

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 38 (2)

IZDAN 25. aprila 1923.

PATENTNI SPIS BR. 797.

J. M. Voith, Maschinenfabrik Heidenheim a/Brenz i St. Pölten,
Austrija.

Brus za drva sa više presa.

Prijava od 1. juna 1921.

Važi od 1. jula 1922.

Pravo prvenstva od 1. juna 1920 (Nemačka).

Kada se je brušenje drveta razvijalo, imao je svaki kamen samo jednu prešu, koja se je mogla postepeno prespojiti. Da se učinak poveća i poboljša, povećala se je s vremenom širina kamena i svaki kamen je imao dvije do tri preše, da se punjenjem jedne preše oslobodjena sila može primijeniti na druge preše i tako da se odstrani škodljiva kolebanja opterećenja.

Predlagano je, da brus ima samo jednu jedinu veliku prešu, koja je tako uređjena, da se komadi za brušenje neprestano dovode, tako da odpadne djelomično punjenje preše. Ovi brusovi, nisu u praksi došli do vrijednosti, jer je teško, dovoditi drvo brusnom kamenu jednoliko i pod istim pritiskom, a i zato, jer ovi brusovi trebaju često popravke i mnogo materijala od jednom.

Kod svih do sada poznatih brusova svaki brusni kamen se je posebno tjerao. Tome protivno sastoji se izum u glavnome u tome, da se više brusova sastavi sa po jednom neprestance radećom prešom za svaki kamen u grupu sa zajedničkim pogonom i zajedničkim regulisanjem pomikača preše.

Ovo ima prednost, da se velike preše mogu upotrebiti sa širokim brusećim ploham

koje dozvoljavaju mnogo veći pritisak, nego što je kod običnih brusova dozvoljen za dobar materijal. Jedna jedina velika preša može po tome kod 1 m duljine brušenog drveta trajno primiti 1000 konjskih sila, a sastavljeni brus sa tri kamena do 3000 konjskih sila, za što bi do sada bilo potrebno tri brusova sa po tri preše, skupa dakle devet preša. Novi veliki brus sa prešama treba dakle mnogo manje kako građevnog materijala tako i posluge.

Pošto jedina okomita presa na svakom kamenu može biti visoka i prema tome može primiti veliku zalihu drveta, to se punjenje preše događa mnogo manje puta, nego kod običnog brusova sa više preša, što je opet od velikog upliva na jednoličan materijal i smanjuje znatno posluhu.

Na crtariji su na sl. 1-4 predočeni razni načini brusova sa jednom prešom. Svim ovim načinima je zajednički spoj stanovitog broja brusova sa jednom prešom sa jednim jednim vretenom za pogon, koje je uslijed već spomenutog regulisanja pomikača uvijek potpuno opterećeno. Ali moguće je svakom brusu sa jednom prešom dati posebni motor za pogon, koji se može preteretiti i sve motore kao jednu cjelinu uplisivati zajedničkim regu-

torom, da je cjelokupna sila, koja stoji na raspolaganje, kroz upravo opterećene motore uvijek potpuno iskorišćena.

Na sl. 1 i 2 prikazano je poredjaj brusova sa tri kamena i velikim prešama obične veličine. Nema nikakvih poteškoća ove preše višestruko povisiti, da mogu primiti veliku zalihu drveta, kao što se može jedina velika preša za svaki kamen pri istovremenom stavljanju u pogon za redom i zajedničkim regulisanjem od više kamenova bez daljnijega prenijeti i na brusove sa automatičkim punjenjem preša.

Slika 1 pokazuje, kako je zagrađen novi brus sa velikom prešom u uzdužnem presjeku, sl. 2 pokazuje poprečni presjek kroz tri brusa sa velikom prešom postavljeni jedan za drugim, a stavljaju se u pogon zajedničkim vretenom g. Brusni kamen a pričvršćen je sa pločom b na vretenu c. Ormanići preše d vodjeni su poprečnim komadima e, koji su prišaraljeni sa skelom f. Čep h valjka preše g pomiće se regulisajućim pritiskom, zraka i vode i ovaj pritisak prenaša se pomoću štapa čepa i na ploču preše k, koja pritišće brusaće drvo l na kamen a. Komad m između valjka preše g i ormarića preše d spaja n sa štapom čepa i. Upravljanje preša može se vršiti na povoljan način.

Kako se iz sl. 1 vidi, dozvoljava jedina preša za svaki kamen uporabu jednostrano otvorene skele f, tako da za izmjenu kamena treba uvijek samo otpustiti zavrtnj o iza čega se kamen može pomoću krana udobno pos tranice izvaditi. To znači daljnu prednost prema običnim brusovima sa više preša, kod kojih

su preše podijeljene preko cijele gornje polovice kamena i kod kojih pri izmjeni kamena moraju se sve skele preša skupa sa na njima nalazećim ormanićima, valjcima i t. d. odignuti, prije nego što se kamen izmjeni.

Na sl. 3 predočeno je namještenje, kod kojeg leže osi c kamenova brusaća a usporredno i spojeni su kotačima p međusobno i sa zajedničkim motorom g za pogon.

Sl. 4 pokazuje drugo namještenje, kod kojeg osi c kamenova brusaća a također usporredno leže i pomoću ploča r, na kojima se remenje, konopi, trak željezni ili sl. spojeni su sa zajedničkim motorom g za pogon. Regulisanje pritiska za brušenje kod velikih preša vrši se kod namještanja prema sl. 1—4 brusnim regulisačem poznatog načina.

Patentni zahtevi:

1.) Brus za drvo sa više preša sa neprekidnim dovodjenjem drveta za brušenje i sa samo jednom prešom za svaki kamen, naznačen time, što je više takovih brusova a složeno u skupinu sa zajedničkim pogonom i zajedničkim regulisanjem pomikača preše.

2.) Brus za drvo sa više preša prema zahtjevu 1.) naznačen time, što su vretena od brusnog kamena spojena u smjeru svojih osovina međusobno i sa zajedničkim motorom za pogon.

3.) Brus za drvo sa više preša prema zahtjevu 1.) naznačen time, što brusni kameni stoje jedan pokraj drugog usporredno, a njihova vretena su spojena pogonskim organima sa zajedničkim motorom za pogon.

Fig. 1

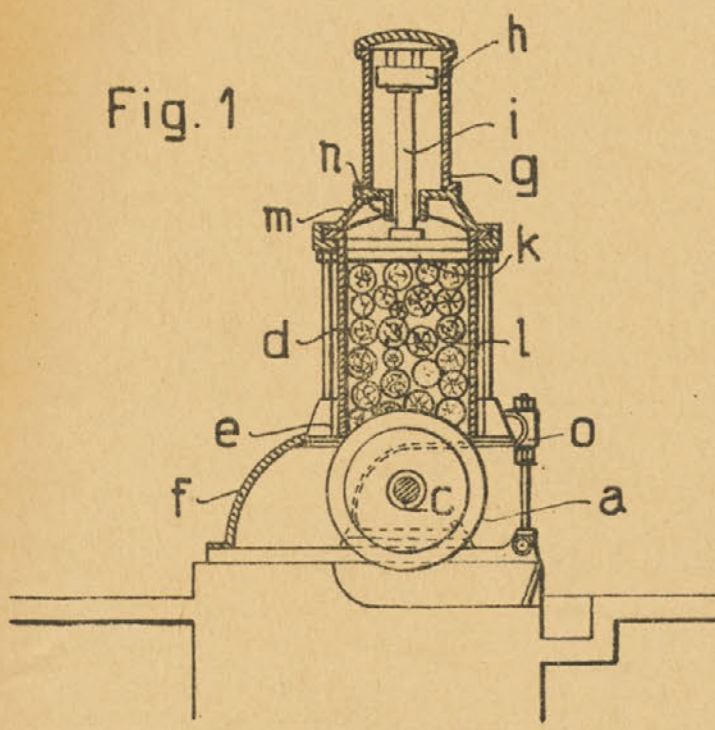


Fig. 4

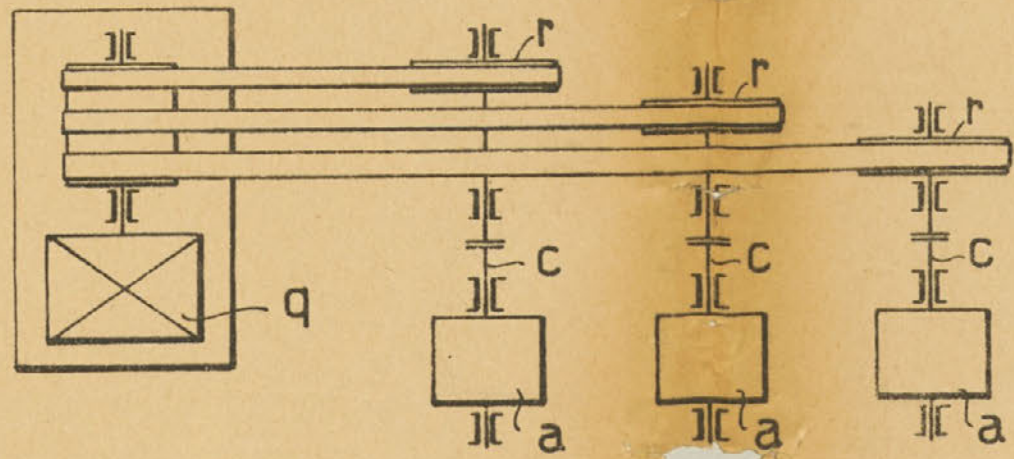


Fig. 3

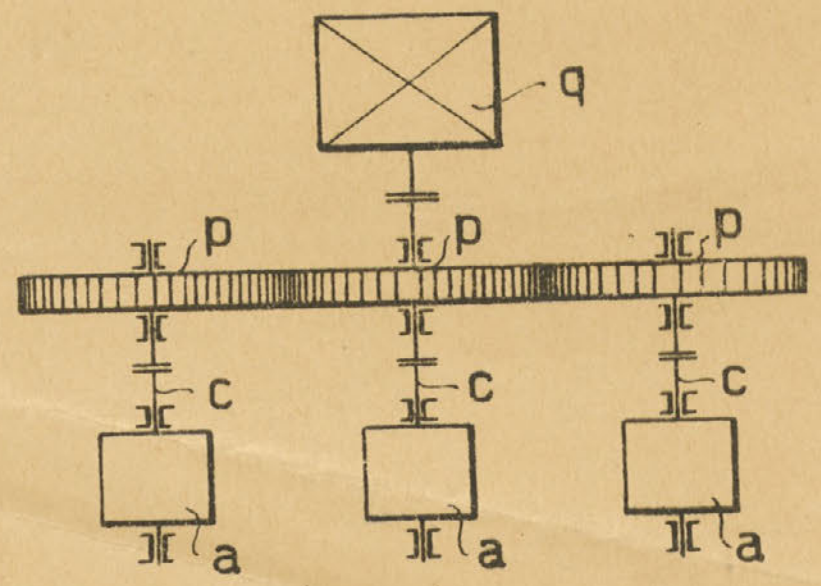


Fig. 2

