

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 76 (2).

Izdan 1 decembra 1934.

PATENTNI SPIS BR. 11243

Casablancas Fernando, fabrikant, Sabadell, Španija.

Poboljšanja na mehanizmima za pritisak, kod izvlačenja tekstilnih pramenova.

Prijava od 9 decembra 1933.

Važi od 1 aprila 1934.

Traženo pravo prvenstva od 20 decembra 1932 (Španija).

Ovaj se pronalazak odnosi na poboljšanja izvedena na kobilicama i štapovima za pritisak kod mehanizama za izvlačenje; poboljšanja koja omogućuju da se po volji optereće dva para cilindara ili pak samo jedan od ovih parova.

Kod mehanizama za izvlačenje tekstilnih pramenova upotrebljenih u razbojima ili u pripremnim mašinama, često se dešava da se u slučaju prekida niti, vlakna koja su dovedena poslednjim cilindrima namotavaju na ove cilindre; tada treba podizati prednji gornji cilindar da bi se ova upletena vlakna mogla ukloniti.

Kod svih naprava za izvlačenje kod kojih se koristi kobilica na pritisak koja jednovremeno opterećuje oba prednja para cilindara, treba, da bi se povukao prednji rasteretiti oba para cilindara, rad koji je ponekad teško izvesti pošto par zadnjih cilindara prestaje da drži pramen koji postaje labav i zamršuje se.

Poboljšanje koje čini predmet ovog pronalaska omogućuje otklanjanje ove nezgode i ostvarenje mehanizma za pritisak koji sadrži kobilicu koja jednovremeno opterećuje dva para cilindara pri čemu je pomenuta kobilica tako udružena sa štapom za pritisak, da, kad se ona povuče, unazad, tako da se prosto osloni na zadnji par, ona ostaje ukočena na štapu za pritisak; usled ove ukočenosti kobilica umesto da padne, nastavlja da vrši pritisak na zadnji cilindar.

Ovaj se pronalazak može primeniti na sve mehanizme za izvlačenje kod kojih se koristi kobilica za pritisak radi opterećenja cilindara; on je naročito koristan kad se primenjuje na moderne predilice, kod kojih se

za svako vreteno kombinuju dva ili više mehanizama za izvlačenje i jedan mehanizam za prividno srednje upredanje, pri čemu je izvođenje ovih predilica takvo, da pramen pretrpljuje više uzastopnih izvlačenja i, između ovih izvlačenja, jedno prividno upredanje, koje se, uopšte, izvodi istovremeno kad i jedno od izvlačenja.

Kod ovih mašina, osobito, kad se prekid niti proizvede u prednjem mehanizmu i kad se vlakna namotaju oko ovih poslednjih cilindara, važno je, da, kad se podigne prednji gornji cilindar, radi čišćenja, zadnji cilindri ne budu rasterećeni, jer, kad bi se tako desilo, cilindri bi prestali da drže pramen koji je oslobođen prvim mehanizmom za izvlačenje i cevi za prividno upredanje, što bi imalo za posledicu da se izazove zamršivanje pramena i da se prouzrokuje teškoće u radu predilice.

Pronalazak se poglavito sastoji u postavljanju na kobilici za pritisak dveju osovinu za zglobnu vezu pomenute kobilice sa štapom za pritisak, pri čemu su osovine u pitanju raspoređene tako, da u vreme normalnog rada predilice, t.j. kad kobilica opterećuje oba para cilindara, samo jedna od pomenutih osovinu biva korišćena za prenos kobilici naprezanja štapa za pritisak, ali tako, da, kad se kobilica pomeri unazad toliko da se osloni samo na zadnji cilindar i da njen prednji deo ostane u vazduhu, druga osovina dosepeva u dodir sa štapom za pritisak. Kobilica se tada nalazi ukočena na ovom štapu za pritisak i opterećuje samo zadnji cilindar.

Na priloženom nacrtu je radi primera pokazan jedan oblik izvođenja predmeta pronalaska.

Sl. 1 pokazuje šematički primenu pronalaska na mehanizam za veliko izvlačenje sa kajiševima. Sl. 2 pokazuje primenu pronalaska na višestruki mehanizam za izvlačenje, t.j. na uređaj koji se sastoji iz dva uzastopna mehanizma za izvlačenje i jednog posrednog mehanizma za prividno upredanje. Sl. 3 pokazuje u uvećanoj razmeri zglobnu vezu između kobilice za pritisak i štaba za pritisak u trenutku kad kobilica opterećuje oba para cilindara. Sl. 4, najzad, pokazuje istu zglobnu vezu u trenutku kad je kobilica povučena unazad i kad ona opterećuje jedino zadnji par cilindara.

U primeru primene koji pokazuje sl. 1, mehanizam za izvlačenje je obrazovan iz tri para cilindara, pri čemu srednji par 11—12 nosi beskrajne kajiševe koji vode pramen 4 cilindrima za izvlačenje ili prednjim cilindrima 15—16. Kobilica 8 za pritisak opterećuje oba para cilindara i izložena je dejstvu štaba 9 za pritisak i mehanizma 10 za opterećenje, proizvoljnog podesnog tipa.

Višestruki mehanizam za izvlačenje iz sl. 2 ima jedan, prvi mehanizam za izvlačenje ili zadnji mehanizam proizvoljnog podesnog tipa, koji je označen na nacrtu u svojoj celini sa 1, a drugi mehanizam za izvlačenje je u svojoj celini obeležen sa 2, i mehanizam 3 za prividno upredanje, koji je postavljen između mehanizma 1 i 2.

Drugi mehanizam 2 za izvlačenje je i sam obrazovan iz dva para cilindara, pri čemu zadnji par 11—12 ima beskrajne kajiševe; ova dva para cilindara primaju pritisak jednovremeno, pomoću kobilice 8, štaba 9 za pritisak i mehanizma 10 za pritisak. Jasno je da raspored mehanizma za izvlačenje i raspored mehanizama za pritisak ne čine predmet pronalaska i da se prema tome može koristiti svaki proizvoljan tip mehanizma za izvlačenje i svaki proizvoljan tip mehanizma za pritisak.

Tako, kao što se vidi u detalju iz sl. 3 i 4, kobilica 8 za pritisak ima, za zglobnu vezu štaba 9, šupljinu 17 dimenzija većih od onih koje takva šupljina ima obično, u šupljini u pitanju kroz kobilicu prolaze dva štaba ili osovine 18, 19 za zglobnu vezu. Štab 9 za pritisak je savijen kod 20 približno pod pravim uglom oko štaba 19 i obrazuje zatvoreni prsten 21 koji okružuje osovinu 18.

Izvođenje je takvo, da za vreme normalnog funkcionisanja mehanizma, kao što je pokazano u sl. 3, štab 9 za pritisak ne dolazi u dodir sa štabom 19, pri čemu se pomenuti štab naslanja na zadnji deo osovine 18 i prenosi na ovu osovinu naprezanje tega ili mehanizma za pritisak.

Kad se hoće da rasterete prednji cilindri 15—16 da bi se mogao podići ci-

lindar 15, dovoljno je da se vrlo malo podigne kobilica 8 i da se potisne unazad da bi dospela u položaj pokazan na sl. 4, u kojem ona opterećuje jedino cilindre 11—12.

U toku ovog pomeranja kobilice 8 za pritisak, deo na lakat 20 štaba 9 naslanja se na štab 19 i prenosi na ovaj štab naprezanje mehanizma za pritisak; a zato, usled drugog položaja koji je kobilica zauzela u odnosu na štab 9, štab 18 se oslanja na donji deo prstena 21 štaba 9, što ima za posledicu da budu relativno ukočeni kobilica za pritisak i štab koji tada deluje kao jedan jedini kruti deo.

U ovom položaju kobilica za pritisak se lako može izvući gornji cilindar 15, pri čemu zadnji cilindar 11—12 i kajiševi 13, ako postoje, nastavljaju međutim da se obrću i da vuku ili da uzimaju pramen 4 koji daju cilindri za dodavanje ili prvi mehanizam 1 za izvlačenje i mehanizam 3 za prividno upredanje. Na ovaj način se izbegava, da se pramen 4 umršuje u cevi za prividno upredanje i da ona ometa rad predilice. Za vreme dok se čisti gornji cilindar 15, pramen 4, davan kajiševima 13, pada na donji cilindar 16 i ponekad se obavi oko ovog cilindra ili oko donje četke za čišćenje, ali kako su ovi organi lako pristupni, pramen se može lako izvući i izvesti dobro funkcionisanje mehanizma kad se vrati na svoje mesto gornji cilindar 15.

Kad je jednom ovaj cilindar vraćen na svoje mesto, dovoljno je da se rukom dohviti ručica kobilice 8 i da se ista povuče prema napred pa da pomenuta kobilica zauzme ponovo položaj iz sl. 3, t. j. položaj, u kojem ona ponovo prenosi jednovremeno pritisak na oba para cilindara.

Kobilica 8 može u svom donjem delu imati zasek 22 pomoću kojeg se ona naslanja na zadnji cilindar 11 kad zauzima položaj iz sl. 4.

Patentni zahtevi:

1) Mehanizam za pritisak za mehanizme za izvlačenje tekstilnih pramenova, naznačen time, što je kobilica (8) za pritisak spojena sa štabom (9) za pritisak tako, da kobilica može zauzimati dva radna položaja, naime, jedan prednji položaj u kojem se kobilica (8) i štab (9) uzajamno nalaze u zglobnoj vezi i zadnji položaj u kojem su ovi organi ukočeni i obrazuju jedan jedini kruti deo, pri čemu prednji položaj služi za opterećenje dva para cilindara, dok zadnji položaj služi za opterećenje samo zadnjeg para cilindara, tako; da se prednji cilindar može izvući, a da zadnji cilindri ne prekinu svoje kretanje.

2) Mehanizam za pritisak, po zahtevu 1, naznačen time, što štap (9) za pritisak ima prvenstveno na svom kraju jedan deo izveden na lakat (20) pod pravim uglom, koji se završava prstenom (21), pri čemu je pomenuti štap vezan sa kobilicom pomoću dve osovine ili štapa (18, 19) tako, da prednja osovina prolazi kroz prsten (21) štapa (9), a zadnja osovina (19) se nalazi ispod

lakta (20) istoga štapa (9) tako, da u normalnom položaju kobilice naprezanje biva prenošeno pomoću prednjeg štapa (18), a da kad je kobilica povučena prema nazad, naprezanje bude prenošeno zadnjom osovinom (19), pri čemu tada prednja osovina služi kao uređaj za kočenje radi obrazovanja relativno krute veze između kobilice (8) i štapa (9).

FIG. 2

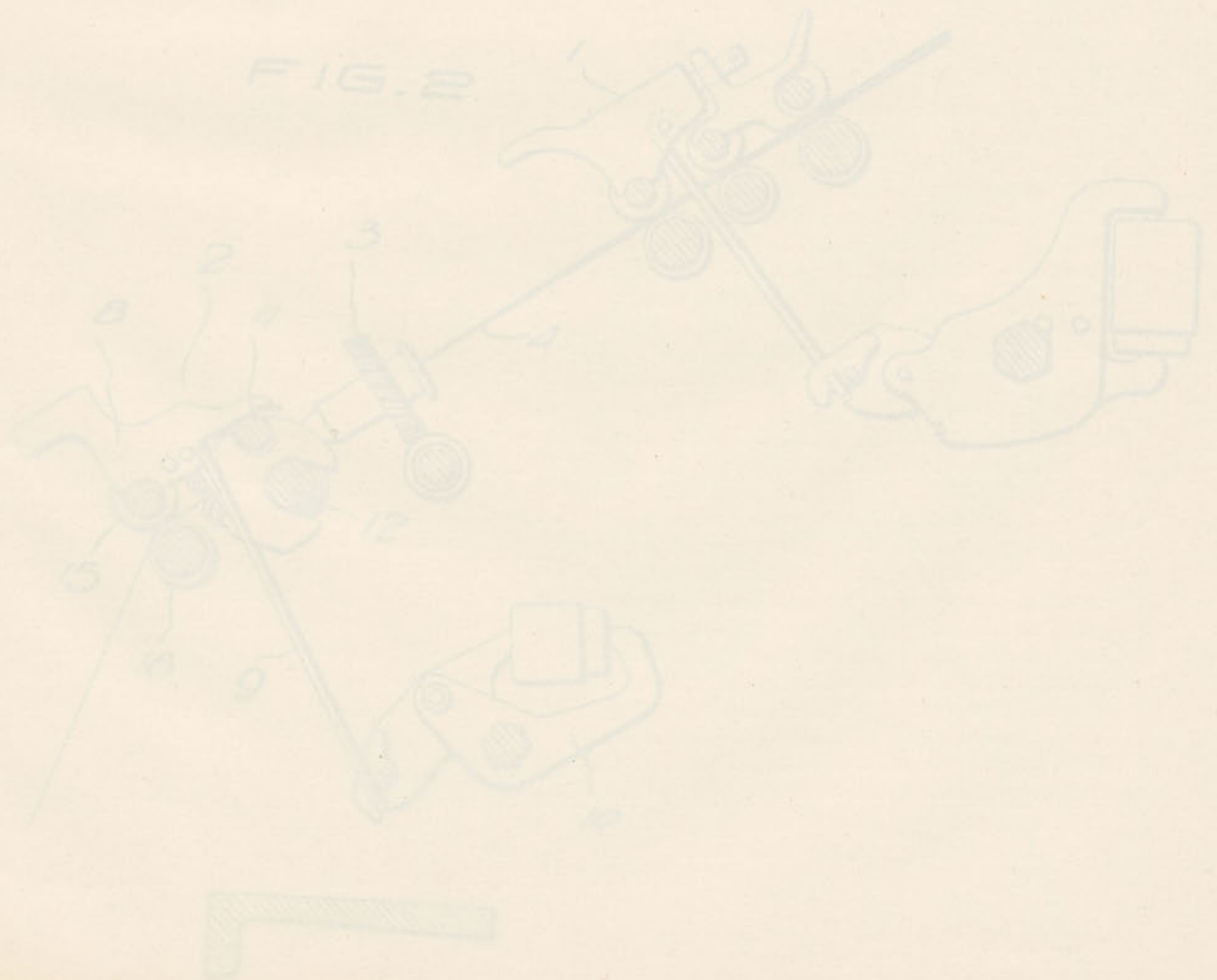


FIG 1

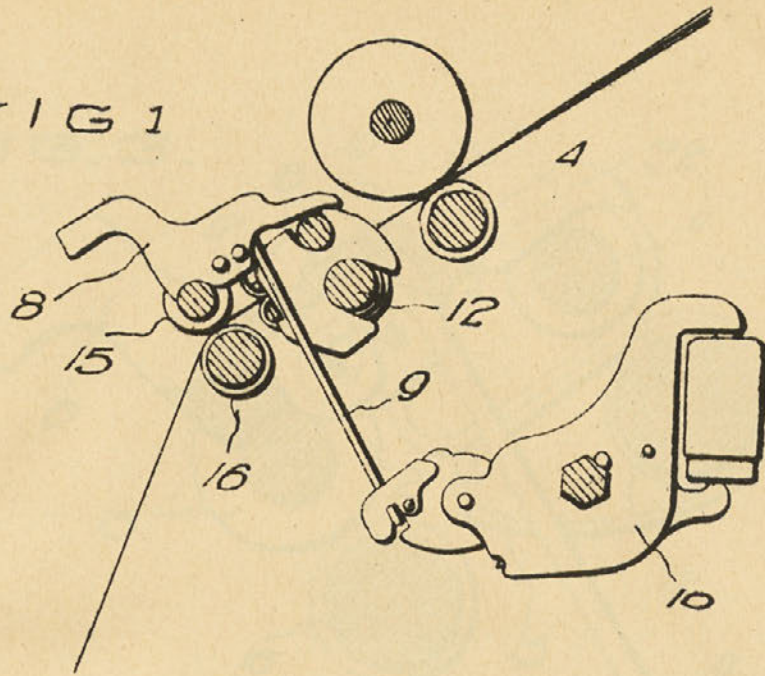


FIG. 2.

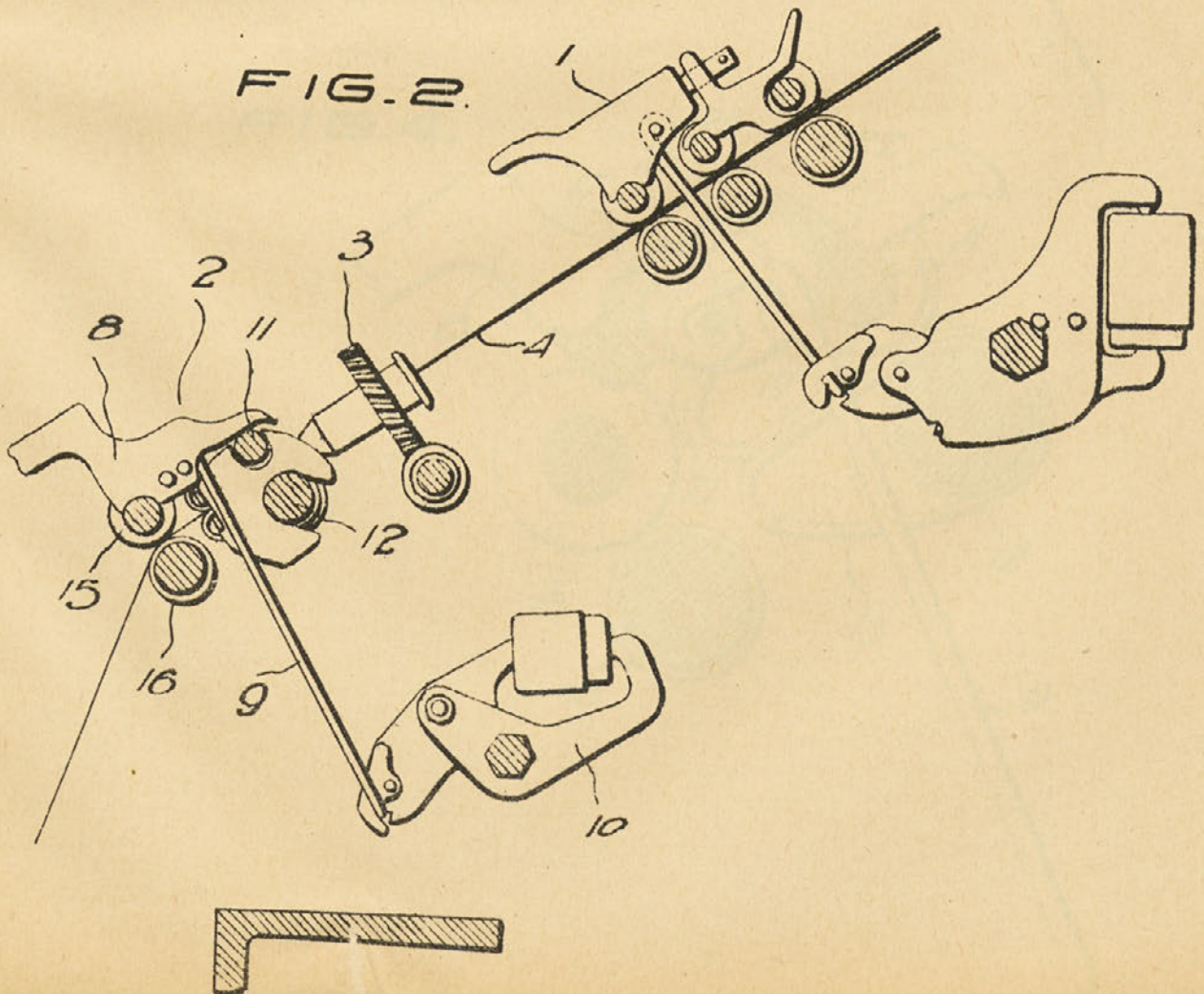


FIG.3.

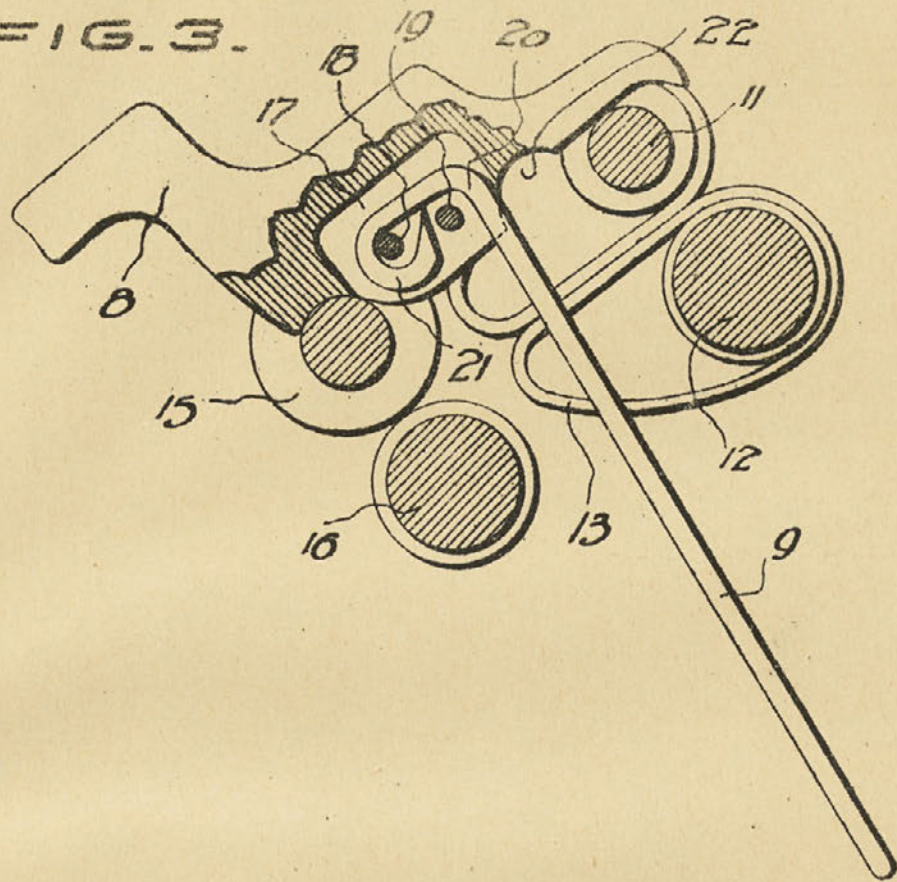


FIG.4.

