

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 29 (1)

IZDAN 1 FEBRUARA 1937

## PATENTNI SPIS BR. 12810

Ivan Ditz i Sin, radiona za gradnju strojeva, Bačka Palanka, Jugoslavija.

Poboljšana mašina za lomljenje kudelje.

Prijava od 6 novembra 1935.

Važi od 1 aprila 1936.

Poznata mašina za lomljenje kudelje koja se u stvari sastoji iz dve mašine, i to iz mašine za prethodno odnosno prvo lomljenje stabljika i mašine za konačno lomljenje konoplja, imala je do sada nezgodu da se prethodno izlomljena kudelja iz prve mašine nije mogla mehanički uvoditi u drugu mašinu za konačno lomljenje, jer se pri svima dosadašnjim pokušajima za mehaničko dalje sprovođenje kudelje iz jedne mašine u drugu javljala ili nezgoda gušenja kudelje pred poslednjim parom valjaka prve mašine, ili je pak kudelja imala sklonost da prijanja uz donji valjak poslednjeg para valjaka prve mašine, što je opet pričinjavalo mnoge nezgode. Stoga se do sada odustajalo od toga da se ove dve mašine dovedu u mehaničku vezu i one su uvek postavljane razmaknuto jedna za drugom i dodavanje prethodno lomljene kudelje mašini za konačno lomljenje izvedeno je ručno. Ručni je pak rad uvođenja kudelje u drugu mašinu veoma opasan po radno osoblje, jer se usled nezaštićenosti od uvodnih valjaka vrlo lako dešavaju nesrećni slučajevi, te je potrebna veoma velika opreznost dotičnih radenika.

Ovim se pronalaskom uspelo da se izvede mehaničko dodavanje kudelje iz jedne mašine u drugu bez ikakvog zastoja i zagušivanja mašine.

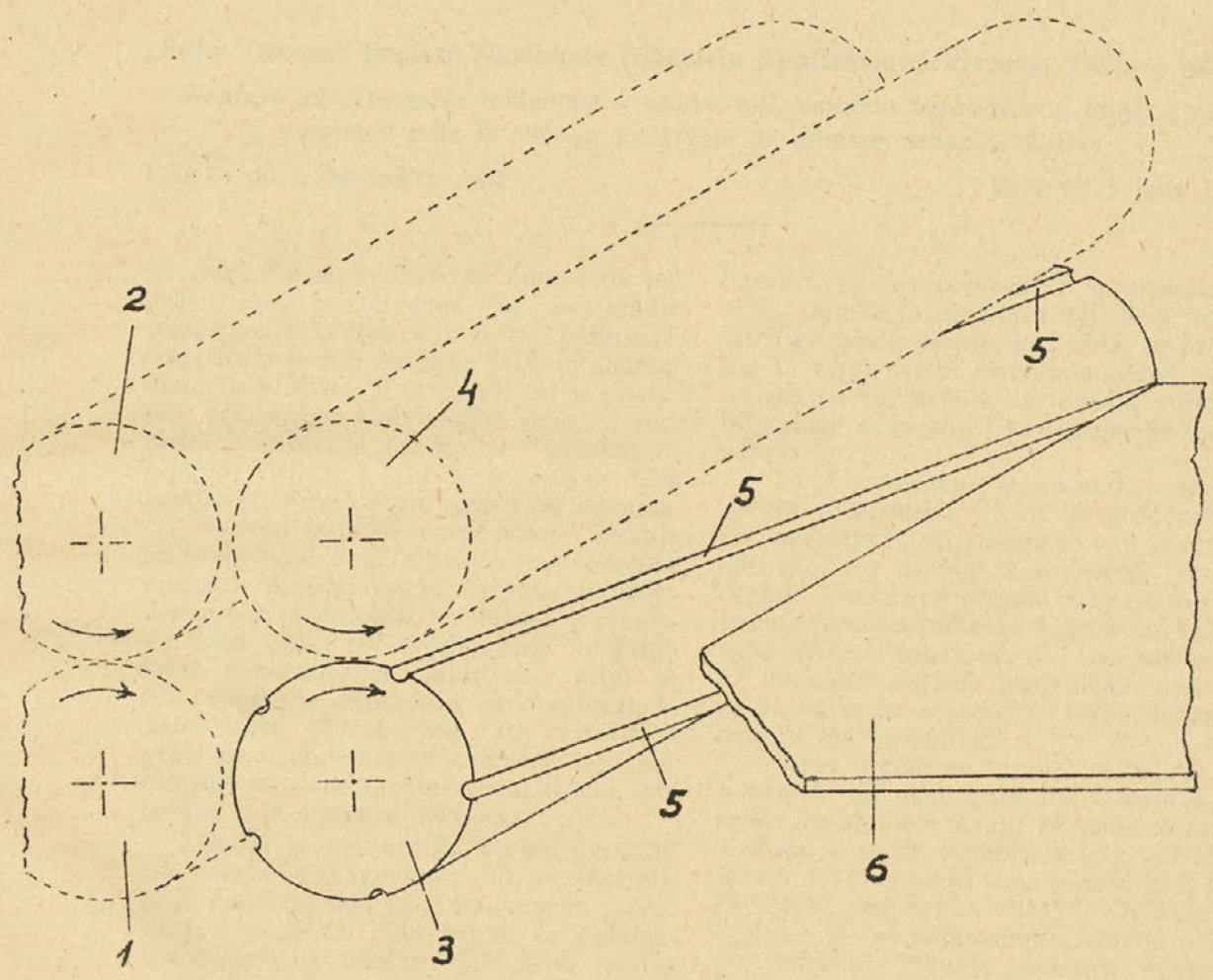
Pronalazak se u glavnom sastoji u tome, što je donji valjak poslednjeg para valjaka prve mašine izveden glatkim, ali sa nekoliko olučastim žljebovima koji se pružaju po obimu valjaka, i to po liniji u vidu zavrtnajske zavojice vrlo velikog hoda, odnosno pod proizvoljnim podesnim nagibom u odnosu prema liniji proizvo-

dilji omotača valjaka, tako, da se ploča za prevodenje kudelje u drugu mašinu za konačno lomljenje može postaviti sasvim uz poslednji donji valjak prve mašine.

Na priloženom su nacrtu prikazana samo dva poslednja para valjaka 1, 2, i 3, 4 mašine za prethodno lomljenje kudelje. Valjci 1, 2 i 4 su po poznatom načinu izbrazdani paralelnim sa osom valjaka brazdama, tako da u poprečnom preseku valjaka pokazuju izupčen obim (ova izbrazdanost valjaka, kao poznata, nije pokazana radi uprošćenosti nacrtu) i valjci 1, 2 kao i ostali prethodni nepokazani parovi valjaka u mašini nalaze se svojim zupcima (odnosno brazdama) u uzajamnom zahvatu. Suprotno ostalim valjcima donji valjak poslednjeg para valjaka u mašini za prethodno lomljenje izveden je sa glatkom površinom omotača, ali se nekoliko olučastih žljebova 5 (kod primera na nacrtu pet žljebova) koji se pružaju u omotaču valjaka 3 po zavojitoj liniji vrlo velikog hoda i koji imaju takav nagib, da, kad se ploča 6, stola za dodavanje u drugu mašinu za konačno lomljenje, priljubi uz valjak 3, uvek bude samo jedan deo žljeba 5 koso premošćen ovom pločom. Ovo pod nagibom odnosno zavojito izvođenje žljebova 5 na valjak 3 ima dvojaku korist. Prva je korist u tome, što kudelja i onda kada usled klizavosti zbog svoje vlage ima težnju da klizi po valjku 3 i da se zagušuje između preposlednjeg para valjaka 1, 2 i poslednjeg para valjaka 3, 4 biva ipak pomoću žljebova 5 zahvatana i provodena između ovog poslednjeg para valjaka i, prionuta uz valjak 3, biva sa ovoga skidana pomoću stolne ploče 6 radi dodava-



KRAJEVA IZUMOVNA  
KRAJEVA IZUMOVNA  
PATENTNI SPIS BR 12810



Ad pol. 12813

