

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 28 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 1. JULA 1929.

PATENTNI SPIS BR. 6142.

**Vereinigte Hutstoffwerke Bloch & Hirsch, C. F. Donner, G. m. b. H.
Frankfurt a. M. Nemačka.**

Postupak i stroj za odkidanje vrhova sa dlake krzna.

Prijava od 10. marta 1928.

Važi od 1. avgusta 1928.

Dlake sa većine krzna imaju na svojim slobodnim krajevima grube šiljke, t. zv. nastavke, koji su tvrdi i obično drukčije obojeni nego osnovne ili donje dlake; pošto se ove osnovne dlake upotrebljavaju za određene celji u glavnom za filcovanje kod izrade šešira, moraju se pre upotrebe osloboditi od ovih nastavaka.

Ovo češanje vrši se još na krznu i to delimično ručno, a delimično strojem i to tako, da se krzno čvrsto drži, dok se nastaveci hvataju i prosto otkidaju. U opšte provodi se ovaj radni postupak bez zapreka, jer se nastaveci ne drže za osnovne dlake tako čvrsto, kao ove za kožu.

Vrlo često je ali i obrnuto, već prema vrsti krzna, da osnovne dlake ne stoje tako čvrsto na koži kao nastaveci na dlakama, tako da ove za vreme otkidanja bivaju zajedno sa nastavcima iščupane iz kože, usled čega nastaju znatni gubici na dlakama.

Ovi gubici imaju naročito onda veliki značaj, ako se češana krzna preradjuju dalje sečenjem (za fabrikaciju šešira), jer se dlake prodaju prema težini.

Predmet pronalaska je postupak, koji odstranjuje gore navedene gubitke na dlakama, pa prema tome daje velika ekonomska preimućstva. Novi postupak sastoji se u tome, što se za vreme procesa otkidanja ne drži samo krzno, već se drže i osnovne dlake, što onemogućuje kidanje osnovnih dlaka iz osnova, ali naprotiv, omogućuje egzaktno odstranjenje nastavaka.

Prema pronalasku vrši se otkidanje po redu, u brzim intervalima i to tako, da se krzno prevlači ručno preko jednog valjka toliko puta ispred uredjenja za držanje i otkidanje dok se cela njegova površina potpuno ne oslobodi nastavaka i dok nije svuda očišćena.

Ovaj način otkidanja omogućuje individualno postupanje sa svakim krznom, jer kod mašinskog držanja osnovnih dlaka ne može vučenje, koje nastupa za vreme otkidanja, dejstvovati na osnovu dlaka, pa je radnik u mogućnosti da lako rukuje sa krznom.

Glavne oznake stroja, koji služi za izvodjenje ovog postupka jesu ove:

- a) jedan par orudja za držanje osnovnih dlaka,
- b) jedan par orudja za otkidanje nastavaka.

Prema pronalasku, oba para orudja zatvaraju se, ili se otvaraju u brzim postupnim intervalima i to tako, da stabla dlaka bivaju najpre zahvaćena ispod nastavaka orudjem za držanje, dok orudje za otkidanje zahvata nastavke i otkida ih sa osnovnih dlaka.

Naert predočava u preseku jedan oblik izvodjenja novog stroja i to samo delove, koji su potrebni za razumevanje pronalaska.

U sl. 1 predočeno je orudje za držanje i otkidanje u otvorenom položaju, a u sli. 2 u zatvorenom položaju.

Valjak (1) služi za vodjenje krzna, koje sa oba kraja drži radnik u zategnutom stanju i prevlači ga polagano preko valjka od gore na dole. Orudje, odredjeno za držanje osnovnih dlaka sastoji se iz nepomične letve (2) i pomoćne letve (3). Ova poslednja izvodi u brzim uzastopnim intervalima kretanje na gore i na dole, nalaze u svom najdonjem položaju na letvu (2) i stiše tako izmedju njih nalazeće se dlake.

Tesno iza para letava (2 i 3) leži orudje za otkidanje, koje se sastoji iz jednog gumenog valjka (4) i jednog noža (5), čija se oštrica giba po elipsi, koja ima zakrivljenu glavnu osovinu. U sl. 1 i 2 označena je ova elipsa crticama. Nož se najpre spusti na valjak (4), pomera se onda koncentrično prema osovinu ovoga valjka, pri čemu povlači za sobom i valjak, onda se opet diže sa njega, da bi opisao eliptični put i povratio se u svoj početni položaj.

Gibanja ovih orudja zavisna su jedna na drugom i vrše se na sledeći način: Najpre se zatvore u isto vreme oba para orudja, pri čemu osnovne dlake bivaju zahvaćene jednim, a nastavci drugim parom orudje, iza toga sledi gibanje oštrice noža (5) zajedno sa valjkom (4) oko njegove osovine, pri čemu se nastavci otkidaju sa dlaka. Konačno se otvaraju oba para orudja i vraćaju se u svoj početni položaj. Time se ispuštaju (oslobadjaju) dlake i nastavci.

Na gumeni valjak (4) nastavlja se vazdušni vod za sisanje. Vazdušna struja, koja kroz ovaj vod struji, uvlači dlake medju orudje, dok su ova u otvorenom stanju i gladi ih, tako da ih orudja mogu lako uhvatiti. Vazdušna struja vrši i odsisavanje otkinutih nastavaka sa dlaka.

Razume se, da se mesto opisanog orudja mogu upotrebiti sredstva iste vrednosti, a da se ne izadje iz okvira pronalaska.

Patentni zahtevi:

1) Postupak za otkidanje vrhova sa dlake krzna naznačen time, što se dlake drže za njihova stabla iza čega bivaju nastavci zahvatani i otkidani.

2) Postupak po zahtevu 1 naznačen time, što se otkidanje vrši po redu u brzim postupnim intervalima, pri čem biva uvek relativno mali red dlaka držan za svoje stablo, nastavci bivaju zahvaćeni i otkinuti, iza čega se dlake opet ispuštaju i krzno se dalje pomera.

3) Stroj za izvodjenje postupka po zahtevima 1 i 2 naznačen time što ima prvi par orudja za držanje stabla dlake i drugi par orudja za hvatanje i otkidanje nastavka.

4) Stroj po zahtevu 3, naznačen time, što se par orudja koji služi za držanje stabla dlaka sastoji iz dve letve (2, 3), a par orudja za otkidanje iz noža (5) i gumenog valjka (4).

5) Stroj po zahtevu 3 i 4 naznačen time, što se oba para orudja ravnomerno zatvaraju, da se orudja za otkidanje udaljuju od para orudja za držanje stabla dlaka, iza čega se oba para orudja otvaraju i vraćaju u svoj početni položaj.

6) Stroj po zahtevima 3—5, naznačen time, što oštrica noža (5) opisuje put elipse sa zakrivljenom glavnom osovinom i što se za vreme, dok se dodiruje sa gumenim valjkom giba koncentrično prema osovinu valjka i pri tome povlači ovaj sa sobom.

7) Stroj po zahtevima 3—6 naznačen time, da se dlake uvode medju otvorena orudja pomoću vazdušne struje.

FIG. 1.

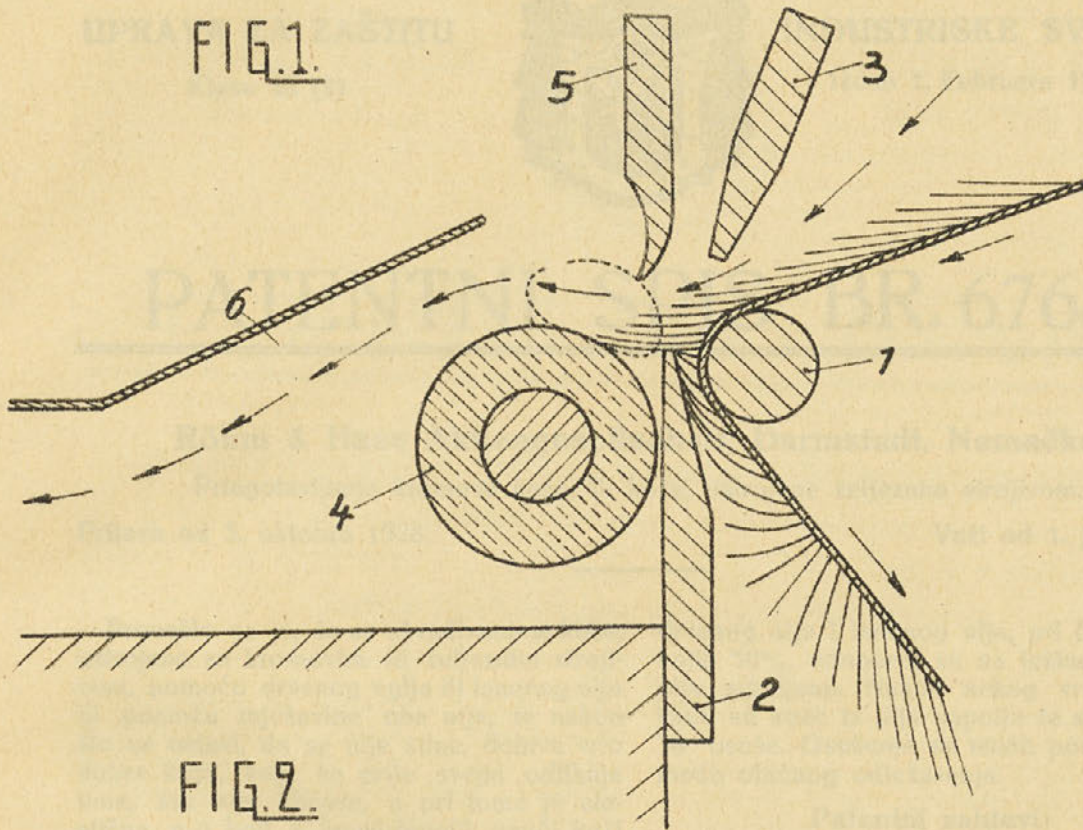


FIG. 2.

