

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 36 (3).

Izdan 1 decembra 1934.

PATENTNI SPIS BR. 11255

Société de Dietrich & Cie., Niederbronn, Francuska.

Postupak za spajanje radijatorskih elemenata od presovanog lima za centralna grejanja

Prijava od 24 novembra 1933.

Važi od 1 juna 1934.

Do sada uobičajena praksa za sastavljanje elemenata od presovanog metala (presovano čeličnog lima) za radijatore centralnog grejanja bila je da se ti elementi sastavljaju bilo pomoću navrtanja ili pomoću zavarivanja. U prvom slučaju, svi spojevi sa zavojnicama iziskivali su i odgovarajuće delove, koji su skupi u proizvodnji, a takođe i spojevi sa zaptivačima i vezama za priključke iziskivali su naročite delove, takođe vrlo skupe. Isto tako, i spajanje pomoću zavarivanja vrlo je skupo, a u nekim slučajevima i vrlo nezgodno za izvođenje.

Prema postupku po ovom pronalasku te se nezgode izbegavaju. Prema pronalasku, istisnuti čukljevi dvaju susednih rebara (elemenata) jednog radijatora, uglave se u rukavce koji su preko njih navučeni, osiguravajući na taj način i spajanje i potreban razmak između rebara.

Na priloženom je crtežu primera radi prikazan način spajanja radijatorskih elemenata, i to u uzdužnom preseku.

Na slici 1 prikazane su dve polovine jednog radijatorskog rebara, 1, koje su izrađene od presovanog tankog čeličnog lima, i koje su snabdevene sa ispustima 2 načinjenim presovanjem na završnim krajevima radijatorskog rebara, ili radijatorskoj glavi. Obe ove polovine spojene su u jedno radijatorsko rebro pomoću zavarenih ivica, a zavarivanje se vrši na uobičajeni način, recimo električnom mašinom za zavarivanje. Na unutrašnjoj strani radijatorske glave nalazi se jedan rukavac za pojačanje, koji je snabdeven sa otvorima za propuštanje zagrevnog sredstva (4). U slučajevima vrlo malih rebara, ovaj se rukavac može sasvim izostaviti, jer sami ispusti na radijatorskoj glavi daju dovoljnu čvrstinu.

Spojni rukavci, koji služe za sastavljanje

pojedinih radijatorskih rebara navlače se spolja na ispuste 2 susednih rebara, posle čega se pritegnu zajedno sa unutrašnjim rukavcem za pojačanje, ako su isti upotrebljeni. Da bi se ovo stezanje moglo ispravno vršiti, spoljni rukavac 5 snabdeven je sa unutrašnje strane sa žljebovima ili kanalima 6, po dva na broju, koji su polukružnog preseka, i postavljeni na pogodnom razmaku jedan od drugog. Kada se pojedina rebra jednog radijatora sastave, i spoljni spojni rukavci navuku do u odgovarajući položaj, onda se pomoću jedne naročite mašine i unutrašnji rukavac za pojačanje, i ispušteni rukavac na radijatorskoj glavi, utisnu u žljebove 6 spoljnog rukavca, čime se postiže potpuna zaptivenost spoja i velika čvrstina radijatora.

Na slici 2 prikazan je jedan sličan način za spajanje radijatorskih rebara. Tu su ispusti na radijatorskim elementima izrađeni sa različitim presecima, po veličini, tako da mogu jedan na drugi naići. Tako navučeni ispusti utisnu se u odgovarajući žleb spojnog rukavca, koji je prethodno navučen na širi ispust. Kod ovakvog načina spajanja, mogu se izostaviti unutrašnji spojni rukavci za pojačanje, pošto se i bez njih dobija vrlo velika čvrstina i neprobojnost spoja, a pri tome se, skraćenjem spoljnog spojnog rukavca, čini ušteda upotrebljenog materijala (skoro upola) uz puno osiguranje ispravnog spoja.

Očevidno, moguće je napraviti i dva ili više žljeba u ovom kratkom spojnem rukavcu, ako bi se ukazala potreba, prema datom slučaju, da se neprobojnost spoja poveća.

U slučajevima gde je potrebno da se upotrebe i unutrašnji rukavci za pojačanje, i oni se mogu utisnuti u žljebove 6 spoljnog rukavca 5.

Najzad, da bi se postigla još veća sigurnost neprobojnosti spoja, može se, kod na-

čina prema slici 2, slobodna ivica unutrašnjeg ispusta previti preko oblog korena spoljnog ispusta susjednog radijatorskog rebra.

Kod radijatora većih dimenzija može se upotrebiti gore opisani način spajanja i u vezi sa običnim načinom spajanja pomoću zavojnica i to tako, da se više radijatorskih rebara spoje stezanjem u jednu grupu, pa se razne takve grupe međusobno spajaju u kompletan radijator pomoću uobičajenih spojnice na zavojnice.

Patentni zahtevi.

1. Postupak za spajanje radijatorskih rebara izrađenih od presovanog metalnog lima za centralno grejanje, naznačen time, što se ispusti, isterani napolje presovanjem iz bojkova radijatorskih rebara, spajaju utiskivanjem u zajednički spojni rukavac, koji je preko njih navučen.

2. Postupak prema zahtevu 1, naznačen time, što u slučaju da se upotrebljavaju unutrašnji rukavci za pojačavanje, i ti se ru-

kavci utiskuju u pomenute spoljne spojne rukavce.

3. Postupak prema zahtevima 1 i 2, naznačen time što su spojni rukavci snabdeveni sa svoje unutrašnje strane sa polukružnim prstenastim žljebovima ili kanalima u koje se utiskuju ispusti susjednih radijatorskih rebara, a eventualno i unutrašnji rukavci za pojačavanje.

4. Postupak prema zahtevima od 1 do 3, naznačen time, što su ispusti na radijatorskim rebrima uglavljeni jedan u drugi.

5. Postupak prema zahtevu 4, naznačen time, što su ispusti susjednih radijatorskih rebara, koji su jedan u drugi uglavljeni, zajedno utisnuti u prstenasti kanal na unutrašnjoj strani spojnog rukavca.

6. Postupak prema zahtevu 4 i 5 naznačen time, što je slobodna ivica unutrašnjeg ispusta radijatorskog rebra, presavijena preko oblog korena spoljnog radijatorskog ispusta.

... za pojačanje, što su isti upotrebljeni. U slučaju da se upotrebljavaju unutrašnji rukavci za pojačavanje, i ti se ru-
kavci utiskuju u pomenute spoljne spojne rukavce.
3. Postupak prema zahtevima 1 i 2, naznačen time što su spojni rukavci snabdeveni sa svoje unutrašnje strane sa polukružnim prstenastim žljebovima ili kanalima u koje se utiskuju ispusti susjednih radijatorskih rebara, a eventualno i unutrašnji rukavci za pojačavanje.
4. Postupak prema zahtevima od 1 do 3, naznačen time, što su ispusti na radijatorskim rebrima uglavljeni jedan u drugi.
5. Postupak prema zahtevu 4, naznačen time, što su ispusti susjednih radijatorskih rebara, koji su jedan u drugi uglavljeni, zajedno utisnuti u prstenasti kanal na unutrašnjoj strani spojnog rukavca.
6. Postupak prema zahtevu 4 i 5 naznačen time, što je slobodna ivica unutrašnjeg ispusta radijatorskog rebra, presavijena preko oblog korena spoljnog radijatorskog ispusta.

... za pojačanje, što su isti upotrebljeni. U slučaju da se upotrebljavaju unutrašnji rukavci za pojačavanje, i ti se ru-
kavci utiskuju u pomenute spoljne spojne rukavce.
3. Postupak prema zahtevima 1 i 2, naznačen time što su spojni rukavci snabdeveni sa svoje unutrašnje strane sa polukružnim prstenastim žljebovima ili kanalima u koje se utiskuju ispusti susjednih radijatorskih rebara, a eventualno i unutrašnji rukavci za pojačavanje.
4. Postupak prema zahtevima od 1 do 3, naznačen time, što su ispusti na radijatorskim rebrima uglavljeni jedan u drugi.
5. Postupak prema zahtevu 4, naznačen time, što su ispusti susjednih radijatorskih rebara, koji su jedan u drugi uglavljeni, zajedno utisnuti u prstenasti kanal na unutrašnjoj strani spojnog rukavca.
6. Postupak prema zahtevu 4 i 5 naznačen time, što je slobodna ivica unutrašnjeg ispusta radijatorskog rebra, presavijena preko oblog korena spoljnog radijatorskog ispusta.

Fig. 1.

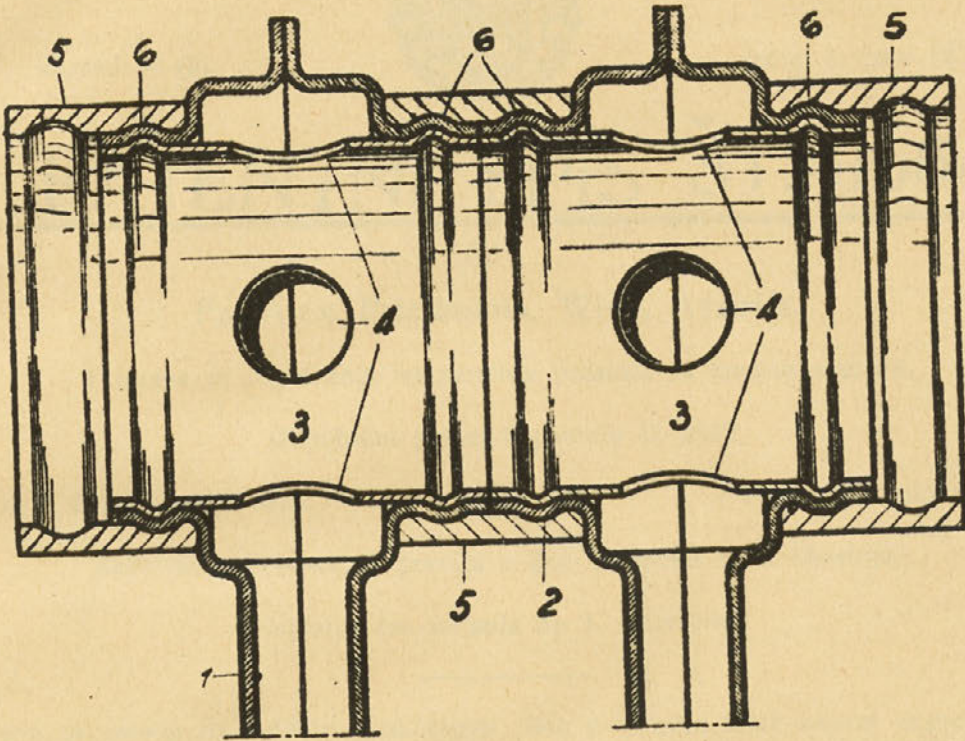
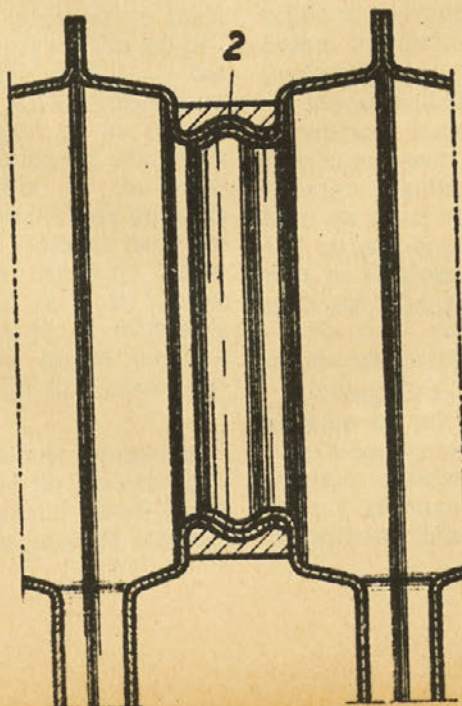


Fig. 2.



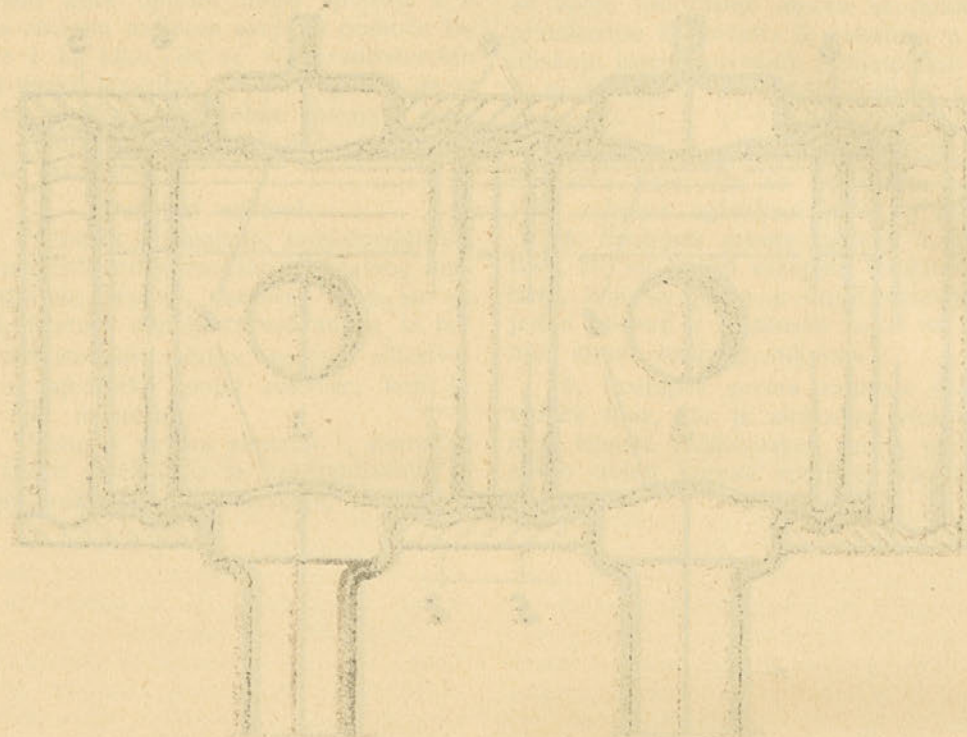


Fig. 2

