

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 23 (3)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 1. OKTOBRA 1926.

PATENTNI SPIS BR. 3874.

The Burmah Oil Company Limited, Glasgow, Hugh Logie Allan i
James Moore, Syriam, Burmah, Britanska Indija.

Poboljšanje aparata za isparavanje i kristalizovanje voska.

Dopunski patent uz osnovni patent broj 3057.

Prijava od 25. septembra 1924.

Važi od 1. marta 1925.

Najduže vreme trajanja do 30. juna 1939.

Ovaj se pronalazak odnosi na poboljšanje ili izmenu aparata za isparavanje i kristalizovanje voska, koji je opisan u opisu ranijeg patenta br 3057.

Predmet je ovog pronalaska poboljšanje i uprošćavanje aparate konstrukcije, zalim da izostavi potrebu među-čelijskih vazdušnih cevi za ispuštavanje vazduha u voštane komore, da poboljša i uprosti raspored i montiranje cevi za punjenje i pražnjenje, ne upotrebljujući odvojene cevi za punjenje i pražnjenje, i da povećava zagreivni i hladeći efekat kroz voštane komore. Dalje predmet i preimućstva videće se iz priloženog akta i nacrtu uz isti.

Sl. 1 je vertikalni presek kroz spravu, neke od ćelija su prelomljene radi veće jednostavnosti.

Sl. 2. je delimičan vertikalni presek u većoj razmeri gornjih i donjih voštanih komora aparata.

Sl. 3 je horizontalni izgled aparata.

Sl. 4 je delimičan horizontalni poprečni presek kroz aparat.

Sl. 5 je izgled delimičnog poprečnog preseka kroz dve susedne ćelije.

Sl. 6 je ravan, koja pokazuje raspored većeg broja susednih-hladnjača ili zagrevača za vosak.

Sl. 7 je horizontalni izgled, koji pokazuje raspored glavnog tla svake voštane komore.

Sl. 8 je izgled delimično poprečno presečenog gaznog tla u većoj razmeri.

Sl. 9 je izgled parne rešetke u prostoru za punjenje i pražnjenje.

Peć ili aparat sastoji se iz većeg broja zatvorenih komora ili voštanih odeljaka 17, koji su zatopljeni time što je svaki odeljak napunjen voskom ili smešom od voska isključujući vazduh. Voštani odeljci odvojeni su jedna preko druge postavljenim i horizontalno raspoređenim zagreivnim i hladećim ćelijama 13, pri čem su isti zatvoreni u spoljnjem omotu 10.

U ranijem opisu omot 10 bio je cilindričnog oblika a cevi za sipanje i pražnjenje voska prolazile su kroz svaku ćeliju. Medjutim bolje je da cev za punjenje i pražnjenje bude postavljena spolja, van obima ćelija te je otuda predviđena vertikalna komora 15 na jednoj strani peći ili aparata, pri čem je ova komora spolja zatvorena metalnim pokrivačima ili vratnicama 16. Ista je iznutra otvorena prema svakoj komori za vosak.

Pri montiranju aparata, one su prvenstveno postavljene tako da padaju koso u nutra jedna prema drugoj, kao u sl. 6, tako da središte A gornje ćelije i središte B ćelije sa dna obe leže u vertikalnoj ravni C—C, koja prolazi kroz središte komore.

Uljna ili voštana smeša odvodi se u komoru 15 kroz spoj 14 na dnu iste. Spoj 14 dakle služi za oticanje otopljene mase za vreme isparavanja.

Vosak je nošen u svakoj komori 17 na izbušenom tlu 18 od gaze ili istegnulog me-

tala ili tome slično, koje leže na polugama 19 podesno razmeštenim i utvrđenim za gornju ploču svake ćelije 13. Kao što je pokazano u sl. 7 i 8, bolje je graditi izbušeno tlo 18 u dve polovine sa središnom odstranjivom prugom 26, koja je postavljena na pojačavajućoj poluzi 17 (delom pokazana u sl. 7).

Svaka komora 17 opasana je prstenom 11, koji visi o ćeliji 13 iznad same komore. Prsten 11 ima prorez na strani obližnjoj komori 15 za punjenje i ima otvore 20 za vazduh diametralo suprotnom procepu i uz samu dalju stranu gornje ćelije 13 (vidi sl. 2). Donja ivica prstena 11 nije u vezi sa izbušenim tlo 18. Jasno je, da su rupe za vazduh načinjene u najvišem delu svake komore 17 tako da istisnuti vazduh za vreme punjenja komore voskom izlazi u iduću najbližu gornju komoru Parna cev 22 ide dole do spoljne strane omota 10 do samih otvora 20 u cilju da mestimičnim zagrevanjem održava čist kanal između vazdušnih otpora 20 i omota 10 radi izlaza vazduha za vreme punjenja.

Najviša komora 17 ima cev 24 za ulje i vazduh 25; obe prolaze kroz najgornju ćeliju 13.

Komora za punjenje 15 ima na vrhu spoj parne cevi 21 a na dnu komore 15 nalazi se spoj 23 za odvod pare. Spojevi 21 i 23 vezani su vezama 43 ili sličnim napravama u jednu rešetku obrazovanu od dve ili više parnih cevi 28 (vidi sl. 9).

Parna rešetka 28 služi za zagrevanje komore 15 i čisti istu od stvrdnutog voska pre topljenja. Komora 15 tako isto služi kao prostor za nadgledanje radi čega je u razmacima opremljena staklenim ili providnim prostorima 30. Veze 43 omogućavaju da se cela rešetka 28 izvlači da bi se omogućilo uklanjanje središnjeg dela 26 od gaze ili izvučenog metala.

Komore 17 sve su ravnomerno zagrevane izvesnim brojem poprečnih prstenova (krakova) 29, koji su obešeni o donju ploču svake ćelije 13. Prsten 11 tako isto služi kao rebro za zračenje toplote. Prsten 11 na gornje komore 17 nošen je ili zatopljen za poprečna rebra 29 umesto da visi neposredno o gornjoj ćeliji 13.

Medjućelije 13 nisu vezane za spoljni omot 10, ali nošene su jedna preko druge pomoću hvatalica (nepokazane), koje su uvučene za vreme montiranja aparata između gaze ili izvučenog metala 18 na vrhu jedne ćelije 13 i daljih ivica rebara 29, koje vise sa obližnje više ćelije 13. Ove hvatalice obično su načinjene odvojeno od rebara 29, tako da se mogu dobiti obični vertikalni prostori ćelija u prkos neotklonjivih netačnosti u konstrukciji ćelija i njihovih visećih rebara (prstena).

Zagrevane ili hladćeća voda kruži kroz ćelije putem uvodnih cevi 34. Voda kruži kroz ćelije u kružnoj ili sinusnoj putanji posred-

stvom pregrada ili odbojnih poluga 33 u ćelijama 13. Cevi 34 vezane su za naglavak 35 i voda izlazi iz ćelija kroz cev 32 vezanu za naglavak 31. Cevi 34 mogu imati regulišuće ventile 38 a ispusne cevi 32, termometre 37.

Očevidno je da se postavljanjem ispusnih cvsi 32 u cilju spajanja ćelija 13 na njihovim najvišim tačkama, izbegava zatvaranje vazduha i prema tome ojedanje u samoj ćeliji i dejstvo ograničava samo na cev 32, koja se lahko zamenjuje.

Prostor 15 za osmatranje načinjen je sa odstranjivim poklopcima 16, da bi se olakšao pristup ka unutrašnjosti peći u cilju čišćenja ili opravke.

Za vreme isparavanja vosak u prostoru između rebara 11 i omota 10 nošen je od izbušenog doboša 36 (sl. 2) od gaze ili istežanog metala

Kod 39 je predviđeno za vezu sa vodom, ako je ova potrebna za ispiranje peći.

40 su izbušene ploče utvrđene za najviše ploče ćelija. 41 su poprečni zavornji.

Jasno je, da komora 15 služi za punjenje svakog odelja između ćelija voskom ili voštanom smešom, pri čem vazduh iz svake komore izlazi kroz vazdušne otvore 20 tako da je svaka komora zatvorena potpuno hermetički a vosak unutra ne stoji u dodiru sa vazduhom za vreme rada toplotom. Osustvo vazdušnih cevi, koje su opisane ranijem opisu tako isto isključuje potrebu za upust vazduha radi zamene voska koji se skuplja i mora ocediti iz vazdušnih cevi pre početka kristalizacije.

Komora 15 tako isto služi za odvod otopljene mase i gotovog proizvoda posle čišćenja od stvrdnutog voska propuštanjem pare kroz parnu rešetku 28.

Upotreba prstena 29 umesto šupljih rebar uprošćava konstrukciju aparata i svodi na najmanju meru sve nezgode koje se mogu pojaviti usled propuštanja, koje nastupa usled defektnog ili slomljenog šupljeg rebara.

Patentni zahtevi:

1. Poboljšanje ili izmena aparata za kristalisanje i isparavanje voska po patentu br. 3057 naznačeno time, što ima vertikalnu komoru za punjenje i pražnjenje na jednoj strani spoljnog obima voštanih odeljaka.

2. Poboljšanje ili izmena aparata sa kristalisanje i isparavanje voska nasnačeno time, što se svaki odeljak opasuje prstenom ili rebrom u spolnjem omotu, pri čem svaki prsten ima vazdušne otvore blizu vrha istog a na strani suprotnoj cevi za sušenje.

3. Poboljšanje ili izmena za kristalisanje i isparavanje voske po zahtevu 1—2, naznačeno time, što ima čvrste prstenove, koji vise sa druge strane svake ćelije u voštanim komorama.

4. Aparat po zahtevu 1, naznačen time, što ima rešetku od cevi za paru u komori za punjenje.

5. Aparat po zahtevu 1—4, naznačen time, što je komora za punjenje u razmacima snabdevena prozorima za osmatranje.

6. Poboljšanje ili izmena za kristalisanje

i isparavanje voska po zahtevu 1, naznačen time, što se izbušeno tlo svake komore obrazuje od dve polovine sa centralnim odstranjivim delom.

7. Aparat po zahtevu 1, 4 i 6, naznačen time, što ima izbušenu gazu ili metal u prostoru izmedju ćelija i spolnjeg omota.

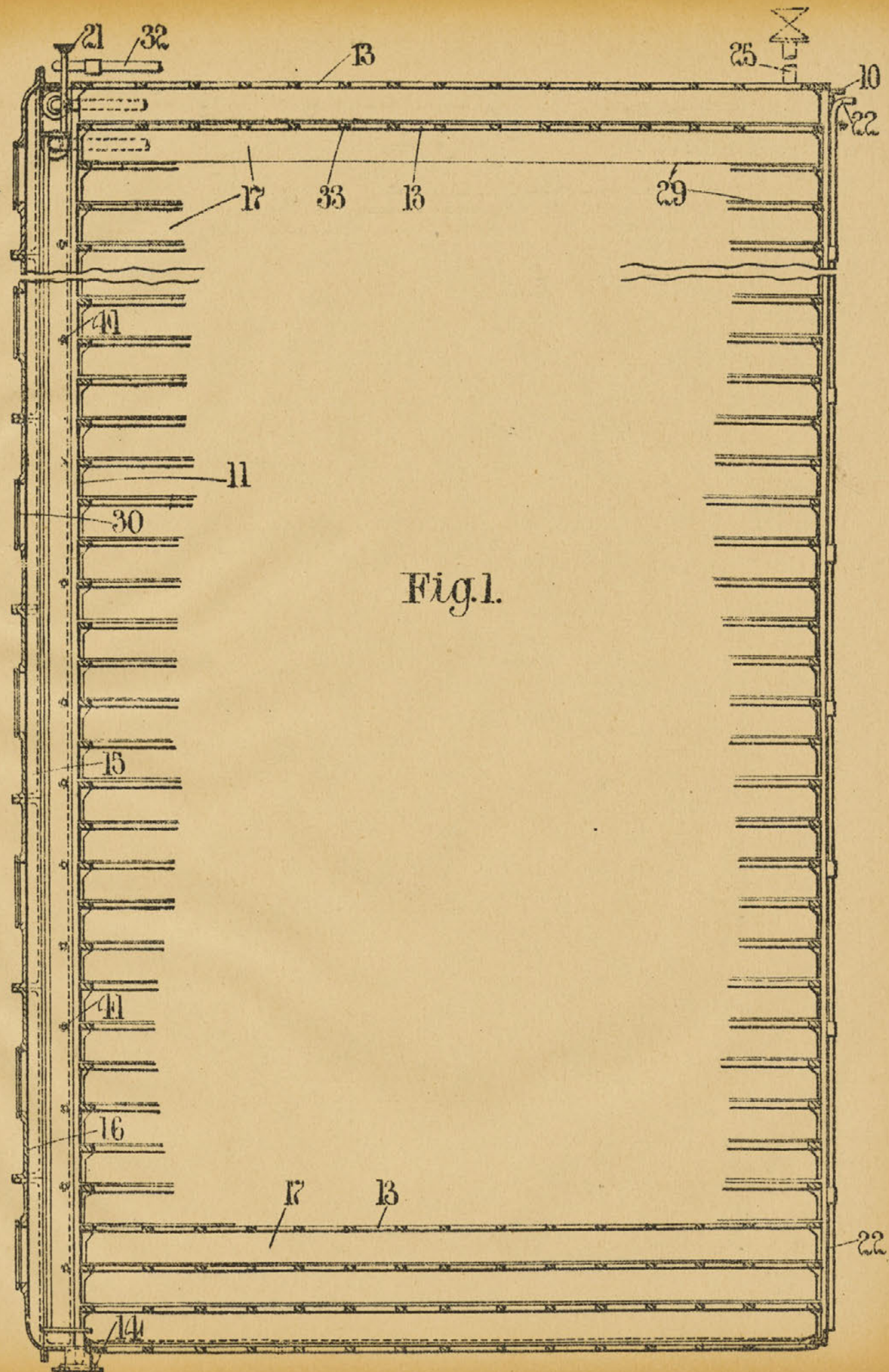


Fig. 1.

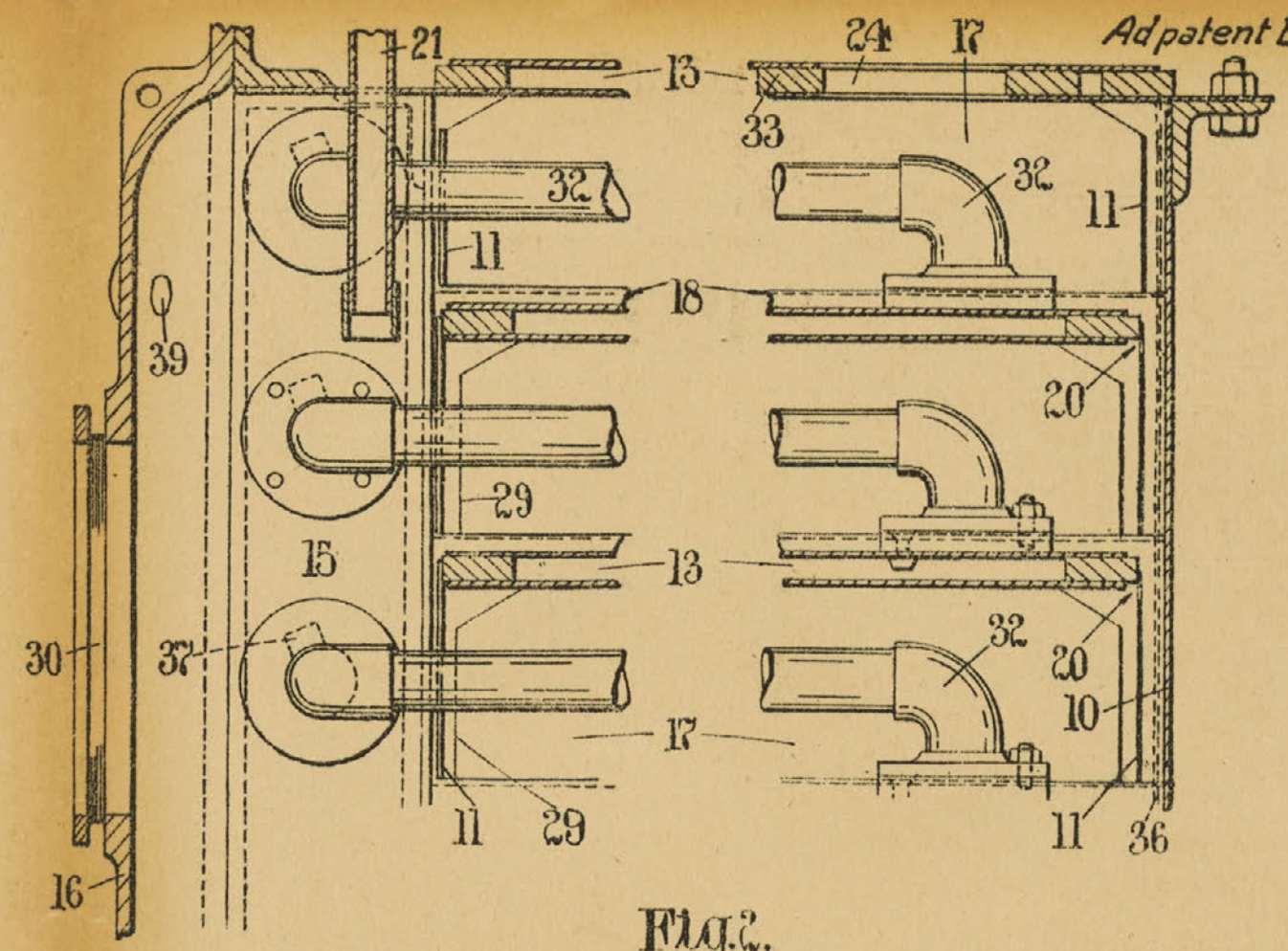
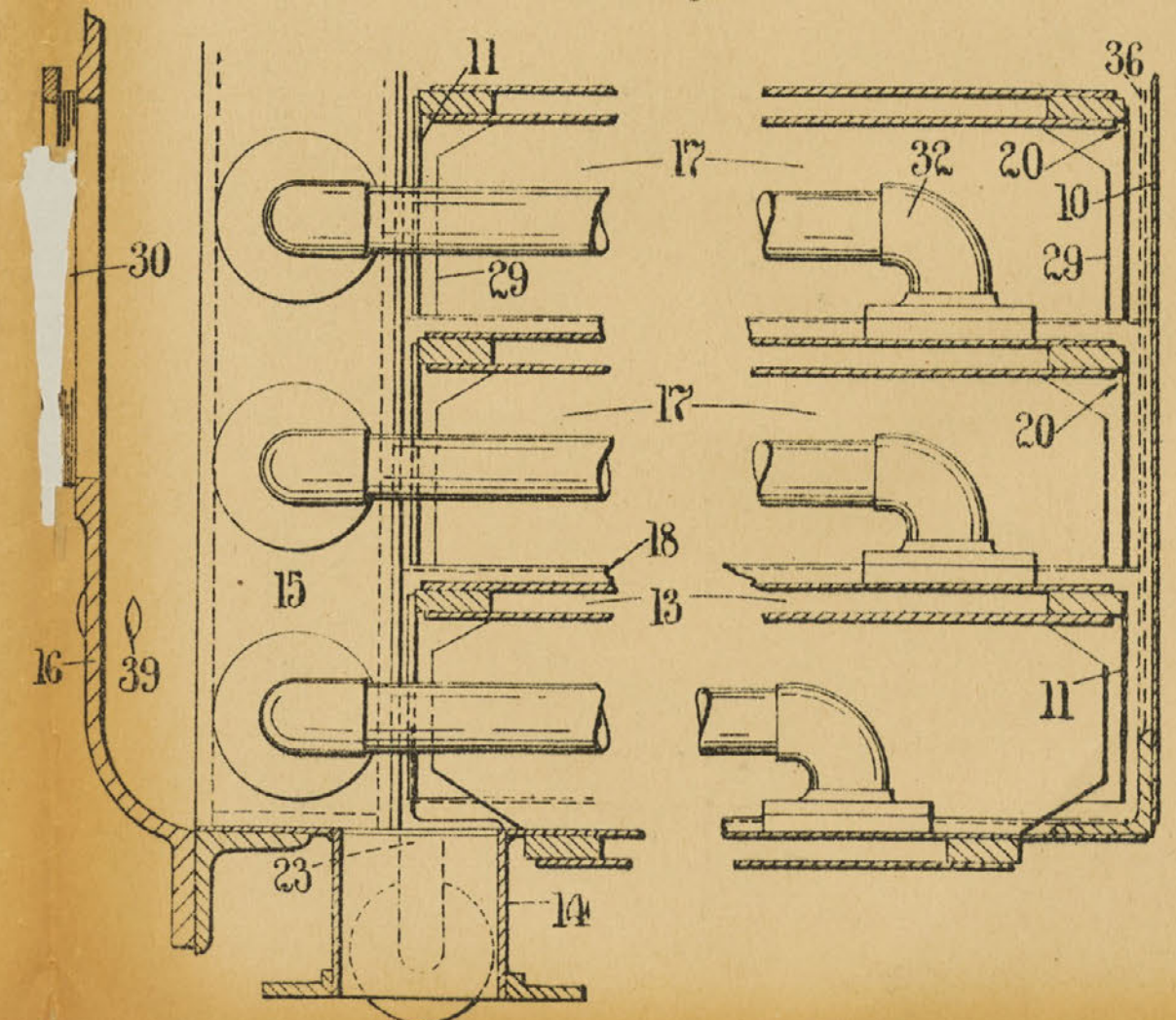
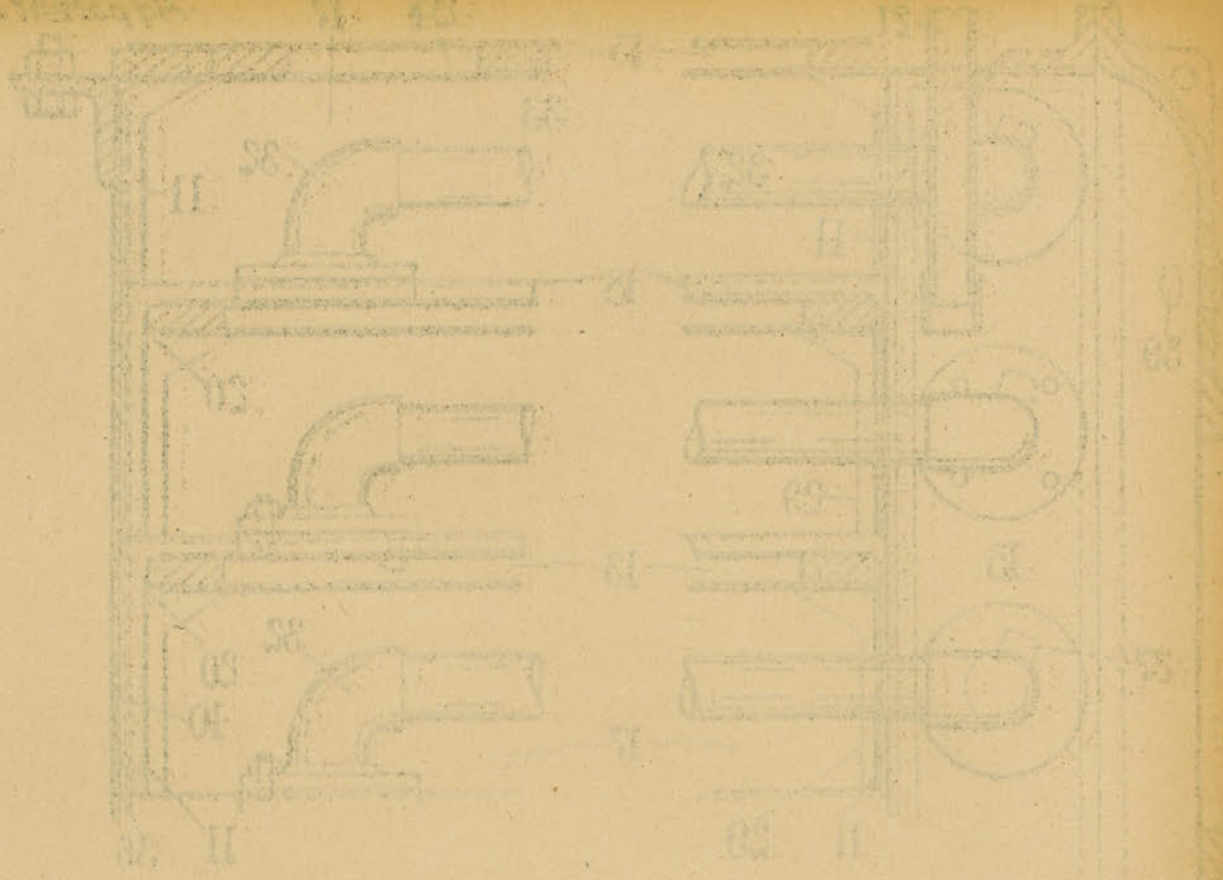


Fig. 2.





HOOR

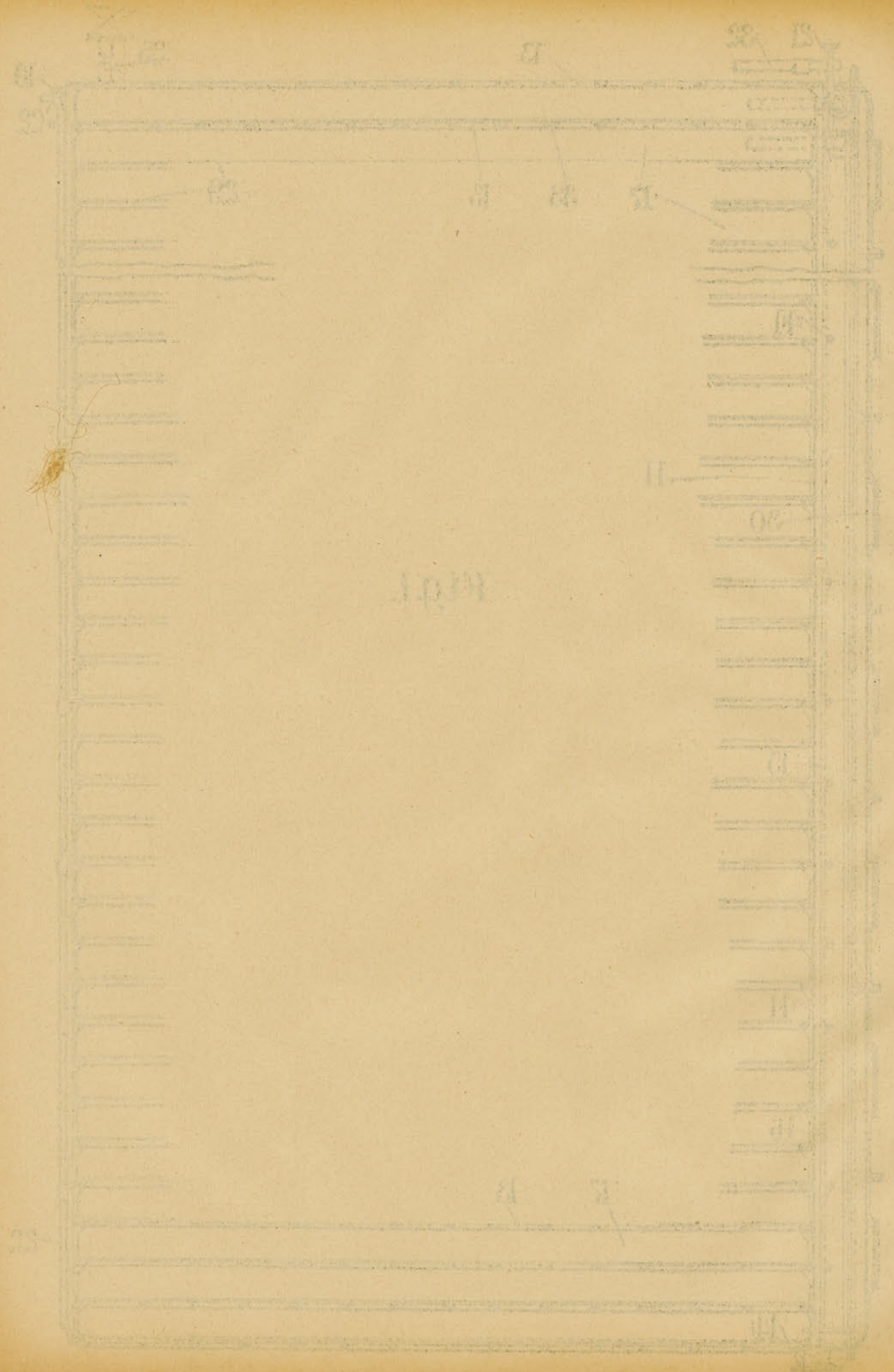
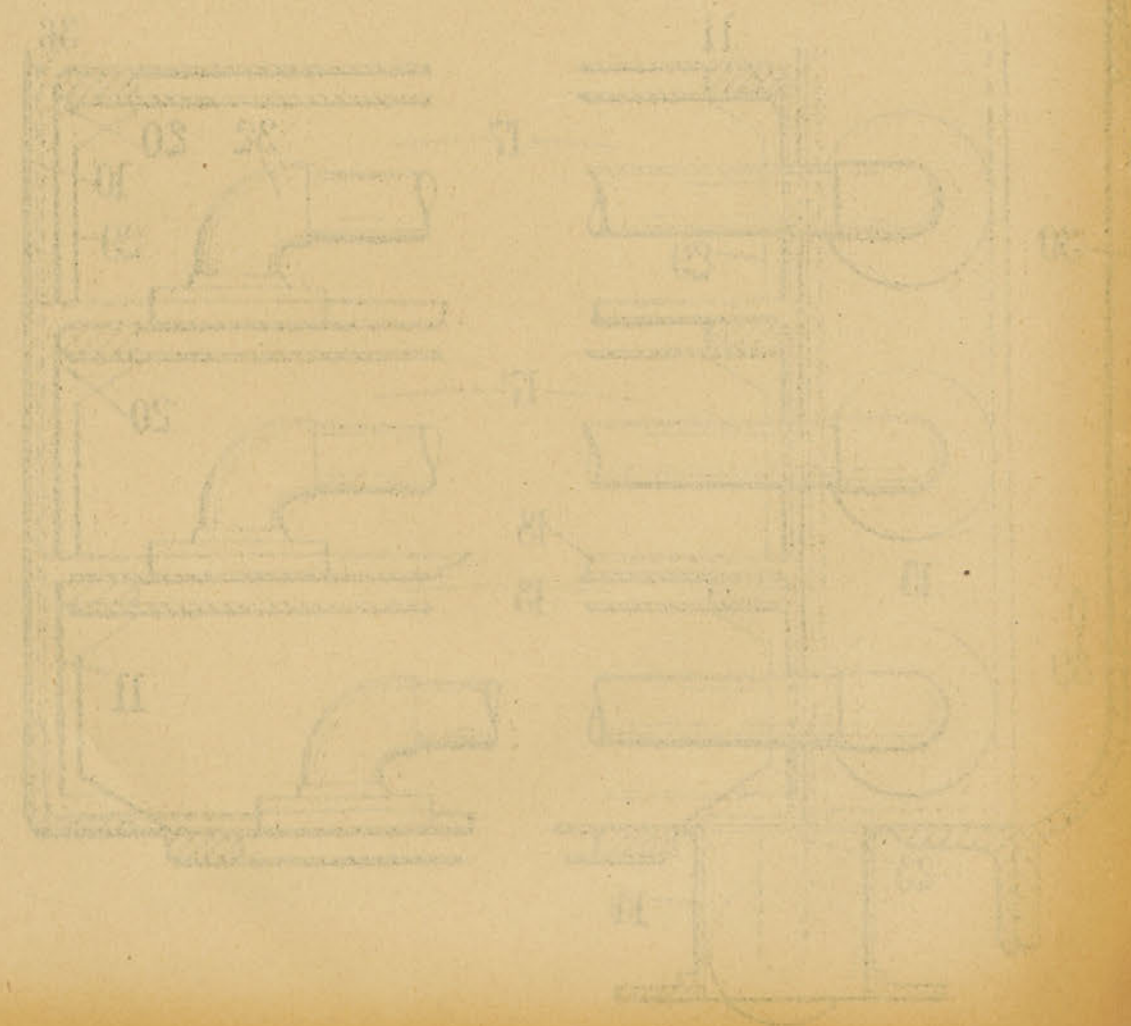


Fig. 3.

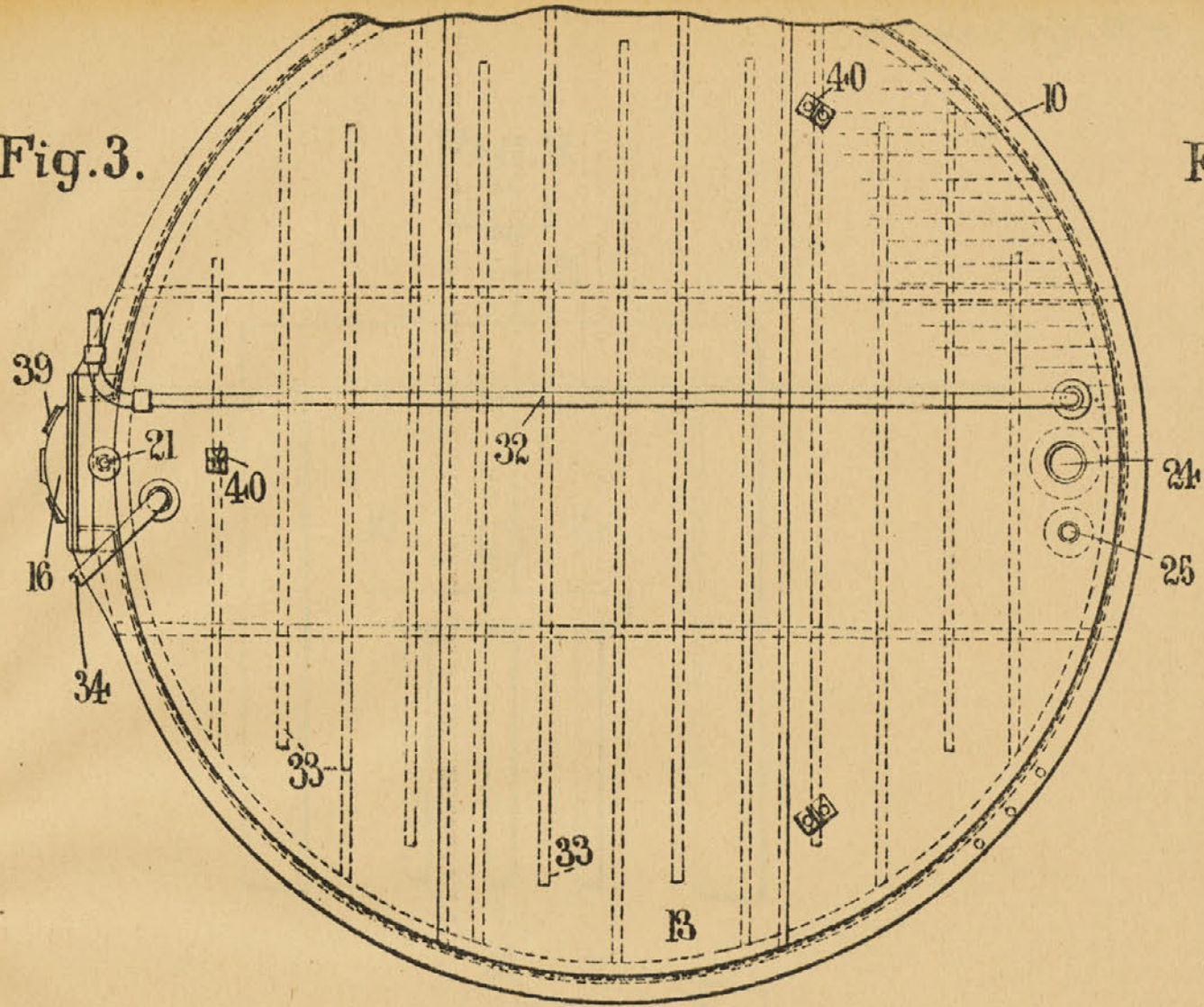


Fig. 5.

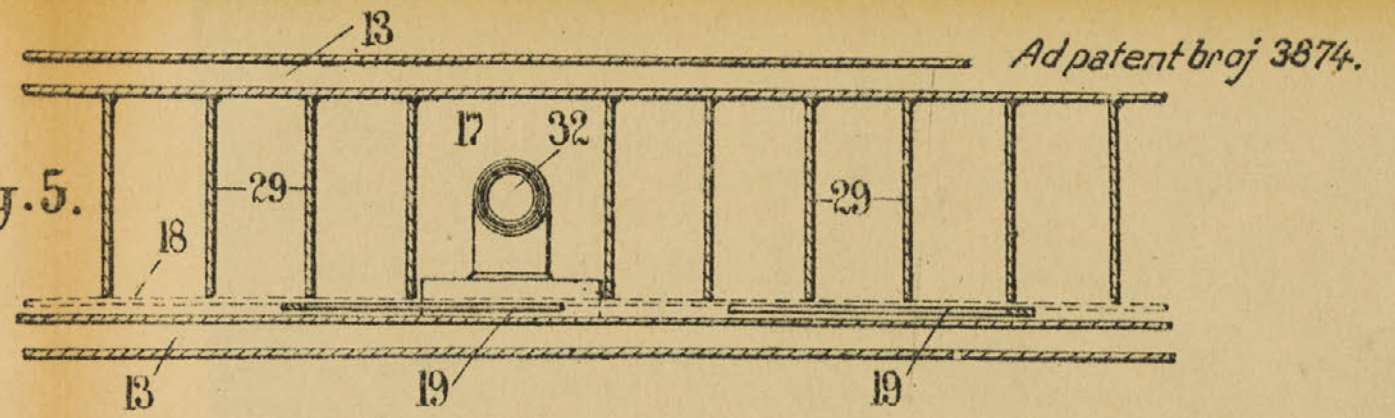


Fig. 6.

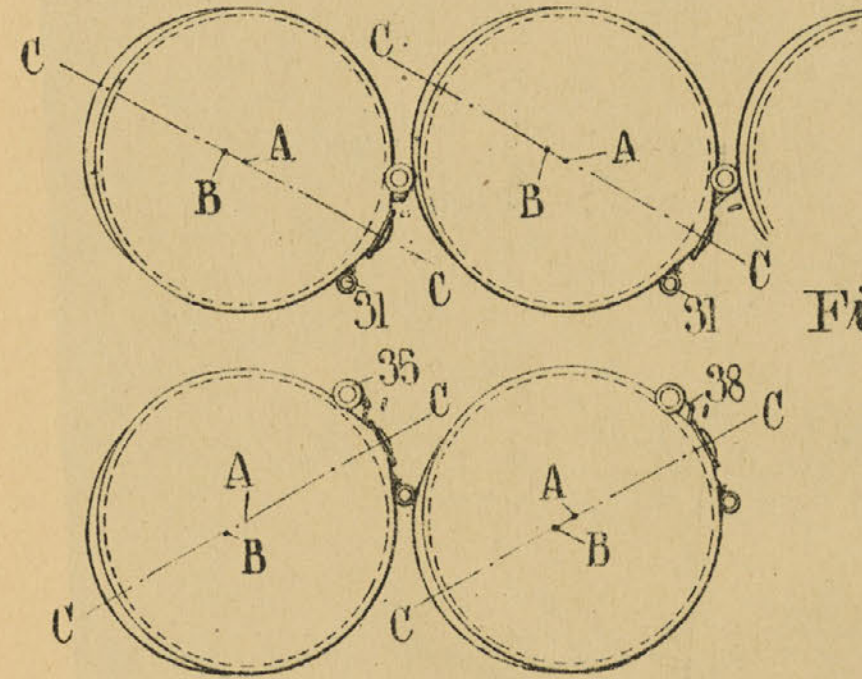


Fig. 4.

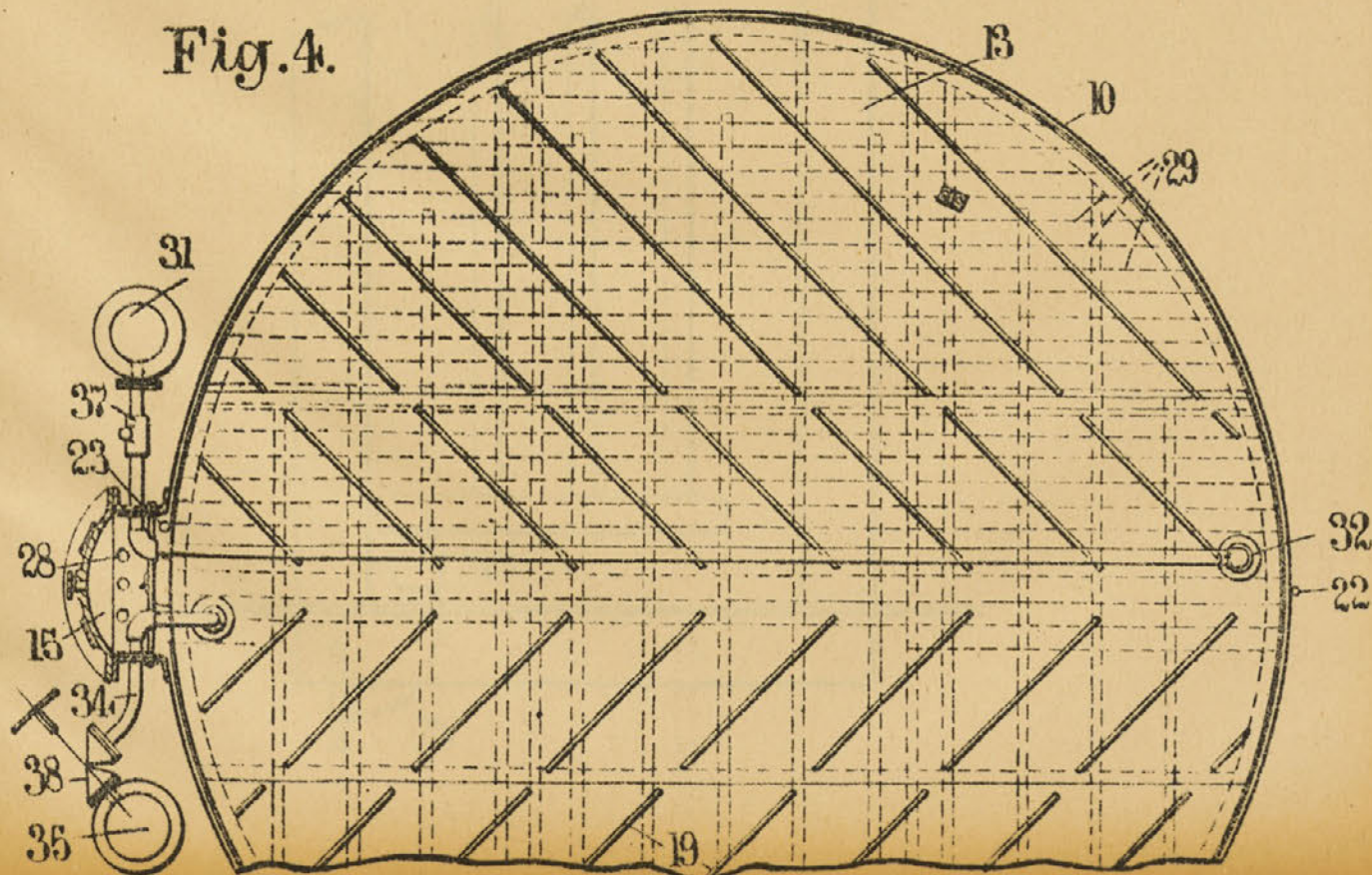


Fig. 7.

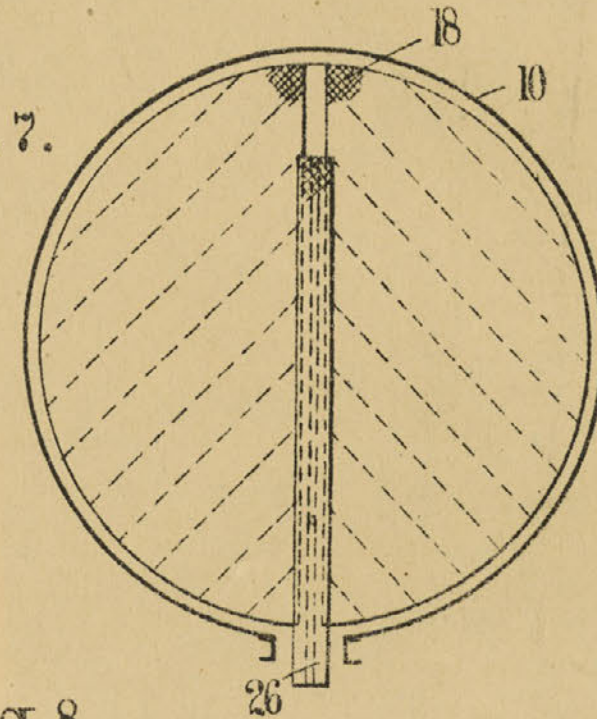


Fig. 8.

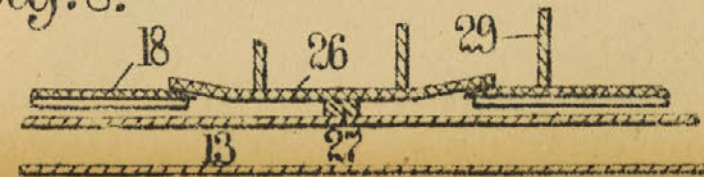


Fig. 9.

