



PATENTNI SPIS BR. 5473.

Thomas Daniel Kelly, metalurgist, London.

Postupak za izradu legura.

Prijava od 5. septembra 1927.

Važi od 1. decembra 1927.

Traženo pravo prvenstva od 10. septembra 1926. (Engleska).

Cilj je pronalasku izrada legura iz nikla, molibdena i hroma tako, da se legure mogu kovati po livenju i mogu lako obradivati. Većina legura, koje sadrže hrom i molibden jesu vrlo tvrde tako, da se upotrebljuju za sečenje drugih metala.

Po ovom pronalasku se nikal, molibden i hrom legiraju u raznim proporcijama prema željenoj gustini u granicama od trideset i tri i jedna trećina do devedeset delova nikla, pet do trideset i tri i jedna trećina molibdena i pet do trideset i tri i jedna trećina hroma, što se sve drži isto duže pokriveno, za vreme dok se topi sa ubrzivačima, koji se sa- stoje iz kalcium-anhidra ili magnezijum hlorida sa ugljenikom.

Primer: legura iz 75 delova nikla, 20 delova hroma i 5 delova molibdena je dovoljno tečna — rastopljena — da bi se lila u poluge od oko 3,10 mm. ili u lestove od 2,5 mm., koji se mogu dvojno previjati, ako se odmah po livenju ohlade.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za dobijanje kovne legure iz nikla, molibdena i hroma, naznačen time, što se sastoji $33\frac{1}{3}$ —90 delova nikla, 5 — $33\frac{1}{3}$ delova molibdena i 5 — $33\frac{1}{3}$ delova hroma.

2. Postupak za dobijanje kovne legure po zahtevu 1, naznačen time, što se kao ubrzivači za topljenje upotrebljuju anhidri kalcium ili magnezijum hlorid sa ugljenikom.

Din. 5'—

Patentni zahtevi:

1. Postupak za izradu legura iz bakra i gvozdja naznačen time, što se procesni svakog metala uzima u granicama od 10-90 sa

Din. 5'—

