

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 2 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 1. MARTA 1925.

PATENTNI SPIS BR. 2582.

Ing. Alfred Spitz, konstrukter, Liberec, Čehoslovačka.

Stroj za izradu roščića (peciva).

Prijava od 15. avgusta 1923.

Važi od 1. januara 1924.

Pravo prvenstva od 8. maja 1923. (Čehoslovačka).

Izum se odnosi na strojeve za izradu roščića, kod kojega se komad tijesta, koji odgovara veličini jednog roščića izvalja između dva valjka u plosnati kolač, koji se onda preuzme donjim trakom smještenim iza donjeg valjka i djelovanjem gornjeg traka smota u roščić. Izum se sastoji u takovom pobolšanju ovog stroja, da se s jedne strane međuprostor između dovodnih krajeva obiju trakova i s druge strane veličina divergencije obiju trakova može mijenjati i konačno može postići više ili manje sveden oblik roščića.

Na crtariji le predočen šematički u presjeku primjer izvedbe stroja prema izumu.

U stroju (Sl. 1) smješten je donji valjak 1, a povrh toga gornji valjak 2; zadnji je svojom osovinom 3 ekscentrično smješten, pri čemu se zaokretanjem ekscentričnog ležaja može mijenjati rastrž između valjaka 1 i 2. Iza donjeg valjka 1 priključen je usko uza nj noseći trak 4, koji vodi preko sprovodne ploče 5, donjeg valjka 6 i napinjućeg valjka 7. Povrh donjeg traka 4 nalazi se gornji trak 8, koji ide preko prednje sprovodne motke 9, stražnjeg valjka 10 i napinjućeg valjka 11. Kretanje u stroju nastaje u smeru nacrtanih strelica. Ovaj uređaj je poznat. Prema izumu visi okvir 12 gornjeg traka 8 posredovanjem skretne motke 13 na ekscentru 14, koji se može zaokretati ručnom polugom 15 premjestivom uzduž sprovodnog segmenta 16, čime se prednji kraj 9 gornjeg traka 8 podiže ili spušta i time se mijenja rastrž između prednjih krajeva trakova 4 i 8. Stražnji valjak 6 donjeg traka 4 je premjestiv u vodilici 17 u smjeru visine,

da se cio okvir donjega traka 4 dade zaokrenuti oko čepa 18, ležećeg u blizini okvirovog prednjeg kraja, čime se može mijenjati divergencija međuprostora između gornjeg i donjeg traka.

Gornji valjak 2 ima konkavan plašt (sl. 2), tako da se između oba valjka 1 i 2 nalazi zaobljen međuprostor. Time se postignu kraći i viši zaobljeni roščići, dočim se upotrebom potpuno ravnog ili više zaobljenog gornjeg valjka 2 postigne dulji i tanji odnosno još kraći i više zaobljeni roščići. U tu svrhu se gornji valjak 2 dade izmeniti.

Opisani stroj radi kako slijedi:

Komad tijesta, koji odgovara jednom roščiću, položi se između valjaka 1 i 2, isti ga zahvate i naprave od njega plosnati kolač. Prednji kraj ovog kolača se onda sa valjka 1 oduzme donjim trakom 4 i dovede u međuprostor između oba traka 4 i 8. Gornji trak zahvati takodjer odmah prednji kraj tjestenog kolača i savije ga natrag, čime se počima savijati roščić, jer donji trak 4 brže ide od gornjeg traka 8. Pri tome se roščić odvija na gornjem traku 8 i povećava mu se obujam, u kojem se omjeru mora takodjer povećavati međuprostor između oba traka 4 i 8. Pošto ali debljina izvaljanog kolača nije ovisna od samo o nameštenom rastržu između valjaka 1 i 2, nego i o kvaliteti tijesta i drugim okolnostima to se nameštenjem gornjeg traka 8 postigne, da se međuprostor između prednjih krajeva trakova na početku radnje uvijek može točno prema potrebi namesliti za vrijeme radnje, da se postigne pravo djelovanje stroja.

Premestivošću stražnjeg kraja traka 4 postigne se, da divergencija međuprostora takodjer može prilagoditi točno kvaliteti tijesta i debljini izvaljanog kolača t. j. debljini roščića. Prikladnim izborom gornjeg valjka može se onda mijenjati oblik roščića.

Patentni zahtevi:

1. Stroj za izradu roščića, kod kojega se tijesto izvalja pomoću dva nasuprotno radeća valjka i skupnim djelovanjem dvaju jednog povrh drugog smještenih trakova savije u roščić, naznačen time, što se gornji trak (8) za vrijeme rada može premjestiti u smjeru visine.

2. Stroj prema zahtevu 1., naznačen time,

što se prednji (u smjeru loka radnje) kraj gornjeg traka (8) daje premjestiti u smjeru visine.

3. Stroj prema zahtevu 1., naznačen time, što se okvir, koji nosi sprovednju donjeg traka, sa svojim stražnjim krajem (6) daje premjestiti u smjeru visine i zakreće se oko čepa (18) ležećeg blizu okvirovog prednjeg kraja.

4. Stroj prema zahtevu 1., naznačen time, što gornji valjak (2) para za izvaljanje tijesta ima konkavan plast.

5. Stroj prema zahtevu 4., naznačen time, što se gornji valjak (2) para za izvaljanje tijesta daje izmijeniti, da se može mijenjati svod međuprostora između valjaka 1 i 2.

Ing. Alfred Spitz, konstruktor, Liberec, Českoslovačka.

Stroj za izradu roščića (pečiva).

Važi od 1. januara 1924.

Prijava od 15. avgusta 1923.

Pravo izumitelja od 8. maja 1923. (Českoslovačka).

da se cio okvir donjeg kraja 4 daje zas-
krenuti oko čepa 18. ležećeg u blizini okvi-
rovog prednjeg kraja, čime se može mijenjati
divergencija međuprostora između gornjeg i
donjeg traka.

Gornji valjak 2 ima konkavan plast (sl. 2),
tako da se između ova valjka 1 i 2 nalazi
zaošćen međuprostor. Time se postigne krad-
ni viši zaošćen roščić, dočim se upotrebnom
pomoću raznog ili više zaošćenog gornjeg
valjka 2 postigne duži i tanji odnosno još
kratki i više zaošćen roščić. U tu svrhu se
gornji valjak 2 daje izmijeniti.

Opisani stroj radi kako slijedi:

Komad tijesta, koji odgovara jednom roš-
čiću, položi se između valjka 1 i 2, isti ga
zavlače i naprave od njega plosnat kolač.
Prednji kraj ovog kolača se onda sa valjka 1
odvane donjim trakom 4 i dovede u među-
prostor između ova traka 4 i 8. Gornji trak
zavlače također odmah prednji kraj istog
kolača i savije ga natrag, čime se počinje
zavijati roščić. Jer donji trak 4 drži ide od
gornjeg traka 8. Pri tome se roščić odvija na
kotrljajućem teku 8 i pavezca mu se odvija, u
kojem se omjera mora također povećavati
međuprostor između ova traka 4 i 8. Pošto
sli debljina izvaljanog kolača nije ovisna od
samo o namještanom razmaku između valjka
1 i 2 nego i o kvaliteti tijesta i drugim okol-
nostima to se namještanjem gornjeg traka 8
postigne, da se međuprostor između prednjih
krajeva trakova na početku radnje uvijek
može točno prema potrebi namjestiti za vrijeme
radnje, da se postigne pravo djelovanje stroja.

izum se odnosi na strojeve za izradu roš-
čića, kod kojega se komad tijesta, koji odgo-
vara veličini jednog roščića, izvalja između
dva valjka u plosnati kolač, koji se onda
prezume dobim takom emišćenim iz donjeg
valjka i djelovanjem gornjeg traka savija u
roščić. Izum se sastoji u takvom poboljšanju
ovog stroja, da se z jedne strane međuprostor
između dovodnih krajeva ojuh trakova i s
druge strane velicina divergencije ojuh trakova
može mijenjati i konačno može postići više
ili manje sveden oblik roščića.

Na crtanju je predloženo šematički u presjeku
dijelom izvedbe stroja prema izumu.

U stroju (sl. 1) smješten je donji valjak 1
a površ loka gornji valjak 2, zadnji je svojim
osovinom 3 ekscentrično smješten, pri čemu se
zaošćenjem ekscentričnog ležaja može mij-
njati razmak između valjka 1 i 2. Iz donjeg
valjka 1 izlazi tijesto u usko uski nosači trak
4, koji vodi preko sprovedne ploče 5. donji
valjak 6 i napinjajući valjak 7. Povrh donjeg
traka 4 nalazi se gornji trak 8, koji ide preko
prednje sprovedne mlike 9. Stražnji valjak
10 i napinjajući valjak 11. Kretanje u stroju
nastaje u smjeru nactanih strelica. Ovoj ure-
đaji je poznat. Prema izumu ziti okvir 12
kotrljajući trak 8. postavljenjem sklene mlike
13 na ekscituru 14, koji se može zadržati
tlačnom polugom 15 premještanom uzduž spro-
vodnog segmenta 16, čime se prednji kraj 9
gornjeg traka 8 podiže ili spušta i time se
mjenja razmak između prednjih krajeva tra-
kova 4 i 8. Stražnji valjak 6 donji trak 4
je premještan u vodilici 17 u smjeru visine.

Fig. 1.

Fig. 2.

