

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 38 (3)

Izdan 1. Jula 1932.

PATENTNI SPIS BR. 8970

**Aktiengesellschaft für Mühlen- und Holzindustrie, Wien,
Austrija.**

Postupak za tutkalisanje blokova i mašina za nanošenje tutkala.

Prijava od 17. novembra 1930.

Važi od 1. avgusta 1931.

Pored običnog postupka tutkalisanja blokova u cilju proizvodnje srednjih slojeva drvenih ploča kod kog se tutkalisanje pojedinačnih drvenih slojeva bloka postiže slojem sretstva za lepljenje, koji se proteže po celoj površini drvenog sloja, poznat je već i jedan postupak, kod kog se pojedini slojevi međusobno vezuju, u danom slučaju uz istovremenu upotrebu topline, pomoću traka iz štofa, snabdevenih materijom za lepljenje, a koje se trake postavljaju na međusobnom odstojanja i to pod proizvoljnim uglom na pravac vlakana slojeva.

Predmet ovog pronalaska je postupak za proizvodnju takvih blokova, a sastoji se u tome, što se u cilju vezivanja slojeva drveta blokova snabdevaju površine slojeva sretstvom za lepljenje, koje se ne nanosi na celu površinu već samo na odstojanjima, nakon čega se daske sa premazanim mestima neposredno međusobno vezuju, dakle bez posredovanja umetnutih slojeva, koji služe kao nosioci vezivnog sretstva. Materija za lepljenje nanosi se na slojeve u obliku traka. Ove trake mogu biti postavljene pod proizvoljnim uglom na smer vlakana slojeva i to približno na jednakom međusobnom odstojanju, ali materija za lepljenje može se nanositi na slojeve i u vidu tačkica ili krugova. Nanošenje materije za lepljenje može se vršiti ručno, šablono-
ranjem ili prskanjem. Ali, naročito koristan pokazao se jedan uređaj, koji je izgrađen na način do sada upotrebljivanih mašina za nanošenje tutkala, a glavna karakteristika tog uređaja leži u tome, što valjak koji

nanosi tutkalo nije više cilindrično gladak, već je tako profilisan, da samo pojedinačni delovi njegove površine dolaze u dodir sa površinom daske, koja se kreće kroz mašinu. Korisno se upotrebljuju u svakom slučaju takođe isprekidana ispupčenja cilindarske površine, izvedena u obliku zavoja, pri čemu se mogu upotrebiti zavojci sa jednim ili više hodova; ovi poslednji upotrebljuju se u cilju dobrog nanošenja i na uže daske.

Isti efekat može se postići i pomoću prstenastih ili nejednakomernih ispupčenja.

Osim toga mogu se upotrebiti valjci snabdeveni isprekidanim linijama, koje se međusobno seku pod proizvoljnim uglom, a konačno se može upotrebiti i više valjaka.

Preimućstva ovog postupka u poređenju sa poznatim postupcima jesu ova: trake iz štofa, koje su se do sada upotrebljavale kao nosioci vezivnog sretstva potpuno su suvišne a tutkalo se nanosi kao kod običnog postupka, neposredno, ali tek mestimično. Postupak se prema tome može izvoditi jednostavnije. Testera pri presecanju bloka ima da savlada manji otpor nego kod već poznatog postupka, kod koga tutkalo, koje je stvrdnuto, a bilo je u znatnoj količini usisano štofanim trakama, predstavlja dosta veliki otpor pri sečenju.

Na crtežu je u sl. 1 pokazana praktična mašina za nanošenje tutkala, na sl. 2, 3, 4 i 5 pokazani su valjci za nanošenje tutkala.

Valjci 2 snabdeveni su zavojcima 3, 4 i 5. Valjak za nanošenje tutkala umočen je u

sud 6 u kom se nalazi sretstvo za lepljenje. 7 je naprava za isključivanje, pomoću koje se mašina može staviti u pokret i zaustaviti. Sl. 2 pokazuje valjak za nanošenje tutkala sa osovinskim čepovima k i izbočinama u vidu zavojka 3 sa jednim hodom. Sl. 3 pokazuje jedan takav valjak sa zavojkom na dva hoda, kod kog je pored uobičajenog zavojka smešten i zavojak 4. Na sl. 4 je na sličan način pridodat i treći zavojak 5. Na sl. 5 je konačno pokazan valjak, koji je delimično snabdeven zavojkom sa jednim, sa dva i sa tri hoda, a u glavnom se upotrebljava u tom cilju, da se jednim te istim valjkom mogu naneti trake tutkala u različitoj (naizmeničnoj) gustini.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za tutkatisanje blokova naznačen time, što se slojevi drveta međusobno vezuju pomoću slojeva tutkala, koji su na njih nanesen na odstojanju.

2. Izvođenje postupka prema zahtevu 1, naznačeno time, što se nanošenje pojedinačnih površina tutkala vrši ručno, šabloniranjem ili postupkom prskanja.

3. Uređaj za izvođenje postupka prema zahtevu 1, naznačen time, što se nanošenje površina tutkala vrši jednom mašinom za nanošenje tutkala, koja se u glavnom sastoji iz valjaka koji vode tutkalo, a koji su celishodno profilisani.

4. Oblik izvođenja mašine za nanošenje tutkala, koja se upotrebljava za izvođenje postupka prema zahtevu 1, naznačen time, što je površina plašta valjka za nanošenje tutkala snabdevena rebrima, na način zavojka sa jednim ili više hodova.

5. Oblik izvođenja valjka za nanošenje tutkala prema zahtevima 3 i 4, naznačen time, što su na valjku raspoređeni, jedan pored drugog zavojci sa jednim ili više hodova.

Fig. 1

Ad patent broj 8970.

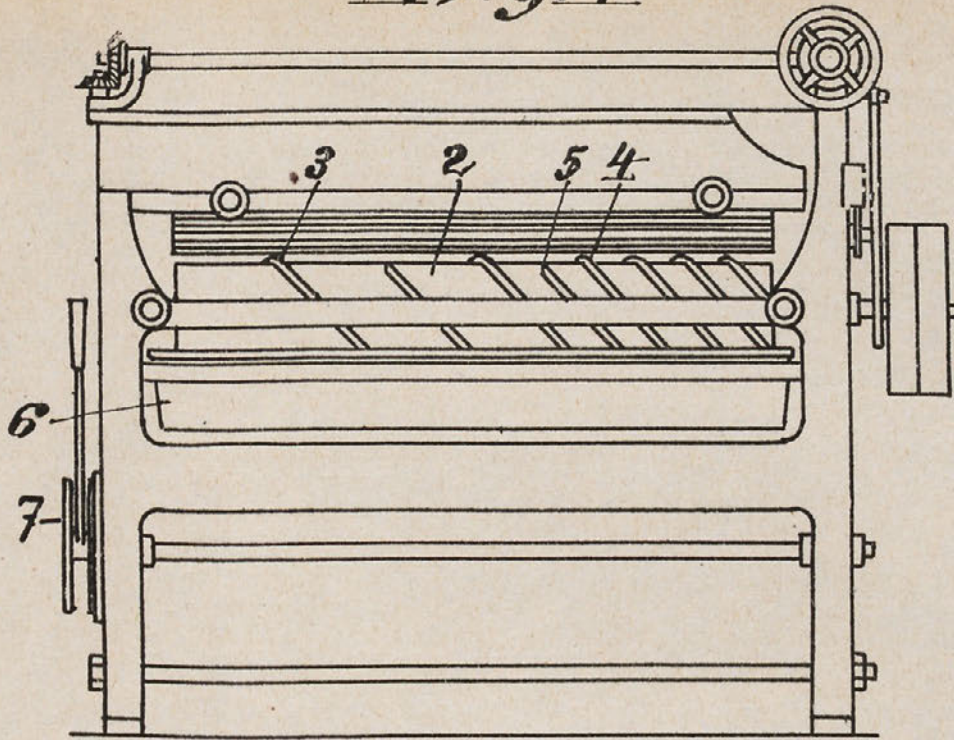


Fig. 2



Fig. 3

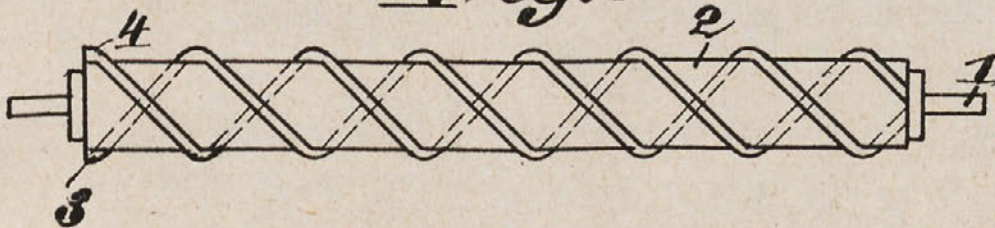


Fig. 4

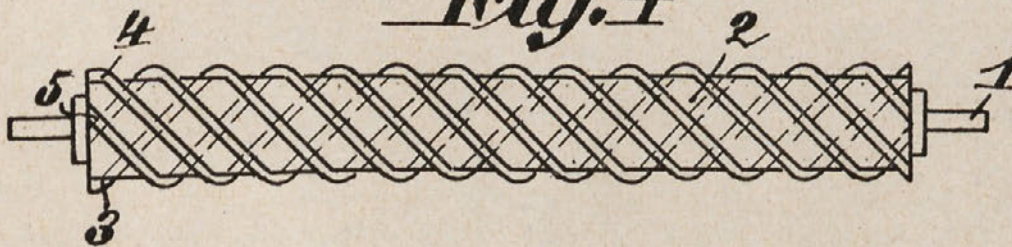


Fig. 5

