

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 66

IZDAN 1 DECEMBRA 1935

PATENTNI SPIS BR. 11887

Pljakić Slavko, Beograd, Jugoslavija.

Sprava za mešanje.

Prijava od 21 marta 1934.

Važi od 1 avgusta 1934.

Predmet pronalaska sačinjava sprava za mešanje, koja ima tu tečnost odn. žitko tekuću masu najsavršenije pomeša.

Pronalazak prikazan je na priloženom crtežu, gde: Sl. 1 pokazuje uzdužni presek sprave za mešanje po liniji A.-B. iz sl. 2 a Sl. 2 horizontalni presek po liniji C-D iz sl. 1 sa pogledom na dole.

Sprava za mešanje sastoji se iz jednog cilindričnog suda kod koga je za gornju ivicu 1^a po sredini vezana pljosnata prečaga 2, koja na sebi nosi dva ležišta 3 i 4 sa ležećom osovinom 5, na kojoj je sa desne strane zamajni točak za okretanje 6 sa ručicom 6^a.

Među ležištima 3 i 4 su dva stojeća zupčanika 7 i 8 od kojih desni 7 okreće ležeći zupčanik 9 sa stojećom osovinom 10, koja se okreće u sredini cilindričnog suda 1. Levi zupčanik 8 okreće u suprotnom smislu zupčanik 11 sa cavi 12 oko osovine 10. Ispod prečage 2 sa cevlju 12 spojen je pravougaoni ram 13, koji se okreće oko osovine 10 u suprotnom smislu i na dnu suda 1 drži ga prsten 14 namešten oko osovine 10.

Sa jedne strane rama 13 spojen je jedan poluspiralni obroč 15, koji polazi od donjeg levog čoška i idući pored unutrašnjeg obima suda 1 pa se završava na gornjem desnom čošku rama 13.

Sa druge strane rama 13 postavljen je

drugi poluspiralni obroč 16, koji polazi od donjeg desnog čoška i idući pored unutrašnjeg obima suda 1 završava se na gornjem levom čošku rama 13. Na taj način poluspiralni obroci 15 i 16 obuhvataju ceo unutrašnji obim suda 1.

Na poluspiralnim obročima 15 i 16 poredane su horizontalne prečage 17 uperene ka središtu suda 1.

Na stojećoj osovinu 10 radialno su poredane takode horizontalne prečage 18 tako, da između svake dve prečage 17 odgovarajućih poluspiralnih obročića dolazi po jedna prečaga 18 sa osovine 10.

Još su prečage 17 i 18 uvijene tako, da od obima suda 1 do svoje sredine teraju tečnost na gore i od svoje sredine do osovine 10 teraju tečnost na dole tako, da prema sredini prečaga 17 i 18 tečnost zavija kao matica. Time se stvara kovitljanje, uzburkanost i mešanje tečnosti.

Mlaka tečna mast sa dodatkom komada tvrde masti unosi se u spravu, meša se ručnom snagom najviše 10 minuta, potom se kroz slavinu ispušta u manje sudove, da se ohladi i očvrsne.

Tako obrađena mast ne kviri se, čvrsta je leti kao i zimi i može se modelisati. Uz to je obrada masti higijenska. Primenom motorne snage vreme obrade znatno se skraćuje.

Sprava za mešanje daje se primeniti

svuda, gde je potrebno neku tečnu masu dobro izmeniti.

Patentni zahtevi:

1. Sprava za mešanje naznačena time, što se sastoji iz suda (1), u kome se okreću u suprotnim pravcima vertikalna osovina (10) sa radialno i u spiralnoj ravni postavljenim horizontalnim prečagama (18) i ram (13) koji je snabdeven dvema poluspiralama (15, 16), na kojima su učvršćene horizontalne prečage (17), koje se pružaju ka središtu suda (1).

2. Sprava za mešanje po zahtevu 1 naznačena time, što se ram (13), osovina (10) pokreću u suprotnim pravcima pomoću na osovini (5) jedan prema drugom okrenutih zupčanika (7, 8), koji prenose okretanje na odgovarajuće zupčanike (9, 11), koji su u čvrstoj vezi i to zupčanik (9) sa osovino (10), a zupčanik (11) preko cevi (12) sa ramom (13).

3. Sprava za mešanje po zahtevu 1 i 2 naznačena time, što su sve prečage (17, 18) polovinom do obima suda izvijene tako, da teraju tečnost prema gore, a na drugoj polovini izvijene su u suprotnu stranu, da teraju tečnost na dole.



