

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 55 (3)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1. Maja 1930.

PATENTNI SPIS BR. 6992

Dipl. inž. Latzy Freund, Zagreb.

Postupak za tvoridbu poluceluloze.

Prijava od 8. juna 1929.

Važi od 1. novembra 1929.

Poznato je više načina izradbe celuloze, među kojima su najvažniji i u praksi najrašireniji postupci sa sulfitom i natronom.

U zadnje se doba opažaju najveći napredci kod tvoridbe poluceluloze (lignoceluloze). Pod tim se razumijeva kemičko prepariranje, gdje se najprije kemički postupa sa drvetom, a onda brusi. Dobitak je mnogo veći nego kod tvoridbe celuloze prema gore spomenutim postupcima, jer ovi proizvodi sadrže više lignina.

Prije 60 godina pronašao je Behrend parjenje drveta i tvoridbu smeđe drvenjače. To je bio prvi pokus razlučivanja jednog dijela lignina i dobivanje duljih vlakanaca u stroju za brušenje, tako da se je mogao proizvadati papir.

C. Bache-Wiig (američki pat. br. 1169597) postupa na drvo sumpornom kiselinom, kuha zatim u raslopini kuhinjske soli, nakon čega se drvo brusi. J. H. Thickens (američki patent br. 1138907) najprije pari, onda impregnira sa natrijskom lužinom i ponavlja postupak nekoliko puta prije brušenja. H. Bräunlich (njemački patent br. 413268) podvrgava drvo u više, n. pr. u četiri stepena parenju, a onda postupanju sa vodom, tako da primjerice najprije polako pari pod 2—4 atmosfere i taj tlak podržava kroz dva sata. Zatim se tlak otpusti i drvo bez dodavanja kemikalija 4—5 sati moći i onda brusi.

I u samom stroju za brušenje podvrgava se drvo djelovanju kemikalija. D. J. Sternkopf (njemački patent br. 445717) sagradio je iznad sprave za brušenje za vodu ne-

propusne kanale, u kojima se na drvo postupa alklijama. J. G. Elsner (njemački patent br. 211047) dodaje vodi kod brušenja sode i natrijeve lužine. Prema aust. patentu br. 105724 postupa se na drvo vodenom rastopinom od SO_2 pod pritiskom od najmanje 8 atmosfera i 120°C . Postupak traje 8—10 sati. Prema aust. patentu br. 89639 tvori se poluceluloza iz jako odrvenjenih biljki. Prepariranje se obavlja sodom ili sapunima alkaličnih metala plus sumpornokiselle soli plus alkalijski sulfit. Temperatura iznosi 135°C . Prema aust. patentu br. 82015 postupa se na raznovrsne tekstilne biljke petroleumom.

Kod postupka prema pronalasku dobiva se protivno od dosadanjih postupaka, svjetli materijal, koji nije krhak i lomljiv, pa se dade u fabrikaciji papira upotrijebiti jednak, kao čista celuloza. Uz to je postupak mnogo kraći i uslijed uporabe neznatnih količina kemikalija mnogo gospodarstveniji.

Prema pronalasku postupa se na drvo najprije raslopinom od jedno 5.5% NaOH i 1.75% CaCO_3 pod tlakom od 10—15 atmosfera i kod temperature od najviše 105°C . Trajanje postupka jeste 2.5 do 3 sati.

Otpustna se lužina dade jednakako kao otpustna lužina natrijske celuloze upotrijebili za fabrikaciju špirita.

Kada se ispusti sva nerazrijeđena otpustna lužina, upusti se čista voda i ostavlja bez grijanja pod tlakom od 3—5 atmosfera kroz jedno pol sata. Zatim se voda ispusli, pa

slijedi valjano ispiranje uz stalno otpuštanje dodavane vode, što opet traje jedno pol sata.

Zatim se drvo izvadi i odmah izbrusi na veliku snagu ili u stalnim brusovima i provodi drvenjača sa jedno 80°C. Onda se drvo u običnim, unutra obzidanim kotlovima podvrgava predhodnom poslupku.

Dobiveni materijal reagira kao drvenjača, imade svijetložutu boju i svojstva i otpornost celuloze. Dobitak je 57.3%.

Patentni zahtevi:

- Postupak za tvoridbu poluceluloze, na-

značen tim, što se na drvo najprije pod visokim tlakom postupa sa NaOH i CaCO₃ i pri tom ne uzima temperatura iznad 105°C.

2. Postupak prema zahtjevu 1, naznačen tim, što se po ispuštanju otpustne lužine dodaje čista voda i masa stavi kroz jedno pol sata bez grijanja pod tlak od najviše 5 atmosfera, a za tim kroz pol sata ispira.

3. Postupak prema zahtjevu 1 i 2, naznačen tim, što se drvo odmah poslije ispiranja brusi i tvori drvenjača s temperaturom od jedno 80°C.

skoga zadržati do posljednjeg vremena. Uz se uvećanje i koj učinkovitije se uvećava na 35°C, te postupak, bilo da je dobro, dokle vrlo je uobičajeno, uobičajeno uvećava se uvećava na 40°C. Po mogućko manje je potreban i uobičajeno uobičajeno je da se uvećava po eventualnim zatočiteljima s neobično

zadržati, pri nepristupu pod 30°C. 3. Postupak prema zahtjevu 1, naznačen tim, što se drvo odmah poslije ispiranja brusi i tvori drvenjača s temperaturom od jedno 80°C. Po mogućko manje je potreban i uobičajeno uobičajeno je da se uvećava po eventualnim zatočiteljima s neobično

zadržati, pri nepristupu pod 30°C. 3. Postupak prema zahtjevu 1, naznačen tim, što se drvo odmah poslije ispiranja brusi i tvori drvenjača s temperaturom od jedno 80°C. Po mogućko manje je potreban i uobičajeno uobičajeno je da se uvećava po eventualnim zatočiteljima s neobično

zadržati, pri nepristupu pod 30°C. 3. Postupak prema zahtjevu 1, naznačen tim, što se drvo odmah poslije ispiranja brusi i tvori drvenjača s temperaturom od jedno 80°C. Po mogućko manje je potreban i uobičajeno uobičajeno je da se uvećava po eventualnim zatočiteljima s neobično

zadržati, pri nepristupu pod 30°C. 3. Postupak prema zahtjevu 1, naznačen tim, što se drvo odmah poslije ispiranja brusi i tvori drvenjača s temperaturom od jedno 80°C. Po mogućko manje je potreban i uobičajeno uobičajeno je da se uvećava po eventualnim zatočiteljima s neobično

zadržati, pri nepristupu pod 30°C. 3. Postupak prema zahtjevu 1, naznačen tim, što se drvo odmah poslije ispiranja brusi i tvori drvenjača s temperaturom od jedno 80°C. Po mogućko manje je potreban i uobičajeno uobičajeno je da se uvećava po eventualnim zatočiteljima s neobično

zadržati, pri nepristupu pod 30°C. 3. Postupak prema zahtjevu 1, naznačen tim, što se drvo odmah poslije ispiranja brusi i tvori drvenjača s temperaturom od jedno 80°C. Po mogućko manje je potreban i uobičajeno uobičajeno je da se uvećava po eventualnim zatočiteljima s neobično