

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 86 (2)

Izdan 15 maja 1933.

## PATENTNI SPIS BR. 10046

**Gottlieb Georg, fabrikant, Alt—Erlaa bei Wien, Austrija.**

Postupak za izradu stura od konjske strune ili od ~~divljih~~ vlakana.

Dopunski patent uz osnovni patent broj 8786.

Prijava od 7 maja 1932.

Važi od 1 oktobra 1932.

Traženo pravo prvenstva od 8 maja 1931 (Austrija).

Najduže vreme trajanja do 30 juna 1946.



Patent br. 8786 zasniva se na svrsi da se izradi materijal za izradu jastučnica (tapecirunga). To se postiže pored ostalog i time da se konjska struna ili biljna vlakna skroz impregnišu gumenim ili sličnim rastvorom.

Za svrhe jastučnice (obloge-tapecirunga) ne mora bezuslovno da bude tako čvrsta povezanost vlakana, da je time data trajna čvrstoća proizvoda pošto je materijal zatvoren u prevlaci pa treba samo da se obezbedi međusobno nerazvlačiva veza dela vlakana kako se ispuna ne bi po nerala u prevlaci.

Sad se pokazalo da se putem izbranim tim pronalaskom može doći do materijala za sture koji se, izvan svrhe navedene u osnovnom patentu može vrlo preimućstveno upotrebiti kao prostirač za pod ili tapet naročito za kupatila ili slično i kao porozan jastuk za sedenje ili slično, koji propušta vazduh, i koji je naročito podesan za baštenski nameštaj i slično, pošto je potpuno neosetljiv za vremenske nepogode (kišu). Kod ovakvog materijala je potrebno da se površini da naročito čvrstoća i otpornost protiv mehaničkih napanjanja i uticaja vlage.

Usavršenje pronalaska zaštićenog u osnovnom patentu sastoji se u tome, što se strunasti ili vlaknasti materijal, koji je

skroz impregnisiran gumenim ili sličnim rastvorom, u meri koja obezbeđuje povezanost vlakana, dovede u oblik za upotrebu i snabde na jednoj ili obema stranama prevlakom od nitrolaka, gumilaka ili sličnog laka koji čvrsto prijanja, pri čemu ta prevlaka ostavlja otvorene međuprostore između vlakana a preimućstveno se nanosi prskanjem eventualno na raznim mestima u različitim bojama.

Radi primera opisana je u nastavku proizvodnja tapeta naročito podesnog za kupatila.

Vlaknasti se materijal impregniše gumenim rastvorom pa bilo pre impregnisanja oblikuje u sloj od više cm debljine koji ograničava veličinu tapeta, ili se posle impregnisanja iseče u željeni oblik. Pošto se impregnacija stvrđne eventualno posle njenog vulkanisanja, onda se površine eventualno pomoću šablona poprskaju raznobojnim bojilima ili lakovima tako da nastaje ornamentisanje koje odgovara mustri tapeta. Po sebi se razume da se može izabrati i jedinstveno bojadisanje pa eventualno da se doda boje i gumenog rastvora. Preko raznobojnog sloja laka može se naneti sloj providnog laka. Bojadisanje se može izvesti i umakanjem ili mazanjem pa se može postići i kombinacija boja (desen, ornament i t. d.) na taj način da se delovi



