

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 64 (1)

IZDAN 1 SEPTEMBRA 1940

PATENTNI SPIS BR. 15934

Kaszab Zoltan, Kaszab Elmer i Holländer Eugen, Budapest, Madarska.

Metalna boca za domaće spravljanje soda-vode.

Prijava od 12 maja 1939.

Važi od 1 decembra 1939.

Nedostatak boca od stakla za domaće spravljanje soda-vode sastoji se u tome što te boce nisu dovoljno otporne odn. lako se lome a kada se prepune mogu i eksplodirati. Pokušavano je doduše da se ta opasnost ukloni pomoću pletiva od žice, ali pri eksploziji odlomčići stakla prodiru kroz petlje pletiva.

Svrha je ovog pronalaska da se ti nedostaci uklone i to uglavnom metalnom bocom čije telo izvučeno od metala, radi pričvrščivanja sifonske glave, ima grlo snabdeveno lozom a radi punjenja boce tečnošću i ugljenom kiselinom uvučen je u bocu, na kom bilo mestu boce, cevni rukavac koji određuje nivo tečnosti napunjene boce.

Boca je izrađena od metala koji je unutra prevučen slojem od metala otpornog protiv ugljene kiseline.

Na crtežu je predstavljeno više izvodenja ovog pronalaska koja služe kao primer.

Sl. 1 je uzdužni presek metalne boce.

Slike 2 do 4 su razna izvodenja metalne boce.

Telo 1 boce je presovano odn. izvučeno od jednog komada u kom je dance pričvrščeno porublivanjem i pripajanjem ili zavaranjem. U prstenastom žljebu 5 grla 4 boce uvučen je gornji rub boce. Sastavna mesta su takođe pripojena ili zavarena.

Sifonska glava 6 pričvrščena je lozom uz grlo 4. Prema sl. 1 je cevni rukavac 7 koji ulazi u bocu zavrnut u unutrašnjoj lozi grla, prema sl. 4 u dancu boce a prema sl. 5 sa strane boce, pri čemu je cevni rukavac snabdeven ventilom 11 za punjenje ugljene kiseline.

Prema sl. 2 je dance izrađeno sa telom boce iz jednog komada pa je navučen neki prsten 9 kojim se boce može postaviti na nekoj ravnoj površini.

Prema sl. 3 je gornji deo 10 boce izrađen kao zasebni deo koji je zavaren sa telom boce.

Pri punjenju boce tečnost se popne iznad završetka cevnog rukavca 7, sabija se vazduh u gornjem delu boce a zbog toga se tečnost penje u cevnom rukavcu i time se primećuje da je boca toliko napunjena da ostaje odgovarajući prostor za ekspanziju. Dužinom ovog cevnog rukavca može se odrediti visina nivoa tečnosti. U izvodenju prema sl. 4 mora se boca pri punjenju okrenuti.

Patentni zahtev

1. Metalna boca presovana odn. izvučena od jednog komada ili od više delova za domaće spravljanje soda-vode, naznačena time, što u bocu na kom bilo delu ulazi cevni rukavac koji određuje nivo tečnosti u napunjenoj boci.

Fig. 1.

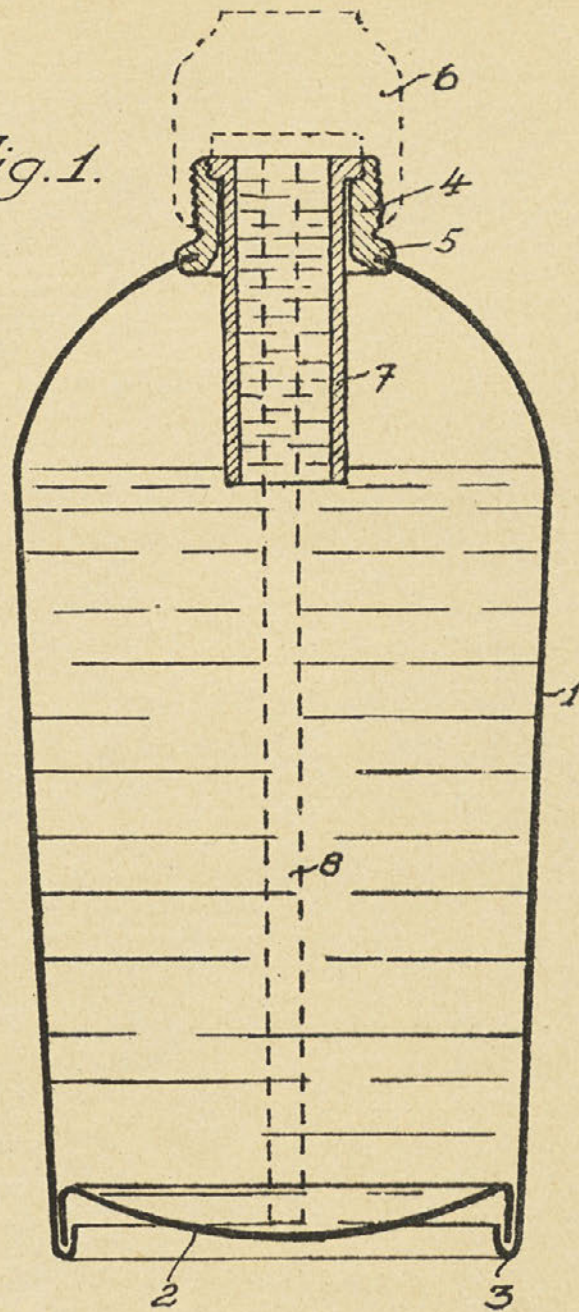


Fig. 5.

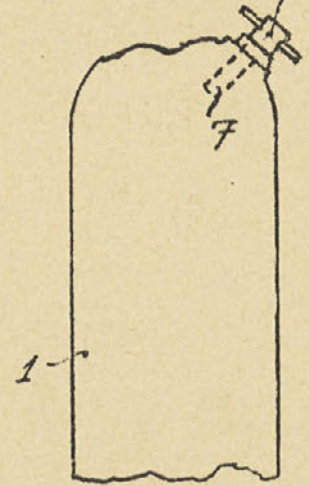


Fig. 3.

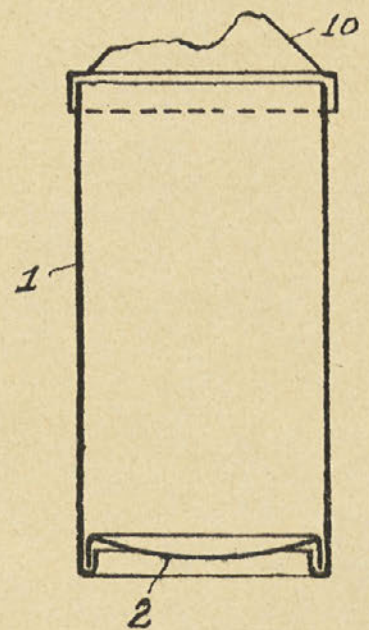


Fig. 4.

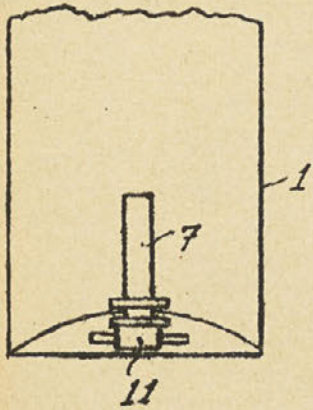


Fig. 2.

