

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 23 (3)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Februara 1929.

PATENTNI SPIS BR. 5507

Société d' Exploitation de Brevets & Procédés P. N. Lyon, Francuska.

Postupak i aparat za direktno dobijanje, na hladno, smolnih rastvora.

Prijava od 1. februara 1927.

Važi od 1. januara 1928.

Pravo prvenstva od 10. aprila 1926. (Nemačka).

Predmet je ovog pronalaska postupak i aparat za direktno dobijanje, na hladno, smolnih rastvora, koji se mogu naročito upotrebiti za lepljenje hartije i kartona, ali koji se uz to mogu primeniti, u opšte, svuda onde, gde se upotrebljuju smolne suspenzije ili lepljiva mleka, koja se dobijaju uzgred posredvom alkalnog sapuna. Primena je na pr. u industriji laka i obojenih predmeta.

Bitna odlika postupka, po pronalasku, leži u izbacivanju posredne faze „sapuna“ i to bilo:

a) direktnom reakcijom hladnog sodnog rastvora na smolu u komađu

b) intimnim mešanjem uprašene smole sa podesnom srazmerom kaustične sode.

Reakcija koja proisliče iz prolaza hladnog rastvora sode na smolu, može proizvesti, po volji, stalnim suspensijama, koje su slične mleku lepka ili provodnim (bistrim) rastvorima rezinata sode, koji sadrži, u suvišku, nešto malo slobodne sode.

Reakcija je nemogućna na hladno sa zadovoljavajućim efektom sem za slabe rastvore sode, (manje od 10 grama kaustične sode na litar).

Da bi se smola rastvorila po ovom pronalasku, korisno se može upotrebiti kao primer pokazani raspored (uređaj).

Sl. 1 je izgled u preseku po liniji *a—b* uređaja po pronalasku.

Sl. 2 je horizontalan izgled odozgo.

Rastvor sode ide postupno u vertikalne stubove *A* ispunjene istucanom smolom, pri čem broj, prečnik i visina stuba mogu biti različiti prema količini rastvora, koji se želi dobiti.

Na ovaj se način proizvode bistri rastvori stalnom sadržinom smole na jedan litar. Sadržina smole može se menjati po volji, prema utvrđenoj i usvojenoj količini. Aparat se puni rastvorom sode pomoću jednog uređaja, na pr. crpke *B*, koja treba da šalje konstantnu količinu.

Usvojeni uređaj prazniče rastvor u punu kacu *G*, odakle isti ide u stubove i najzad u basen *E* za rastvor smole.

Mogu se predvideti naročita uređenja da se dovod rastvora sode automatski zaustavlja, čim se basen *E* napuni.

b) Tako isto se može postići isti cilj, t. j. dobiti smolne suspensije slične mleku lepka, a da se ne prolazi kroz fazu „sapuna“ i to na taj način, što se podesno meša sa potrebnom količinom vode predhodno smeše iz kaustične sode i uprašene smole u podesnim srazmerama (14 gr. kaustične sode na 100 gr. smole).

Patentni zahtevi:

1. Postupak za dobijanje na hladno rastvora smole, naznačen time, što se biloпусти da u jednom toku reagira na smolu — u komađu podesnih dimenzija — rastvor sode sa koncentracijom manjom od 10 gr. na litar, bilo intimno meša uprašena smola

u podesnoj srazmeri sa kausličnom sodom, i potom smeša rastvora u hladnoj vodi, pri čem se gornji dobiveni rastvori mogu upotrebiti odmah za lepljenje hartije i kartona i druge slučajeve gde su do sad upotrebljavani sapunasto alkalni rastvori smole.

2. Aparat za izvođenje postupka po zahtevu 1, naznačen time, što se sastoji iz

nekoliko vertikalnih stubova (A) ispunjenih slucanom smolom gde dimenzije stubova mogu biti različite, što zavisi od količine rastvora, koji se želi dobiti, pri čem je predviđena crpka B sa stalnom količinom dovoda za sodu, kaca G, koja se puni do vrška, basen E za pribiranje rastvora smole, koja dolazi iz stubova.

Klasa 23 (3) Izdanje 1. februara 1928



PATENTNI SPIS BR. 5507

Société d'Exploitation de Brevets & Procédés P. M. Lyon, Française.

Postupak i aparat za direktno dobijanje na hladno, smolnih rastvora.

Vesti od 1. januara 1928.

Prijava od 1. februara 1927.

Pravo prevodno od 10. aprila 1928. (Nemačka).

Rastvor sode ili postojano u različitim stubove A ispunjenim slucanom smolom, pri čem prol. prečke i visina stuba mogu biti različiti prema količini rastvora, koji se želi dobiti.

Na vrhu se nalazi prečišćivač čistih rastvora slucanom sedimentom smole sa jednim litrom. Dva puta smole može se mešati sa vodom prema utvrđenoj i utvrđenoj količini. Ako se pri tome koristi smola pomoću jednog uređaja, na pr. crpku B, koja teče da se izostane količina.

Uređaji uređaj prečišćivača rastvora u punu formu G, obično isti što u stubove ispunjavaju basen E za rastvor smole.

Postupak se predviđa, naročito uređaja da se dobiju rastvori sode automatski, kao što je opisano u napomeni.

U ovom slučaju se može postići isti cilj, tj. dobiti smolne suspenzije slične mleku, kao i da se ne koristi kroz basen „sapuna“ i to na taj način, što se postvoro meša sa postvornom količinom vode predviđeno time, što se bazenima sode i upotreba smole u postvornim sastavima (1 gr. kauslične sode na 100 gr. smole).

Patentni zahtevi:

1. Postupak za dobijanje na hladno, rastvora smole, naznačen time, što se bilo koji deo u jednom lozu traganje na smolu — u komadu pogodnih dimenzija — rastvor sode sa koncentracijom manjom od 10 gr. na liter, bilo bilo manje meša upućena smola

— Predmet je ovaj promišljani postupak i aparat za direktno dobijanje na hladno, smolnih rastvora, koji se mogu nanositi u potpuno za lepljenje hartije i kartona, koji se uz to mogu primeniti u drugim slučajevima, gde se upotrebljavaju smolne suspenzije ili lepljiva mleka, koja se dobijaju uređajem postvornom alkalnog rastvora smole, kao na pr. u industriji laka i običnih sredstva.

U ovom slučaju postupak po predviđenoj formi u različitim postvornim lozama, „sapuna“ i to bilo:

a) direktnom reakcijom hladnog rastvora na smolu u komadu

b) bilo kakvom mešanom upućena smole sa postvornom koncentracijom kauslične sode.

Kausična sode proizilazi iz postvora hladnog rastvora sode na smolu može postići, kao i stalnim suspenzijama, koje su slične mleku, lepljivo ili proizvodima (litajim) i suspenzijama rastvora sode, koji sadrže, u ovom slučaju, malo slobodne sode.

Kausična je koncentracija na hladno, sa postvornom reakcijom sode sa smolom, što se može postići sode (manje od 10 grama kausične sode na liter).

Da bi se smola rastvorila po ovom postupku, potrebno je meša upućenih kao primer, postvornim rastvorom (uređaj).

Sl. 1 je prikaz u preseku po liniji A—B, koji se koristi za dobijanje smolnih rastvora po predviđenoj formi.

Sl. 2 je horizontalan izljud oblik uređaja.

Fig. 1

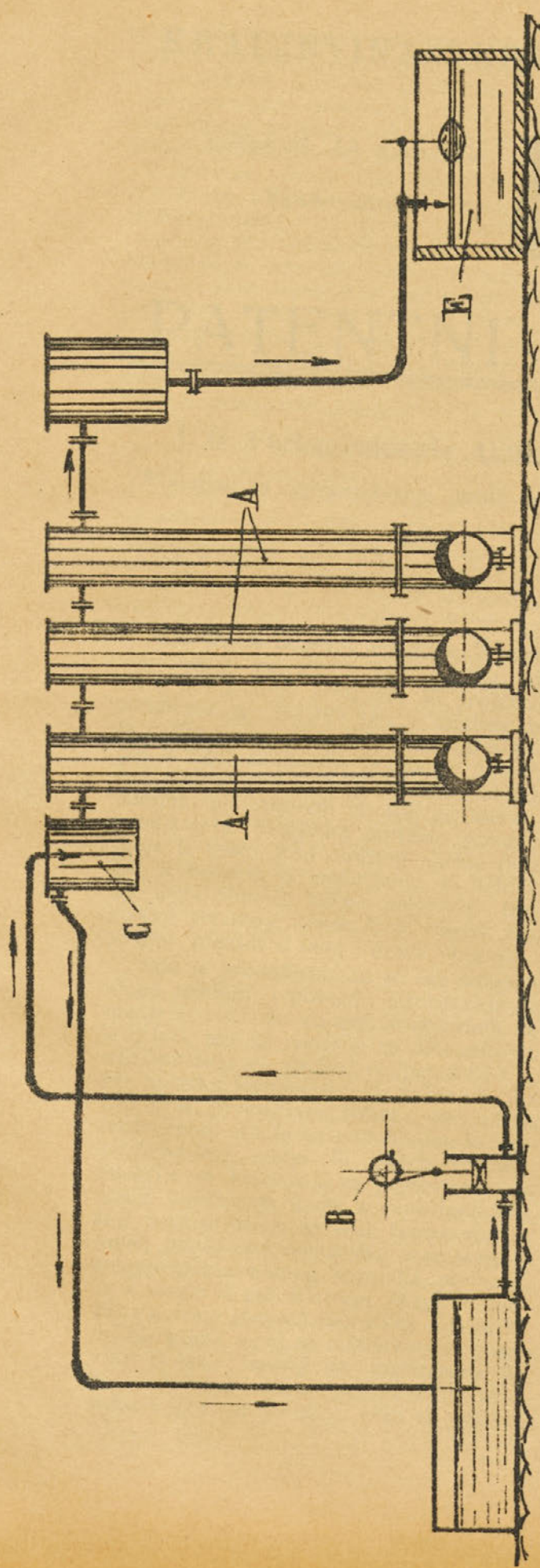


Fig. 2

