

KOMPLET!  
št. 1-10  
(9. šte. ni vesta)



*II. letnik 1966  
št. 1-2*

# TOVARNIŠKO GLASILO

TRIKOTAŽNER



**BELOKRANJSKA TRIKOTAŽNA INDUSTRIJA  
METLIKA**

## PROIZVODNI PROCES OBRATA ČRNOMELJ

Od Metlike je približno 15 km do Črnomojja, kjer stoji " B E T I " obrat II, ki zaposluje 160 delavcev. V obratu izdelujemo pretežno volnene izdelke in sicer je 90% teh izdelkov namenjenih za izvoz. Imamo dva oddelka: pletilnico in šivalnico.

K pletilnici spada navijalnica, kjer navijamo in previjamo volneno prejo iz preden na vretenke in jo potem oddamo v skladišče surovin ter polizdelkov. V pletilnici je zaposlenih okrog 85 delavcev. Pletamo na ročne pletilne stroje, zato lahko ena delavka dela samo na enem stroju. Ker delamo pretežno za izvoz, so tudi temu prilagojeni zahtevni konadi. Ročna pletilnica se razlikuje od drugih pletilnic po tem, da je tu delavkam potrebno razen znanja za oblikovanje delov, rokavov, žepov, obrč, ovratnikov in podobnega, kar spada k posamezni jopici, puloverju ali kostimu, še dosti fizične moči, ker ti stroji nimajo avtomatiziranega dela niti električnega pogona. Pletilja dvigne v skladišču surovin volno z delovnim nalogom in začne plesti. Naplesti in oblikovati mora sama v stroju po kroju, ki ga dobi za posamezni komad. Drugače pa je v šivalnici, kjer šivilje same šivajo in zgotavljajo že napletene komade. Zato je pletenje veliko bolj zahtevno delo kot šivanje. Napleteni polizdelki gredo na likanje in v pregled, nakar se oddajo v skladišče polizdelkov.

Iz skladišča se napleteni komadi odpremitjo v šivalnico. Oddelak šivalnice zaposluje okoli 62 delavcev. Ti izdelujejo napletene izdelke do končnih faz. Napletene komade najprej dekrojijo po kroju, nakar jih oddajo na druge faze. Te faze, ki jih potrebujemo skoraj pri vsakem artiklu so verižkanje na verižnih strojih, strojno šivanje na brzlošivalnih strojih in owerlokih, luknjičarki, nakar sledi ročna izdelava, likanje, pregled, adjustiranje in pakiranje gotovih izdelkov. V šivalnici je treba skrbeti, da bo končni izdelek čim lepši. Najbolj zahtevna faza je ročno šivanje, od katere je največ odvisno, kakšen videz bo imel končni izdelek. K ročnemu šivanju spada razna izdelava stranekih šivov, ročno pobiranje zank in podobna oblikovanja, ki poudarjajo kvaliteto izdelkov.

Ker je zmogljivost pletilnice manjša kot zmogljivost šivalnice, večkrat v tem oddelku zmanjka volnene trikotaže. Takrat izdelujemo bombažne izdelke, ki jih dobimo že skrojene iz obrata Metlike.

„TRIKOTAŽER“  
GLASILO TOVARNE  
„BETI“  
METLIKA

1966  
LETNIK II.  
ŠTEV. 1 in 2

UREJA:  
UREDNIŠKI ODBOR

TISK  
NASLOVNE STRANI:  
KNJIGOTISK  
NOVO MESTO

NAKLADA:  
500 IZVODOV

## VSEBINA

- Proizvodni proces obrata Črnomelj
- Misel in pomen spremljanja proizvodnje
- Nekaj besed o normah
- Mladina je imela letno konferenco
- Najvažnejši sklepi organov upravljanja
- Ob našem kulturnem prazniku
- Malomeščanstvo
- Naša kronika

Ing. Slavoljub Milošević

## SMISEL IN POMEMBEN SPREMLJANJA PROIZVODNJE

### Kaj je spremljanje proizvodnje?

S stališča obratne evidence je spremljanje proizvodnje količinsko in kvaliteto zasledovanje nekega obrata. Kako se vrši spremljanje proizvodnje bomo videli, če to analiziramo v pletilnici. Ako letni plan proizvodnje razdelimo z 12 bomo dobili mesečni plan proizvodnje. Kaj je torej določena količina pletiva, ki ga mora predelati pletilnica, se praktično začne proizvodnja.

### Kako začnemo s proizvodnjo?

V pripravi dela in pri vodstvu pletilnice so obrabi podatki o vrsti in količini osnovnih strovin, pomožnega materiala in utanzilij za vsak artikelj posebej.

Osnovni material so različne preje (viskoza, natirana oz. vjajla in sintetika). Pomožni material so razna olja in masti za mazanje strojev itd. Utanzilije so igle, platine, vodilci itd. Če hočemo začeti s proizvodnjo nekega artikla, moramo najprej z naročilnico dvigniti iz skladišča material.

Naročilnica je prvi dokument o materialu, ki pride v obrat. V njej je označena vrsta in količina materiala. Na podlagi te naročilnice je obrat pletilnica obremenjen za vrednost dvignjenega materiala.

Vodstvo pletilnice sedaj moralno in materialno odgovarja za vsa materiala. Poleg tega mora skrbeti, da se material pravilno uporabi oz. predela v pletivo. To se pravi, da skrbi in odgovarja za količino odpadkov, za kvaliteto in poškodbe, ki nastanejo na materialu.

Ko je material v obratu izda vodja snovanja nalog za snovanje. V tem nalogu so naslednji podatki:

- številka stroja, za katerega se snuje material,
- oznaka artikla,
- potrebno število valjev,
- vrsta materiala,
- ina snovalke,
- datum snovanja.

... in drugi deli, ki jih je drugi vodstvo ...  
... in podlagi tega tudi snovalka ...  
... elacija faza pletanja je vdevanje osnovne, po vdevanju ...  
... tenje. Za ti dve fazi pa vodstvo letilnice ne izstavlja nalogov.  
... Obe fazi sta neareč povezani z drugimi opravili v neločljivo fazo,  
... delo, ki ima skupno ime pletenje. Tu sedaj nastane vprašanje, kako  
... in na kakšen način vodstvo pletilnice kontrolira potek vdevanja in  
... pletanja. Pletenje in vdevanje se registrirata v zvezki. Vsak stroj  
... ima svoj zvezek, v katerega se vpisujejo vsi potrebni podatki, tako  
... čas vdevanja, pletanja, naplateni metri v posameznih zmenah in dru-  
... go. Zvezki so nekakšne biografije strojev v njih so registrirani vsi  
... dogodki v zvezi s strojem. Zvezek se torej tretja točinka v spre-  
... mljanju proizvodnje. Če je dovolj naplatenega blaga delavec odreže  
... bala in jo spravi v vrečo. Zraven doda pravilno izpolnjeno temelj-  
... nico. To je četrti dokument v spremljanju proizvodnje. V temeljni-  
... ci delavec vpiše: artifal, surovinski sestav, gostoto, širino su-  
... rovega pletiva, številko stroja, datum, svoje ime, izmeno in še ne-  
... katere opombe n. pr. mešan material, ostanki itd. Če delavec ne iz-  
... polni pravilno temeljnico ali pa je sploh ne izpolni je nadaljna  
... kontrola tako rekoč nerogoča ali pa zelo otežkočena.

Poglejmo, kaj se vse lahko zgodi s bala, ki nima ne popolno, nepra-  
... vilno izpolnjeno temeljnico ali pa, če je sploh nima. Takšno bala,  
... kakor vse druge bale more evidentičar proizvodnje shtetati in vpi-  
... sati v knjigo proizvodnje. Poleg tega mora vpisati v temeljnici  
... tekočo številko in težo bale.

Če bala nima temeljnice ali, pa če je ta nepravilna in pomanjkli-  
... ve izpolnjena je mora izpolniti evidentičar.

Vsi pa vemo, da evidentičar ima polne roke dela in, da na vsezadnje  
... to ni njegovo delo. Kaj se bo zgodilo z bala, ki ima nepopolno te-  
... meljnico?

Režimo, da evidentičar dobi bala s temeljnico na kateri manjka o-  
... pomba: mešan material.

Evidentičar ne ve, kaj se prenehali predelovati mešan material,  
... zato taka bala odide v skladišče in naprej v barvarno brez zgoraj  
... opombe.

Ker na temeljnici ni opomba, se bala barva skupno z drugimi balami n. pr. v temnejšo barvo. Na taki bali se potem poznajo svetlejša in temnejša proga.

Bala torej ni enakomerno pobarvana in zato ne gre v prvo, drugo, temveč v tretjo ali četrto kvaliteto. Cena take bale je potem skoraj za polovico nižja. Ker smo plačani po učinku, se to odraža pri osebnih dohodkih vseh zaposlenih v pletilnici in ne samo tistemu, ki je zagrešil napako oz. ni izpolnil temeljnice. Povrnimo se sedaj zopet do evidentičarja in pogledjmo njegovo delo. Evidentičar piše dnevno proizvodno poročilo, ki vsebuje naslednje podatke o proizvodnji: artikel, surovinski sestav, število napletenih bal, kg, napletenega pletiva, gibanje delovne sile, zastoje, ki so razčlenjeni po vrstah I, II, III in IV kvalitete. Evidentira dnevno stanje delovne sile. V posebno knjigo vpisuje proizvodnjo za obračun osebnih dohodkov.

V knjigo so vpisani tudi podatki: datum, artikel, zastoje ure, ure dela in teža bale za vsak stroj posebej. Poleg tega vodi evidenco o delu vsakega delavca posebej. Za vsak artikel ima poseben zvezek. Vanj vpisuje: datum, številko stroja, tekočo številko bale, artikel, vrsto materiala, kvaliteto, težo bale, širino pletiva, gostoto, metre, ki jih naredi posamezen delavec.

Evidentičar nam torej skrbi za več dokumentov o proizvodnji. Dnevno poročilo je peti dokument v spremljanju proizvodnje. Zvezki za obračun osebnih dohodkov so šesti dokument. Ko je vse to namenjeno gre blago na pregledovanje, repasiranje, šivanje in signiranje. Tam blago pregledajo, razvrste po kvalitetah in odstavljajo napake tako, da se luknje zašijejo. Nato se bale še označijo s posebno barvo in jih oddajo v skladišče. To opravijo s pomočjo dobavnice.

Dobavnica vsebuje naslednje podatke o blagu: tekočo številko dobavnice, število komadov (bal), artikel, vrsto pletiva, težo, datum in podpise oseb, ki blago oddajajo in sprejemajo.

V medfaznem skladišču se blago evidentira: vpisuje količinskih komadno po artiklih na posebne kartice. Iz skladišča gre blago v naslednjo fazo, to je barvanje.

Iz vseh teh dokumentov je razvidno, da ima vodstvo pletilnice, khor tudi uprava podjetja jasen pregled nad delom v pletilnici.

Poleg tega je iz teh dokumentov razvidno kdo je delal ter kolike i kaj je naredil.

Edino na ta način lahko vodstvo pletilnice hitro ukrepa in odpravi napake v proizvodnji.

FRAHIĆ VILJEM  
tehnični vodja

## NEKAJ BESED O NORMAH

Priznati moramo, da je pri nas pojem norma otko povezan z osebnim dohodkom delavcev, kar je razvidno iz pogostih debat z delavci. Delavci celotno zadevo napačno razumejo. Vedno poskušajo dokazati, da je norma previsoka, kar jim onemogoča doseganje višjih osebnih dohodkov itd. Toda realna norma mora biti predvsem osnova za določanje vrednosti vloženega čela, ki pa je element strukture kalkulacije za posamezni artikel.

Istočasno so celotni stroški izdelave najbolj konstantni element kalkulacije za izračunavanja upravno prodajne režije in obratne režije. Iz tega vidimo naslednje : če je norma previsoka ali prenizka so ceniki del višji. Ravno tako so višji stroški režije, ki se izražajo v planiranih procentih.

V zvezi s tem bo tudi lastna cena višja. Razlika med lastno in prodajno ceno, ki jo narekuje trgovina ( takozvani dobiček ), bo seveda toliko manjši. Potemtakem si bodo delavci, ki imajo prenizko normo ustvarili višji osebni dohodek, tisti, ki imajo realno normo pa bodo imeli nižji osebni dohodek.

Pri delitvi osebnih dohodkov pa bodo prikrajšani tudi za to, ker se osebni dohodek dali na podlagi dosežene norme.

Iz tega sledi, da samo realna norma daje realno lastno ceno, ki je v tem primeru nižja. Razlika med takšno lastno ceno in prodajno ceno je dobiček, ki pa je sedaj višji. Iz tega sledi, da bodo tudi osebni dohodki posameznikov večji.

Zato mora biti iskano sodelovanje med delavci in normircem. Delavcu je treba omogočiti, da s svojim delom doseže večjo produktivnost in boljše kvaliteto izdelkov. Tako mu bo zagotovljen višji osebni dohodek in višji življenski standard, omogočeno bo ustvarjanje sredstev, potrebnih za razširjeno reprodukcijo.

Zavedati se moramo, da naš obrat se vedno nima vsih pogojev za moderno in racionalno proizvodnjo, ki je cenovno za rentabilno poslovanje.

Vsem je jasno, da je danes konkurenca v kvaliteti in cenah izdelkov na domačem in tujem tržišču zelo velika.

Nedavno sprejeta gospodarska reforma in vse smernice te reforme nam jasno povedo, da moramo upoštevati vse o čemer smo dosedaj govorili.

## MALOMEŠČANSTVO

Miselnost, ki smo jo podedovali iz preteklosti in miselnost prenesena iz zapadnih držav neposredno vpliva na posameznika pri nekaterih pa tudi razvijeta razine malomeščanske lastnosti in mišljenja. Ako pazljivo analiziramo to vprašanje, bomo zapazili naslednje značilne malomeščanske lastnosti in mišljenja.

### KOMOLČARSTVO in grabežljivost

Gledanje vsega samo skozi dinar, to je življenjski cilj komolčarja. Pri pridobivanju sredstev za življenje je komolčar zelo grabežljiv in stalno govori, da nima ničesar. Zelo je iznajdljiv ter ima "iznajdljivost" za sposobnost, skromnost in poštenost pa za umetnost. Ta "sposobnost" je zanj zelo pomembna, pa ne samo, da si pridobi blagostanje, temveč tudi avtoriteto. Po njegovem mišljenju se avtoriteta pridobi s takšnim izetjem in takšnim oblačenjem, ki ga večina ljudi ne posežuje.

Tako se komolčar v vsakodnevi borbi za življenje zamisli v mali svet svojih misli in skrbi pri tem pa podcenjuje družbene interese in onalovažuje vrednost poštenega dela.

### Pretirani individualizem

Omejitev na sebe, na svoj prestiž (ugled, ekatistenco in blagostanje) so lastnosti individualista. Ta oseba se ne more vključiti v razvoj človeških odnosov ker realno in neposredno ocenjevati delo drugega.

Zato je individualist več nehumani in gluh, kot human in družaben. Da bi v življenju tak človek dosegel svoj cilj, je nasproti do "višji" fin (tih, uslužen, familjaren itd.) do "nižjih" pa nehuman.



V takšni družini je delovni človek prepuščen sam sebi, da se bori proti asocialistom in bori za svoje pravice.

### Povrženost pri spoznavanju in presenitvi.

Tisti, ki se potegne sam vase, ki misli samo na sebe, svoj položaj, delo in koristi, se ravna tako, kot je prav njegovemu jazu.

Tak človek se ne trudi dovolj, da bi do problemih razmišljal, jih razčistil oz. našel njihovo jedro, ter se jasno odločil, temveč obdela stvari površno in zato dostikrat pride do nerealnih oziroma subjektivnih zaključkov.

Pri reševanju problemov smatra samega sebe za nepogrešljivega, vsi drugi pa imajo mnoge slabosti. Pochajuje naše uspehe, a hvali vse, kar je tuje.

Razumljivo je, da tak človek pri razglabljanju problemov sgrabi za najmočnejše orožje - kritiziranje in trače, odklanja pa kritiko in samokritiko.

### Formalizem v človeškem življenju.

Formalist dobro ve, kateri družbi pripada in s kom se druži. Zanj obstaja beseda "gospod" ker pomeni ta beseda nekaj zvišenega. Zato odklanja besedo "tovariš". Ta beseda mu ne prija, ker izraža težnjo delovnih ljudi, da bodo vsi ljudje enakopravni. Veza in protekcija je zanj najvažnejše sredstvo, da doseže željeni cilj v življenju. Vse zakonske predpise in odnose omreži s protekcijo, samo da doseže svoj namen.

Kot vidimo, je malomeščanstvo v skrajnem primeru nemoralno in zato škodljivo za socialistično družbo. Če smo iskreni moramo priznati, da ima malomeščanstvo svoje korenine tudi v naši družbi. Mnogo ljudi ima malomeščanske lastnosti in nazore. To trdijo psihologi, pedagogi in to potrjujejo tudi naše življenjske izkušnje.

Nujno je odpraviti malomeščanstvo pri sebi in v družbi. Bojbo proti tej anomaliji našega človeštva je treba organizirati in organizirano izpeljati.

Gabrijel

## MLADINA SE IMELA LETNO KONFERENCO!

Mladinski aktiv našega podjetja je imel v nedeljo, 30. januarja svoje radno letno konferenco. Konferenca se je udeležilo 55 mladincev in mladink, prisostvovala pa sta tudi direktor podjetja tov. Vujčić Peter in sekretar OOZK tov. Štefančič Martin.

Odbor ZMS "BETI" se je trudil, da bi za konferenco obvestil vso mladino, ki je zaposlena v našem obratu v Metliki in, da bi zainteresiral tudi tiste, ki jim ni mar za delo mladinskega aktiva. V našem podjetju je zaposlenih 300 mladincev in mladink, vendar jim je volanjenih komaj 60 ostali pa se izgovarjajo, da so člani mladinske organizacije v kraju, kjer stanujejo, to je predvsem mladina iz Hrvaške in da jim ni potrebno biti v dveh organizacijah. Ostri pa je tudi tiskih, ki nimajo časa, ker so vezani na vlak oz. avtobus.

V aktivu je vladalo precej časa utruilo, vendar ko se na potrebo OOZK samenjali nekaj članov odbora in izvolili novega predsednika tov. Plut Ivana, je delo spživelo. Popravili in prodali smo staro železo, očistili azeti v prostoru ob skladišču surovin, prodali trske itd. Organizirali smo strokovno ekskurzijo v naš obrat Črnomelj, Dobovo in "Lisco". Delavski svet je spoznal, da je mladina voljna delati, zato nam je v pomoč plačal avtobus v obe smeri. Ekskurzije se je udeležilo 38 mladencev in mladink.

Predsednik aktiva je v svojem kratkem posežilu pohvalil odbor, ostale pa je kritiziral zaradi neaktivnosti. Vendar še smo odkriti, bi lahko tudi odbor dal več od sebe. Pridobiti bi treba čim več mladine za delo, pojasniti jim cilje, pravice in dolžnosti članov ZMS in jo strokovno izpopolniti.

Na sestanku se je šutilo, da se mladina boji diskutirati svoje probleme. Med nami je dosti zrenejših, ki poznajo probleme in bi lahko večji razpravljali o naši aktivnosti. Pomagali bi lahko pri samem xxx januar ostalih, ki nimajo še popolne izobrazbe in o dših načrtih za delo v takem letu. Tov. direktor in tov. sekretar OOZK sta nam obljubila vsustransko pomoč.

Na občinski konferenci smo izvolili 20 delegatov. Izvolili smo nov odbor, ki bi imel nalogo pripraviti načrt dela v letu 1966, sprati

ves mladinski inventar in ga popisati, ter pripraviti program za 10-letnico obstoja našega podjetja. Posvetiti moramo tudi več pozornosti knjižnici in časopisom. Vse zainteresirane pa bi vključili v novonastali "klub proizvajalcev".

Pred mladinci stojijo velike naloge, vendar izpolnili jih bomo samo takrat, če se bo sleherni zavedal svoje dolžnosti.

Jurij Matekovič

Uredništvo glasila "TRIKOTAŽER" prosi cenjene bralce, da oprostijo zamudo, ki je nastala zaradi tehničnih ovir.

Uredništvo

## OB SLOVENSKEM KULTURNEM PRAZNIKU

Leto za letom praznujemo 8. februarja Slovenci kulturni praznik. Ta dan smo izbrali v spomin na enega največjih mož naše kulturne zgodovine, v spomin na velikega pesnika dr. Franceta Prešerna. Zato je prav, da se ob tej priliki spomnimo človeka, ki je videl svoje veliko poslanstvo v tem, da s svoje pesnijske prebudi slovensko narodno zavest.

Danes, po več kot 100 letih morda ne vidimo več kako težko je bilo doseči ta cilj. Zdi se nam samo po sebi razumljivo, da govorimo in pišemo v svojem jeziku in, da nas zaradi tega nihče ne zaničuje, ali pocenjuje. Toda vprašanje je, če bi danes smeli javno govoriti slovensko, če ne bi bilo v zgodovini nekaj takih mož, kot je bil France Prešeren.

Z nežno pesnijsko je poneseš v svet slovensko besedo in opozoril vse Evrope na to, da živi nekje na jugu Evstrije majhen narod, ki prav tako kot ostali narodi govori v svojem jeziku. S svojim literarnim ustvarjanjem je dokazal, da je v slovenskem jeziku mogoče izraziti vsako misel, še tako prefinjeno.

Slovenski jezik se je dvignil na višino drugih evropskih jezikov. Prešeren je zavrnil ugovore avstrijskih oblasti češ, da slovenski jezik ni dovolj razvit in, da nima primernega besednega zaklada ampak je le pogovorni jezik nižjih slojev. Mit Slovenec je bilo takrat za izobražence <sup>bolj</sup> braneta kakor čast. In vendar je Prešeren vse svoje življenje ostal zaveden Slovenec. Raje je živel svoje osebno srečo in kariero, kot, da bi izdal materin jezik.

Redel se je v knežki hiši v Vrhi na Sorenjskem, toda želja po znanju ga je kmalu vodila v širni svet. Po končanem šolanju v Ljubljani je odšel na Dunaj študirat pravo. Toda, ko se je vrnil nazaj, ranj na slovenskem ni bilo službe. Preveč je ljubil resnico in materin jezik, da bi se lahko klonil in priladoval takratnim nemščurki gospodi v Ljubljani. Proglasili so ga za svobodni-  
selnika in vse vrata so mu bila zaprta. Odklonila ga je tudi Pri-  
mičeva Julija, ki jo opeva v svojih najlepših verzih.

Tako je kmalu spoznal "kako se v strup prebrača, vse kar erce  
si slaškega obeta". Le malo je imel prijateljev, ki so ga ra-  
zumeli, le malo takih, ki so se povsod in vedno upali trditi,  
da so Slovenci. Vsa pričakovanja in razočaranja je zaupal svo-  
jim pesmim, vanje je zliil vso svojo bol.

Ta morda so njegove pesmi prav zato, ker so zrastle iz boleči-  
ne toliko lepše in toliko bolj doživete. Dve ljubezni sta vo-  
dili njegovo življenje in delo. Ljubezen je Julije in do do-  
movine, do slovenskih ljudi in slovanskega jezika. V eni in  
drugi je doživel razočaranje, vendar v nobeni ni do kraja  
obupal. Verjel je, da bo prišel dan, ko bo tudi njegov  
narod žival v svobodi. Toda težko življenje ga je utrudilo  
in mu uničilo zdravje. Umrl je 8. februarja v Kranju. Tako ni  
mogel videti, kako svete so nam postale njegove besede, in kako  
so nas njegovi verzi vodili v vse lepši in svobodnejši svet.

"Največ sveta otrokom sliči Slave  
tje bomo našli pot, kjer nje sinovi  
si prosti volje, vere in postavo."

Tako je prerokoval Prešeren in ta pot smo res našli. Izpolnili  
smo njegove upe in prerokovanja. Pot je bil dolga in težavna,  
toda Prešernov svetli vzor nam je pomagal in nas vodil. Danes  
se nam ni treba več aramovati svoje narodnosti in svojega je-  
zika. Zavedati pa se moramo, da nam je prav Prešeren s svojimi  
pesmimi pokazal, kako lep je slovenski jezik in kako škoda bi  
bilo, če ga nebi gojili in spčetovali.

## NAŠA KRONIKA

V podjetje so prišli v mesecu januarju:

### Obrat Metlika

HRESTAK Vera, IVANIŠ Draga, LONČARIČ Mara, SKALA Marija, PREDVIČ Zlata, TONČIČ Marica, VARDIJAN Marija, MACAROL Rado, RIBARIČ Ana, ŠKOFLIČ Ana, URBAS Marija.

### Obrat Črnomelj

MUREN Zdenka

### Obrat Mirna peč

PERKO Marija, TRPAR Vida

VSEM NOVIM ČLANOM NAŠEGA DELOVNEGA KOLEKTIVA ŽELIMO MNOGO DELOVNIH USPEHOV IN OSEBNEGA ZADOVOLJSTVA!

V mesecu januarju odšli iz podjetja:

### Obrat Metlika

KRZNARIČ Katica, RAHJA Marica, ČULIG Ljubica, ČULIG Katica, PERŠIN Ljubica, PLAVAC Milan.

### Obrat Črnomelj

STANEK Anton

### Obrat Mirna peč

ŠFENDAL Gabrijele

Preločile so se v mesecu januarju:

### Obrat Metlika

FURJANIČ Ana por. PEČARIČ, RIBARIČ Dragica por. NOVOSEL, HERCEG Vera por. ŠTULAC, MUC Marija por. FIR, BREGAR Zofija por. KOLIČ, MRŠIČ Tonka por. SPUDIČ, RADOVAJ Slavica, por. ERŠA, KRIŽAN Tinka por. BIENENFELD.

Poročila se so v mesecu januarju v Črnolju

ADLEŠIČ MARICA por. KVAS

VSEM NOVOPOROČENKAM ŽELIMO NA NOVI ŽIVLJENSKI POTI MNOGO SREČE !

#### NAJVAŽNEJŠI SKLEPI ORGANOV UPRAVLJANJA

Na prvi redni seji, dne 18.12.1966 je oasednji delavski svet sprejel naslednje sklepe :

1. Odobri se nakup 1 komad knjigovodski stroj " ASCOTA " za potrebe knjigovodstva.
2. Za opremo pisarniških prostorov se odobri znesek 620.000 dinarjev.
3. Komerčialnega direktorja tovariša Macarol Radota se priglasi na okrajnem sodišču v Ljubljani, da se ga vpiše v register pooblaščenih oseb za podpisovanje.
4. Sekretar podjetja se zadolži, da izda nalog, da vsi delavci paljejo svoja kolesa v novoizgrajeno kolesarnico.
5. Tovarišico Javorščak Danico s kaznuje z javnim opominom pred izključitvijo z ozirom na njeno mladostno dobo in nepremišljenost v zvezi prekinitve dela dne 11.12.1965. S tem se razveljavi sklep z dne 16.12.1965.