in pločevinskih delov,
- nekvalitetno dobavljene vlečne kljuke,

Aktivni programirani počitek

Pod tem nazivom je minilo sedem dni počitka za skupino treh žena in triindvajset moških, dolgoletnih delavcev Železarne Štore v Poreču na zahodni obali srednje Istre.

Začelo se je 16. septembra z zdravniškim pregledom, ki nam posameznikom ni dal odgovora o našem zdravju, ker pač nismo izvedeli, kakšno je naše zdravje; enako nismo zvedeli nič določenege iz obeh anket. Pa pustimo to, vse ima svoj pomen in namen.

Kaj smo pravzaprav delali celih sedem dni. Počivali smo, dopoldan in tudi popoldan smo imeli programirano športno rekreacijo. Ukvarjali smo se z vsem, od jutranje telovadbe, kegljanja, balinanja, peš hoje, veslanja, vožnje s kolesom, mini golfa, odbojke do ribarjenja in izleta z ladjico v Rovinj. Vodila nas je tričlanska športna ekipa, ki nas je razumela in nas usmerjala. Mimo vsega tega smo imeli dovolj časa za kopanje, igranje kart, počitek in druge zabave, ki smo si jo sami našli. V glavnem smo se odpočili.

V hotelu Delfin, kjer smo stanovali in kjer smo se hranili, je zelo lepo; morda le to, da je v tem hotelu 1760 ležišč, zgovorno govori, da je to betonski kolos, kjer se mešajo turisti raznih narodnosti. Mogoče nam mnogim to ni bilo najbolj všeč, saj manjka tista domačnost, na katero smo železarji doma tako vajeni. Sam hotel je res lepo urejen in tudi njegova lega je čudovita. Obkroža ga mnogo zelenja in čisto morje. V njegovi bližini je šest velikih hotelov in mnogo športnih objektov, vse je pač tipična turistična industrija, pa tudi gostinski in turistični delavci poznajo delo v tej industriji. Turist je za njih vse, vendar manjka večkrat vljudnosti, morda zato, ker je za veliko množico premalo časa.

Vreme nam je bilo zelo naklonjeno, saj je bilo vse dni lepo, sončno in toplo, z izjemo ene noči in dopoldneva, ko je močno deževalo in ko je »Ilija« streljal z mnogimi topovi.

O hrani samo to, da je hotelska in ne naša domača. Kuharji imajo zelo ostre nože za rezanje mesa, pa tudi rezanje kruha jim gre do stotinke natančno; mere poznajo bolje od mnogih nas, ki delamo na preciznih napravah.

Pa šalo na stran. Odmor je bil lep in koristen in mnogim edini počitek v tem letu. Velja pa eno, spočili smo se in razgibali naše že zastane in enostransko obremenjene ude. Organizatorjem najlepša hvala; v Železarni Štore so vedeli, kaj je starejšim delavcem potrebno.

Spočili smo se in nabrali novih moči za naše delo v tovarni. Vsem, ki so nam omogočili aktivni počitek, najlepša hvala in vse priznanje, ki velja tudi tov. Francu Ocvirku iz Transporta, ki je bil naš vodja tu v Poreču.

Na koncu pa tole razmišljanje vseh, ki smo bili v Poreču: ali ni mogoče enakega počitka organizirati na Rabu po sezoni ali pred sezono z angažiranjem športnih delavcev iz železarne s tem, da je program napravljen v Štorah in obvezen za vse? Pa še ceneje bi bilo.

Anton Mackovšek

Proizvodnja slovenskih železarn v avgustu

Dosežki v avgustu so pod pričakovanji in v osnovni proizvodnji, to je proizvodnji surovega železa in jekla, celo slabši od doseženih rezultatov v juliju. Julijske rezultate smo pa ocenili za slabe.

Blagovna proizvodnja, ki je pravzaprav najpomembnejša za tržišče, je bila avgusta nekaj boljša od preteklega meseca, vendar še daleč pod načrtovano nalogo. Podobno je z doseženo vrednostjo prodaje, ki z nižjo povprečno ceno zaostaja za količinskim rezultatom.

Iz meseca v mesec se boljšajo podatki o izvozu, ki so izdatno boljši kot prejšnji mesec in je bila izvožena količina izdelkov kar 14 % večja od mesečno načrtovane. Razlika od ustvarjene vrednosti izvoza je že večja kot pri blagovni proizvodnji. Da bi dosegli tudi mesečno načrtovano vrednost izvoza, je zmanjkalo celih 6 % vrednosti, čeprav je tudi ta rezultat za 11 % boljši od julijskega.

Prekomerna odsotnost z dela, kolektivni dopusti v nekaterih proizvodnih obratih, prekomerni zastoji, podaljšana popravila, pomanjkanje vložka in problematika je domala enaka, kot je veljala za julij. Če bi se vsaj tozdi menjali v proizvodnih rezultatih ob podobni problematiki. Žal je veliko primerov, da se slabi rezultati vrste iz meseca v mesec ob podobnih navedbah težav v istih tozdi in to vzbuja zaskrbljenost.

Proizvodnja surovega železa je bila pod planom. Na jeseniških

plavžih so dosegli le 91 % načrtovane količine. Nasprotno so dosegli odličen rezultat na elektroplavžu Železarne Štore, saj so proizvedli nad 4.000 ton in izvršili mesečni načrt s 131 %. Skupen dosežek je bil 99 % izvršitve plana ali proizvodnja je bila blizu 3.000 ton manjša, kot v lanskem avgustu.

Proizvodnja jekla je bila najnižja v letošnjem letu in že dolgo ni bila tako slaba. Tudi v lanskem avgustu ni bila kaj prida, saj imajo v tem mesecu ravenški jeklarji vsako leto velika popravila. Bila je pa za skoraj 2.400 ton večja ali za okoli 6 %. Po osmih mesecih znaša letošnja proizvodnja surovega jekla vsega nekaj manj kot 502.000 ton. Tolikšna proizvodnja je že za 1 % nižja, kot je bila dosežena preteklo leto v enakem obdobju. Do konca letošnjega leta bi morali vse mesece preseči mesečno načrtovane količine, da bi dosegli lanske letošnje proizvodnje. V zadnjem četrtletju letošnjega leta bo pričela s poskusnim obratovanjem nova štorska elektro obročna peč. Nova peč bo lahko stanje izboljšala, vendar je tudi za letos malo verjetnosti, da bo presežena letna proizvodnja 800.000 ton surovega jekla.

V železarnah so presegli mesečni načrt blagovne proizvodnje le v Železarni Štore s 103 %, proizvodnjo traktorjev so pa izvršili le 55 %. V Železarni Jesenice je izvršitev 93 % in v Železarni Ravne 91 %.

Razen pri debeli pločevini na Jesenicah so v vseh vročih va-

ljarnah izdelali za prodajo manj, kot je povprečna mesečno načrtovana količina. Dobre rezultate so dosegli pri kovanih izdelkih Železarne Ravne, jeklovleki v vseh treh železarnah, hladna valjalna Železarne Jesenice, kjer količinska izvršitev 106 % in še proizvodnja vzmeti. V obratih, kjer so imeli kolektivne dopuste, so dosegli komaj kaj več, kot polovico povprečno mesečno načrtovane količine. Največji zaostanki se pojavljajo zopet pri izdelkih najvišje stopnje predelave in največje vrednosti. Razumljivo se to odraža tudi na doseženi povprečni ceni prodaje.

Med predelovalci so izdatneje zaostali za mesečno načrtovano količino le v Plamenu. V Verigi so mesečni plan dosegli 102 %, v Tovilu 115 % in v Žični 100 %. Ker pa je zaostanek v Plamenu 23 %, skupni dosežek predelovalcev žice tudi zaostaja 4 % za mesečnim načrtom, tako da je tudi izvršitev za Slovenske železarne le 95 %.

Kot je že v uvodu omenjeno, so bili rezultati, doseženi pri izvozu izdelkov Slovenskih železarn v avgustu, zadovoljivi in obetavni posebno zaradi tega, ker so iz meseca v mesec boljši. Avgust je eden redkih mesecev v nekaj letih nazaj, ko se lahko postavimo, da je bil vsaj količinski plan izvoza dosežen in to zaradi dobrega izvoza v večih delovnih organizacijah sozda. Mesečne količine so presegli v Železarni Jesenice, Železarni Štore, v Verigi in Žični. Že sklenjene

pogodbe napovedujejo, da se bo letošnji izvoz do konca leta zelo približal načrtovani količini, če že ne bo dosežen. Realizacija vrednosti izvoza je nekaj odraz nižje doseženim prodajnim cenam od načrtovanih, na drugi strani pa tudi strukture dosežene blagovne proizvodnje.

Podobno kot je bila dosežena blagovna proizvodnja, so tudi rezultati vrednosti prodaje. v železarnah je skupna izvršitev 92 % in najboljši rezultat z 97 % ima Železarna Štore. Predelovalci žice so vsi presegli načrtovane vrednosti prodaje in imajo skupno izvršitev 111 %. Med njimi v zbirnem rezultatu nekaj zaostajajo še v Verigi, vendar so dobri izgledi, da bodo tudi v Verigi do konca leta dosegli načrtovano vrednost prodaje. Od železarn imajo še možnost v Železarni Ravne, da bi realizirali letno načrtovano vrednost prodaje.

Sedaj teče že deveti mesec letošnjega leta. Prav malo časa je preostalo za poprave dosedanjih dosežkov. Nekaj, v gospodarskem načrtu za letos odrejenih ciljev je postalo že nedosegljivih. Nikakor pa s tem ni rečeno, da se sedanje stanje ne da še občutno popraviti in se približati postavljenim ciljem in nalogam. Dosedanji rezultati vsekakor opozarjajo, da je treba pozornost prenesti predvsem na izdelke višje stopnje predelave in višje vrednosti, ker ti močno vplivajo na poslovne uspehe.

Milan Marolt

Pričevanje iz NOB

22

TRN V PETI

Bil je to nekakšen inšpekcijski obhod komandanta pivške garnizije nedičevcev, nekoga podpolkovnika s spremstvom, v katerem so bili med drugimi tudi belogardistični duhovnik in pravoslavni pop ter kapetan iz Košane, ki je vodil boj nedičevcev na Suhorju proti Blisku in njegovima tovarišema. Vsi so v koloni hodili po sobi in si podrobno ogledovali vse zapornike, ne da bi komu kaj rekli. Ko pa so prišli do Bliska in tovarišev, ga je sam podpolkovnik nagovoril, češ, kako se kot partizanski poročnik počuti med svojimi zmagovalci, kako bi ravnal z njim, če bi bilo narobe in bi on ujel njega in njegove oficirje in podobno. Blisk je seveda na vse to molčal, ker je bil navsezadnje tudi preveč izmučen, da bi sploh lahko govoril. To pa je komandanta še bolj razjezilo, da je tudi sam kar vpil na Bliska, da je sicer res bolj trd od jekla, da pa bo že poskusil svoje in se vse skupaj zanj prav gotovo ne bo dobro končalo. S to grožnjo na ustih je zapustil zapor, za njim pa vsi njegovi spremljevalci v tem obhodu.

Vsi — razen enega. Pri Blisku se je še zadržal prav kapetan iz

Košane, ki je tudi sam začel očitati Blisku njegovo zadržanje, hkrati pa je potegnil iz prsnega žepa svoje uniforme njegovo beležnico, v katero je Blisk res zapisoval dnevno kroniko dejavnosti svoje skupine. V njej je imel označene vse akcije v Brkinih in okolici, vse napade na sovražnika in na njegove postojanke, na patrulje, kolone, na železniško progo in podobno — skratka vse. Blisk beležnice ob ujetju ni utegnil uničiti in jo je kapetan dobil v roke z Bliskovo bluzo vred; ko so mu jo slekli in mu nataknilo tiste ciganske cunje. Kapetan se je zdaj s to beležnico spravil nad Bliska:

— Tukaj je zapisana vsa resnica o tvojem partizanskem delovanju, ti pa se zdaj lažeš na zaslišanjih, sram naj te bo! Vedi, da nisem nameraval tega dokaza izročiti tvojim zasliševalcem toda kar je preveč, je le preveč — zdaj jim ga bom dal!

Po njegovem odhodu so se vsi zaporniki v sobi zaskrbljeno spraševali, kaj se bo zdaj zgodilo. Najbolj je seveda skrbelo Bliska in njegova dva tovariša. Po tistem dogovoru med seboj je

Blisk odločno vztrajal, da vzame vse nase, če bo res prišlo tako daleč, Janez in Albin pa naj ostaneta pri dosedanjih izjavah. Hkrati so ugibali, kaj naj bi pomenil obisk komandanta v zaporu in ob tem pomišljali na najhujše — da jih bodo morda zdaj nedičevci izročili gestapovcem ali belogardistom, ki bi prav gotovo končno tudi odkrili, da imajo v rokah proslulega Bliska, za katerega glavo je že fašistična Italija razpisala visoko nagrado.

Resnica pa je bila čisto drugačnna in zaporniki so zanj zvedeli šele mnogo pozneje. OF v Šempetru na Krasu je namreč organizirala protest pri nemški komandaturi in pri samih nedičevcih, naj prenehajo s strahotnim mučenjem zaprtih domačinov in partizanov. Če imajo kaj oprtajemljivega proti njim, naj jih postavijo pred redno sodišče, vojaško seveda, in naj jim sodijo po svojih zakonih, na katere se ves čas tudi sklicujejo. V delegaciji je bilo nekaj uglednih Pivčanov z župnikom Kramerjem na čelu. Na njihov protest tudi Nemci niso ostali gluhi, ker se že tako in tako niso zaradi jetnikov razumeli med seboj, zato so še sami posredovali pri svojih krvavih »zaveznikih«, naj nehajo ali vsaj omljijo mučenje jetnikov.

Razlika je bila samo v tem, da ta dan pri zaslišanju ni bilo krutega policaja v dežnem plašču, ker je s svojo skupino hajkal po Brkinih in skušal z mučenjem

prisiliti domačine, da bi priznali svojo zvezo in sodelovanje z Bliskom in njegovo skupino. Ker je bil ves njegov trud zaman, se je toliko bolj besen vrnil v zapor v Šempeter in vso svojo jezo ponovno stresel na Bliska in njegova soborca.

Namesto njega pa se je ta dan zasliševalcem pridružil belogardistični duhovnik, poročnik Jože, ki je bil že zjutraj v spremstvu nedičevskega komandanta na obisku v zaporu. Nad jetnike se je spravil predvsem s psihičnim pritiskom, s pridiganjem in strašenjem s peklenkim ognjem, ki čaka vse komuniste in njihove pomagače. Trkal se je po prsih, da je božji namestnik, da jih lahko reši pekla in že zdaj tudi telesnih muk, če takoj priznajo vse, kar bi radi od njih zvedeli zasliševalci. Pri tem je tudi sam izmišljal nove postopke in muke pri zasliševanju. Ko so vse zapornike pripeljali na dvorišče, jih je dal postaviti tako, da jim je sonce sijalo v oči, kar je med celodnevni zasliševanjem pomenilo še dodatne muke za vse jetnike. Z zasliševanjem so mučitelji prenehali samo opoldne za kosilo, in ga nato nadaljevali do večera, ko so vse segnali nazaj v sobo in nato z mučenjem nadaljevali pozno vso noč.

Skoraj nepojmljivo je, s kako visoko moralo in zavestjo so jetniki kljubovali strahotnemu mučenju.

17. 9. — krajevni praznik Štor

Tako so se odločili krajanji in delovni ljudje na proslavi, 17. septembra, ki je bila v Kulturnem domu v Storah. Na ta dan pred devetindvajsetimi leti je predsednik prvega delavskega sveta Železarne, tovariš Voga, svečano prevzel ključne tovarne iz rok tedanjega direktorja direkcije za črno metalurgijo, inženirja Viktorja Kotnika. Razvoj podjetja in samega kraja so zbranim članom delavskega sveta, sveta skupščine krajevne skupnosti, nagrajencem — samoupravljalcem in gostom podrobno opisali govniki na proslavi: predsednik skupščine KS Štor ing. Opaka, predsednik DS tov. Kranjc, predsednik krajevne konference SZDL ing. Zelič in prvi predsednik DS DO tovariš Voga. V nadaljevanju pisanja se poslužujem podatkov iz njihovih govorov.

»Spomin me veže za 29 let nazaj in napredek si je težko zamisliti, če ga nisi sam doživel,« je dejal tovariš Voga. Krajanji so se odrekli nekaterim komunalnim ambicijam, da so s tem lahko pomagali razvoju Železarne. V tovarni sami je bila kadrovska baza takrat slaba; bilo je veliko samoo-povedovanja, veliko udarniškega dela. Na delavskem svetu se je

izločilo mnogo dobrih idej, ki so bile kasneje na demokratičen način ustvarjene. Takrat razmeroma mlada generacija, povprečne starosti 35 let, je prelila dosti znoja, da smo dosegli to, kar imamo danes.

Kot se je razvijala tovarna, dobivala novo podobo, tako je rasel tudi standard krajanov, zaposlenih v nji. Dne 15. julija 1966 beležimo na osnovi sklepa delavskega sveta prehod na 42-urni delovni teden. Dne 15. septembra 1969 so se delavci Železarne Štor z referendumom odločili za združitev v združeno podjetje Slovenske železarne, aprila 1973 pa je prišlo do ustanovitve temeljnih organizacij združenega dela in organizacij združenega dela ter organizacij skupnih služb.

Družbena lastnina kot materialna baza delavskega samoupravljanja se uvaja s temelji: družbena lastnina produkcijskih sredstev, samouprava proizvajalcev v gospodarstvu, samouprava delovnega ljudstva v občini, mestu in okraju. SZDL je najširša oblika družbenega samoupravljanja. V krajevnih skupnostih se uresničujejo skupne potrebe in interesi na številnih področjih, ki so pomembna za življenje ljudi na raznih območjih: urejanje na-

selij, otroško varstvo, zdravstvo, sociala, izobraževanje, kultura, komunalna dejavnost, varstvo interesov potrošnikov, SLO, družbena samozaščita itd.

Nekakšen predhodnik zdajšnje KS Štor je bila Stanovanjska skupnost Štor, ustanovljena z odlokom Občinskega ljudskega odbora dne 24. 7. 1957. Ta skupnost je predvsem skrbela za hišne svete in komunalno dejavnost. Kar naštejmo objekte, ki so zrasi v krajevnem prostoru od zgoraj omenjenega datuma dalje: strelišče za MK puško, odcep ceste na počitniški dom na Svetini, pralni servis na Lipi, stadion, otroško igrišče, avtobusna postaja, kilometri vodovoda, kegljišče, razsvetljava na Pečovju, Dom ljudske tehnike in še marsikaj. Za živo dejavnost komunale v zadnjem času, podkrepljeno z velikim interesom krajanov, pa tako vemo. Lipa npr. dobiva svojo zaključeno podobo z zgraditvijo zdravstvenega doma in stolpnice.

»Nas zanima jutrišnji dan, naloge, ki so pomembne za razvoj, zato bomo prislunili željam in potrebam kraja v najširšem smislu,« je končal svoj govor tovariš Opaka, predsednik skupščine krajevne skupnosti.

Na predlog predsednika KK SZDL, tovariša Zeliča je bil sprejet sklep o razglasitvi 17. septembra za dan krajevnega praz-

nika krajevne skupnosti Štor.

Vzdušje v skoraj polni dvorani je še osvežil nastop pevskega zbora z recitatorji osnovne šole. Ta naš zvesti otroški zbor je prisoten na vseh pomembnejših prireditvah v Storah in mu velja, kot tudi upravi šole, izreči vse priznanje. Omenimo naj še agilni AG Železar, ki je prav tako nastopil z recitalom. Sicer pa je odrskim navdušencem izrekel visoko priznanje tudi tov. Voga v svojem govoru.

S slavnostno podelitvijo priznanj samoupravljalcem Železarne Štor se je končala praznična proslava. Iz rok predsednika sindikata, tovariša Kaluže so prejeli priznanja: Martin Senica, Jože Knez, Vlado Štefančič, Marija Zumer, Daniel Mahne, Rado Korent, Franc Kavka, Vlado Sajovic, Zvonka Ludvig, Marjan Gobeč, Mirko Podgorelec, Franc Kováč, Pavel Sokoli, Jože Centrih, Jakob Rabuza, Roman Zapušek in Franc Ocvirk.

Skupna slavnostna seja skupščine KS in DS železarne je bila sklicana v okviru praznovanij pomembnih jubilejev zgodovinskega pomena za našo družbo: 60 let ZKJ, 60 let SKOJ, 40-letnico druge konference KPS v Joštovem mlinu ter 29 let delavskega samoupravljanja v Železarni Štor.

Naš prvi CNC stroj

V letu 1978 smo se v Železarni Štor v tozdu MO odločili, da nabavimo stružnico, ki bo omogočala struženje velikih valjev, ki so tehnološko in geometrijsko za izdelavo zelo zahtevni, namenjeni pa so sodobnim hitrim valjarskim progam. Zaradi najugodnejše ponudbe smo se odločili za stružnico POREBA THG 125.

Stružnica je moči 125 kW in omogoča struženje valjev do premera 1300 mm in dolžine 8000 mm. Za obdelavo služita dva suporta. Prvi je klasičen in omogoča vpetje dveh orodij naenkrat. Drugi suport je CNC krmiljen s sistemom SINUMERIK 7 T, ki je trenutno med najmodernejšimi v svetu. Vnašanje podatkov se opravlja s pomočjo luknjanega traku, ki se bo izdelal na luknjalniku TELETYPE ASR 33. Na tem suportu je montirana revolverna glava, ki omogoča vpetje štirih orodij naenkrat. Hitro in učinkovito menjavo orodja omogoča ka-

setni sistem firme SANDVIK. Vsa orodja se bodo pred vpetjem na stroj prednastavljala na prednastavljalcu orodij firme ZOELLER.

Izdelava temelja za stroj se je pričela meseca maja in se je zaradi objektivnih razlogov zavlekla v mesec julij. V avgustu so monterji podjetja FILIP KLJAJIČ instalirali transporter ostružkov. Sama montaža stroja se je pričela 4. 9. 1979 in bo trajala predvidoma 6 tednov. Montažo opravljajo strokovnjaki firm POREBA in SIEMENS, sodeluje pa tudi naša vzdrževalna merilna služba. Predvidevamo, da bomo pričeli s preizkusnim obratovanjem po 10. oktobru.

Z nabavo tega stroja smo v Železarni Štor napravili kvaliteten tehnološki premik pri mehanski obdelavi valjev in se priključili v krog podjetij, ki so zelo hitro ugotovila prednosti in koristi, ki jih prinašajo ti stroji.

KONFERENCA OOS IN DELAVSKI SVET DO
ŽELEZARNE ŠTORE

PODELJUJETA

PRIZNANJE SAMOUPRAVLJALCA

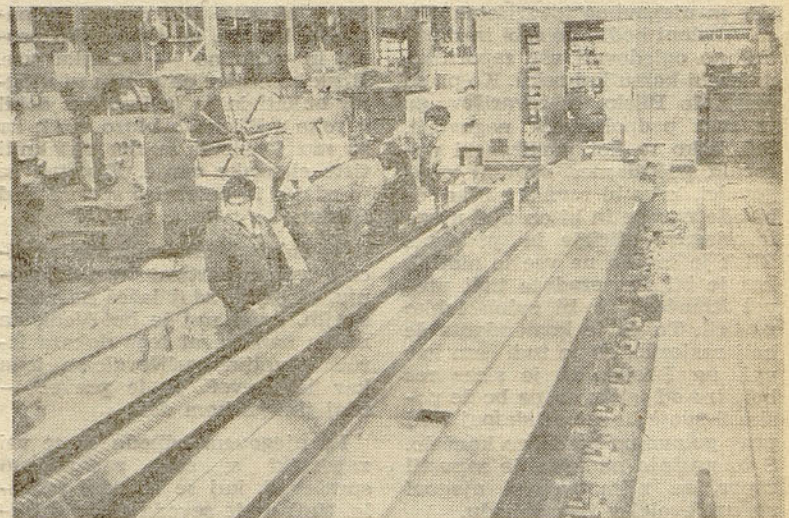


Za sodelovanje in delo v samoupravnih organih, ter aktiven odnos pri razvijanju samoupravnega socialističnega gospodarjenja v Železarni Štor

PREDSEDNIK DS DO ŠTORE

PREDSEDNIK KONFERENCE OOS

»Priznanje samoupravljalcu« je prvič prejelo 17 delavcev ob 29-letnici samoupravljanja v delovni organizaciji



Montaža postelje novega stroja

RAZSTAVA

INVENTIVNE DEJAVNOSTI V KOVINSKO PREDDELVALNI INDUSTRIJI V SR SLOVENIJI

Pod tem naslovom je bila od 3. do 8. septembra odprta razstava inventivne dejavnosti na STS v Celju, vključena v program tretjega delovnega tekmovanja kovinarjev Slovenije.

Kot je bralcem znano, smo imeli letos, v juniju, uspelo razstavo v našem Kulturnem domu pod naslovom Železarna 79. Nosilec razstave je bilo Društvo DIATI. Na osnovi dobro izpeljane in pripravljene razstave, ki so si jo ogledali poleg članov naše delovne organizacije, krajanov in šolarjev tudi predstavniki družbenopolitičnih organizacij, med njimi predstavniki Občinskega sindikata, so le-ti zaupali izvedbo republiške razstave v Celju našemu društvu DIATI.

Pri oblikovanju in aranžiranju razstavniskega prostora je sodelovala ekipa STS.

Skupina, odgovorna za razstavo, je imela kopico dela in težav. Sindikat je poslal vabila 62 OZD, v katerih je več ali manj že popularizirano inventivno delo in dosegajo dobre rezultate na področju množične inventivne dejavnosti. Vendar so bili rezultati sodelovanja porazni. Od 62. vabljenih delovnih organizacij v naši ožji domovini se jih je odzvalo le 12, od katerih sta še dve naknadno odstopili. Na ponovno prošnjo in prigovarjanje smo pridobili še štiri, tako da je bila končna udeležba 14 OZD.

Srečanje upokoјencev

Na srečanju upokoјencev — bivših delavcev 1. septembra 1979 Železarne Store sem bil določen za vodiča. Vesel sem bil te naloge, saj sem vedel, da mi je zaupana odgovorna in častna naloga in pa zavest, da se bom srečal z mojimi bivšimi sodelavci s katerimi smo med našim delom včasih delili dobro pa tudi slabo.

Tako kot sem si zamišljal, tako je tudi bilo. Pred kulturnim domom kjer smo vodiči pričakovali upokoјence je bilo veselo. Prihajali so posamič ali v manjših skupinah eni zravnani, drugi vključeni, nekateri s palico večina pa brez nje, ki so prihajali veseli, nasmeјani in ponosni na to da se srečajo s svojimi upokoјenimi tovariši, ki so težko pričakovali snidenja s tistimi, ki še delajo in so jih povabili medse, da vidijo napredek v novih obratih.

Po kratkem in prisrčnem pozdravu v kulturnem domu so se odpeljali v Store II na ogled jeklarne, valjarne, jeklovle, mehanske obdelave in tovarne traktorjev. Zanimanje je bilo veliko, vprašanj ni manjkalo pa tudi komentarjev ne. Delate so se primerjave med delom včasih in delom danes. Star jeklar je komentiral delo v novi jeklarni takole: ja prav je, da je danes boljše v jeklarni, jaz sem delal drugače vse ročno, v velikem prahu in hudi vročini. Na delo sem hodil debelo uro hoda v vetru, dežju in mrazu. Ja, ja daleč so ti časi »penzija« sem si le prislužil in ga tudi določal. Vesel sem, da sem danes tu in da še koga poznam. Drugi bivši delavec na grobi progil iz Valjarne I pa je komentiral delo v novi valjarni: Nak, tako hitro gre, da komaj slediš, pa tako malo ljudi, ko sem še jaz delal je še stara »damfarica« gnala progilo, pa je le služila denar samo malo ga je bilo. Takšnih in podobnih komentarjev je bilo dovolj, pa tudi šal na račun časov, ko so ti ljudje hodili na delo, ko so pri menjavi valjev v valjarni še svetili z urhi, takih luči ni več, pa tudi v muzeju verjetno ne — škoda!

Kar prehitro je minil ogled, vsega tudi niso videli, mnogo ljudi — mnogo interesov. Tovarne traktorjev je vse še posebno zanimala saj si niso mogli pred-

stavljati kako se dela traktor. Star možak je v šali dejal: »Sraufe« imajo pa tako sortirane kot dober kmet semenski fižol. Ja pa še res je.

Po ogledu tovarne se je na Svetini po dobri malici, dobri kapljici in drugih dobrotah začelo res pravo snidenje. Upokoјenci so se mečsebojno iskali, se pogovarjali, vpraševali in primerjali življenje in zdravje med seboj. Pri tem je šlo na vsakem koraku priznanje sedanji generaciji delavcev v Železarni Store, ki jim je pripravila tako lepo srečanje v tovarni in na Svetini. Ko sem bil tudi na Svetini med njimi sem se z mnogimi pogovarjal o minulih časih in o sedanjem življenju. Mnogi so še in še pripovedovali kako so hodili v službo, kaj in kako so delali, mnogi so se spomnili hudih časov pomanjkanja in kritizirali današnje razpisništvo. Star plavžar Lipovšek iz Brez nad Laškimi je povedal tole: Danes sva tu z ženo, naj tudi ona vidi kako se imamo danes tu, naj vidi kje je ostalo mnogo let mojega dela. Vesel sem, da so Store danes tako velike, ko sem začel delati so bile res male in stare. Večino moje delovne dobe sem opravil na nogah — peš, danes je drugače, ko vozijo avtobusi. Lepo da niste pozabili na nas, ja postrežba pa taka, ne morem verjeti, da je tako lepo.

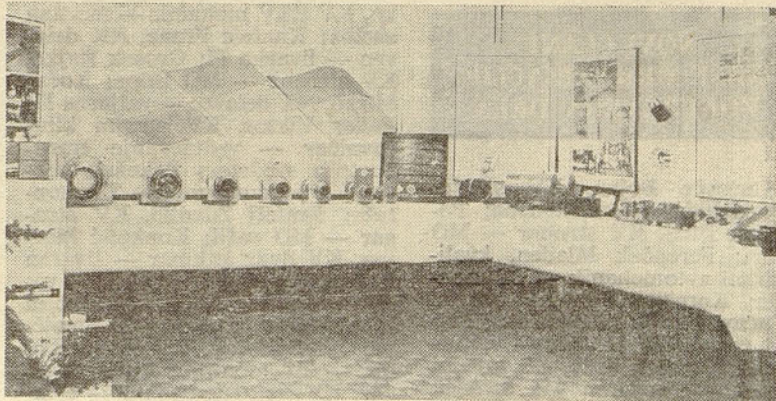
Takih in podobnih komentarjev je bilo mnogo, največ si pa slišal takihle: Glej ga ali je to tisti ali pa Francelj kako se imaš, zopet drugi pa kako se kaj počutiš in kako je z zdravjem.

Na Svetini je bilo veselo, veselo zato ker so se zbrali upokoјeni delavci Železarne Store tako kot so se zbirali v času aktivnega dela po obratih pred nastopom »šihla«.

Ko smo se razhajali je bilo stiskov rok, pa tudi marsikatero oko je bilo rosno, slovo je pač ena sama želja ostati zdrav do naslednjega snidenja. Hvala za to srečanje, bilo je lepo in prisrčno in želja vseh, da bi se še srečali, zdravi in čili. Kaj naj jim zaželim ob koncu, samo to kar sem jim že na Svetini. »Bodite zdravi, saj ostalo pride samo, seveda tudi naslednje srečanje«.

Mackovšek Anton

Sodelovale so OZD: TGA Boris Kidrič — Kidričevo, TGO Gorenje, TOMOS Koper, EMO Celje, KLIMA Celje, KOVINARSKO Krško, BORIS KIDRIČ Maribor, SIP Sempeter, LIBELA Celje, PRIMAT Maribor, AGIS Ptuj, VERIGA Lesce, INDOS Ljubljana in ŽELEZARNA STORE.



Pogled na razstavní prostor inovacijske dejavnosti Železarne Store

Povedati moram, da vem, kot sem uvodoma zapisal, da imajo mnoge delovne organizacije dobro razvito inventivno dejavnost in na tem področju dosegajo lepe gospodarske rezultate in koristi. Vendar niso sodelovale na tej razstavi, kar prikaže zelo slab in nemaren odnos do take manifestacije, kljub pozivom sindikata. Res je, da v zadnjem času veliko govorimo o popularizaciji inventivne dejavnosti; vendar je še vse premalo napravljenega iz vidika vzpodbujanja, priznanja in pravičnega nagrajevanja delovnih ljudi na ustvarjalnem področju.

Naša železarna je s primerki naših inovatorjev bila močno zastopana na razstavi. Prikazali smo vrsto eksponatov z opisi, obiskovalcu smo grafično in slikovno prikazali inventivno dejavnost po posameznih tozidih in v delovni organizaciji.

Razstavo so si ogledali dijaki STS, občani, kovinarji tekmovalci in častni gostje, med njimi tovariš Franc Leskošek-Luka in Vinko Hafner, ki je povedal, da je razstava uspela, ne glede na to, da je skromna po številu udeležencev in da prikazuje dosežke v posameznih ozidih na področju inovacij. Seveda je želja, da bi OZD boljše sodelovale na takih razstavah, da bi angažirale izumitelje, racionalizatorje in inovatorje, da bi resnično prikazale umske zmogljivosti naših delovnih ljudi, kar bi omogočalo dvig gospodarstva s sedanjega povprečnega stanja.

Na razstavi je posebna skupina ocenjevala eksponate, ki bodo posamezne OZD zastopali na Zvezni razstavi inovacij v Sarajevu v oktobru, na kateri bo sodelovala tudi naša delovna organizacija.

Naši delavci v tujini

Na osnovi samoupravnega sporazuma med inženiringom za gradnjo investicijskih objektov SMELT Ljubljana in Železarno Store smo delavci v železarni pripravili vse potrebno za sprejem dolžnosti spuščanja v pogon dograjene valjarne v Tripoli Libija.

Na to dolžnost odhajajo valjarji, vzdrževalci in energetiki, skupina šteje 17 delavcev, ki jo vodi ing. Haler, sicer pa so v skupini naslednji sodelavci:

HALER Ferdo, ing., SELIČ Egidij, KOMPOLŠEK Franc, ARČAN Janko, BEVC Henrik, JELENC Martin, ZAKOŠEK Franc, FLORJANC Vinko, NOVAK Stefan, DJUGATOVIČ Živko, GAJŠEK Stanko, OSTROŽNIK Silvo, ČEHOVIN Boris, JOVANOVI Boško, ROJC Martin, SUMEJ Anton, HALER Boris.

Štorski železarji odhajamo ponovno, kakor tudi že naši predhodniki, v tujino z znanjem in z aktivnostjo, ki ga dokazujemo z proizvodnjo doma. Odhajamo v neuvrščeno Libijo kot sodelavci inženiringa za gradnjo investicijskih objektov SMELT in kot sodelavci ter prijatelji delavcev bodočih železarjev Železarne Tripoli v Tripoliju. Naša želja je, da delo opravimo v skladu z dogovori in da se pokončanem delu vrnemo ponovno na svoja delovna mesta, obogateni s spoznanji, da smo pomagali neki neuvrščeni, prijateljski deželi, da smo kot Jugoslovani dokazali sposobnost opraviti zahtevno delo pri spuščanju v pogon nove valjarne.

Skupina bo na delovnih dolžnostih v Libiji od 28. 9. do predvidoma 15. decembra, druga skupina 16 delavcev je že pripravljena in bo odpotovala v Libijo predvidoma v januarju in se vrne v mesecu juliju, tretja skupina pa bo štela 14 delavcev in bo na delovnih dolžnostih od julija do konca leta 1980.

Dolžnost vseh treh skupin je, da stavimo valjarno v pogon in da ob pomoči naših sodelavcev valjarna obratuje leto dni in pri tem izvalja ca. 24.000 ton valjanih proizvodov.

KADROVSKE VESTI

V mesecu avgustu so bile v naši organizaciji združenega dela naslednje kadrovske spremembe:

NOVI ČLANI NAŠE ORGANIZACIJE ZDRUŽENEGA DELA

Karlovcé Bojan, KV strojni ključavničar — mehanična; Pogošek Jurij, KV strugar — MO litina; Ferenčak Mladen, kvalificirani avtomehaničar — TT montaža; Koradžija Edi, KV strojni ključavničar — TT obdelava; Zajtelj Franc, KV strugar — valjarna II; Strašek Jože, SS strojni tehnik — valjarna II; Štuklek Zvonko, KV rezkalec — mehanična; Golčman Andrej, KV mehanik kmet. strojev — TT montaža; Vrbovšek Alojz, KV rezkalec — mehanična; Horvat Janez, PK strugar — MO litina; Pinter Staniko, KV strojni ključavničar — vzdrževanje transportnih sredstev; Dizdarevič Husein, NK delavec — valjarna II; Gobec Roman, SS gradbeni tehnik — DS za investicije in razvoj; Oset Marjana, SS UA tehnik — DS za EO; Šoba Edita, SS ekonomski tehnik — DS za finance; Frece Majda, NK delavka — ambulantna; Mahmuti Xhevati, KV prodajalec — valjarna II; Pecigus Franc, KV elektromehaničar — elektroobrat; Roškarič Josip, PK elektroinstalater — elektroobrat; Starlekar Danilo, KV strugar — MO valji; Gajšek Roman, KV elektromehaničar — merilna služba; Tora Bistim, NK delavec — valjarna II; Kukovič Branko, KV strojni ključavničar — mehanična; Arzenšek Jožica, SS ekonomski tehnik — DS za investicije in razvoj; Kos Srečko, KV rezkalec — TT obdelava; Kovačič Jurij, KV meh. kmet. strojev — TT montaža; Arhanič Zdravko, PK obratni električar — elektroobrat; Narat Jože, KV strugar — mehanična; Prebreza Nazmi, NK delavec — valjarna II; Pesjak Ivan, KV livar kalupar — livarna II; Grobelnik Ana, NK delavka — komunala; Dizdarevič Mehmed, NK delavec — valjarna II; Fideršek Marjan, KV avtoklepar — TT montaža; Žibert Marjan, KV strugar — mehanična; Gjerkiš Jože, KV strugar — TT obdelava; Šepec Anton, PK električar — elektroobrat; Dosaritić Milenko, NK delavec — TT montaža; Čater Roman, KV elektromehaničar — merilna služba; Hojniec Franjo, KV avtoličar — TT montaža; Plazar Zdenko, SS električar — merilna služba; Sešel Janez, PK delavec — TT obdelava; Drobnak Friderik, KV avtoelektrikar — TT montaža; Obrez Ivan, KV rezkalec — MO orodjarna; Smole Ivan, KV strojni ključavničar — mehanična; Gregel Franc, NK delavec — valjarna II; Komerički Franjo, NK delavec — TT montaža; Perc Bojan, NK delavec — TT montaža; Rustempašić Fekrat, NK delavec — valjarna II.

IZ JLA SO SE VRNILI

Drofenik Janez, KV avtomehaničar — TT montaža; Gajšek Cvetko, KV RTV mehanik — merilna služba; Knafelc Franc, NK delavec — livarna II; Grošek Rajko, KV strugar — MO litina; Kočar Mirko, NK delavec — valjarna II; Faller Viktor, KV strojni ključavničar — vzdrževanje transportnih sredstev; Pekošak Viktor, KV avtomehaničar — TT montaža; Santelj Zdenko, KV strugar — MO valji; Konkolič Marjan, KV livar kalupar — livarna I; Peer Jožef, NK delavec — valjarna II; Paj Anton, KV strojni ključavničar — mehanična; Jenič Bojan, KV avtomehaničar — TT montaža; Čuješ Božidar, KV elektromehaničar — elektroobrat; Tanšek Branko, KV modelni mizar — modelna mizarina.

ODŠLI PO LASTNI ŽELJI

Čizmek Anton, NK delavec — TT montaža; Zegiri Bajram, NK delavec — elektroplavž; Vasič Nedeljko, NK delavec — livarna II; Vračko Viktor, NK delavec — TT montaža; Mahmuti Xherat, KV prodajalec — valjarna II; Čokl Ivan, NK delavec — livarna II; Brkovič Nenad, NK delavec — valjarna II; Potočnik Anton, NK delavec, top. pomočnik — jeklarina II; Majcen Drago, KV strojni ključavničar — TT obdelava; Karlovič Anton, KV avtomehaničar — TT montaža; Kladnik Cvetko, NK delavec — obdelovalnica litine; Jovanov Ljube, KV strojni ključavničar — valjarna II; Saltirovski Aco, KV strojni ključavničar — valjarna II; Kohol Vinko, PK elektrovar. — mehanična; Kolenc Milan, KV avtoklepar — TT montaža; Leban Hermina, tehnični risar — DS PP; Selič Stanislava, NK delavka — komunala; Zohar Viljem, SS ekonomist — DS PP; Koprivc Pavel, PK kovinostrugar — MO litina; Kampuš Jože, PK transportni delavec — obrat transport; Kopranič Vladimir, NK delavec — valjarna II; Zeme Dušan, KV avtomehaničar — TT montaža; Zohar Karel, PK varilec — mehanična; Požin Alojz, KV strojni ključavničar — mehanična; Božiček Bojan, tehnični risar — DS PP; Kidrič Ivan, KV strugar — MO valji; Gilčvert Branko, NK delavec — livarna II; Herček Marijan, NK delavec — valjarna I; Vrečko Karl, NK delavec — mehanična; Horvat Janez, NK delavec — obdelovalnica litine; Brkovič Zdravko, NK delavec — elektroplavž; Herek Franjo, NK delavec — valjarna II; Lamut Dušan, PK strugar — TT montaža.

Sporazumno s podjetjem odšli:

Husanović Rešad, NK delavec — jeklovlek; Lepčerič Rade, KV strojni ključavničar — valjarna II.

NA NOVO ŽIVLJENJSKO POT SO STOPILI

Djurić Petar iz elektrojeklarne, Podhraški Veronika iz DS za komercialne posle, Mulec Slavko iz jeklarne, Kapel Jože iz DS za finance, Gajšek Branko iz jeklovleka.

Vsem želimo obilo družinske sreče!

NARAŠČAJ V DRUŽINI SO DOBILI

Vogrinc Stane iz obdelovalnice valjev, Mikes Milan iz valjarne II, Jug Danijel iz mehanične delavnice, Prešiček Miran iz livarne II.

Vsem iskreno čestitamo!

ZAHVALA

Ob bridki izgubi drage žene, mame in stare mame Oberžan se iskreno zahvaljujemo vsem, ki ste jo pospremili na njeni zadnji poti ter z venci in cvetjem zasuli njen mnogo prerani grob.

Posebna zahvala govornikom, gosp. župniku, tov. Stojanu, tov. Jožetu Kraglju, godbi na pihala, upravi Železarne Štore in SZDL Laška vas za darovane vence.

Še enkrat prav lepa hvala vsem, ki ste nam v najtežjih trenutkih priskočili na pomoč.

Žalujoči mož Jakob, sin Zdravko z družino v imenu vsega sorodstva

ZAHVALA

Ob boleči izgubi moža, ata, starega ata in brata

JOZETA GRČARJA iz Prožinske vasi

se iskreno zahvaljujemo vsem, ki so nam pomagali, nas tolažili, darovali vence in cvetje ter vsem govornikom ob odprtem grobu. Hvala dobrim sosedom, sodelavcem iz energetskega obrata, ZB Štore, upravi in sindikalni organizaciji Železarne Štore ter Pihalnemu orkestru Železarne Štore. Posebna zahvala velja gasilskemu društvu Prožinska vas ter gospodu župniku za opravljen obred.

Vsem še enkrat iskrena hvala. Žalujoča žena, hčerki Milena in Silva z družinama ter brat Tonček.

Popravek

V 17. številki našega glasila je na 9. strani prišlo do večjih napak. Pomotoma sta bila spremenjena originalna naslova člankov in nekatere besede v obeh tekstih.

Pravilen naslov prvega članka je: »INOVACIJSKI PROCES — SESTAVNI DEL DOHODKOVNIH ODNOSOV« in ne Izumiteljski proces — sestavni del dohodkovnih odnosov. V članku samem je bila v nekaterih stavkih beseda inovacija zamenjana z besedo izum, kar je napačno.

Naslov drugega članka se glasi pravilno: »DEJAVNOST INOVATORJEV V OBDOBJU JANUAR—JULIJ 1979« in ne Dejavnost izumiteljev v obdobju januar—julij 1979.

V tem članku se drugi stavek glasi pravilno: »Na ustreznih komisijah je bilo v tem obdobju obravnavanih 46 inovacij«, ne pa 46 izumov, kot je bilo napisano.

Za neljubo pomoto se opravičujemo!

Uredništvo

Cesta in mi

Nemalokrat se srečamo z drvečimi škatlami, ki drivijo po cesti, neupoštevajoč prometne znake, ki so za voznike deveta skrb. Rezultat tega so strani v časopisih, popisane z žrtvami, ki so umrle pod kolesi avtomobila.

Mislim, če bi vsak voznik le malo upošteval prometne predpise in se zamislil nad svojim krivičnim početjem (saj s tem ubija tudi sebe, mar ne?), bi gotovo ne bilo toliko prometnih nezgod z izidom poškodb ali pa celo s smrtnim izidom.

Sicer pa tudi šolarji nismo najbolj pohvale vredni glede prometa. Ko se vračamo iz šole domov, se domislimo in gremo skozi zaprte železniške zapornice, čez cesto, ne da bi se prej prepričali, če je prosta in še bi lahko naštevati napačna dejanja. Ali pa če vzamemo za primer kolesarja s super dirkalnim kolesom, sicer pa brez izpita.

Mislim pa, da bi se lahko vsak pionir-učenec udeležil prometnega krožka, ki deluje nemara na vsaki šoli in se z opravljenim izpitom brezskrbno vozil po cestah, kjer vsak trenutek lebdi nesreča, ki nikoli ne počiva.

Elvira Mastnak
7. a — OŠ Štore

ŠTORSKI ZELEZAR — Glasilo OZD Slovenske železarne ŽELEZARNA ŠTORE — Izhaja enkrat mesečno — Uredniški odbor: Građišnik Frido, Gabršček Jože, Knez Peter, dipl. ing., Kavka Franc, Renčelj Vlado, Uršič Rudi, Zelič Franc, ing., Zmahar Ivan — odgovorni in glavni urednik: Kavka Franc, pomočnik urednika: Uršič Rudi. Po mnenju republiškega sekretariata za prosveto in kulturo Ljubljana, je časopis oprošten davka od prometa proizvodov (št. 421-1/72 z dne 20. 2. 1974) — Tisk: AERO Celje — TOZD grafika — Rokopisov ne vračamo.