

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 39 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Oktobra 1927.

## PATENTNI SPIS BR. 4502

Dr. Gustav Leysieffer, hemičar, Troisdorf kod Kölna na Rajni.

Postupak za izradu ploča, blokova ili kalupljenih objekata od celuloida odn. celuloidu sličnih masa.

Prijava od 9. novembra 1925.

Važi od 1. jula 1926.

Pravo prvenstva od 30. decembra 1924. (Nemačka).

Pri izradi celuloida ili celuloidu sličnih masa (celon. i t.d.) radi se, prema poznatom postupku, na taj način što se iz celuloznog jedinjenja (nitroceluloza, acetilceluloza, etilceluloza) sa kamforom ili srestivima za zamenu kamfora (upotrebljiv suvišak isparljivih srestava za rastvaranje) izrađena testasta masa, vari na zagrejanim valjcima pod pritiskom i toplotom u blok proizvoljne debljine i to po uklanjanju jednog dela srestva za rastvaranje. Iz ovog se bloka onda pomoću mašina za struganje seku ploče željene debljine. Blok mora da bi se lako sekao, sadržati još priličnu količinu srestava za rastvaranje. Ove se količine moraju iz sečenih ploča uklanjati sušenjem za šta je potrebno izvanredno dugo vreme. Tako n. pr. ploča od 8 mm. debljine zahteva vreme sušenja od 80 dana. U ovome leži vrlo velika nezgoda usled nastalih gubitaka u interesu, dugih vremena liferovanja, velikih šupa i t.d. sa čime se sve mora računati.

Pronalazak se odnosi na postupak po kome se ploče i najvećih debljina rade sa vremenom za sušenje, koje iznosi samo jedan deo od gore pomenutog vremena. Iznenađila nas je ta činjenica što je za homogena zavarivanja mase u masivni blok potrebna vrlo mala količina srestava za rastvaranje, u koliko se upotrebi dovoljan pritisak i dovoljna temperatura. Na svaki na-

čin takvi se blokovi ne mogu seći više na strugalicama.

Ovaj postupak teče ovako:

Na primer na dosadanji način načini se blok i ovaj iseče u tanke listove od n. pr. 0,5 mm. debljine. Ovi se listovi po tom dole suše, dok ne ispari najveći deo srestava za rastvaranje, ali ovog mora biti uvek toliko, da je moguće varenje pri jakom pritisku i odgovarajućoj temperaturi. Ovo sušenje traži, kao što je utvrđeno, vreme od nekoliko časova. Tako sušeni listovi se onda pod pritiskom i na toploti vare u ploču, blok ili kakav drugi predmet željene debljine, pri čem kod ovoga procesa nužnog zagrevanja ploča i samog varenja izlaze dalje količine srestava za rastvaranje tako da se dobivena ploča valja sušiti samo još jedno kratko vreme, da bi se uklonili poslednji ostaci tih srestava.

### Patentni zahtev:

Postupak za izradu ploča, blokova, ili kalupljenih objekata iz celuloida odn. celuloidu sličnih masa, naznačen time, što se n. pr. od bloka izrađenog na poznati način seku tanki listovi i ovi po uklanjanju većeg dela isparljivog srestva za rastvaranje vare pod pritiskom i na toploti u ploče, blokove ili objekte proizvoljne debljine a uklanjaju eventualno još zaostalih delova srestava za rastvaranje, vrši se kratkim sušenjem pri većoj temperaturi.

