

# KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 30 (6)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 1. JUNA 1925.

## PATENTNI SPIS BR. 2847.

**Karel Krčil, Prag.**

Krmilska slavina za dezinfektore.

Prijava od 11. maja 1923.

Važi od 1. aprila 1924.

Do sada je bilo nužno da se predvidi za prethodno grejanje dezinfektora, za samo dezinfikovanje, za sledeće sušenje i najzad za ispuštanje pare po jedan samostalan krmilski organ, usled čega je nadgledanje vrlo otežano čak i za stručno lice. Osim toga sušenje već dezinfikovanog predmeta nije se moglo ubrzati a naročito kod pokretnih dezinfektora.

Cilj je ovom pronalasku da upotrebom jednog jedinog krmilskog ventila za sva četiri radna procesa otkloni sve pomenute nezgode i time postiže prosto, posve sigurno i pregledno nadgledanje nad radom dezinfektora i da osim toga ubrza proces sušenja već dezinfikovanog predmeta.

Krmilski ventil po pronalasku predstavljen je u nacrtu kao jedan primer izvodenja. Sl. 1 pokazuje ventilsko krmilo gledano sa kotlovske strane, a sl. 2 horizontalan presek po A-B iz sl. 1. Sl. 3 prikazuje izgled ventila sprema zajedno sa ručnim točkom i sa skalom koja pokazuje pojedinačne položaje. Sl. 4, 5, 6 i 7 su preseki po C-D i E-F iz sl. 1, kroz donju i gornju kameru kad je ventil udešen za prethodno grejanje, dezinfekciju, sušenje i ispuštanje pare.

Kao što se iz nacrtu vidi, snabdevena je konična ventilska kućica 1 na svome širem kraju sa četiri nastavka 2, 3, 4 i 5, koji u preseku po C-D obrazuju pravougli krst. Nastavak 2 služi za dovod pare, nastavak 3 vodi u omotačev međuprostor dezinfektora, nastavak 4 dezinfekcionoj kameri i nastavak 5 u atmosveru. Paralelno ventilskoj osi odvaja se od nastavka 2 jedan kanal 6, koji ide ka užem kraju kućice i završava se radialno ka unutrašnjosti. Ispod nastavka 3

predvidjen je na visini ušca kanala 6 nastavak 7, koji vodi u dezinfekcionu kameru.

U kućici 1 umetnut je šuplji ventilski konus 8 koji je pregradom 9 podeljen u dve kamere A i B. Kamera A ima pet otvora za proticanje a, b, c, d i e, koji su razdeljeni po obimu koničnog omotača. Od tih otvora otvor a mora imati tako veliki ugaoni luk da pri svima položajima ventila vezuje nastavak 2 sa kamerom A. Stoga mora pri rasporedu nastavka u pravouganom krstu, središni ugao otvora a biti veći od  $90^\circ$ . Drugi otvori su tako razdeljeni da se ventilski konus 8 u jednom odredjenom redu uvek spaja samo sa jednim od nastavaka 3, 4 i 5. Izraženo u stepenima iznosi u ovom primeru izvodenja deoni ugao otvora b-c i d-e po  $45^\circ$ , a oni otvori c-d  $67\frac{1}{2}^\circ$ .

Kao kod kamera A tako ima i kamera B dva otvora za proticanje f i g, koji su jedan prema drugom postavljeni pod pravim uglom, pri čem otvor f u aksialnom pravcu leži ispod kamernog otvora b.

V sisku 11, koji sačinjava produženje sužavajućeg se kraja kućice 1 završava se kraj 10. Sisak 11 i kraj 10 sačinjavaju ežektor, kome je zadatak da usisavanjem gasova i pare ubrzava sušenje predmeta koje treba dezinfikovati.

Ručni točak 12, koji je vezan za ventilskim konusom 8 ima elastični pokazivač 13 koji igra po skali 14 i istovremeno osigurava ventilski konus u izabranom položaju. Položaj kazaljki I (sl. 3) služi za prethodno zagrevanje dezinfektora (meduomotačno zagrevanje), II stvara dezinfekcija, III sušenjenje dezinficiranih predmeta



i IV ispust pare posle izvršene dezinfekcije.

U početku rada postavlja se slavina prvo u položaj I (sl. 3). Njemu odgovara položaj koničnih otvora označen u sl. 4, u kojima utiče para iz kotla kroz otvore c i nastavka 3 u omotačev međuprostor, čime otpočinje predhodno zagrevanje dezinfektora. Obrtanjem ventilskog konusa 8 u položaj II (sl. 5) zatvara se nastavak 3 a otvara nastavak 4, tako da samo para utiče u kameru dezinfektora i dezinfikuje predmete koji se tamo nalaze. Po završenoj dezinfekciji okreće se ventilski konus 8 u položaj III (sl. 6), pri čem se zatvaranjem nastavka 4 prekida pristup pare i otvara nastavak 3. Pri tom se pak istovremeno vaspostavlja otvorom g veza kanala 6 sa ežektorom 10 i otvorom f veza konične kamere B sa nastavkom 7 (sl. 2 i 6). Para onda teče kroz nastavak 2 u kameru A i kroz otvor B i nastavak 3 u omotačev međuprostor, ali istovremeno i kroz kanal 6 u ežektor 10 i 11 koji kroz nastavak 7 (sl. 6) sasisava gasove i pare iz dezinfekcione kamere usled čega se ubrzava sušenje predmeta koji se dezinfikuju.

Ako treba ispustiti paru iz kotla posle izvršene dezinfekcije onda se krmilska slavina postavlja u položaj IV čime se nastavak 2 vezuje sa nastavkom 5 i pošto su svi drugi kupasti otvori zatvoreni, to dovedena para ističe u atmosferu.

Kao što se iz opisa vidi, omogućava se krmilskim ventilom, prema pronalasku vrlo

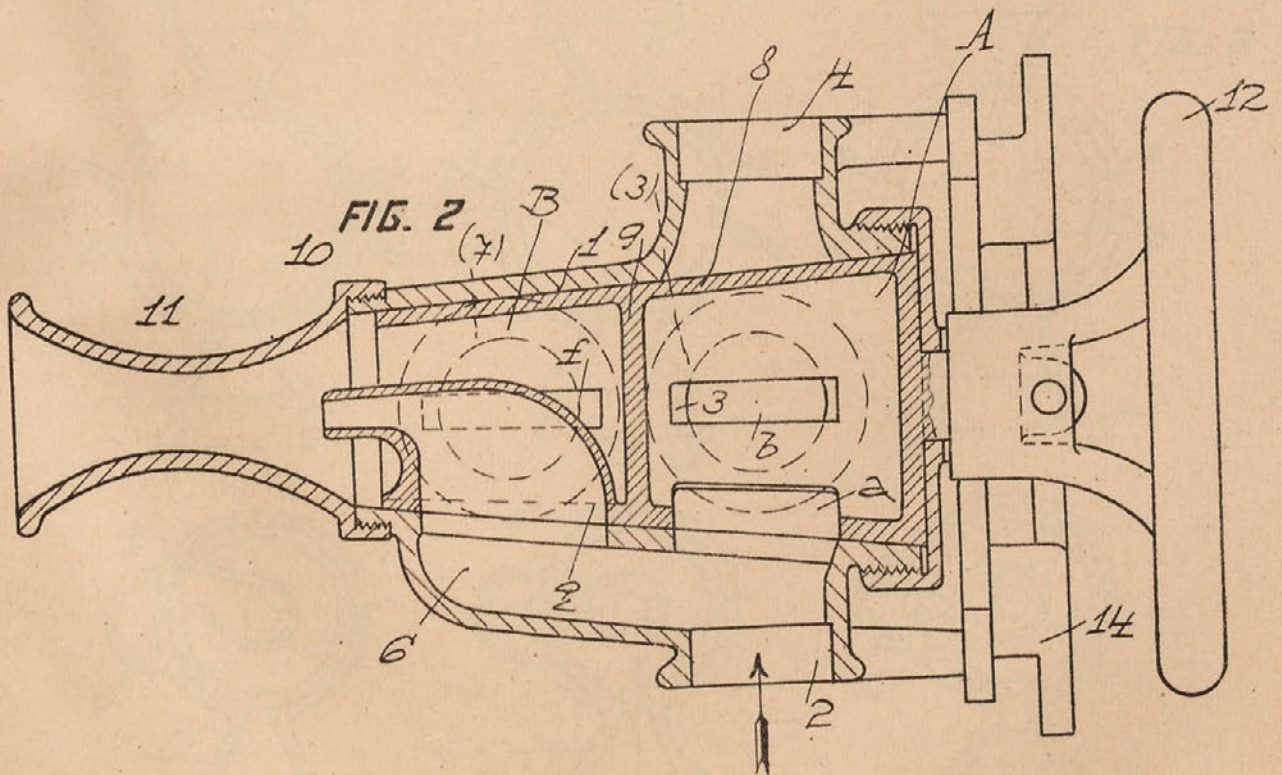
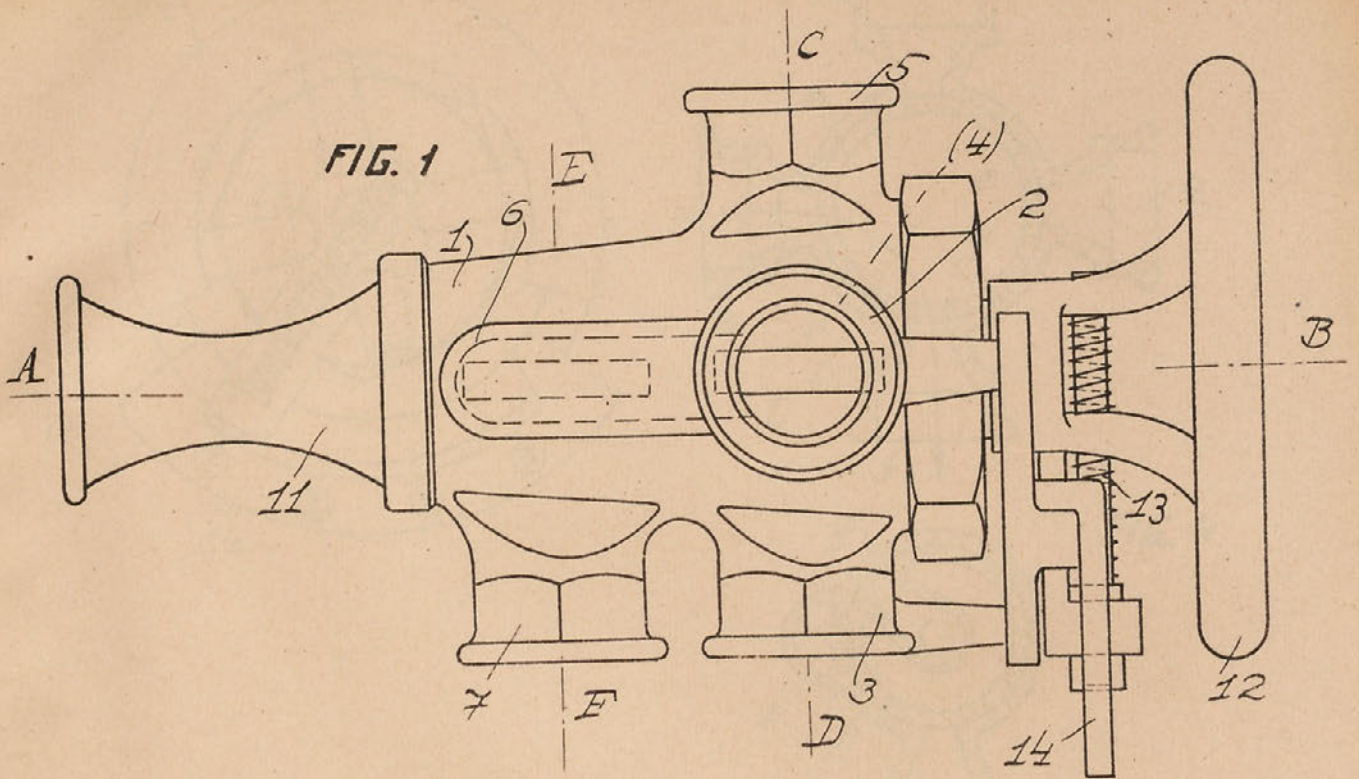
pregledno i prosto nadgledanje dezinfektorovog rada tako da i nestručnjak može lako rukovati sa dezinfektorom, koji je snabdeven ovim ventilom.

### Patentni zahtevi:

1. Krmilska slavina za dezinfektore, naznačena time, što se obrtanjem jednog jedinog krmilskog organa (8) reguliše dovod pare za sve radne faze (predhodno grejanje, dezinfekcije, sušenje i ispuštanje pare).

2. Krmilska slavina za dezinfektore po zahtevu 1, naznačena time, što je šuplji konus (8) podeljen pregradom (9) u dve komore (A, B), koje leže jedna iznad druge, od kojih komora (A) ima pet otvora razdeljena po obimu omotača (b, c, d, e) za vezu sa kanalima, koji vode u omotačev međuprostor, u dezinfekcionu komoru i u atmosferu (3, 4, 5), dok druga komora (B) ima samo dva otvora, od kojih je jedan aksialno rasporedjen ispod otvora (b) koji služi za vezu sa dezinfektorovim omotačkim međuprostorom i za drugi (g) vezan je kraj (10), koji se završava u sisku (11), koji se konaksialno priključuje uz dole otvoreni konični kraj pri čem je kućica (1) na visini gornjih komornih otvora (b, c, d, e) snabdevena sa četiri nastavka (2, 3, 4, 5), koji služe za dovod pare, za vezu sa omotačevim međuprostorom i za ispust pare, a od kojih nastavak za dovod pare (2) ima jedan kanal (6) koji teče paralelno osi i koji vodi ka kraju (10).







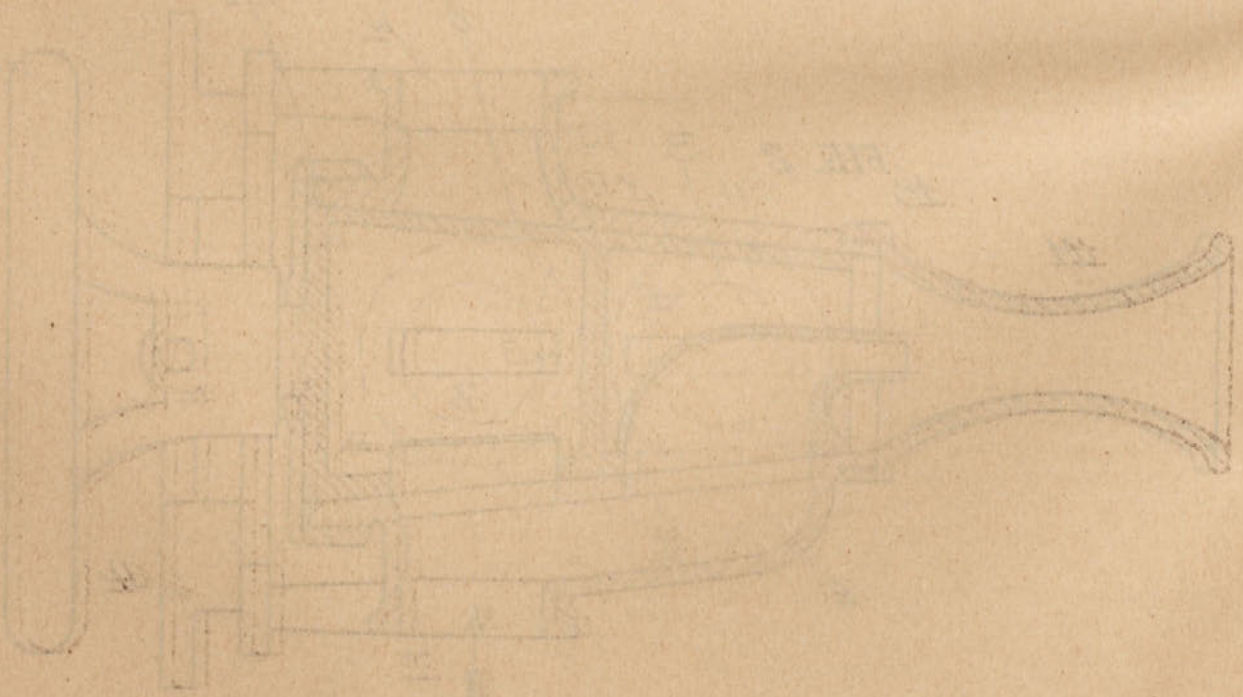
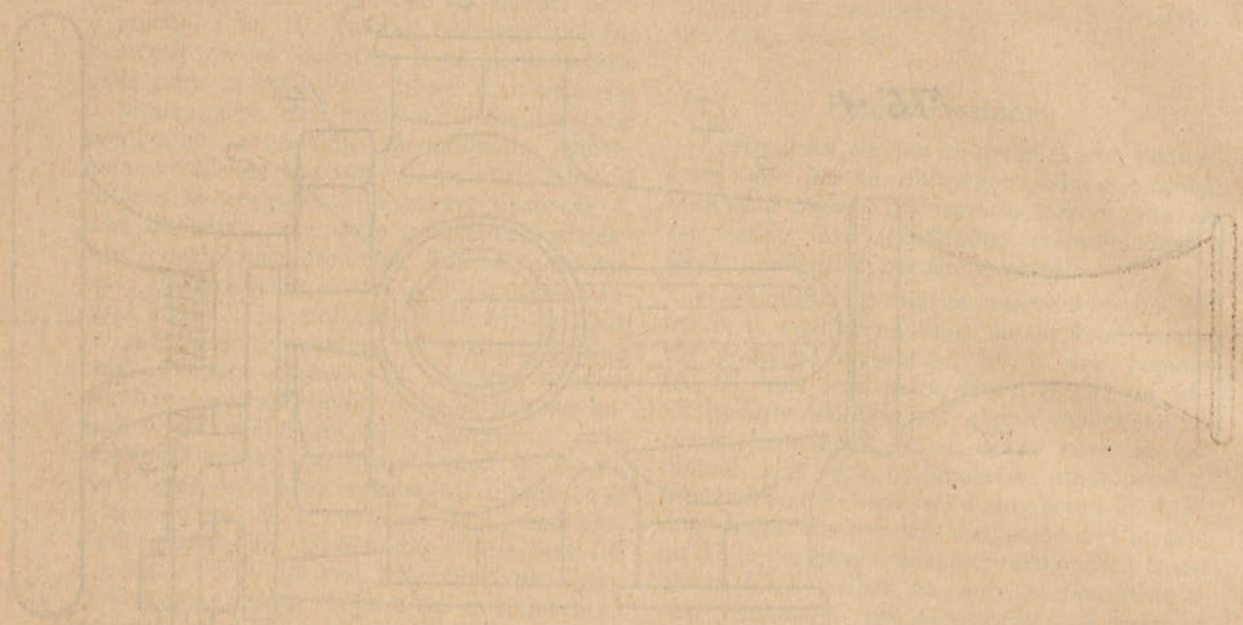




FIG. 3

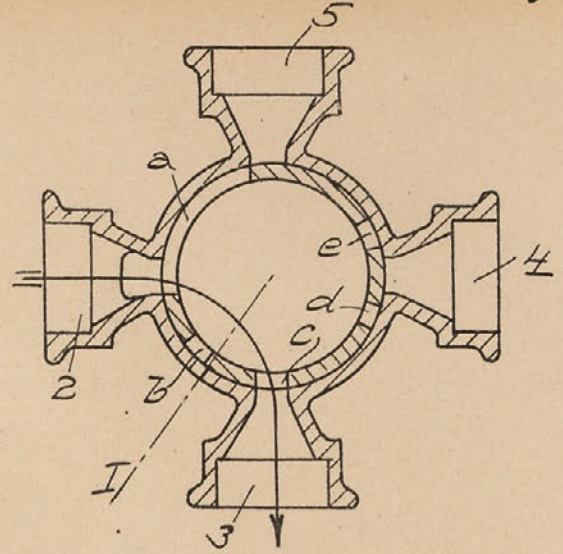
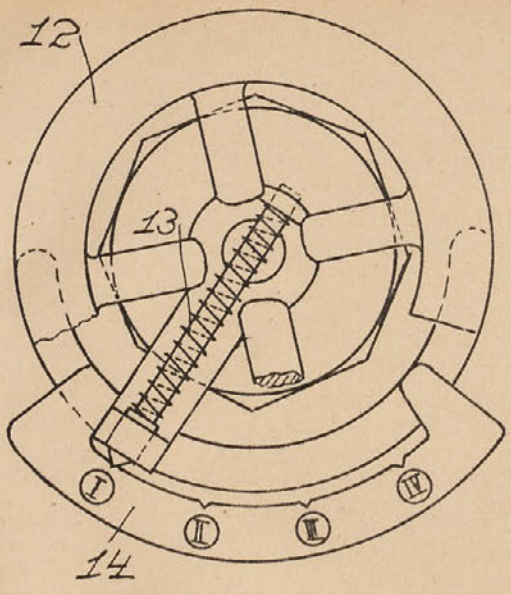


FIG. 4

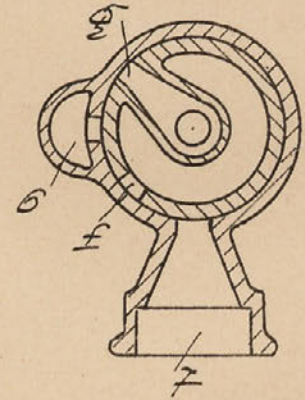


FIG. 5

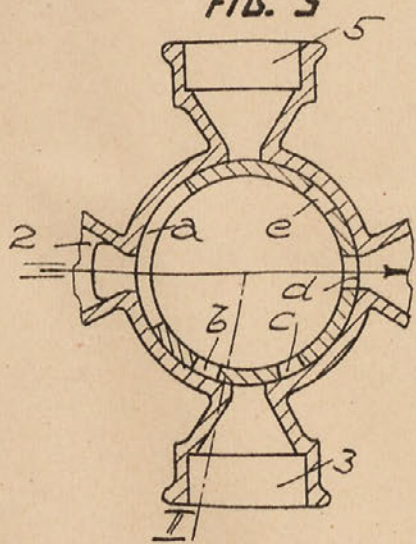


FIG. 6

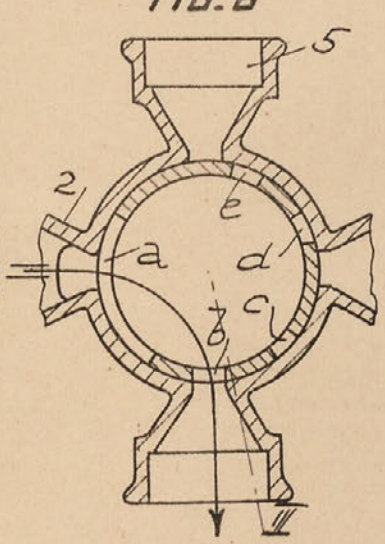


FIG. 7

