

List za obveščanje delavcev

Gospodinjiski aparati, Notranja oprema, Procesna oprema, Mali gospodinjiski aparati, Elektronika Široka potrošnja, Commerce, Servis, Raziskave in razvoj, Interna banka, DSSS Gorenje SOZD, DS Splošni posli, DS Informatika in organizacija

Leto XXI

Titovo Velenje, 22. april 1987

Delovni polet obeta

Sredi preteklega tedna je bila na obisku v Gorenju predsednica Zveze sindikatov Jugoslavije Marija Todorović, ki jo je spremljal predsednik odbora sindikata kovinarjev Jugoslavije Slavko Uršič.

Gosta sta si najprej ogledala proizvodnjo malih gospodinjiskih aparatov v Nazarjih, nato tovarno keramike v vasi Gorenje, v Titovem Velenju pa proizvodnjo pralnih strojev, štedilnikov in hladilnikov. Po ogledu tovarn so člani poslovodnega odbora sozda Gorenje predstavili trenutni gospodarski položaj Gorenja, orisali plodove sanacija od leta 1983 naprej ter spregovorili o nagrajevanju in razvojnih usmeritvah. O vlogi in delu sindikata je govorila Marjana Koren, predsednica koordinacijskega odbora sindikata v sozdu Gorenje. Marija Todorović, predsednica jugoslovanskih sindikatov, je izrazila zadovoljstvo nad vsem

kar je videla in slišala v nekaj urah obiska v Gorenju. Globok vtis nanjo je napravila delovna vnema delavcev, pa tudi celotna orientacija Gorenja v izvoz, najbolj pa prizadevanje za izpolnitev planskih ciljev in delovne sobote.

„Vaše izkušnje in znanje naj bi bile dostopne drugim. Zato se zahvaljujem za izčrpno, tehtno predstavitev vaših hopenj. Seveda pa vam tudi čestitam za uspehe, ki ste jih dosegli v zadnjem času...“ je med drugim dejala Marija Todorović.

V ljudeh so neizčrpne možnosti, pravilno jih je treba motivirati, podobno kot v zadnji inovacijski akciji, je bila še ena izmed izrečenih misli gostje na pogovoru, ki so se ga udeležili še Miha Ravnik, Marjan Orožen, Ivan Kramar, Ciril Grebenšek, predstavniki samoupravnih in poslovnih organov ter osnovnih organizacij sindikata tozdov i delovnih skupnosti Gorenja.



Marija Todorović je v svojem prispevku na pogovoru večkrat omenila novinarje. Posebej tudi to, da imamo inflacijo tudi na področju pisanih tekstov, pravo poplavo papirjev na vseh področjih dela. Zato bi morali bolj izkoristiti informatizacijo in v halah postaviti več ekranov.



Naša pomoč delavcem Eka

V ponedeljek, 20. aprila 1987 so delegati vseh treh zborov velenjske občinske skupščine sprejeli sklep, da v delovni organizaciji Eko uvedejo ukrep družbenega varstva.

Začasni ukrep družbenega varstva v Eko je bil sprejet tudi s kadrovske in organizacijske podpore delavcev Gorenja iz Titovega Velenja, saj je ta ukrep edina možna pot za rešitev iz krize.

Kadrovska podpora se kaže tudi v te, da so predsednik začasnega kolegijskega poslovodnega organa ter njegovi 4 člani delavci Gorenja ter v aktivnem vključevanju v vse Gorenjeve funkcije. Gorenje in Eko imata namreč več skupnih točk, saj proizvajajo nekatere komponente za Go-

renje Gospodinjiski aparati, kompatibilna pa je tudi njihova proizvodnja z Gorenjem Procesna oprema, zlasti s proizvodnjo procesnih sistemov.

Delavci Gorenja, ki smo bili sami deležni pomoči ožje in širše družbenopolitične skupnosti, nedvomno najlažje razumemo položaj, v katerem so se znašli delavci Eka. S prenosom izkušenj pri sanaciji, s kadrovske, organizacijske, tehnološke in razvojne pomočjo bomo to tudi dokazali.

Pri izdelavi ocene stanja in pripravi sanacijskega programa lahko torej ZKPO in delavci Eka nedvomno računajo tudi na pomoč strokovnih delavcev Gorenja iz Titovega Velenja in širše.

Delamo kot smo se dogovorili

Menda se pojavljajo nekatere nejasnosti v zvezi z delom do konca meseca. Povsem po nepotrebem!

V temeljnih organizacijah Gorenja Gospodinjiski aparati so delavski sveti sprejeli sklep, da bodo delali vse sobote do meseca aprila. Po terminskem koledarju bomo delali tudi tri dni v naslednjem tednu.

Jubilanti dela

Ob prazniku dela bodo jubilejne nagrade prejeli sodelavci delovnih organizacij in skupnosti Gorenja v Titovem Velenju, ki so od 1. julija do 31. decembra 1986 dopolnili deset, dvajset ali trideset

Na podlagi terminskega koledarja in sklepov delavskih svetov bomo torej v tozdih Gorenja Gospodinjiski aparati delali v soboto, 25. aprila ter v dneh od 28. do 30. aprila. Ponedeljek, 27. aprila je seveda prost dan, saj na ta dan v Sloveniji proslavljamo dan ustanovitve Osvobodilne fronte Slovenije.

let neprekinjenega dela v Gorenju.

Slovesnost, na kateri bodo podelili priznanja in nagrade, bo v petek, 24. aprila 1987, v prostorih Gostinske enote.

Ob jubileju dela vsem slavljencem iskreno čestitamo.

Predstavitev novosti

Predstavniki Gorenja Servisa so na tiskovni konferenci 10. aprila v Ljubljani spregovorili o svoji dejavnosti, podrobno so predstavili še novost pri delu serviserjev, to je radijsko zvezo med serviserji ljubljanske enote.

Direktor Gorenja Servisa **Todor Dmitrović** je na kratko predstavil veliki industrijski servis Gorenje, ki v Jugoslaviji zaposluje okrog 1450 delavcev. Vsak dan opravi 900 serviserjev s svojimi vozili približno 6500 posegov po vsej državi. Računajo, da je v gospodinjstvih približno 25 milijonov gospodinjskih aparatov. Vse več pa je starejših izdelkov bele tehnike, za katere Gorenje Servisa zagotavlja rezervne dele in industrijsko obnovo vitalnih sestavnih de-

lov. Posebej uspešna je tudi industrijska obnova slikovnih cevi za televizijske sprejemnike.

Pri svojem delu na terenu je izredno pomembno tudi, da so serviserji med seboj tesno povezani. To Gorenje Servisa skuša z vzpostavitvijo radijske zveze med vsemi enotami in delavci na terenu. Tako so že uvedli radijsko zvezo za ljubljansko enoto, ki pokriva ljubljansko področje, vključno z Gorenjsko, del Notranjske in Dolenjske. O izkušnjah je novinarjem spregovoril pomočnik direktorja **Igor Simončič**.

S pomočjo radijske zveze bodo serviserji Gorenja postali še boljši, še lažje bodo izpolnjevali svoje naloge, se še bolj približali kupcem. Skratka, to je tudi korak k izboljšanju Gorenjeve celotne ponudbe.



V enoti Gorenja Servisa v Ljubljani so opremili prostor z radijsko zvezo in računalnikom, ki dopolnjuje celoten sistem poslovanja.

30 let dela

Postali smo največji

„Naloge serviserjev Gorenja so težke; serviser mora obvladati stroko, biti pa mora vsaj še voznik avtomobila, skladiščnik, komercialist, predstavnik Gorenja v pravem pomenu besede, saj je naše ime najbolj izpostavljeno prav preko njih,“ je dejala **Ivanka Bajec**, ki bo pred letošnjim prvim majem prejela priznanje za

trideset let neprekinjenega dela v Gorenju.

Ali je to sploh možno, da so minila tri desetletja, se je vprašala jubilarntka ob našem obisku. Da čas tako hitro mine, je pač neizbežna resnica. **Ivanka** je v mladosti želela postati glasbenica; rada je igrala klavir. V Šošanju je končala nižjo glasbeno šolo, v gimnaziju se je vozila v Celje. Študij glasbe pa bi morala nadaljevati v Ljubljani. Seveda

Pomemben je vsak posameznik

Na uspešno uresničevanje naših delovnih načrtov in dolgoročnih hotenj pomembno vpliva disciplina v najširšem pomenu besede. Zanimanje kategorikoli elementa discipline oziroma dolžnosti pri delu in v zvezi z njim se nedvomno negativno odraža na poteku in učinkovitosti dela celotnega kolektiva.

Posameznik v procesu resnično ni številka temveč pomemben dejavnik, nepogrešljiv člen v verigi. Samoupravni delavec se mora zavedati te dialektične povezanosti, na tej zavesti pa sloni njegova samoupravna etika.

Ob koncu vsakega delovnega obdobja pripravljamo različne analize in poročila. Med te sodi tudi analiza o naši delovni disciplini, to je spoštovanju, uresničevanju oziroma odklajanju delovnih dolžnosti. V največji Gorenjevi delovni organizaciji Gorenje Gospodinjski aparati so v letošnjem prvem tromesečju zabeležili 192 zahtevkov zaradi kršitve delovnih dolžnosti. Od tega so v 146 primerih izrekli ustrezne disciplinske ukrepe, v 13 postopek ustavili, ker kršitve ni bilo, 33 zahtevkov pa je še v postopku obravnave. Največ zahtevkov je bilo podanih zaradi neopravičenega izostajanja z dela en dan ali

več, 79 primerov, in predčasnega zapuščenja dela, 24 primerov. Ne gre zanemariti tudi števila disciplinskih zahtevkov zaradi pretepa, nasilja in groženj (!), 9 primerov, opuščanja izvrševanja delovnih nalog med delovnim časom, 8 primerov, malomarnega in nevestnega opravljanja delovnih nalog, 9 primerov, ter vinjenosti na delu, 6 primerov.

Po obravnavi disciplinskih zahtevkov so 19 delavcem izrekli prenehanje delovnega razmerja, 38 delavcem prenehanje delovnega razmerja pogojno za 6 mesecev in 37 delavcem prenehanje delovnega razmerja pogojno za eno leto. V 48 primerih so izrekli javni opomin, enega delavca so preprazopredili na druga dela in naloge, trije pa so bili denarno kaznovani.

Ob teh številkah spoznavamo, da je bil naš delovni proces zaradi neodgovornih posameznikov pretrgan, moten, manj učinkovit. Nizka zavest nekaterih o pomenu dela, reda, samoupravnega kulturnega vedenja v delovnem procesu in med sodelavci je moralno vprašanje. Pomanjkanje odgovornosti za početja med delom prav tako.

S takšnimi svojeglavimi sebičneži bo težko korakati k napredku. Napredek moramo doseči najprej v njih samih, saj gre za pomanjkanje osebnotnih vrednot.

dz

tega doma niso zmogli in naneslo je, da je **Ivanka** opravila stenodaktilografski tečaj. V vasi Gorenje so v takratnem okrajnem kovinskopredolovalnem podjetju iskali administratorko.

„Spominjam se tistega prvega decembra 1956, ko me je sprejel **Vilko Krepel**, ki je skrbel za komercialne posle. Bilo jih je šestnajst, postala pa sem prva uslužbenka v podjetju, kot smo radi govorili. Izdelovali smo sadne mlince, pa tudi lesene pralne stroje in omarice za olje, ki so jih potrebovali v trgovinah. Kopali smo glino in pridobivali zeleni tuf. Leta 1958 sem bila prisotna pri prevze-

mu proizvodnje štedilnikov v Šempetru. V lesenih in nekaj zidanih barakah je stekla že kar masovna proizvodnja štedilnikov na trda goriva. Zaposlili smo prve sodelavke v proizvodnji. Kmalu smo se preselili v rudniške prostore v Velenje.“

Tako je Gorenje začelo povečevati proizvodnjo. S tem pa se je pojavila tudi potreba po organiziranem servisu. Prvega aprila 1962 se je **Ivanka** vrnila s porodniškega dopusta, ki je takrat trajal le tri mesece. Ob nalogah tajnice komerciale je skrbela tudi za servisno administracijo.

„Kmalu je prišel prvi serviser **Cveto Glojek**, po Jugoslaviji

pa smo imeli pogodbeno servisna podjetja. Kasneje, leta 1966, je vodja Gorenjevega Servisa postal Jože Kovač. Ustanavljati smo začeli lastne servisne enote, med prvimi so bile v Zagrebu, Beogradu in Sarajevu. Rakič, Ivezich in Kupres so postali prvi sodelavci po Jugoslaviji."



„Trenutno smo razpisali prota dela in naloge serviserja elektronike v Srbiji. Prijavilo se je 52 kandidatov. Treba je zbrati dovolj podatkov, psihologi opravijo testiranje kandidatov. Odločiti se moramo za enega. Glejte, mi želimo najboljšega, zato je naloga težka..."

In tako se je ob zaposlitvi v Gorenju Servis vsakdo najprej srečal z Ivanko. Prav zaradi njene prijaznosti, pa tudi strokovnega dela, jo vsi poznajo in cenijo. Zato je njen telefon stalno zaseden. Za vse mogoče informacije jo kličejo. Pač pokličejo Ivanko, bo že vedela svetovati, pravijo.

„Navezana sem na ta kolektiv. V tridesetih letih bi ga lahko že kdaj zapustila. Toda na to nisem nikoli pomislila. S številnimi sodelavci po vsej Jugoslaviji smo dobri prijatelji. Trenutno imamo 78 izpostav, z vsemi vodji sodelujem dobro. Smo čvrsto povezani z vsemi servisnimi mrežami po republikah."

Ivanko Bajec so sprejeli v Zvezo komunistov kmalu potem, ko je prišla na delo. To je dan

prej, preden je napolnila osemnajsto leto. Tri desetletja je torej že aktivna v organizaciji. Sprva pa je seveda bila prizadevna v mladinski organizaciji, nato v sindikatu, bila je članica delavskega sveta, predsedovala komisiji za delovna razmerja.

Ivanka Bajec je bila ob 20-letnici Gorenja odlikovana z redom dela s srebrnim vencem. Takšen je le bežen portret slavljenke dela, ki ji veliko pomeni tudi to, da sta oba njena otroka zaposlena v Gorenju. Ob jubileju je pač lahko pomiselnostna na vso prehojeno pot; od tedaj, ko jih je bilo šestnajst, do danes, ko jih je samo v Gorenju Servis tisočpetsto in nad dvajset tisoč v sozdu Gorenje.

hj

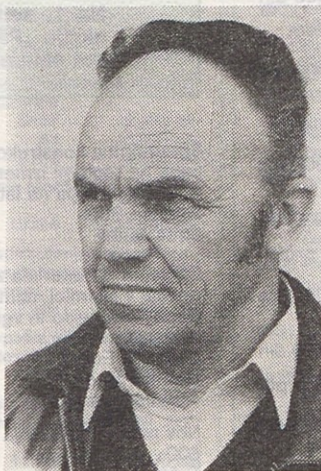
Hitro, prehitro je minilo

Čudna in zamotana so pota življenja, na vse strani nas vodijo in le redki so gotovi, da so na križišču izbrali pravo smer. Cveto Glojek v svojih odločitvah ni veliko okleval in vse njegove poti se še danes, po tridesetih letih, iztekajo tu, v Gorenju.

bilo treba, še največ pa tovarnjak (z njim je prevažal delavce iz Šempetra v Gorenje, vmes pa je skočil po material za proizvodnjo), je moral vozila tudi popravljati. In, če je kje obstal, je lahko kar sam sebi pripisal, pa še za rezervni del je moral odšteti. Zato se je v tistih letih navadil tudi pozorno prisluhniti slehernemu šumu in to počne še danes, čeprav morajo za avto poskrbeti drugi.

Po 6 letih dela v Gorenju pa je Cveto postal naš prvi pravi serviser. Takrat so naše izdelke popravljale druge organizacije pogodbeno in, če so zapisali, da je napaka tovarniška ali pa za popravilo niso imeli rezervnega dela, je šel na pot Cveto Glojek. Tako je v spačku prepotoval vso Jugoslavijo. Vsak mesec jo je prekriziral počez in podolgem. V ponedeljek je v tovarni prevzel delovne naloge, rezervne dele, pogledal malo po proizvodnji, da bi videl, kje nastajajo napake, potem pa pot pod kolesa in tako teden za tednom. Sprva je popravljajl štedilnike in peči na trda goriva, pa plinske in električne štedilnike, kasneje še pralne stroje.

Potem smo v Gorenju izračunali, da lasten serviser stane mnogo manj kot pogodbeni servis in Cvetu so se pridružili še številni drugi serviserji. Danes jih je že blizu 900. Mnoge med njimi je na prvi poti, spremljal in jih uvajal v delo prav Cveto



Glojek, ki je potem 1969 prevzel novo dolžnost. Postal je osebni voznik, delo ga je vodilo še dlje od doma, po Evropi. Odprla so se mu nova obzorja. Toda tovarna, njeni ljudje, novi izdelki, ki v Gorenju nastajajo, vse to ga še vedno zanima.

V tem času se je Cvetu povečala tudi družina, poročili sta se hčerki. In če ga je nekoč v tistih prvih letih, ko je Velenje šele dobivalo obrise mesta, mikalo, da bi se preselil, je danes vesel, da sta z ženo ostala na deželi. Na majhni kmetiji, za katero vsa ta leta skrbi žena (saj, kako bi pa gospodaril ko ga ni bilo skoraj nič doma), je življenje povsem drugačno. Manj hrupno, bolj umirjeno. Cveto ima rad svoje delo, razgibano in odgovorno, a malo miru in tišine po vsej tisti naglici in cestnem vrvenju, dobro dne. Potem je tu še jezero, tišina, ko se za hip ustavijo kolesa, in kakšen dober prijem."

Jubileji so takšne priložnosti, ob katerih nam misli nehote uidejo nazaj. Cveto Glojek je v teh tridesetih letih, ko je rasel skupaj z Gorenjem, marsikaj doživel, srečal veliko ljudi, spoznal mnogo krajev, a ostal je prav takšen, kot je bil. Človek, ki skuša v vsem in v vsakem najti kaj dobrega, da mu je delo v veselje, življenje pa bogatejše in polnejše.

bg

Najprej se je Cveto, še kot kratkohačnik v tistih prvih povojnih letih, ko so bile številne grape, polne opuščenih vojaških vozil, odločil za motorje, kolesa, avtomobile. To je bil povsem drug svet kot doma na kmetiji, ki je preživljala pet otroških ust in, ker je bil Cveto najstarejši, je bila ta njegova odločitev prvi pravi spopad z ustaljenim in z načrtovanim

Potem, ko je 1956 odslužil svojo vojaško obveznost, se je Cveto zaposlil v Gorenju. Danes pravi: „Hitro, prehitro je minilo teh trideset let“, in le težko si predstavlja, da bi takrat zavil kam drugam. Pa saj, če hočeš varno prevoziti na tisoče in tisoče kilometrov, kot jih je prevozil Cveto Glojek, moraš vedno vedeti, katera smer je prava in krmilo moraš držati trdno v rokah.

„V vsakem delu lahko najdeš kaj dobrega. Vse, kar znaš, je dobro in nič ne pozabiš,“ trdi Cveto, ki je vsa ta leta skušal čimbolj pametno izkoristiti. In priložnosti za učenje je bilo na pretek. V tistih prvih letih, ko je vozil kar je



Prejeli smo...

Velenjska sekcija Društva onkoloških bolnikov Ljubljana nam je poslala pismo, v katerem se delovni organizaciji Gorenje Servis najlepše zahvaljuje za materialno pomoč pri ustanovitvi sekcije onkoloških bolnikov.

Predlagaj nekaj koristnega

gorenje gospodinjski aparati

V tozdu Zamrzovalna in hladilna tehnika je strokovna komisija pregledala 163 inovacijskih predlogov. Od tega je zavmila 38 predlogov.

| | | |
|--|-------|------------|
| Izdelava palet na kolesih za polizdelke, ki se signirajo | | |
| Felicijan Alojzija | 6530 | 25.000 din |
| Ureditev delovnega mesta varjenje povratnih cevi in kapilare v HL | | |
| Krajcer Vlado | 15720 | 25.000 din |
| Ureditev delovnega mesta zbijanje embalaže za grupe poljska | | |
| Krajcer Vlado | 15720 | 25.000 din |
| Vilice za montažo kompresorja | | |
| Novak Toni | 5356 | 12.500 din |
| Krajcer Vlado | 15720 | 12.500 din |
| Postavitev vakuum kroga pri HL na malem traku | | |
| Krajcer Vlado | 15720 | 25.000 din |
| Vgraditev časovnih relejev v elektro omarice strojev | | |
| Šikman Milan | 11399 | 25.000 din |
| Ravnanje in sekanje kapilare | | |
| Pilih Franc | 8306 | 25.000 din |
| Izločitev U profila 25x40 IBM 68660 in profil 15x15 IBM 68663 | | |
| Irgel Janez | 8159 | 25.000 din |
| Izločitev ročaja poglobljenega | | |
| Irgel Janez | 8159 | 25.000 din |
| Sprememba pritrdjevanja tipala termostata pri aparatih s komandami na vrhu aparata | | |
| Meh Ivan | 19191 | 25.000 din |
| Čiščenje tal v hali z vozilom sesalcem | | |
| Tamše Terezija | 8937 | 25.000 din |
| Zmanjšanje debeline izolacije med kompresorskim prostorom in celico | | |
| Florjančič Jože | 26112 | 25.000 din |
| Podaljšanje življenjske dobe lakirniškega traku | | |
| Podpečan Franc | 26293 | 25.000 din |
| Rekonstrukcija maske za polnjenje obodov ZO | | |
| Rozman Miro | 6811 | 6.250 din |
| Gašper Danilo | 18837 | 6.250 din |
| Privšek Božo | 20570 | 6.250 din |
| Kramar Mladen | 26282 | 6.250 din |
| Montaža pipic za pretok olja iz sodov | | |
| Majhen Boris | 26639 | 25.000 din |
| Izdelava posode s pohodno mrežo na prostoru pri olju | | |
| Majhen Boris | 26639 | 25.000 din |
| Izdelava palet za prevoz in transport PVC | | |
| Stvarnik Pavla | 4612 | 25.000 din |
| Izdelava palete za transport obloge ZS | | |
| Stvarnik Pavla | 4612 | 25.000 din |
| Kontrolni nastavek za žarnico | | |
| Plahuta Pavla | 7627 | 25.000 din |
| Šablona za montažo termostata | | |
| Brunšek Jožica | 9397 | 25.000 din |
| Sprememba dvizne naprave pri vijachenju postavka pri ZS | | |
| Jeriha Dušan | 26648 | 8.333 |
| Zemljak Anton | 17834 | 8.333 din |
| Pintarič Jože | 9139 | 8.333 din |
| Preureditev kabine za popravilo laka ZS | | |
| Matko Zdenka | 20190 | 12.500 din |
| Felicijan Rafael | 2203 | 12.500 din |

| | | |
|---|-------|------------|
| Priprava za natikanje vzmeti gumba termostata | | |
| Gruden Milan | 15312 | 12.500 din |
| Skornšek Vinko | 2668 | 12.500 din |
| Namestitev posodic za material potreben za priklop Welbilta | | |
| Štagoj Marjana | 23584 | 25.000 din |
| Povečati število hitrih priključkov | | |
| Štagoj Marjana | 23584 | 25.000 din |
| Predhodni preizkus sit | | |
| Felicijan Alojzija | 6530 | 25.000 din |
| Montaža krogelnih koles na orodja pri vakuumirskih | | |
| Rehar Stane | 14137 | 12.500 din |
| Bercko Franc | 3703 | 12.500 din |
| Izdelava vozička za prevoz izparilcev iz male lakirnice na PUR ZO | | |
| Berčon Zlatko | 14356 | 25.000 din |

Na 1. seji je komisija za ocenitev inovacijskih predlogov iz akcije „PREDLAGAJ NEKAJ KORISTNEGA“, v tozdu Štedilniki kot smiselne ocenila in nagradila naslednje predloge:

| | | |
|--|-------|------------|
| Sprememba konstrukcije odvoda iz fosfatne bane na toplotni izmenjevalec, ter dodelava zapornega čepa na istem odvodu | | |
| German Rudi | 1745 | 12.500 din |
| Stres Janez | 1436 | 12.500 din |
| Zamenjava materiala za zvezdo za obračanje obešal v lakirnici, namesto litine na poboljšano jeklo in vgradnja elementa za mazanje zvezde | | |
| Večernik Edo | 1346 | 8.333 din |
| German Rudi | 1745 | 8.333 din |
| Jeromelj Drago | 19542 | 8.333 din |
| Nov način pritrdjevanja stekla na pokrov vrat 600 | | |
| Tiršek Anton | 12509 | 25.000 din |
| Pripomoček za vezavo digitalne programske ure | | |
| Tiršek Anton | 12509 | 25.000 din |
| Zračnik iz enega komada | | |
| Tiršek Anton | 12509 | 25.000 din |
| Sprememba nosilca stekla zgornjega EM za 500, 600 in 900 program | | |
| Tiršek Anton | 12509 | 6.250 din |
| Novak Izidor | 2612 | 6.250 din |
| Borovnik Dušan | 10848 | 6.250 din |
| Jerabek Boro | 15494 | 6.250 din |
| Sprememba blažilca pokrova | | |
| Tiršek Anton | 12509 | 25.000 din |
| Avtomat za sestavo čelnih plošč | | |
| Tiršek Anton | 12509 | 8.333 din |
| Arlič Ludvik | 9411 | 8.333 din |
| Pocajt Edi | 19060 | 8.333 din |
| Valjčnica za montažo na integr. DM z gibljivimi mizami | | |
| Tiršek Anton | 12509 | 8.333 din |
| Pocajt Edi | 19060 | 8.333 din |
| Arlič Ludvik | 9411 | 8.333 din |
| Polavtomatski podajalci za vijake in matice | | |
| Tiršek Anton | 12509 | 8.333 din |
| Pocajt Edi | 19060 | 8.333 din |
| Arlič Ludvik | 9411 | 8.333 din |
| Nosilec ročaja, ploščica nosilca ročaja | | |
| Pocajt Edi | 19060 | 25.000 din |
| Vijachenje nosilca grla s 4,2x13 v 3,9x9,5 | | |
| Pocajt Edi | 19060 | 25.000 din |
| Plastično vodilo za izvijač ob DM | | |
| Pocajt Edi | 19060 | 25.000 din |

| | | |
|---|-------|------------|
| Izdelava palet za popravilo vrat | | |
| Potočnik Jožica | 11967 | 25.000 din |
| Namestitev dodatnih batov na točkalnik za podstavke | | |
| Potočnik Jožica | 11967 | 25.000 din |
| Izdelava vozička za prevoz celic | | |
| Zahirovič Rijaz | 24031 | 25.000 din |
| Fleksibilna linija sistema RASKIN ali VOEST ALPINE | | |
| Čakš Ivan | 22828 | 25.000 din |
| Zatiskovanje polnilne cevi s kleščami | | |
| Čakš Ivan | 22828 | 25.000 din |
| Zamenjava tesnil most guma 12x12 pri vakuumirskih s silikonsko gumo | | |
| Sekavčnik Brane | 1773 | 12.500 din |
| Rotovnik Branko | | 12.500 din |
| Namestitev delovne mize na koncu traka za izdelavo surovih obodov | | |
| Ovčjak Anton | 1616 | 25.000 din |
| Izdelava polic za sita v prostorih signacije | | |
| Felicijan Alojzija | 6530 | 25.000 din |
| Izdelava predalov za orodje na mizah za signiranje | | |
| Felicijan Alojzija | 6530 | 25.000 din |

| | | |
|--|-------|------------|
| Gnani transporter pri izdelavi plinskih armatur po kontroli do zlaganja | | |
| Pocajt Edi | 19060 | 25.000 din |
| Viseči transporter za odvoz vgradnih pečic in vsadnih plošč v centralno skladišče | | |
| Pocajt Edi | 19060 | 25.000 din |
| Dekorativna plošča | | |
| Čakš Ivan | 22828 | 12.500 din |
| Gavez Alenka | 26719 | 12.500 din |
| Izobraževanje mojstrov ob delu | | |
| Čakš Ivan | 22828 | 25.000 din |
| Strežna naprava (robotske roke) na 250 t stiskalnici | | |
| Knez Jernej | 25779 | 12.500 din |
| Gavez Alenka | 26719 | 12.500 din |
| Predelava 500 t stiskalnic Ravne na sistem hitro vpenjanje orodij | | |
| Knez Jernej | 25779 | 12.500 din |
| Gavez Alenka | 26719 | 12.500 din |
| Povezava treh 250 t stiskalnic s strežno napravom | | |
| Knez Jernej | 25779 | 12.500 din |
| Gavez Alenka | 26719 | 12.500 din |
| Izdelava tunela, zaščite od kabine male barvne linije do sušilne peči v emajlirnici | | |
| Tamše Franc | 1156 | 25.000 din |
| Izdelava novih palet obloženih z gumo za transport emajliranih polizdelkov v montažo | | |
| Tamše Franc | 1156 | 25.000 din |
| Dodatni kavlji na obstoječih obešalih na beli žgalni peči za čelne plošče EVP | | |
| Tamše Franc | 1156 | 25.000 din |
| Uvedba vijaka z nasekano glavo v montažo štedilniki | | |
| Knez Jernej | 25779 | 12.500 din |
| Gavez Alenka | 26719 | 12.500 din |
| Zmanjšati število vijakov za pritrditev ščitne stene iz 8 na 6 | | |
| Blagovič Silvo | 12693 | 25.000 din |
| Sprememba oblike ojačitvenega vtisa na posodi predala 500 | | |
| Kovač Čedomir | 4316 | 25.000 din |
| Skladiščenje izsekov za nadaljnjo uporabo v surovinskem oddelku | | |
| Videmšek Rafaela | 5137 | 25.000 din |
| Izboljšava na orodju za stranico 500 in 600 | | |
| Zagoričnik Stane | 6083 | 25.000 din |

Zračna prištola za dvig in spuščanje gonilne-gaha-paha-vretena
Rizmal Stojan 18172 25.000 din

Nosilec posode predala
Borovnik Dušan 10848 25.000 din

Izdelava priročnika za nastavitve pravilne dol-žine na podajalni napravi
Kovač Cedomir 4316 25.000 din

Na 4. seji je komisija za ocenitev inovacijskih predlogov iz akcije „PREDLAGAJ NEKAJ KORISTNEGA“ tozda Zamrzovalna in hladilna tehnika kot smiselne ocenila in nagradila naslednje predloge:

2171 Postavitev nadstrešnice za centralnim skladiščem gotovih izdelkov za skladišče ZS
Pečovnik Tomaž 25878 25.000 din

2005 Namestitev magnetov na stranske letve upogibnega stroja za obod ZOS 201 HTV, HTI
Ribič Rajko 1496 25.000 din

2287 Rekonstrukcija stroja za preoblikovanje iz-parilcev v obratu ZO
Kričej Dominik 25862 12.500 din
Pušnik Mirko 3987 12.500 din

2332 Dobava komponent hladilnega sistema - kon-denzator kompresor - vakuumirana
Merva Drago 14761 25.000 din

2346 Izboljšanje kontrole tesnosti izparilcev
Strahovnik Stane 749 12.500 din
Meža Alojz 1772 12.500 din

2367 Sprememba obešala za stranico ZS - fos-fatiranje
German Rudi 1745 12.500 din
Maršnjak Stane 2827 12.500 din

2380 Razprševalec za emulzije, olja, silikone, ločilna sredstva
Pečarič Niko 6540 12.500 din
Kolenc Alojz 7242 12.500 din

2384 Avtomatsko dolivanje vode v zaprti sistem hlajenja valjev na ekstrudorju REIFENHAUSER
Zaljuberšek Jože 21116 25.000 din

2388 Stopničasto skladišče za orodje v obratu PL
Zaljuberšek Jože 21116 25.000 din

2390 Statistično zasledovanje izmeta v toku proiz-vodnje in računalniška obdelava dobljenih podatkov
Marovt Matjaž 27271 25.000 din

2456 Uporaba rokavic pol usnje - pol platno
Poznič Viktor 1027 25.000 din

2472 Sprememba osvetlitve oziroma grla in žarnice
Jeriha Dušan 26648 12.500 din
Zemljak Anton 17834 12.500 din

2612 Podaljšanje razmika obešala za vrata
Jakob Franc 9864 12.500 din
Justinek Peter 13007 12.500 din

2614 Poenotenje pritrdilnih lukenj na pripravah za signiranje
Blatešič Slavica 5776 25.000 din

2641 Priprava setov za HBS 201 in HTP 101
Javornik Maks 3110 25.000 din

2642 Ureditev tehnološke dokumentacije v HL
Javornik Maks 3110 25.000 din

2643 Uvedba pnevmatskih klešč za zapiranje hladilnega sistema
Skornšek Vinko 2668 25.000 din

2645 Kontrolirati temperaturo v ZS - 100 % kontrola - z digitalnim termometrom
Gradišnik Vlado 13731 12.500 din
Gruden Milan 15312 12.500 din

2646 Sprememba dvoročnega vклоpa
Perkovič Zlatko 13167 25.000 din

2648 Uvedba ljakastih posod za shranjevanje vijakov
Goznikar Angela 13677 25.000 din

2649 Uvedba elektromagnetnih plošč na stalaže za vijake
Goznikar Angela 13677 25.000 din

2652 Zaščita gorilcev in peči pred pregrevanjem - lakirnica
Drolc Vili 1465 6.250 din
Koren Roman 1602 6.250 din
Borovnik Bojan 24034 6.250 din
Kovač Slavko 9480 6.250 din

2653 Merilec nivoja komponent za PUR s signa-lizacijo - ZO
Drolc Vili 1465 12.500 din
Koren Roman 1602 12.500 din

2654 Menjava vpoženih filtrov z domačimi na vakuum črpalkah S 30 A
Rehar Stane 14137 12.500 din
Verbič Ivan 8036 12.500 din

2655 Vodila za vpenjanje orodja na vakuumirki
ILLIG v hall 3
Rehar Stane 14137 12.500 din
Bercko Franc 3703 12.500 din

2656 Podaljšek transporterja za povečanje števila obešal za 100 % kontrolo
Praznik Danilo 8467 8.333 din
Voler Jože 14509 8.333 din
Brezovnik Milan 64 8.333 din

2657 Rekonstrukcija pogona za beli trak v lakirnici
Koren Roman 1602 8.333 din
Mike Vinko 19699 8.333 din
Pungartnik Pavel 2808 8.333 din

2659 Izdelava in menjava odvoznega traku
Praznik Danilo 8467 8.333 din
Mandelc Božo 21729 8.333 din
Čretnik Roman 13554 8.333 din

2660 Transportna linija od TITAN avtomatov do odvoznega traku
Praznik Danilo 8467 8.333 din
Florjanc Emil 24855 8.333 din
Kukavica Stojan 18623 8.333 din

2661 Namestitev visokonapetostnega kabla ter cevi za lak
Pečečnik Jože 11323 25.000 din

2662 Montaža pnevmatskih cilindrov za pomik pakir-nih avtomatov
Praznik Danilo 8467 8.333 din
Mandelc Božo 21729 8.333 din
Jukan Mersad 26024 8.333 din

2663 Dodatno varovanje spodnjih grelcev na va-kuumirki
Hriberšek Miran 18781 25.000 din

2664 Podaljšek transporterja za povečanje rezerve pri izstopu iz 100 % kontrole
Praznik Danilo 8467 8.333 din
Brezovnik Milan 64 8.333 din
Jakob Helmut 3100 8.333 din

2665 Obrazci za zasledovanje proizvodnje - meseč-ni zbirniki podatkov
Klopota Stjepan 10396 25.000 din

2681 Sprotno avtomatsko opozarjanje delavcev na napake, ki jih delajo na posameznih za funkci-jo izdelkov vitalnih operacij
Rozman Herman 7359 25.000 din

2733 Zamenjava vakuum črpalke na vakuum mizi za vijačenje vrat z delovnimi valji
Šikman Milan 11399 25.000 din

2734 Nosilna plošča zadnje stranice z regularnimi vijaki na avtomatski masi za obode PUR, ZO, HL
Šikman Milan 11399 25.000 din

2737 Postavitev javnih telefonskih govornic v obratih TOZD ZHT
Kretič Milan 9518 25.000 din

2739 Sprememba demontaže in montaže zaščitne-ga pokrova na pečeh v lakirnici. Menjava vija-kov s kovinskimi sponkami
Antloga Marjan 15928 12.500 din
Jazbinšek Darko 20298 12.500 din

2740 Sprememba pritrditve zaščit za verigo na maskah za poliuretane
Pungartnik Pavel 2808 12.500 din
Jazbinšek Darko 20298 12.500 din

2741 Priprava za lažjo menjavo orodij
Rotovnik Branko 2340 12.500 din
Sintler Franc 1640 12.500 din

2742 Priprava za zlaganje ekstrudiranih plošč na OMIPI TR 120
Klančnik Stanko 20690 12.500 din
Semenc Marjan 6852 12.500 din

2750 Kovinske stopnice iz rampe obrata HL - odmik od industrijskega tira
Ernst Ferdo 199 25.000 din

2753 Uporaba PVC vrečke 700 x 450
Krenker Marta 4500 25.000 din

2755 Odprava zastojev pri črpanju komponent zaradi zračnega mehurja
Pintarič Jože 9139 25.000 din

2756 Ukinitve luknje Ø 20
Grešak Cveta 9870 25.000 din

2758 Uvedba čajne kuhinje v obratu ZS
Ramsak Franc 4807 25.000 din

2759 Izvlek lukenj za pritrjevanje UL priključnice
Mrak Leopold 9264 25.000 din

2762 Signiranje z originalno barvo brez redčenja
Gošček Danica 3977 25.000 din

2763 Oprema sitotiskarskega stroja z vakuumirskim sesalnikom za boljše pritrjevanje protivrat ZO
Meh Viktorija 863 12.500 din
Deličnik Božo 7529 12.500 din

2764 Uvedba delovnih skic v proizvodnjo
Zajc Jože 2690 12.500 din
Glinšek Ivan 11695 12.500 din

2765 Nastavitve kopeli v fosfatirnici ZO
Barle Ivanka 3964 25.000 din

2767 Filtriranje in destiliranje vode za hlajenje orodij
Klopota Stjepan 10396 25.000 din

2768 Izdelava omejlca za SCHLATTER iz tekstolita
Rozman Miran 6811 25.000 din

2769 Izdelava novih KOP za lakiranje
Rozman Miran 6811 25.000 din

2790 Predlagam izvedbo pokrova ZS brez robnikov in profilov za ojačitev
Irgel Janez 8159 25.000 din

2791 Zamenjava uvoženih natičev in kabelskih čev-ljev z domačimi
Podkoritnik Jurij 24421 25.000 din

2814 Izdelava vakuumskih gumic za pobiranje plastičnih plošč na vakuumirki ILLIG
Koren Roman 1602 8.333 din
Drolc Vili 1465 8.333 din
Verbič Ivan 8036 8.333 din

2916 Racionalizacija lakiranja spodnjih ploskev na srednji in zadnji steni ZS
Zapušek Zdravko 17513 25.000 din

2917 Pritrjevanje lakiranih polizdelkov v palete z gumijastimi trakovi namesto s selotejmom
Zapušek Zdravko 17513 25.000 din

2921 Računalniško zasledovanje porabe lakov
Zapušek Zdravko 17513 12.500 din
Fijavž Slavko 3584 12.500 din

2922 Avtomatsko izračunavanje razmerij poliuretanskih komponent
Fijavž Slavko 3584 12.500 din
Zapušek Zdravko 17513 12.500 din

2926 Lakiranje okvirja vrat za vgradne hladilnike skupaj z obodom v lakirnici štedilnikov
Fijavž Slavko 3584 12.500 din
Zapušek Zdravko 17513 12.500 din

2927 Naprava za termično sežiganje topil v lakirni-ci ZO
Fijavž Slavko 3584 12.500 din
Zapušek Zdravko 17513 12.500 din

2930 Prečrpavanje fosfata iz kontejnerjev v mešalni rezervoar s črpalko
Zapušek Zdravko 17513 25.000 din

2931 Ultrafiltracija detergenta v lakirnici
Fijavž Slavko 3584 25.000 din

2937 Predlog uvedbe trajnostnih testov
Glinšek Ivan 11695 25.000 din

2938 Izdelava mize za odlaganje termometrov
Kores Sabina 7629 25.000 din

2939 Sprememba podstavka v koritu za vijačenje filtrov in pritrjevanje kapilar
Kores Sabina 7629 25.000 din

2940 Popravilo počenih protivrat in celic
Berbič Mujo 13365 12.500 din
Bedenik Marta 5911 12.500 din

2941 Ojačitev protivrat HBS, HBP, HTS, HTP in ostalih tipov
Rakovnik Jakob 8132 25.000 din

2942 Sekanje božirne cevi pri samem dobavitelju
Katanec Ivan 430 25.000 din

2944 Namestitev dodatnega stikala na pakirni liniji za ustavljanje obračalne mize PRIMAT in prevezava krmiljenja
Čretnik Roman 13554 12.500 din
Voler Jože 14509 12.500 din

2945 Namestitev dodatnega stikala na vodilu košare v nakladalnih linijah
Voler Jože 14509 12.500 din
Čretnik Roman 13554 12.500 din

2006 Sprememba terminske izdelave obodov ZOS 201
Ribič Rajko 1496 25.000 din

Na 2. seji je komisija za ocenitev inovacijskih predlogov iz akcije „PREDLAGAJ NEKAJ KORISTNEGA“, v tozdu štedilniki kot smiselne ocenila in nagradila naslednje predloge:

1895 Nanos pirokatalitičnega emajla direktno v notranjost pečice
Jug Drago 4746 25.000 din

1896 Poenotenje zadnjih sten na štedilnikih koncepta AEG z ventilatorskimi (ki imajo vtis) in vgradnih pečic
Jug Drago 4746 25.000 din

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|---|---|---|---|--|---|--|--|--|--|--|--|---|--|
| 1903 Rekonstrukcija električnega krmilja na kretnicah transporterjev TRM 11, 12, 13 Rošer Anton 3894 8.333 din Berco Franc 3703 8.333 din Puncer Franc 8.333 din | 1974 Enotna ocenitev barvanja transportnih poti v celotnem tozdu Klug Peter 5063 25.000 din | 1976 Sprememba ozemiljvenega vodnika na vsadni plošči KKP š. vodnika 87301 Poznič Biserka 9093 25.000 din | 1981 Zaščita pred varovanjem gum na orodjih Zagoričnik Stane 6083 25.000 din | 2003 Boljše transportiranje od orodja do zaboja - za vse polizdelke Mihelak Janez 13112 25.000 din | 2046 Menjava kniping vijaka A4, 2x13 z A4, 2x9,5 pri vijačenju ščitne pločevine, nosilnosti vijakov, ščitna pločevina in steklena volna Sila Branko 25949 25.000 din | 2107 Tehnološka sprememba obdelave nosilcev gorilnikov (BT, BTV, AT, ATV, HT, HTV.) Suhadolnik Miran 846 12.500 din Kos Igor 23260 12.500 din | 2159 Sestava plinskih pip s pnevmatsko šablono, sedaj ročno Pocajt Edi 19060 25.000 din | 2228 Izdelava vsadne plošče na 500-tonski stiskalnici skupaj z letvami Knez Jernej 25779 12.500 din Gavez Alenka 26719 12.500 din | 2366 Pregrada koagulacijske kopeli v ročni kabini German Rudi 1745 25.000 din | 2414 Izdelava in montaža poravnal na transporterje TRM 11, 12 in 13 Rošer Anton 3894 12.500 din Helmut Jakob 3100 12.500 din | 2428 Uvedba kovinskih okvirjev za izdelavo sitotiskarskih sit Meh Viktorija 863 12.500 din Tamše Franc 1156 12.500 din | 2429 Uvedba v proizvodnjo domače poliester tkanine firme Donit, za sejanje emajla Tamše Franc 1159 25.000 din | 2444 Ohranjanje oziroma podaljševanje uporabnosti procesnih raztopin - detergentov Sekavčnik Milena 2960 25.000 din | 2445 Hitra priprava oziroma mletje emajlov Sekavčnik Milena 2960 25.000 din | 2446 Vgraditev zračnega rezervoarja za dvig mize Hudovernik Franc 322 25.000 din | 2449 Izboljšati funkcionalnost kabine za namakanje polizdelkov Katič Ivan 1812 25.000 din |
|---|--|--|---|---|---|---|--|---|--|--|--|--|--|--|---|--|

| | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|---|--|---|--|--|---|---|--|---|--|
| 2450 Preiti na stekleno volno „Krka“ Novo mesto pri vseh štedilnikih in vgradnih pečicah Piki Jože 25.000 din | 2451 Izboljšanje nosilne konstrukcije okvirja brizgalnih pištol in nosilnih izolacijskih rok ter spoja nosilne roke z pogonskim delom Jeromej Drago 19542 8.333 din Skrinjnar Milan 9294 8.333 din Juršič Emil 5265 8.333 din | 2452 Sprememba ležišča pnevmatskega izvijača Jelen Stanko 9174 25.000 din | 2489 Uvedba sitotiskarskih strojev za tiskanje emajliranih polizdelkov Meh Viktorija 863 8.333 din Tamše Franc 1156 8.333 din Kandič Vasilije 1959 8.333 din | 2490 Avtomatsko obračanje šablone pri točkanju plinske pečice Zager Mira 15276 25.000 din | 2491 Sablona za sestavo ročaja pekve Zager Mira 15276 25.000 din | 2509 Preureditev elektrostatskih pištol za brizganje emajla v emajlirnici štedilnikov Kandič Vasilije 19595 8.333 din Bezgovšek Breda 12966 8.333 din Novak Izidor 2612 8.333 din | 2510 Zamenjava načina doziranja emajla v emajlirnici štedilnikov, črpalke namesto tlačnih posod Bezgovšek Breda 12966 8.333 din Novak Izidor 2612 8.333 din Kandič Vasilije 19595 8.333 din | 2511 Zamenjava obstoječe 4-transportne verige s 3 na liniji za nanos direktnih emajlov Bezgovšek Breda 12966 8.333 din Novak Izidor 2612 8.333 din Kandič Vasilije 19595 8.333 din | 2512 Povečanje površine obešal za nanos emajla na direktni beli liniji v emajlirnici štedilnikov Bezgovšek Breda 12966 8.333 din Novak Izidor 2612 8.333 din Kandič Vasilije 19595 8.333 din | 2514 Dodatno izpiranje z demineralizirano vodo po nevtralizaciji pri predobdelavi pred direktnim emajliranjem Novak Izidor 2612 8.333 din Bezgovšek Breda 12966 8.333 din Sekavčnik Milena 2960 | 2515 Sprememba postopka predobdelave v primeru uporabe emajla kvalitete „Lyberty coat“ Bezgovšek Breda 12966 8.333 din Novak Izidor 2612 8.333 din Sekavčnik Milena 2960 8.333 din | 2523 Uporaba temeljnega emajla v prahu za emajliranih notranjih delov štedilnika Bezgovšek Breda 12966 12.500 din Novak Izidor 2612 12.500 din |
|--|--|--|---|--|---|--|--|---|---|--|---|--|

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|---|---|---|---|--|--|---|--|--|--|---|---|--|---|
| 2524 Uporaba avtomatske prenašalne naprave z linije preobdelave na linijo direktnega emajliranja Novak Izidor 2612 12.500 din Bezgovšek Breda 12966 12.500 din | 2573 Sprememba formule in mletje emajla GOS 872 Sekavčnik Milena 2960 8.333 din | 2574 Nemška glina MT 510 za pripravo emajlov Cokan Oto 122 8.333 din Huš Slavka 353 8.333 din Sekavčnik Milena 2960 8.333 din | 2575 Poraba temeljnih frit - Hutta silesia Poljska Cokan Oto 122 8.333 din Huš Slavka 358 8.333 din Sekavčnik Milena 2960 8.333 din | 2577 Sprememba obešal za lakiranje vgradnih aparatov - lakirnica štedilniki Božnik Miran 20564 25.000 din | 2588 Posoda za grelno ploščo za enakomerno temperaturo emulzije za mazanje pločevine za pekvo Nadelsberger Stanko 26456 25.000 din | 2591 Stroj za upogibanje stekla pečniške podloge Brodej Marija 2011 25.000 din | 2593 Povečanje transportnih košar iz emajlirnice v montažo Brodej Marija 2011 25.000 din | 2701 Vstavljanje vzmeti na signalno lučko Palfi Mihael 9194 25.000 din | 2703 Pnevmsko pritrjevanje veznega člana Palfi Mihael 9194 25.000 din | 2707 Zmanjšati delež ročnega dela Kalič Marjan 15551 25.000 din | 2709 Uporabiti še tisto, kar je v izmetu Kalič Marjan 15551 25.000 din | 2713 Izdelava stroja za luknjanje pokrova predala 500 in 600 Mihelak Ivan 1512 25.000 din | 2714 Luknjanje pokrova predala 500 na luknjalnem stroju za zgornji pokrov 500 Kovač Čedomir 4316 25.000 din | 2785 Dopolnitev preizkusnih naprav za preizkušanje tesnosti plinskih aparatov Dedič Baltazar 167 25.000 din | 2832 Ciklopiranje štedilnikov 600 programa na obstoječi ciklopilni liniji Markovič Josip 4843 25.000 din | 2833 Pritrjevanje dveh vijakov z že privitima maticama z enkratnim vijačem Stalevska Nada 5679 12.500 din Skrbič Antonija 9726 12.500 din | 2883 Ponovna uporaba odpadnega emajla BK-010 Cokan Oto 122 25.000 din | 2887 Kvalitetnejša embalaža Gorišek Mirko 238 25.000 din |
|--|--|--|--|--|---|---|---|---|--|--|---|--|--|--|---|---|--|---|

Preživeta določba ovira inovativnost

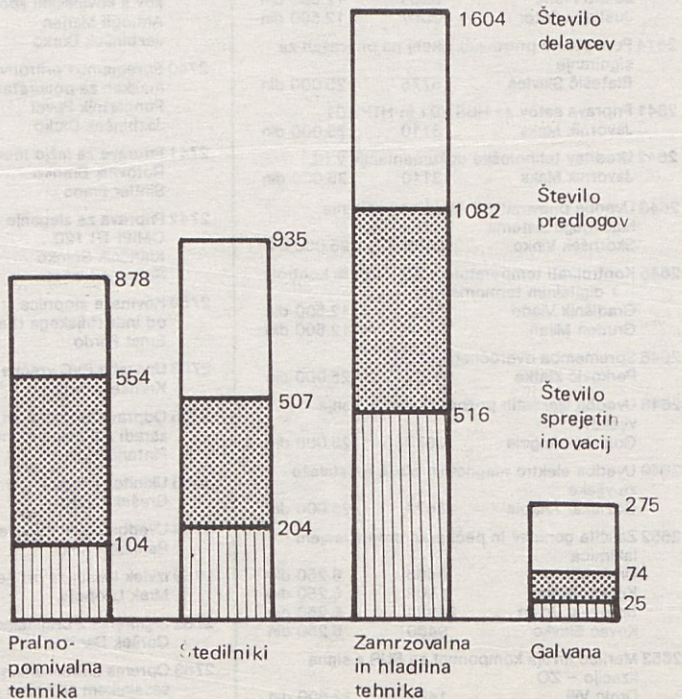
Na pobudo slovenskih sindikatov naj bi se znesek, zaradi katerega mora občan odpreti žiro račun povečal s 5.000 na najmanj 50.000 dinarjev

(ab) LJUBLJANA, 14. – V osemtisočlanskem kolektivu DO Gospodinjstvi aparati Gorenja iz Titovega Velenja je izredno uspela akcija „Predlagaj nekaj koristnega“, ki bo trajala do 15. junija. Od 1000 predlogov jih je namreč kar polovica uporabnih, delavci pa naj bi za vsak predlog prejeli po 25.000 dinarjev nagrade. To sicer ni noben poseben znesek, zapletlo pa se je že, ker delovna organizacija delavcem zneska ne more izplačati drugače, kot preko žiro računa. Delavci naj bi torej odprli žiro račun, pa čeprav jim niti prej niti kasneje nanj ne bi nič več „kapnilo“.

Takšnemu nesmislu je na pobudo odbora za inventivno dejavnost pri Republiškem svetu Zveze sindikatov Slovenije napravilo konec predsedstvo slovenskih sindikatov. Člani predsedstva so namreč dali pobudo za spremembo odloka o pogojih za odpiranje žiro računov občanov. Pobudo podpira tudi slovenski izvršni svet in tako naj bi do spremembe odloka prišlo v najkrajšem možnem času.

(DNEVNIK, 14.4.1987)

Pregled predlaganih in sprejetih inovacijskih predlogov od 1.3. do 15.4.1987



Na poti tehnološkega razvoja

Nadaljevanje iz prejšnjega Informatorja

Četrta faza rekonstrukcije zajema poslovno in procesno informatizacijo skladišča, uvedbo transportnega sistema v vhodnem in izhodnem delu skladiščnega procesa in dokončno ureditev logičnega pretoka servisnega materiala, embalaranja in označevanja vsega materiala v skladiščnem poslovanju. Četrto fazo sestavljajo 4 podprojekti: poslovna informatika in organizacija procesa, tehnologija skladiščenja in embalaranja, integrirani procesni informacijski sistem in notranji transport. V celotni četrta fazi je le 5 odstotkov gradbenih del. 95 odstotkov vlaganj pa bo namenjeno raznojni tehnologiji. V pripravljalnem delu za četrto fazo so že oblikovali strokovni tim, opredelili vsebino projekta, zbrali podatke, ogledali določena servisna skladišča.

Dokončna idejna zasnova posameznih podprojektov bo znana do letnega dopusta, celotna priprava podprojektov četrte faze pa naj bi bila zaključena predvidoma konec letošnjega leta.

V skladiščih servisnih izpostav po Jugoslaviji so rezervni deli, ki nimajo dinamike gibanja na tem

področju, v drugem delu države pa bi jih nujno potrebovali. Takšni rezervni deli tvorijo zalogo, ki je prej strošek kot potrošna roba. Zato bodo z dokončno ureditvijo centralnega skladišča rezervnega materiala po servisnih izpostavah preprečili neučinkovito skladiščenje materiala, na ta račun pridobili več delovnega prostora. Predvsem pa bodo dosegli hitrejši in učinkovitejši pretok in uporabo materiala, lažje uresničevanje zamisli dostave rezervnih delov v 24 urah v katerikoli kraj Jugoslavije, natančen pregled obsega in vsebine zalog in s tem njihovo ekonomsko upravičenost. Med drugim je pomembno tudi povečanje obračanja zalog, zmanjšanje in preseganje inventurnih razlik, saj bo možno redno in tekoče spremljanje stanja.

Ker je četrta faza izredno zahteven del celotnega projekta, bo potekala v odvisnosti od poslovne uspešnosti in sočasno z vsemi spremljajočimi dejavniki.

Najpomembnejši je vsekakor nenehno in ustrezno izobraževanje in usposabljanje kadrov za učinkovito delo v računalniško vodenem, avtomatiziranem delovnem procesu.

dz



Pri rekonstrukciji so mislili tudi na mikroodmore delavcev

24. lesariada

Prejšnji mesec, 20. in 21. marca, so se 24. republiškega smučarskega tekmovanja gozdarjev, lesarjev in lovcev Slovenije na Rogli udeležili tudi štirje delavci in dve delavki Gorenja Notranja oprema.

Na lesariadi se je iz 46 ekip pomerilo 476 tekmovalcev, večina v veleslalomu, nekaj pa tudi v smučarskih tekih. Letos je to tekmovanje organizirala Gozdno gospodarstvo Celje, LIP Slovenske Konjice, s športnimi boji in prijetnim vzdušjem na zaključni prireditvi pa so bili zadovoljni tako organizatorji kot tekmovalci.

V veleslalomu je v kategoriji žensk od 26 do 35 let **Alenka Sovič** med 33 smučarkami dosegla z rezultatom 43,53 odlično četrto mesto, v kategoriji žensk do 25 let pa je bila med 32 tekmovalkami **Heda Plevnik** s 44,31 šestnajsta. V kategoriji moških nad 45 let je med 32 tekmovalci **Jure Veršec** z rezultatom 38,43 zasedel 4., **Franc Kompare** pa 16. mesto z 41,75. Med moškimi od 36 do 45 let je **Franc Ravnjak** med 64 smučarji bil 24., prgo je presmučal v 36,7 sekundah, **Ivan Korbar** pa je v kategoriji moških do 25 let med 59 smučarji zasedel 34. mesto z rezultatom 45,17.

dr

POKAL GORENJA V ŠAHU

Vrstni red na šahovskem turnirju za mesec marec je naslednji:

1. Kristan, 12 točk, 2. Kovač, 8,5
3. Poljak, 8,5, 4. Ostruh, 7, 5. Guštin, 7, 6. Alihodić, 6,5, 7. Rupnik, 6,5, 8. Đorđević, 5,5, 9. Jelšnik, 5, 10. Merzdovnik, 4,5, 11. Avsec, 4,5, 12. Jamnikar, 1,5 in 13. Nakič 1 točka.

Skupni vrstni red po treh mesecih pa je:

1. Kovač Ivan, PPT 59 točk,
2. Rupnik Gregor, DSSP 39,
- 3.-4. Guštin Igor, štipendist 37, Ostruh Srečko, Servis 37, 5. Đorđević Miki, PO 29, 6.-8. Jelšnik Alojz, DSSS GA 23, Merzdovnik Rudi, Servis 23, Kristan Drago, PO 23, 9. Čulak Srečko, Galvana 22, 10. Poljak Peter, ZHT 19 točk.

Milan Goršek

USPEHI ČLANOV TEKAŠKE SEKCIJE

Konec tedna je petnajst članov tekaške sekcije Gorenje, sodelovalo na tradicionalnih tekaških prireditvah v Radencih in na Muti.

Tekmovanje v Radencih je štelozapravenstvo Slovenije v malem maratonu. V kategoriji do 40 let je **Sead Baručič** bil enaindvajseti, **Darko Fijavž** 82. med več kot tristo uvrščenimi, v konkurenci veteranonad 40 let je **Hinko Jerčić** bil na 14. mestu med več kot 150 uvrščenimi, **Edita Jerčić** 30. v ženski konkurenci do 40 let. med okrog sto uvrščenimi in **Slavka Mihoč** 23. med veterankami.

Lep uspeh članov tekaške sekcije Gorenje sta dopolnila še maratona **Martin Lah** in **Roman Goršek**.

Že naslednji dan pa so člani tekaške sekcije Gorenje sodelovali na 25. jubilejnem taborniškem teku na MUTI, kjer so na 8,5 km dolgi progi dosegli izredne uspehe. **Dragan Anič** je zmagal z najboljšim časom 26,34, tretji v skupini starejših članov je bil še **Spasoje Tešanovič** z 29,01 in 11. **Obad Lazič** s 30,14. Med mlajšimi člani je bil drugi **Kire Stojanovski** s 27,07, med mlajšimi veterani **Hinko Jerčić** sedmi s 35,38 in med starejšimi članicami **Edita Jerčić** druga s časom 47,29.

Interna 133

Zakaj ni soli?

Zdravko Golob iz sektorja tehnologije sprašuje, zakaj na mizah v jedilnici skoraj ni več solnic, saj vsi, kot pravi, niso ledvični bolniki in marsikomu nesoljena pečena jajca ne ugajajo.

V Gostinski enoti pa smo dobili takšenle odgovor: „Na mizah smo imeli plastične in tudi steklene solnice, pa so jih nekateri „pošteni“ delavci na žalost preveč pridno odnašali iz jedilnice, steklene solnice pa tudi vse preredi uporabljali namesto pepelnikov. Sol so nato nekaj časa imele na desertnih krožnikih delilke malice, mogoče pa bi razmislili tudi o bolj higienskih mini zavitkih soli, ki bi jo lahko posameznik kupil. Takšne zavitke soli pa lahko zaenkrat kupite poleg ostale hrane na posebni liniji.“

gorenje Izobraževalni center

| | Kraj | Kdaj | Rok prijave | Komu je namenjeno |
|---|-------------|--------------------|-------------|--|
| Tečaj Osnove vakuumske tehnike | Ljubljana | 19.-21.5.1987 | — | vzdrževalcem in razvijalcem vakuumskih naprav |
| Problematika proizvodne in trgovinske dejavnosti naših organizacij združenega dela v tujini | Radenci | 5.5.1987 | — | zunanjetrgovinskim delavcem |
| Seminar za usposabljanje izvajalcev proizvodnega dela in delovne prakse in mentorjev pripravnikov | Maribor | 13.,14.,15.,5.1987 | 13.5.1987 | izvajalcem proizvodnega dela, delovne prakse in mentorjem pripravnikov |
| Poglobitev informiranosti v zunanji trgovini — B1 | Radenci | 11.5.1987 | — | kadrom v zunanji trgovini |
| Izvozni marketing | Brdo/Kranj | 4.-8.5.1987 | — | strokovnjakom na področju izvoznega trženja |
| Pravna zaščita produktov informacijskih tehnologij | Nova Gorica | 12.5.1987 | 30.4.1987 | pravnikom v OZD |
| Tečaj za kontrolorje | IC | 4.-12.5.1987 | 24.4.1987 | kontrolorjem |

utrip—utrip—utrip—utrip—utrip—

V ponedeljek, 20. aprila je bil v tozdu Stedilniki, zaradi uhajanja propan butana v popoldanski izmeni moten proizvodni proces.

Vodja tozda Stedilniki **Jože Pikel** je dejal, da je do neljubega dogodka prišlo, zaradi nepazljivosti delavca, ki opravlja popravila plinskih stedilnikov. Le-ta se namreč ni prepračil o pravilnem izpustu plina na jeklenkah, niti ga ni preveril, ko so delavci zavonjali plin. Ker je plinska napeljava sodobna in tehnično brezhibna, ni bilo nevarnosti eksplozije. Tam manj, ker koncentracija plina ni bila nevarna, niti zdravju škodljiva. Povzročila je le slabo počutje, glavobol in psihozo pri nekaterih delavcih. Dežurni zdravnik je tri delavke, zaradi zanesljivejše diagnoze napotil na toksikološki pregled v Celje. Zvečer so se vse tri vrnile domov, po izjavah zdravnikov pa za njihovo zdravje ni nobenih škodljivih posledic.

Tudi v črnomaljski občini se iztekajo delavske športne igre, v katerih so se kot ponavadi tudi letos odrezali delavci našega tozda Kompressorji. Sodelovali so v vseh igrah z žogo ter bili najuspešnejši v odbojki, kjer so osvojili drugo mesto. Dobri so bili tudi smučarji, med njimi **Anton Stajdohar**, ki je že vrsto let med najboljšimi. V tozdi Kompressorji pravijo, da zato, ker se mora kot predsednik njihovega delavskega sveta, dokazovati tudi na drugih področjih.

V prvih dneh junija naj bi v tozdu **Kondenzatorji** v Rogatcu končali z izgradnjo 300 m² velikega skladišča gotovih izdelkov in reprodukcijskega materiala. Na ta način bodo sprostili površine, ki jih potrebujejo za razširitev proizvodnje novega programa kondenzatorjev. Izboljšali pa bodo tudi urejenost delovnih mest, zmanjšali izmet in povečali kakovost svojih izdelkov, saj bo reprodukcijski material pa tudi gotovi izdelki pravilno skladiščeni. Na kratko, oblikoval se bo pravi tehnološki red.

V tozdu **Kompressorji** že nekaj časa vsak koristen predlog v oddelku zabeležijo v poseben zvezek. S tem so nadaljevali tudi sedaj, ko pri njih teče akcija Predlagaj nekaj koristnega. Delavci so predlagali že 40 koristnih predlogov in **Martin Malerič**, ki pri njih skrbi tudi za množično inventivno dejavnost, pravi, da jih bo približno 40 % teh predlogov dalo svoje rezultate tudi v proizvodnji. Tako je akcija Predlagaj nekaj koristnega ponovno oživela in spodbujala inventivno dejavnost, ki je v tozdu Kompressorji bila že nekajkrat razgibana.

Stoječi zajtrk so uvedli tudi v tozdu **Kompressorji** v Črnomlju, kjer so delavci, med njimi je tudi precej vozačev, lahko že prej ob 7. uri popili čaj. Za razliko od ostalih tozdov, kjer imajo stoječi zajtrk, v tozdu Kompressorji zajtrk postrežejo kar v jedilnici, saj bi bilo nesmiselno, da bi v tako majhnem tozdu zajtrk razvažali. Čas, ki je namenjen mikro odmoru, sedaj porabijo za zajtrk. In, ker imajo malico potem ob 9.30 so že razmišljali, da bi jo prestavili na poznejšo uro, če bo potrebno.

V tozdu **Kompressorji** bodo z montažno nadstrešnico končno rešili problem skladiščenja reprodukcijskega materiala, kompresorjev pa tudi kovinskih odpadkov. Tako bodo proizvodni prostori bolj urejeni in proizvodnja nemotena. Z izgradnjo nadstrešnice, ki jo bodo naredili vzdolž proizvodne dvorane in bo široka 8 metrov, pa bodo v tozdu prispevali tudi k varstvu okolja. Streha bo namreč preprečevala, da bi dež izpiral milnico s kovinskih odpadkov v zemljo.

Do 16. aprila so delavci tozda **Pralno-pomivalna tehnika** izdelali 20.601 pralni stroj in, za 1001 aparat presegli načrtovano terminsko dinamiko proizvodnje. Če bodo tehnološke okoliščine ugodne, ocenjujejo, da bodo mesečni načrt proizvodnje pralnih strojev v aprilu presegli za približno 5 odstotkov.

Zmanjšanje števila zaposlenih v tozdu **Pralno-pomivalna tehnika** ne nadomeščajo z novimi, temveč s številnimi v proizvodnjo vključenimi izboljšavami presega načrtovano s dnevnim proizvodnjo pralnih strojev tudi do 150 izdelkov. Ocenjujejo, da bodo z delom ob dodatnih sobotah izdelali več pralnih strojev, kot če bi delali v 12-urnih izmenah.

Delavci sektorja obnove in proizvodnje rezervnih delov v **Gorenju Servis** so letošnji trimesečni delovni načrt presegli za 16 odstotkov. K temu je pripomogla zelo uspešna realizacija obnove barvnih silikovnih cevi, ki je 14 odstotkov nad načrtovano, programatorjev, 9 odstotkov nad načrtovano, modulov RPS 800, 76 odstotkov nad načrtovano.

V **Gorenju Gospodinjski aparati** je dokončno sprejeta odločitev o nakupu popolnoma avtomatizirane oziroma robotizirane linije za proizvodnjo nerjavečih kadi in bobnov za pralne stroje. Proizvodnja na novi liniji, z njo naj bi začeli leta 1989, bo odpravila zelo težka fizična dela pri dosedanjih proizvodnih kadi in bobnov v tozdu **Pralno-pomivalna tehnika**.

Program industrijske obnove in proizvodnje rezervnih delov v **Gorenju Servis** pospešeno dograjujejo. Konec aprila bodo pričeli z obnovo stikal za vrata z zaporo pri pralnih strojih in kompresorjev za hladilno zamrzovalne aparate, maja pa načrtujejo uvajanje obnove odvodne črpalke za pralne stroje.

Kljub zagotovitvi delavcev nabave v **Gorenju Commerce**, da bodo z oskrbo sledili povečanemu proizvodnemu načrtu tozda **Pralno-pomivalna tehnika** marca in aprila, je v četrtek, 16. aprila izpadla celotna proizvodnja pralnih strojev v drugi izmeni zaradi pomanjkanja sestavnih delov iz tehnične gume.

V tozdu **Pralno-pomivalna tehnika** so v času akcije „Predlagaj nekaj koristnega“ zabeležili približno 500 inovativnih predlogov, strokovno so jih proučili 150. Od tega so jih polovico sprejeli kot smiselne. Že pred akcijo so sprejeli in v proizvodnji realizirali 30 inovativnih predlogov, v času akcije pa še dodatnih 9 predlogov. Tako so inovacijski dejavnosti dali pravi smisel in pomen, saj utemeljenim predlogom vdihnejo življenje.

V **Gorenju Bira** uspešno dela pet strojev „mask“ za polnjenje ohlajen hladilno-zamrzovalnih aparatov, ki so jih zasnovali in izdelali delavci strojegradnje **Gorenja Procesna oprema**. Dva takšna stroja so ta mesec izdelali tudi za tozda Zamrzovalna in hladilna tehnika. Pripravljajo še izdelavo dveh takšnih ter en stroj za polnjenje vrat. Ti stroji bodo del opreme projekta 1000 zamrzovalnih skrinj v dveh izmenah.

utrip – utrip – utrip – utrip

Nov stroj za upogib dna in obloge celice za zamrzovalne skrinje, ki so ga po naročilu tozda Zamrzovalna in hladilna tehnika izdelali delavci **Gorenja Procesna oprema**, bo omogočal izdelavo teh elementov tudi za debeloslojne zamrzovalne skrinje. Tozd Zamrzovalna in hladilna tehnika je stroj tehnično prevzel, v kratkem ga bodo postavili in vključili v proizvodni proces.

Pred kratkim so delavci tozda **Pohištvo delovne organizacije Gorenje Notranja oprema** vključili v proizvodni proces nov stroj za robno lepiljenje oblikovanih robov italijanske znamke Fraval. Z uvedbo novega stroja so odpravili odvečne postopke pri menjavi šablona in dosegli pomemben prihranek časa. Stroj ima vgrajen nanos lepila na robni trak ali pa na obdelovalni predmet, lahko pa lepi tudi poljubne oblike brez menjave šablone.

Prejšnji torek je 12 režijskih delavcev tozda **Zamrzovalna in hladilna tehnika** udarniško delalo v drugi izmeni v obratu zamrzovalnih omar. Z združenimi močmi so skupaj s proizvodnimi delavci izdelali 300 kombiniranih hladilnikov in tako pripomogli k čimboljšemu doseganju pogumno zastavljenega proizvodnega načrta za mesec april, 23.690 izdelkov. Ker so zahtevnejši del proizvodnega načrta že uresničili, vse kaže, da bodo tudi mesečnega zagotovo dosegli.

V tozdu **Kondenzatorji**, si že nekaj časa prizadevajo zmanjšati odstotek bolniških izostankov, ki se je lani povečala za več kot 100 % (1985 je bila 4 %, lani 8.2 %) in je precej višja kot v ostalih tozdih **Gorenja Gospodinjski aparati**. Tako so se pred kratkim sestali predstavniki tozda, delavci službe varstva pri delu, socialni delavec ter specialist medicine dela iz Rogaške Slatine, kjer zanje opravljajo tudi zdravniške preglede ob sprejemu na delo. Odločili so se, da bodo pozorneje spremljali delavce, ki so že dalj časa v bolniški, dodatno bodo evidencialni delavce, ki so največ odsotni. Naši delavci bodo imeli od 9. do 10. ure tudi prednost v ambulanti. Z zdravstvenim domom pa bodo sklenili tudi samoupravni sporazum o sodelovanju, ki ga bodo letno dopolnjevali. V tozdu **Kondenzatorji** si obetajo, da bodo s skrbnejšim spremljanjem vzrokov bolniške in s skupnim sodelovanjem uspeli razrešiti problem velikega števila bolniških izostankov, ki onemogoča tudi doseganje načrtovanih rezultatov.

Odpiranje novega obrata v Slovenski Bistrici

Vabilo k sodelovanju

Gorenje bo v Slovenski Bistrici odprlo obrat za proizvodnjo programatorjev za pralne stroje. Tako bomo v Gorenju sami začeli izdelovati in razvijati še eno pomembno komponento naših aparatov za gospodinjstvo. Prav zato potrebujemo za obrat v Slovenski Bistrici delavce z višjo, srednjo in poklicno izobrazbo elektro ali strojne smeri, ki bodo sodelovali pri uvajanju nove, zahtevne proizvodnje in seveda tudi pri nadaljnjem delu obrata. Gre za dela vodenje obrata, tehnologije, vzdrževanja, kontrole kakovosti, za dela mojstra, programerja proizvodnje, skladiščnika in podobno. Vabimo delavce **Gorenja**, ki bi želeli delati v obratu v Slovenski Bistrici, da se oglasijo v kadrovskem oddelku **Gorenja Gospodinjski aparati**, kjer bodo dobili podrobnejše informacije.

Malica OD ČETRTERKA DO ČETRTERKA

| | | |
|---------|--------------------------------|---------------------------|
| | malica | dieta |
| petek | pečenica, kislo zelje | rižev narastek, kompot |
| sobota | šunka, solata | šunka, solata |
| torek | kranjska ali hrenovka, gorčica | hrenovka, gorčica |
| sreda | pečen piščanec, rizi-bizi | pečen piščanec, rizi-bizi |
| četrtek | goveji golaž | goveji golaž |

INFORMATOR – LIST ZA OBVEŠČANJE DELAVCEV **GORENJA** V TITOVEM VELENJU. Družbeni organi: Izdajateljski svet – predsednik: dr. Jože ŽUGA. Zastopnik predsednika: Srečko Kranjc. Ureja Uredniški odbor – Glavni in odgovorni urednik: Hinko Jerčič. Izhaja tedensko. Naklada 6900 izvodov. Tisk: GRAFIKA Prevalje, 1987. Oproščeno prometnega davka po sklepu 421 – 1/72 z dne, 23.1.1974.