

# KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 89(1)

IZDAN 15. DECEMBRA 1923.

## PATENTNI SPIS BR. 1614.

**Société des raffineries & Sucreries SAY i Luis Chambon, mehaničar,  
Paris.**

Mašina za sečenje šećernih šipki i njihovo stavljanje u kutiju.

Prijava od 10. decembra 1921.

Važi od 1. marta 1923.

Ovaj pronalazak ima za predmet mašinu za sečenje šećernih šipki i njihovo stavljanje u kutije.

Radi boljeg razumevanja opisa ove mašine dat je, primera radi, njen nacrt, na kome:

Figura 1 pokazuje izgled bočne elevacije onog dela mašine koji je u najtešnjoj vezi sa pronalaskom.

Figura 2. pokazuje u elevaciji transverzalan presek po liniji II-II figure 1.

Figura 3. pokazuje u elevaciji uzdužni presek koji odgovara desnom kraju fig. 1.

Figura 4. pokazuje izgled u planu dispozitiva za savijanje hartije koja služi kao kutija za vreme punjenja.

Figura 5. pokazuje izgled u planu koji odgovara fig. 3. i koji označava upotrebljena sredstva za vadenje načinjenih i napunjenih kutija.

Figura 6. pokazuje izgled u bočnoj elevaciji dispozitiva za stavljanje šećernih šipaka u mašinu; ovaj je dispozitiv tako podešen da je njegova osa upravna na plan fig. 1. i prolazi kroz liniju VI-VI iste figure.

Figura 7. pokazuje izgled plana koji odgovara fig. 6. i označava sredstva upotrebljena za stavljanje nesečenih šipaka u mašinu s jedne strane i za vadenje načinjenih i gotovih kutija s druge strane.

Figura 8 pokazuje izgled preseka dispozitiva koji služi za unošenje šipaka u transporter koji ih dovodi u dispozitiv za stavljanje u kutije.

Mašina koja je predmet ovog pronalaska kombinovana je sa jednim kompleksom dispozitiva čiji je cilj ugodno dohvaćanje hartije za kutije, lepljenje hartije, potrebno savijanje.

Ovi poslednji dispozitivi, koji su utvrđeni desno od linije A-B- na fig. 1., nisu predstavljeni na ovom nacrtu, pošto su predmet odvojeno<sub>g</sub> pronalaska No414. 652, deponovano 31. marta 1910. god. od strane Luja Šambona, koji je imao za predmet „Mašinu za proizvodnju kutija od hartije ili kartona“.

Stvarna mašina sadrži jedan pronosač, sastavljen od jednog beskrajnog kajiša -1-, koji je navučen na dva povratna valjka -2- i -3- montiranih na osovinama -2'- i -3'- i na koji su postavljeni rukom kocke šećera -1-, jedna pozadi druge, kao što je označen na slici 6, 7 i 8 nacrtu; ovaj prenoslač je udešen u celini mašine na način da njegov središnji uzdužni i vertikalni plan C-D (sl. 7.) bude uspravan planu sl. 1. i on prolazi linijom VI-VI, označena na ovoj slici kada kraj rasporeda u pitanju koji odgovara uvođenju kocki, (valjak 2) biva smešten u pozadinu plana na sl. 1.

Pomenuti prenoslač prima povremeno kretanje sredstvom krsta -4-, koji je delovan oblutkom -5-, kada su žljebovi -4'- pomenutog krsta međutim udešeni na način da proizvedu sledeće dejstvo:

Na kraju njihovog napredovanja na prenoslaču, u pravcu označenom strelicama -a-, kocke -1- prelaze na uzdužnu površinu -6-,

određeno za njihovo dovodenje na jedno drugo prenosno sredstvo, koje je označeno sa -7- prostom isprekidanom strelicom na sl. 8. i koja će posle biti potpuno opisana. Dakle, da bi se uzdižuće kretanje kocki moglo postići na pravilan način, potrebno je da prenoslač -1- primi u trenutku ovog uzdizanja, lako kretanje obvoja; ovo je jedno radi osiguranja ovog rezultata da žljebovi -4'- krsta -4- trebaju da budu naročito sa-glasni.

Pošto kocke -1- pređu na površinu -6- i posle lakog kretanja žljebova, gore naznačenih, prenoslača I, pomenuta površina prima uzdižuće kretanje od strane prigradnog upravljača 6'-6''-6'''- (sl. 8) koje ima za cilj kao što je bilo rečeno da navede kockice na prenoslač -7-.

Ovaj prenoslač sastavljen je na sledeći način (sl. 1 i 3).

On sadrži poluge za povlačenje -8-, čiji su krajevi povezani sa zubima -9- montiranim na čeličnoj pantljici -10- koja obrazuje beskrajni kajiš i koji prolazi na povratne valjke -11-12. Ovi poslednji pružaju prenoslaču povremeno, napredno kretanje, u pravcu označenom strelicama -e-, kretanje, koje je do-bijeno pomoću krsta -B- sudelujući sa ob-lutcima -14-15-16.— Poluge za povla-čenje -8- snabdevene su sa guračima čiji je delokrug određen za dopuštanje koc-kama od šećera umnožavanje pošto su one bile potčinjene operaciji kršenja.

Ova operacija je postignuta prolazom koc-ki između dva cilindra -17- i -18- čija je periferija snabdevena zubima -17'- i -18'- (sl. 1. i 3.) ispučenost i broj ovih zuba tačno je utvrđen načinom ustanovljena ma-kaza koje razbijaju šećer u komade, čija razmera odgovara broju željenih komadi ali koji međutim nisu odvojeni jedno od drugog.

Kocke tako razbijene prispevaju tada is-pod levka -19- u koji su oni uvedeni dej-stvom pločice -20- delovano guračem -21-, primajući brzo spuštajuće kretanje, njima dato prigodnim upravljačem -21'-21''-21'''-.

Predhodno mašina je proizvela, oko levka -19-, kutiju od papira ili kartona, određenu za primanje šećera, proizvodnja koja je po-stignuta tako, kao što je rečeno u početku ovoga opisa, a pomoću sredstva opisanih u francuskom patentu № 414.652. od 31. marta 1910.

Ova sredstva potom spajaju se u mašini, koja čini predmet ovog pronalaska, sa sle-dećim dopunskim sredstvima:

Hartija ugodno spremljena kao što je o-značeno u gore navedenom francuskom pa-tentu, isečena je potom prema željenim di-menzijama, odgovarajući kutijama, za pro-izvodnju; ovo sečenje postignuto je pomo-ću noža -21-, delovanim prigodno momentu, gde hartija, nošena prstima -22- napreduje željenom dužinom na stolu-podupiraču -22'- pod dejstvom povlačećih valjaka -22''-.

Neposredno posle sečenja prsti -22- lako se podižu pomoću prigodnog upravljajućeg mehanizma, na način da proizvede savija-nje strana -c1- i -c2-, kutije na zidovima levka -19-.

Savijači sa pločicama -25- i -26- produ-žuju njihov tok spuštaju potom testo za lepljenje -p1- i -P2-.

U ovom trenutku, dno pokretača -27- po-diže se; pločice sa sredstvima -28- i -29- kojima su oni snabdeveni savijaju strane -c2- i -c4- kutije na lice levka -19- dok se savijači sa pločicama -25- i -26- povlače da bi izbegle dodir sa prethodnim delovima.

Pri kraju ovog kretanja pločica -20- de-luje na drugi red koski, zatim na treći; pos-le svakog uzastopnog kretanja kocki una-pred prema gornjem otvoru levka -19-.

I svima slučajevima u trenutku stavljanja u kutiju poslednje kocke šećera, pločica -20- povlači se jednim spuštajućim kretanjem, čija je širina veća od širine predhodnog kre-tanja a na način kojim oteruje u isto vreme proizvedenu kutiju i šećer, koji je u nju postavljen poredan kockama, razbijenim u parčiće.

Proizvedena i napunjena kutija, kao što je bilo rečeno povučena je tada pomoću jednog bočnog gurača -30- delovanim pri-godnim prenosom -30'-30''-30'''-, na prenosla-ču koji je sastavljen iz jednog beskrajnegkaji-ša -31-, koji prolazi preko pokretnih valjaka ili čekrka -31'-31''-, delovanim na način da prime jedno produžno kretanje, koje povlači izvan mašine kutije svršene i napunjene. Ver-tikalni, središni i izdužni plan E-F ( sl.7) ovog prenosnog sredstva udešen je u celini mašine tako da bude upravan planu sa sl. 1. i da prolazi, linijom II-II ove slike.

Treba još primetiti da ustanovljena maši-na sa ovim pronalaskom, sadrži klješte -32- koje, pri prolazu kutija na beskrajni kajiš, proizvode energičan pritisak na stranama ku-tije da bi osigurale potpuno slepljivanje.

#### PATENTNI ZAHTEVI:

1. Mašina za slamanje kocki šećera u par-

ice i njihovo postavljanje u kutije, koja drži sa strane skup poznatih sredstava, određenih za osiguranje pogodnih nošenja hartije, koja treba da sačinjava kutije, za mazanje pomenutih kutija, za utvrđivanje na njima potrebnih osloga i vršiti otvore, gde je raspored naročitih sastojaka obrazovan sledećim karakterističnim elementima: jedno sredstvo prenosnog razređivača sa povremenim kretanjem, koji navodi kocke na uzdižuću površinu sprovodeći ih sobom ka sredstvu za slamanje. Potom ka sredstvu za metanje u kutije; sredstvo za punjenje kutija sadrži levak oko koga izrađena kutija ima da primi izlomljene kocke određene za uvođenje u ove kutije i sredstvo pritiskanja koje osigurava lomljenje strana kutije, kada ih završene i napunjene upućuje na prenoslač sa produžnim kretanjem, koje ih sprovodi izvan mašine.

2. — U mašini ustanovljenoj prema zahtevu -1- prenosno razređujuće sredstvo sa povremenim kretanjem, koje sadrži jedan beskrajn lanac -1-, na kome su kocke šećera ručno postavljene, jedne iza druge, noseći ih na uzdižuću površinu -6- koja ih navodi na drugo prenosno sredstvo -7-, sa povremenim kretanjem, sprovodeći pomenute kocke sredstvu za pritiskanje -17- i -18- kada beskrajno kajiš -1- prima lako povratno kretanje u trenutku uzdizanja površine -6-.

3. — U mašini ustanovljenoj po zahtevu 1 i 2 jedan prenoslač sa povremenim kretanjem, koje navodi sobom kocke ka sredstvu za pritiskanje i koji je sastavljen iz povlačećih poluga -8-, čiji su krajevi povezani sa zupcima -9-, montiranim na čeličnoj pan-

tljici -10- obrazujući beskrajni kajiš, kada su pomenute povlačeće poluge snabdevene sa guračima, određenim za pribiranje kocki šećera, pošto su one bile potčinjene operaciji lomljenja, odakle ih pomenuti prenoslač navodi sredstvu za metanje u kutije.

4. — U mašini kao po zahtevu -1-, jedno sredstvo za punjenje kutija koje sadrži levak -19-, u koji se kocke uvode jednom pločicom-guračem -20- pošto je predhodno kutija bila stavljena oko ovog levka; sredstvo u pitanju sadrži sledeće: prste -22- koji se savijaju na zidove levka, dve suprotne strane kutije -c'- i -c''-; savijači -23- i -24- završavaju ovo savijanje svojim primenjivanjem na zidove levka; savijači kojim postavljaju potom testo za lepljenje -p'- i -P''-; jedna pokretna pločica -27- snabdevena sa ljuspicama -28- i -29- koje savijaju na zidovima levka dve druge strane kutije -c'- i -c''-, pošto se pomenuta pločica podiže u istom vremenu kada se savijač -25- uklanja, održavajući dno kutije na dnu levka, dok se kocke uvode; i pločica gurač -20- po predviđanju ovog dejstva, prima u trenutku uvođenja poslednje kocke, spuštajuće kretanje veće širine od predhodnog, radi odvlačenja izrađene i napunjene kutije.

5. — U mašinama ustanovljenim kao po zahtevu 1., jedno sredstvo pritiskanja -32- koje proizvodi jedno energično pritiskanje na strane kutije radi osiguranja potpune zalapljenosti, pre no što ova kutija bude odvučena jednim bočnim guračem -30- na prenoslač -31- sa produžnim kretanjem, koji odvođi van mašine dovršenu i napunjenu kutiju.







Fig. 2

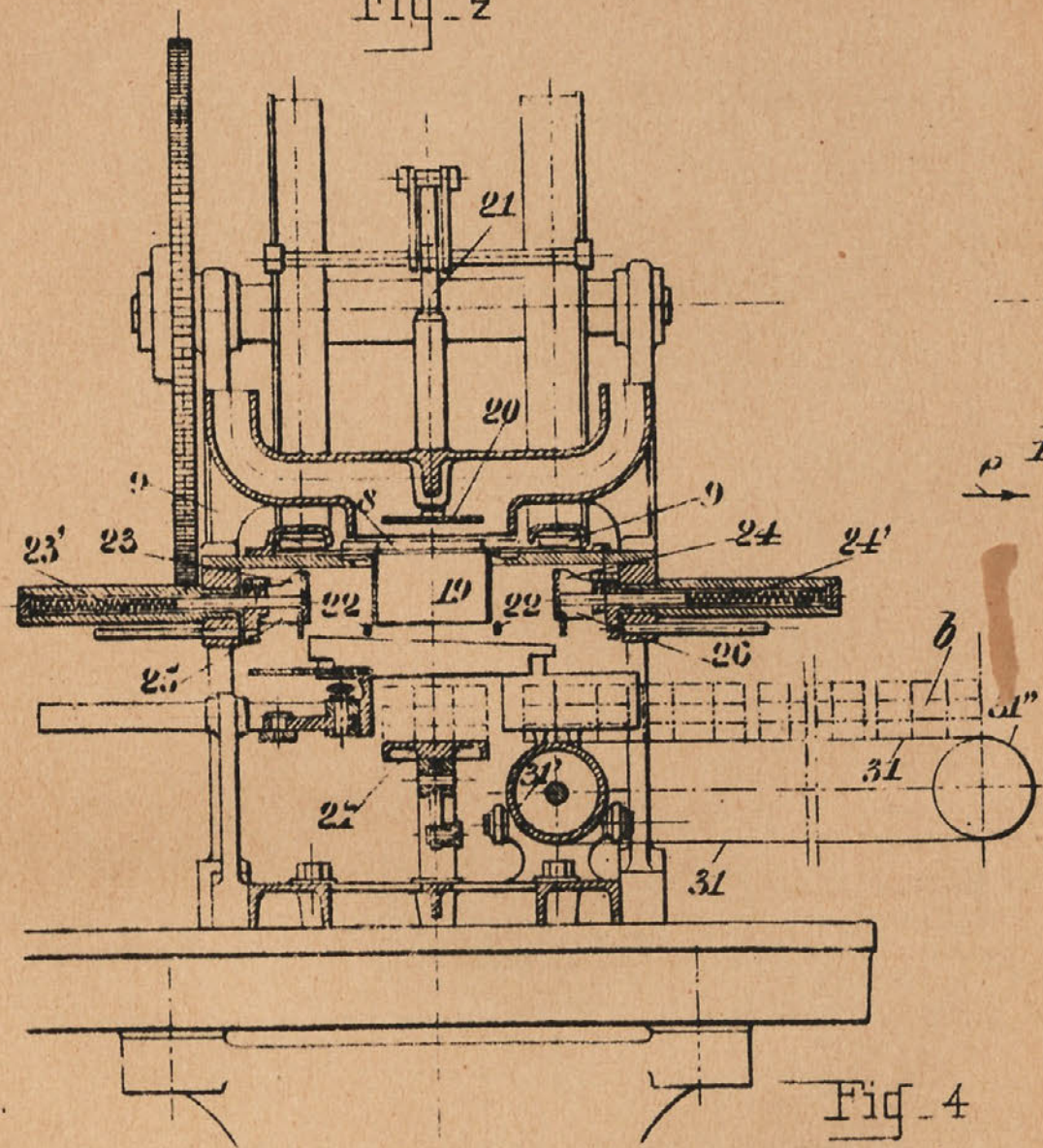


Fig. 4

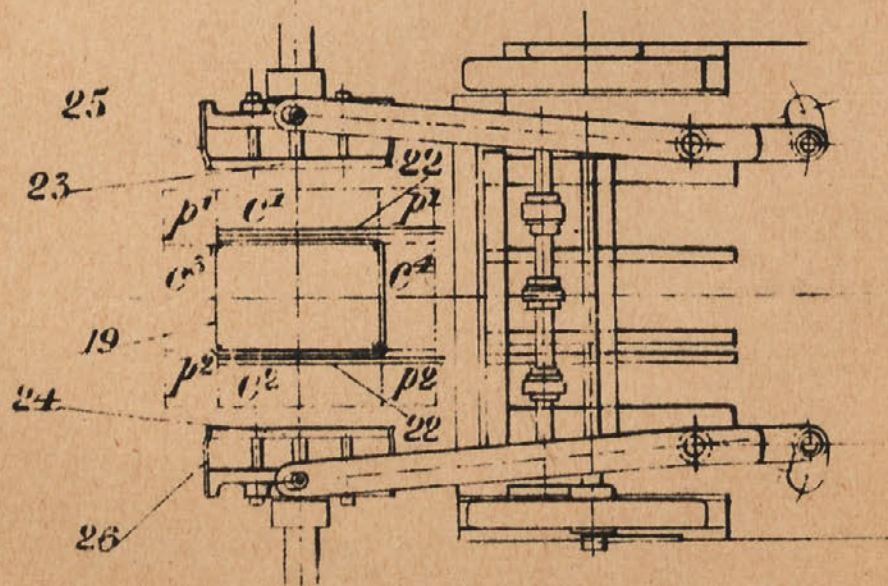


Fig. 3

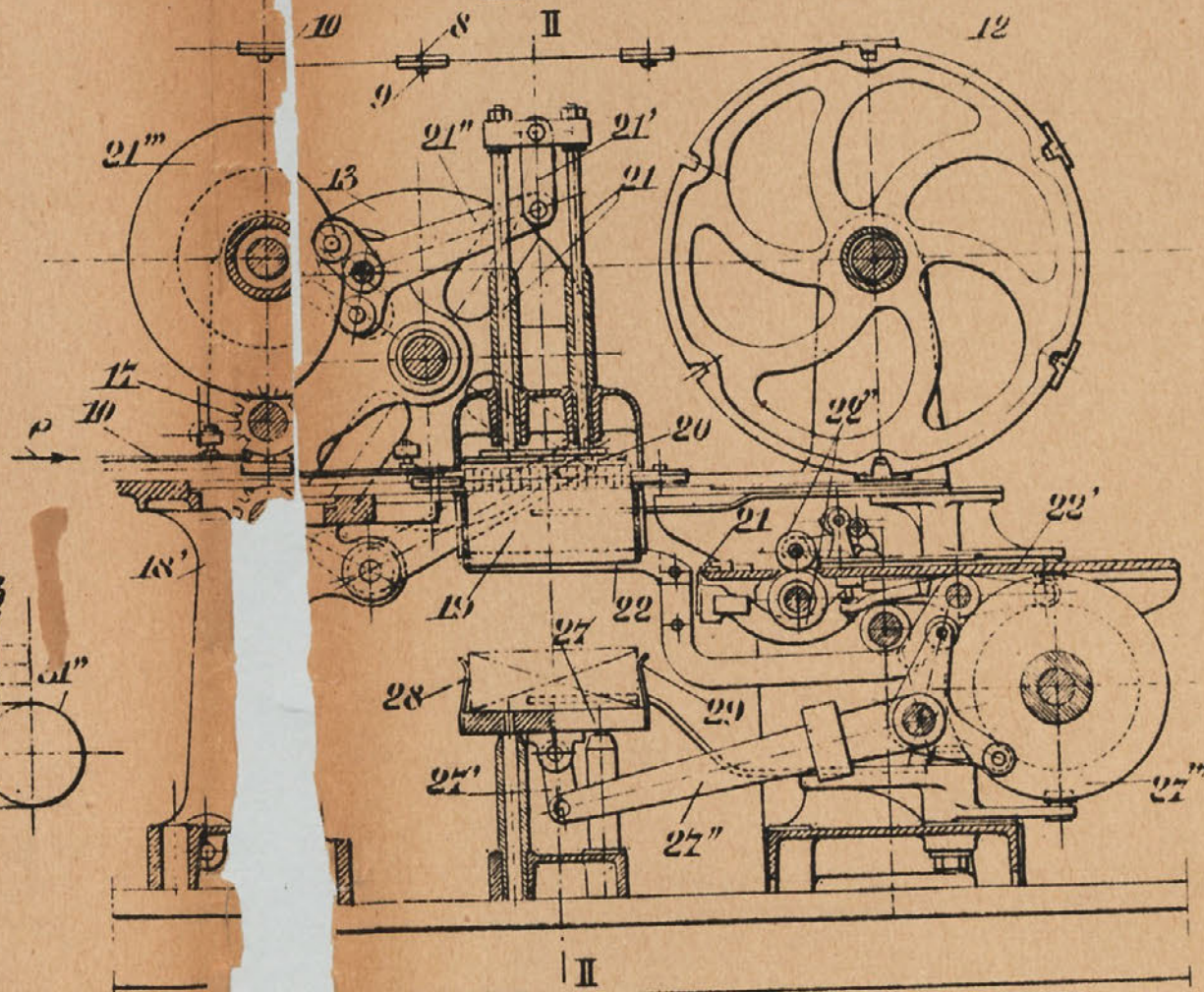


Fig. 5

