

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠТИTU



INDUSTRISKE SVOJINE

KLASA 80 (3)

IZDAN 1 APRILA 1938.

PATENTNI SPIS BR. 13962

Schwartzkopf Friedrich, Berlin, Nemačka.

Gradjevinska peć za sušenje.

Prijava od 5 februara 1937.

Važi od 1 oktobra 1937.

Naznačeno pravo prvenstva od 5 februara 1936 (Nemačka).

Pronalazak se odnosi na gradevinsku peć za sušenje sa omotačem koji okružuje korpu za koks. Kod dosadašnjih izvođenja se uglavnom polazilo od toga, da se postigne brzo sušenje prostora dovođenjem zagrejanog svežeg vazduha. Stoga su peći sa omotačima u cilju dovodenja svežeg vazduha bile neposredno sprovodljivo vezane sa spoljnim vazduhom. Такође je već predlagano, да се допунским grejnim članovima zagreva prostorski vazduh, који је при своме крuchenju потпуно одвоjen од grejnih gasova. Ови уредаји ipak vrše само слабо dejstvo sušenja, а у сваком slučaju управо код нових gradevina željeno brzo sušenje само u veoma ograničenom obimu.

Pronalazak polazi od toga, да се непосредним grejanjem kružecog prostorskog vazduha postiže jako dejstvo sušenja, које нарочито још обогаћивањем кružecog prostorskog vazduha ugljenom kiselinom изводи брže vezivanje вlažnih gradivnih materijala.

У овом се циљу по pronalasku корпа за koks, која је snabdevena zidovima iz bočnih roštajnih štapова, tako okružuje omotačem, да izmedu omotača i корпе за koks postaju prostori za vodenje vazduha, који gore i dole dolazi u vezu sa prostorom који treba da se суши.

Po jednoj daljoj odlici pronalaska prostori za vodenje vazduha, који су обrazovani bočним roštajjem i omotačem, utiču u prstenasti prostor на који су priključene cevi за odvodenje toplog vazduha.

Po jednoj daljoj odlici pronalaska je

iznad korpe за koks predvidena komora за dim, која се preko једног или више стрмih kanala налази у sprovodljivoj vezi са простором испод roštajja на дну.

Dalje odlike pronalaska су izložene у sledećem opisu, у односу на прiloženi nacrt, који pokazuje један пример izvođenja pronalaska.

Sl. 1 pokazuje vertikalni presek по линији I—I из sl. 3.

Sl. 2 pokazuje drugi vertikalni presek по ravni која се налази под углом од 90° у односу на ravan preseka из sl. 1.

Sl. 3 pokazuje vodoravan presek по линији III—III из sl. 1.

Sl. 4 pokazuje vodoravan presek по линији IV—IV из sl. 2.

Na nacrtu је са 1 obeležен главни носач корпе peći за koks. Корпа се uglavnom обраzuje из vertikalno ili konusno raspoređenih, kod primera izvođenja šupljih štapова 2 који обраzuju простор pravougaonog preseka. Dno ovog prostora је затворено roštajjem 3, који је podesno izveden као roštaj за treskanje. На горњем делу главне noseće konstrukcije (носача) су predvideni vodoravno pružajući se, prema upolje strčeći nastavci 4 из ugaonog gvožđa. На овим су nastavцима покретно обешени delovi 5 omotačа. Sl. 3 pokazuje да су четири таљка dela omotačа поставljena на izvesnom razmaku od rešetke корпе. Delovi omotačа се код primera izvođenja sastoje из све по три delimična zida 6, 7 и 8, који су medusobno vezani помоћу vertikalno pružajućih сe šarnira 9. Nastavci 4 imaju više zaseka

10, da bi se delovi omotača mogli postavljati u različitom razmaku od rešetke korpe.

Iznad korpe za koks se nalazi kutija, koja pomoću pregradnog zida 11 obrazuje prstenastu komoru 12, koja je dole otvorena i pokriva presek peći obrazovan krajnjim spoljnim položajem delova omotača. Pregradnim zidom 11 obrazovana unutrašnja komora 13 obrazuje komoru za dim odnosno za grejne gasove, koja je s jedne strane pristupna kroz šaht 14 za punjenje, koji se može spolja zatvoriti, i s druge strane kroz gornji otvor koji se može zatvoriti kakvim poklopcom. Prstenasta komora 12 se preko priključnih cevi 15 nalazi u vezi sa spoljnjim vazduhom. Na nacrtu su pokazane samo dve takve cevi, na koje su stavljeni kolena 16, ma da kod primera izvedenja treba da nad pomunutom komorom bude raspoređeno više takvih priključnih cevi 15, n.pr. osam.

U prstenastoj komori 12 je odeljen kanal 17 za grejne gasove, koji obilaze oko peći i koji se preko otvora 18 nalazi u vezi sa komorom 13 za dim i utiče u kanal 19, čiji je izlaz voden u prostorni odeljak ispod roštilja 3. Ovaj se prostorni odeljak obrazuje pregradnim zidom 20 koji je postavljen ispod roštilja. Ovaj zid obrazuje komoru za mešanje grejnih gasova sa odozdo strujećim vazduhom iz prostora.

Po jednom daljem obliku izvedenja je na komoru 13 za dim postavljen levak za punjenje, čiji se otvor može zatvarati pomoću zagatke. Ovaj uredaj ima korist izostajanja šalta 14 za punjenje, tako da postaje simetrična konstrukcija, pri čemu se dalji kanal 19 postavlja na suprotnoj strani peći. U ovom se slučaju kanali 17 za grejne gasove odvode od suprotnih čoškova komore 13 za dim.

Način dejstva uredaja je sledeći:

Iz gorivnog prostora penjući se grejni gasovi se kreću putem označenim stremlom A na sl. 1 i dospevaju preko kanala 19 ponovo pod roštilj. U grejnim gasovima sadržani nesagoreni sastojci, n.pr. ugljenoksid, se ponovo dovode procesu sagorevanja. Usled zagrevanja kanala obrazovanih delova omotača će u ovim kanalima sadržani vazduh strujati putem pokazanim strelicom B na sl. 1 u prostor, a jednovremeno će vazduh iz prostora doticati u pravcu strele C ka kanalima. Usled prolaza prostorskog vazduha koji se nalazi u jakom kretanju pored zažarenog koksa će prostorski vazduh biti obogaćen ugljenoksidom. Zagrevanje prostorskog vazduha koji se nalazi u kruženju je još pojačava kanalom zagrejanim

grejnim gasovima. Kruženje vazduha se osim toga potpomaže vazdušnom strujom koja protiče kroz šuplje štapove 2 u pravcu strele D iz sl. 2.

Pregradnim zidom 20 obrazovani unutrašnji prostor služi za dobro i ravnomerno mešanje roštilju dovodenih grejnih gasova i vazduha za sagorevanje.

Na pr. preko običnih prstenastih članova obešeni delovi omotača mogu menjati svoj položaj u odnosu prema štapovima rešetke i n. pr. biti dovedeni u položaj 21 koji je na sl. 1 crtasto pokazan. Ovim se smanjuje količina prostorskog vazduha koji prolazi pored zažarenog koksa uz jednovremeni i neposredni pristup prostorskog vazduha ka komori 12 u pravcu strele E koja je na sl. 1 crtasto pokazana. Ako se delovi omotača dovedu sasvim uz štapove rešetke, to se kruženje vazduha ograničava na komoru 12. Dalje prigušenje kruženja vazduha može još biti postignuto time, što se delovi omotača dovode u kosi položaj 22 koji je crtasto pokazan na sl. 2. Za čvrsto držanje delova omotača u ovom položaju služi po jedan zapinjac 23. Uvek prema potrebi mogu biti međusobno kombinovani različiti položaji pojedinih delova omotača, tako, da se izvedenim rasporedom može postići dalekosežno regulisanje kruženja vazduha, temperature za sušenje i time i dejstvo sušenja.

Patentni zahtevi:

1) Gradevinska peć za sušenje, koja se postavlja u prostor koji treba da se suši, sa vatrišnim prostorom, čiji bočni zidovi zajedno sa omotačem koji je postavljen na razmaku obrazuju prostore za vodenje vazduha, koji se gore i dole nalaze u vezi sa prostorom koji treba da se suši, naznačena time, što su u cilju obogaćenja ugljenom kiselinom vazduha koji strui kroz prostore za vodenje vazduha bočni zidovi vatrišnog prostora po celom svom protezanzu izvedeni kao roštilj, prvenstveno kao roštilj iz štapova.

2) Gradevinska peć za sušenje po zahtevu 1, naznačena time, što bočnim roštiljem i omotačem obrazovani kanali za vodenje vazduha koji su vezani sa prostorom koji treba da se suši, utiču u prstenasti prostor na koji su priključene cevi, (15, 16) za odvod toplog vazduha.

3) Gradevinska peć za sušenje po zahtevu 2, naznačena time, što ima komoru (13) za dim, koja je postavljena u prstenastoj komori (12) i koja se preko jednog ili više strmih kanala (19) nalazi u sprovodljivoj vezi sa prostorom ispod donjeg roštilja (3).

4) Gradevinska peć za sušenje po zahtevu 1 do 3, naznačena time, što se rastojanje delova omotača od bočnog roštilja može menjati i delovi omotača se radi smanjivanja površine omotača koja doprinosi ka obrazovanju kanala, sastoje iz pojedinih delimičnih zidova, koji su vezani prvenstveno pomoću vertikalno pružajućih se šarnira.

5) Gradevinska peć za sušenje po zahtevu 3, naznačena time, što je prostor ispod roštilja, u koji utiču strmi kanali, raspodelom grejnih gasova izведен kao komora za mešanje.

6) Gradevinska peć za sušenje po zahtevu 3, naznačena time, što je kanal za grejne gasove koji vezuje komoru za dim sa jednim ili više strmih kanala postavljen u prstenasti prostor, prvenstveno na većoj dužini.

7) Gradevinska peć za sušenje po jednom od prethodnih zahteva, naznačena time, što je prostor ispod korpe za koks podeljen pregradnim zidom, koji pregradije pristup vazduha ka roštilju od pristupa vazduha ka šupljim cevima koje obrazuju rešetku.

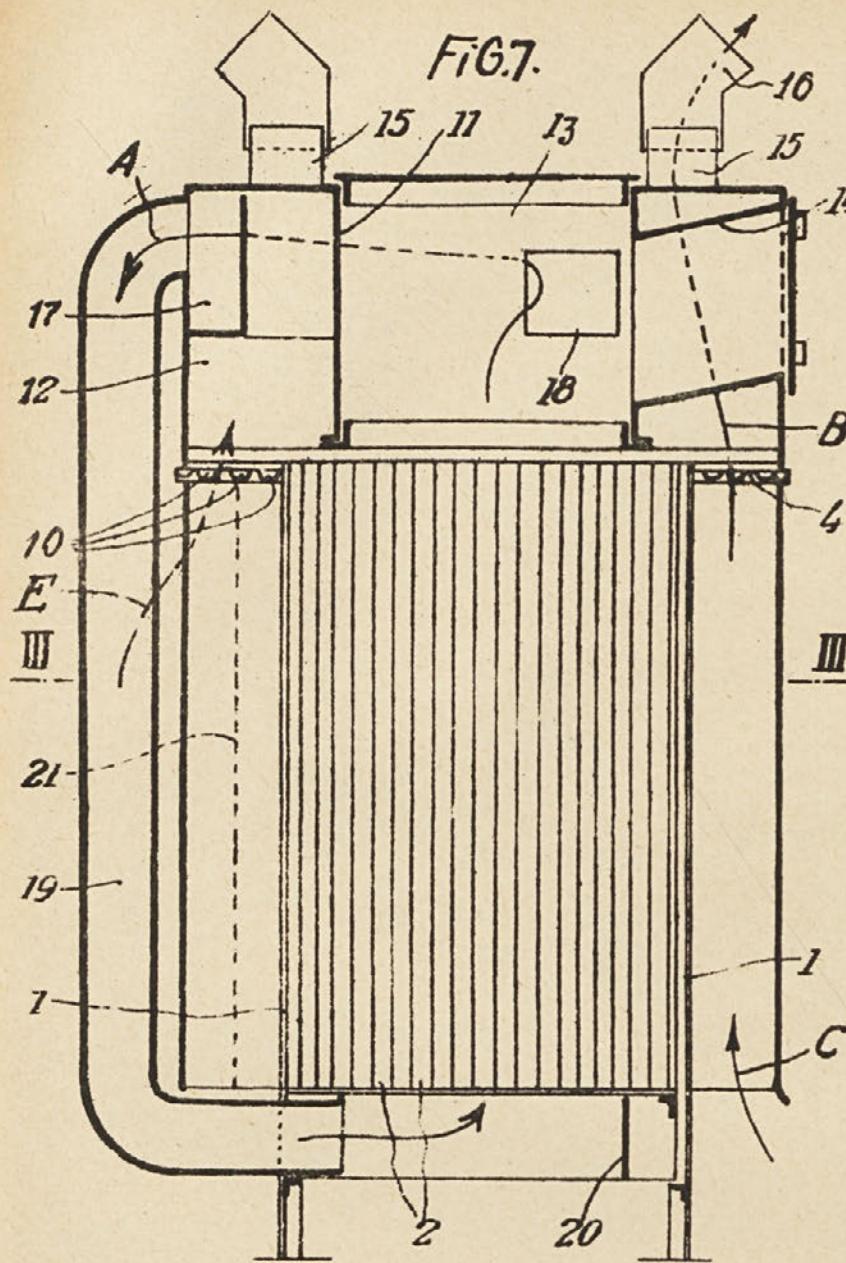
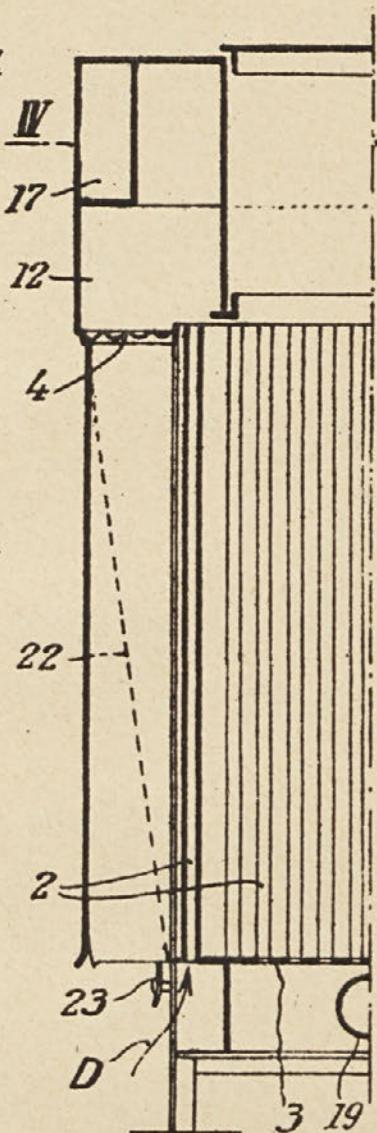


FIG. 2.



Ad pat. br. 13962

