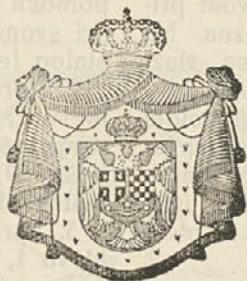


UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 79 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Marta 1927.

PATENTNI SPIS BR. 4132

Ivan Aleksandrović Semenov, Pízenj, Čehoslovačka.

Postupak i sprava za priljubljanje lepljivih ivica beskrajne u cevi uvijene trake papira kod cigaretnih mašina i mašina za čaure.

Prijava od 12. septembra 1925.

Važi od 1. januara 1926.

Traženo pravo prvenstva od 24. septembra 1924. (Nemačka).

Kod dosadanih za gornju svrhu namenjenih sprava lepi se, obično sa lepkom premazana, ivica trake na drugu ivicu pomoću metalne ploče, koja nekretno leži na ivice za lepljenje. Nezgoda takvog lepljenja leži u tome, što delići lepka ostaju na pritiskivane površine i postajući sve veći obrazuju rapav, lepljivi sloj, koji sputava pomeranje ivica u napred, tako da se ove obično kidaju ako se sprava blagovremeno ne isključi i ne očisti dolične površine. Time je jako smanjen efekat sprave, a s druge strane povećava se količina otpadaka.

Ovaj postupak priljubljanja sastoji se u tome što se površina, koja se priljubljuje, neprekidno i vrlo lagano kreće prema lepljivim ivicama, usled čega se zaostali delići lepka odvlače i na neki način čiste.

Na priloženom nacrtu pokazane su dve variante sprave, koje rade po gornjem postupku. Sl. 1 pokazuje izgled sa strane i delom poprečni presek sprave iz prve variante; sl. 2 presek sprave duž ose cevi koja se lepi. Sl. 3 je presek sprave, iz druge variante, duž ose cevi za lepljenje i sl. 4 je pripadajući bočni izgled ove sprave.

Sprava po prvoj varijanti sastoji se iz sledećeg:

Cev 1, koja se lepi i koja na jednoj od svojih ivica nosi lepljivi sloj 2, kreće se kroz cev 3, na običan način pomoću lanene trake 4, koja istu obuhvata. Poluga 5, koja se slobodno kreće na osovini valjka 6, nosi na svom drugom kraju, u leži-

štima 7, valjak 8 sa koturom 12 i doboš 9, pri čem površina istih pritisuje na ivice trake 1, koje se lepe. Kao oslonac za takav pritisak obično služi elasticitet materije, koja ispunjava cev, koja se obrazuje od trake 1. Ako je slučajno ova cev prazna, onda kao oslonac služi ploča 10, uvučena u cev, koja ploča prolazi ispod ivica za lepljenje. Položaj površine doboša 9 prema ivicama reguliše se zavrtnjem 11.

Doboš 9 dobija svoje vrlo lagano kretanje u pravcu strelice na makoji poznati način, n. pr. od valjka 6 pomoću točkova 12 i 13 i remena 14, i to u jedinjoj svrsi, da se zaostali delići lepka uklone sa površine valjka. Za koture 15 i 16 zategnuta traka 17 pritisuje se koturom 15 na površinu doboša 9. Kotur 16 ulazi u vodu 18. Ova pere sa trake 17 lepilo, koje je kotur skinuo sa doboša 9. Kotur 16 dobija na neki podesan način svoje obrtanje, usled čega se kreće trake 17, i dolazi na taj način čista i vlažna uz površinu doboša 9. Ovaj se može nekim zgodnim načinom zagrevati i služi za sušenje zalepljene ivice. Na sl. 1 je zagrevanje pokazano goriljkom 19 pri čem se toplota prenosi na metalni deo 20 i odalje na doboš 9.

Sprava po drugoj varijanti sastoji se u sledećem: Kao i u prvom primeru traka 1 kreće se (koja na jednoj svojoj ivici nosi lepljivi sloj) kroz cev 3 ma na koji način a pomoću optočne lanene trake 4. Beskrajna metalna traka — koja obuhvata koture 6 i 7, i gde kotur 6 dobija lagano obr-

tanje u pravcu strelice pomoću zupčanika 8, — pritiskuje ivice za lepljenje. Kao oslonac za pritisak služi kao i u prvom primeru ploča 10, ako je cev 1 prazna. Na traci 5 zaostalo lepilo uklanja se vlažnom trakom 9, koja opasuje koture 11 i 12 i kaleme 13 i 14. Kotur 12, koji delom stoji u vodi 15, okreće se pomoću zupčanika 16. Traka 5 može se zagrevati metalnim delom 17, koji se nalazi iznad iste, koji se deo zagreva goriljkom 18 ili električnom strujom.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za priljubljivanje lepljivih i

vica beskrajne, u cevi uvijene trake papira, naznačen lime, što se priljubljivanje vrši pomoću lagano pomerane površine koja se pri svom kretanju automatski čisti od zaostalog lepila.

2. Sprava za izvođenje postupka po zahtevu 1, naznačena time, što se priljubljivanje vrši lagano pokretanom površinom doboša (9) sa koga se zaostali lepak automatski uklanja pomoću vlažne panjljike (17).

3. Sprava za izvođenje postupka po zahtevu 1, naznačena time, što se priljubljivanje vrši lagano pokretanom beskrajnom panjljikom (5) sa koje se zaostali lepak automatski uklanja pomoću vlažne panjljike (9).

Ivan Aleksandrovič Semenov, Pízenj, Českoslovaška

Postupak i sprava za priljubljivanje lepljivih i vica beskrajne u cevi uvijene trake papira kod čiparskih mašina i mašina za čevre

Važi od 1. januara 1932.

Priznan od 13. septembra 1932.

Izdati pravo prvotstva od 24. septembra 1931. (Pízenj, Českoslovaška)

Štampa 5. važiak 8 sa koturima 12 i doboš 9 pri čem površina lepljivosti na ivici ce trake 1. koje se lepe. Kao oslonac za lepljenje služi ploča 10. Ako je cev prazna, na traci 5 zaostalo lepilo uklanja se vlažnom trakom 9, koja opasuje koture 11 i 12 i kaleme 13 i 14. Kotur 12, koji delom stoji u vodi 15, okreće se pomoću zupčanika 16. Traka 5 može se zagrevati metalnim delom 17, koji se nalazi iznad iste, koji se deo zagreva goriljkom 18 ili električnom strujom.

Kod beskonačne u cevi uvijene trake papira, naznačen lime, što se priljubljivanje vrši pomoću lagano pomerane površine koja se pri svom kretanju automatski čisti od zaostalog lepila.

2. Sprava za izvođenje postupka po zahtevu 1, naznačena time, što se priljubljivanje vrši lagano pokretanom površinom doboša (9) sa koga se zaostali lepak automatski uklanja pomoću vlažne panjljike (17).

3. Sprava za izvođenje postupka po zahtevu 1, naznačena time, što se priljubljivanje vrši lagano pokretanom beskrajnom panjljikom (5) sa koje se zaostali lepak automatski uklanja pomoću vlažne panjljike (9).

FIG. 1.

Ad patent broj 4132.

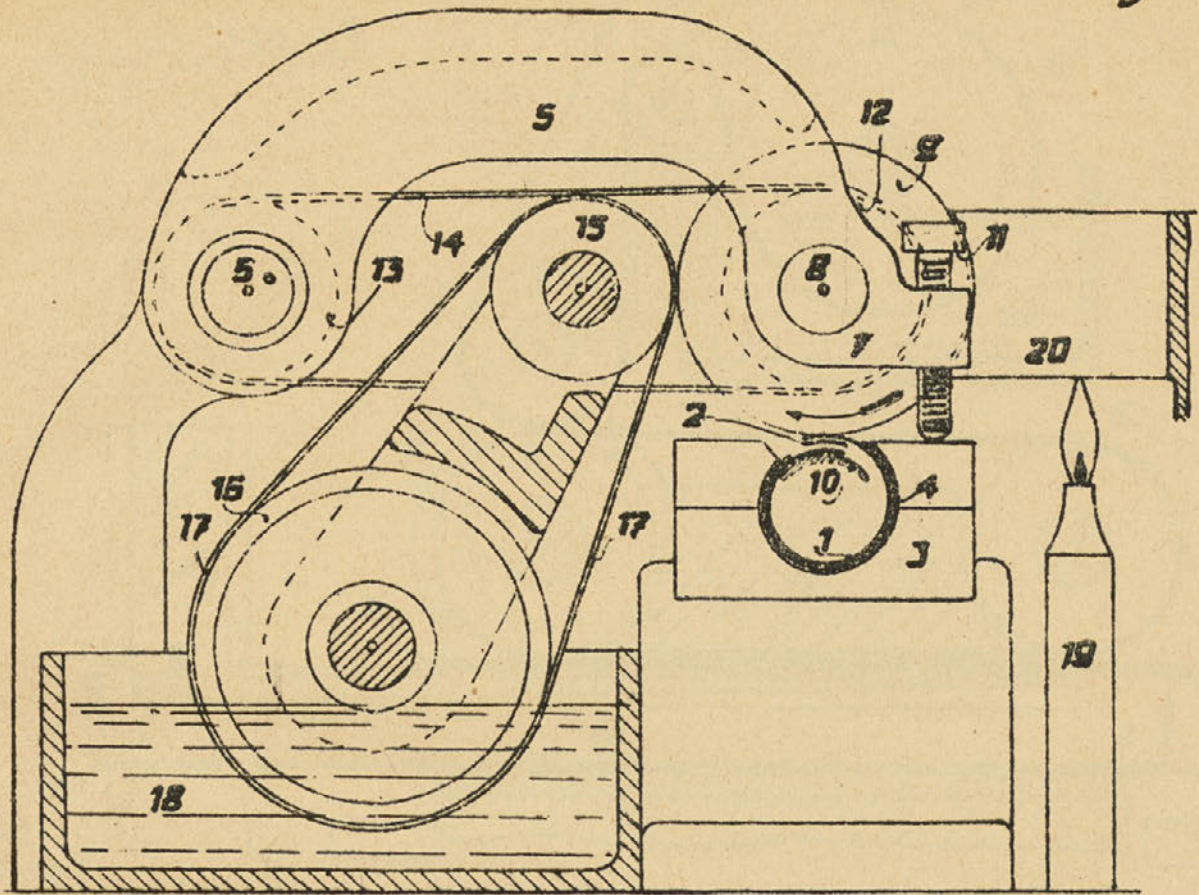
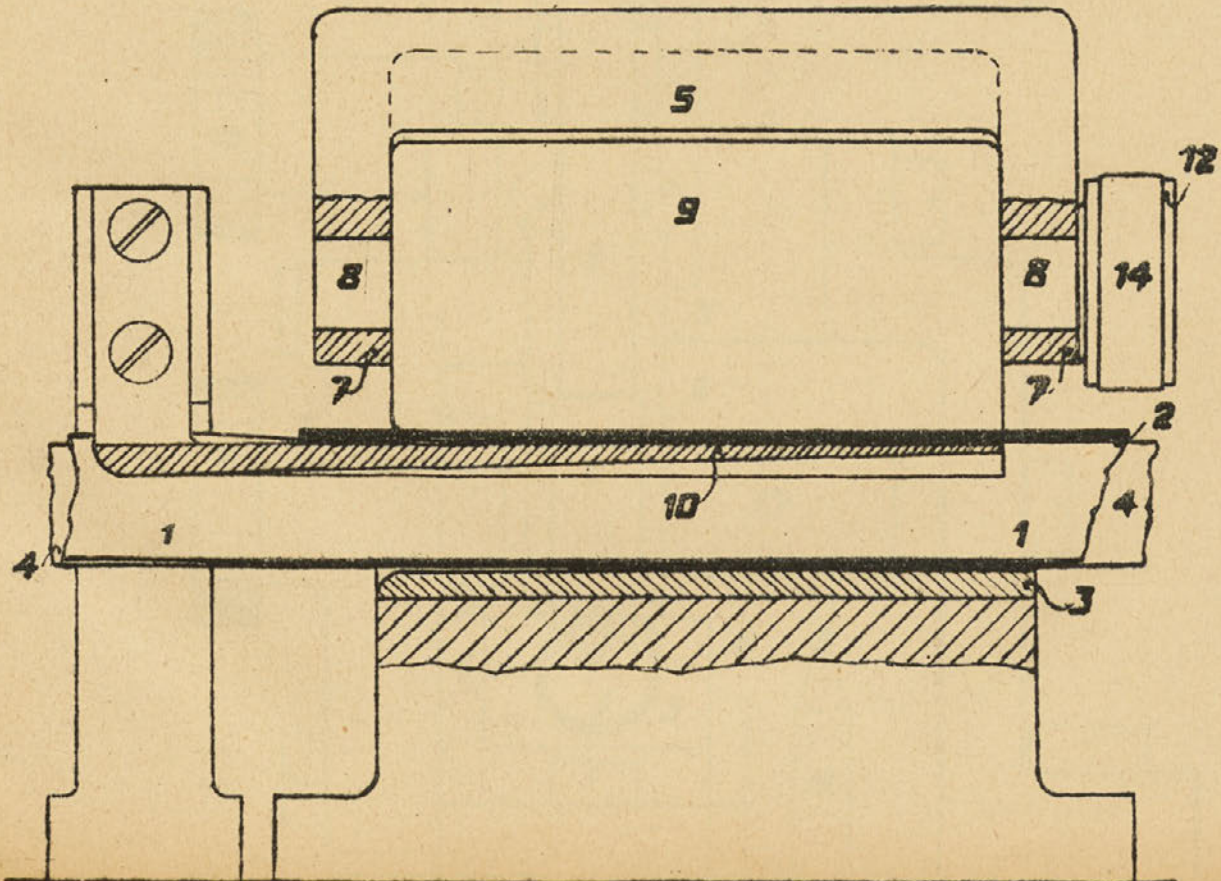


FIG. 2.



Ad patent broj 4132.

FIG. 3.

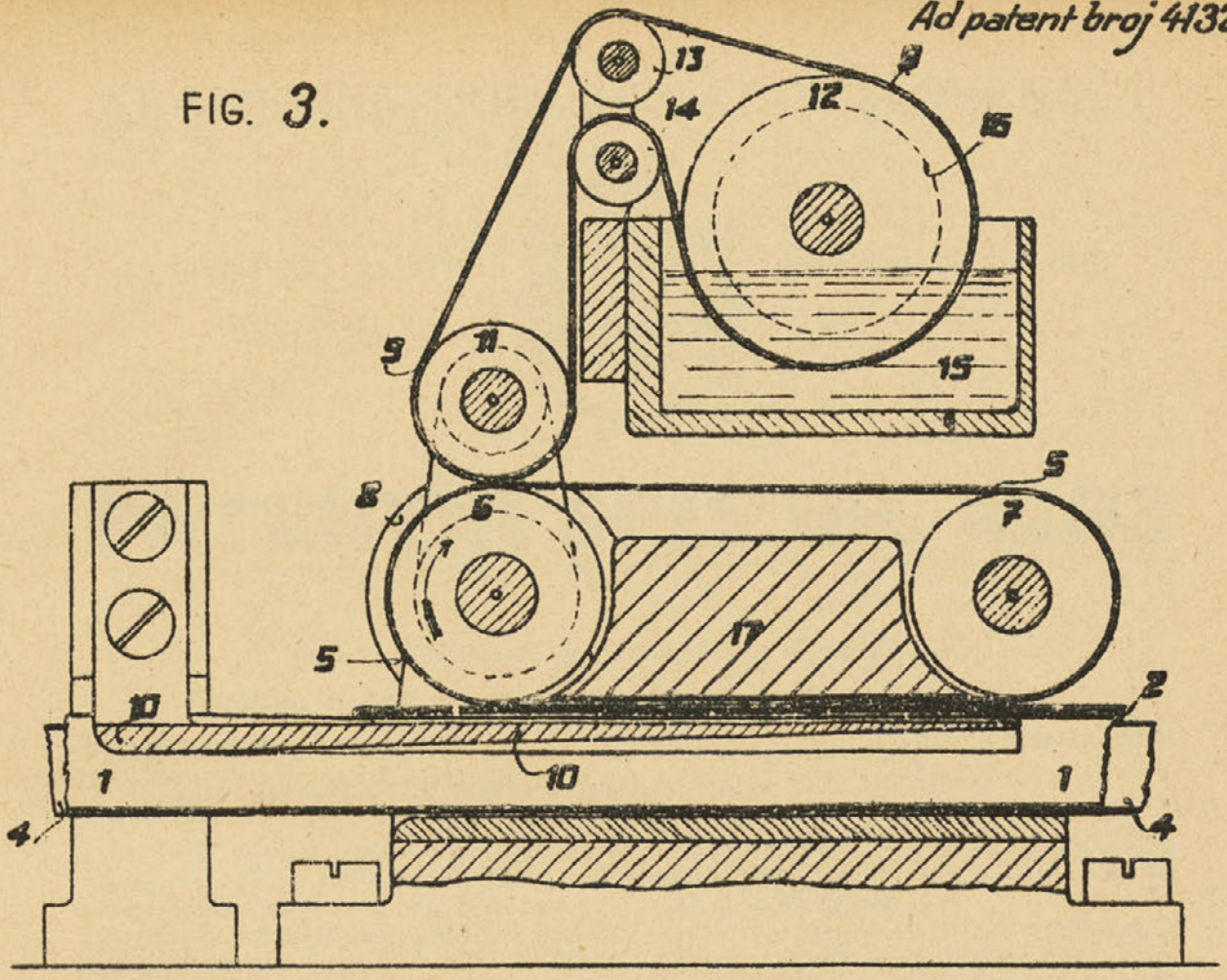


FIG. 4.

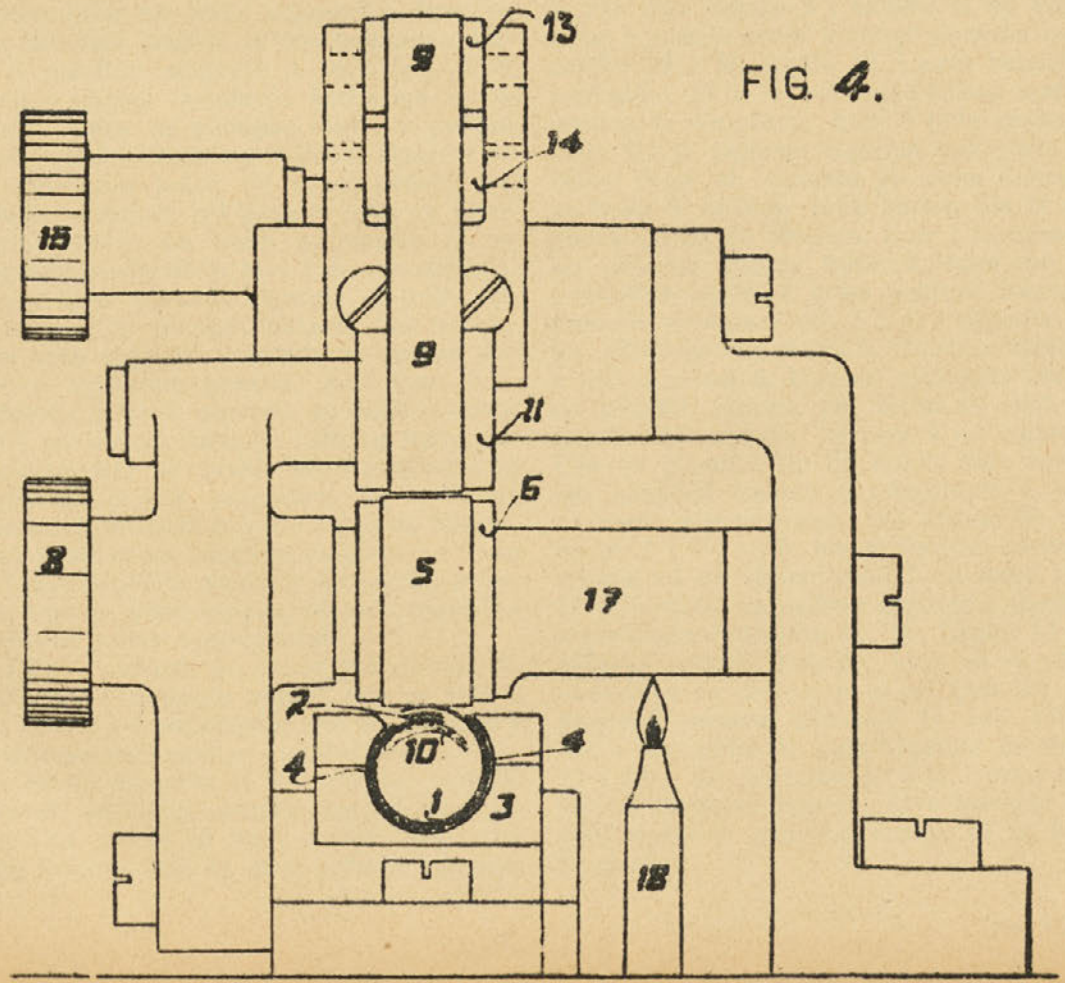


Fig. 14. 1874

Fig. 14

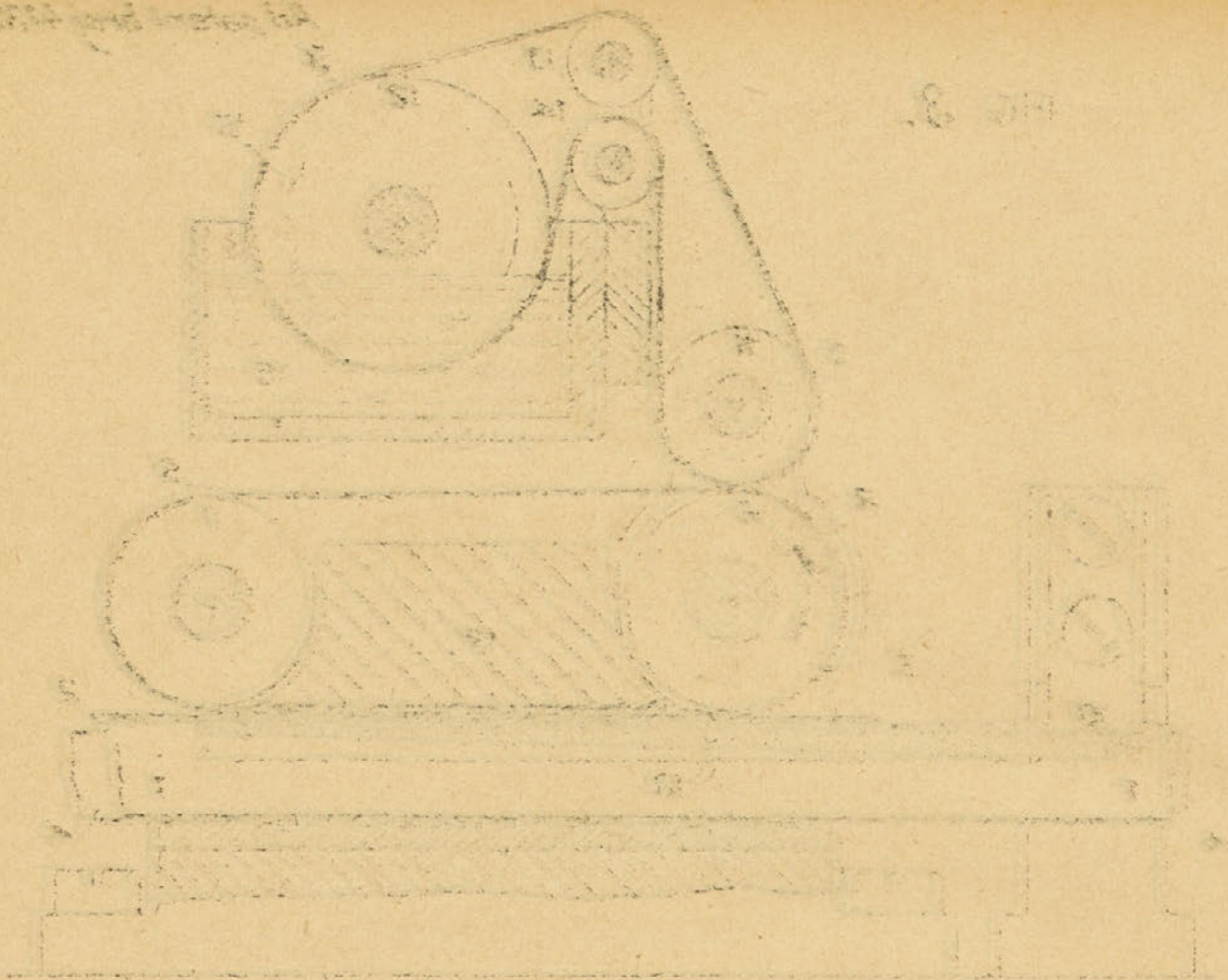


Fig. 15

