

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 58 (2).

Izdan 1 juna 1935.

## PATENTNI SPIS BR. 11670

Rupp Otto, trgovac, Halbturn, Austrija.

Polužni tisak naročito za voće.

Prijava od 4 jula 1934.

Važi od 1 novembra 1934.

Traženo pravo prvenstva od 13 novembra 1933 (Austrija).

Predmet ovog pronalaska je polužni tisak (presa) koji obezbeđuje da zbirna sila tiskanja uvek dejstvuje upravno na robu koja se tiska, tako da ne može nastati nikakav kvar tiskove konstrukcije zbog kosih pritisaka. Ovo se postiže prema ovom pronalasku time što zajednička sila tiskanja zahvata za temene tačke dveju ili više pritiskačkih poluga, koje su međusobno razmaknute pod ostrim uglom, a od kojih svaka zasebno prenosi jedan deo sile tiskanja na robu koja se tiska, tako da automatski dejstvuje veći deo sile na one delove tiskovnog mehanizma kojima se suprotstavlja veći otpor tiskane robe.

Na crtežu pokazuje sl. 1, kao primer izvodjenja, jedan polužni tisak u izgledu sa strane, sl. 2 je šematski izgled odozgo slike 1, zatim sl. 3 pretpostavlja način dejstva pritiskača, a slike 4 i 5 pokazuju pojedine delove tiskovnog mehanizma. Na slikama 6 i 7 predstavljen je u izgledu sa strane i odozgo još jedan tisak prema ovom pronalasku.

Tisak prema slikama 1 do 5 ima četiri pritiskačke poluge 1 koje su na postolju uzglobljene na tačkama 3 koje leže u jednoj vodoravnoj ravni i koje se približuju jedna drugoj pod ostrim uglom do osovine 4, uz koju se one uzglobljene delimično pomoću podužnih useka 5 (sl. 5) kako bi se sprečilo zapinjanje poluge pri spuštanju. Pritiskači 7, koji su pričvršćeni na polugama 1 i koji su upravljani na niže, imaju krive navalne površine 8 (sl. 3) koje se

kotrljaju tako po slabo usvedenim ili ravnim pritiskačkim trupcima 9, da putanje navalnih tačaka ne leže u jednom luku, kako bi se to očekivalo, nego približno u uspravnoj pravoj 10. Time se postiže da se pri procesu tiskanja na ležišta 3 ne ispoljava znatan horizontalni pritisak ili istežanje, pa ne nastaje rasklimatanje poluga, a trenje na mestima pritiska smanjuje se na minimum. Raspodeljenjem ležišta 3 u jednoj horizontalnoj ravni, ostaju mesta pritiska pri spuštanju polugi približno uvek u jednoj horizontalnoj ravni, tako da zbirna sila tiskanja ostaje stalno uspravna, a najviši pritisak prenosi se dotle na najgušće ili najviše nagomilano mesto robe, koja se tiska, dok se ne uspostavi izravnjanje.

Na osovinu 4 zahvata zajednička sila tiskanja koja se može sastojati od neke teške mase, od neke poluge pokretane rukom, od nekog vratila ili sličnog. U ovom izvedenom primeru ispoljava se sila 11 tiskanja rukom ili teškom masom pomoću poluge 12, koja se svojim šiljkom 13 može uzastopce zavlačiti u rupe 14 stuba 15 koji strči iz postolja, a koja poluga prenosi sa velikim prenosom silu 11 tiskanja pomoću vučne viljuške 16 na pritiskačke poluge. Vučna viljuška je ovijena oko poluge 12 blizu njenog zavučenog šiljka. Zavornji 17 služe za ograničenje položaja vučne viljuške 16. U svrhu punjenja odn. pražnjenja tiskovog koša podignu se pritiskačke poluge 1 u položaj nacrtan isprekidanim linijama,

pri čemu se kraj viljuške 16 osloni u ležište 18 na gornjem kraju stuba 15. Zavlačenjem poluge 12 u sve niže rupe 14 može se ručnim radom ili eventualno vešanjem tegova za polugu 12 izvesti sukcesivno tiskanje.

U izvedenom primeru prema slikama 6 i 7 postavljene su na tiskovom stolu dva tiskova koša 21 i 21' koji dejstvuju zajedno sa pritiskačima 22, 22' koji su pričvršćeni na zajedničkim pritiskačkim gredama 23. Na obema krajevima tih greda 23 zahvataju pomoću zglobova vučne šipke 24, 24', čiji su drugi krajevi opet pomoću zglobova spojeni sa pritiskačkim polugama 25, 25', koje leže ispod tiskovog stola, a oslonjene su na postolju na zavornjima 26, 26'. Na unutrašnje krajeve 29 pritiskačkih polugi 25 dejstvuje proizvoljna sila tiskanja upravljena na niže. U nacrtanom izvedenom primeru ovde je predviđen stub 27 koji ima niz rupa 28 pa dejstvuje zajedno sa nekom ručnom ili tegnom polugom na isti način kao poluga 12 prema sl. 4. Za prenošenje pritiska tiskanja na pritiskačke poluge 25, 25' služi ovde neko uže ili neki lanac 29, kroz čiji se krajnji prsten 30 provlači kraj radne poluge i koje uže ide preko kotura 31 pa dejstvuje na ušku 32 sa koje se sila tiskanja pomoću člankova 33, 33' prenosi na pritiskačke poluge. Simetričnim raspoređenjem, a i pomoću odbojaca 34, 34' obezbeđuje se trajno vodoravno spuštanje pritiskačkih greda 23, tako da se pljosnati pritiskači 22, 22', koji se mogu zameniti i sa više pojedinih pritiskača, uvek vodoravno spuštaju na robu, koja se tiska, pa ispoljavaju zbirnu silu tiskanja, koja ostaje stalno uspravna. Time je isključeno kvarenje tiskove konstrukcije zbog kosih pritisaka. Da bi se posle izvršenog tiskanja podigli pritiskački organi u gornji položaj nacrtan isprekidanim linijama, to je uz ušku 32 pričvršćeno još jedno uže 35 koje ide preko kotura 38, a može se pokretati rukom, pa ima na svom kraju kuku 37 koja kad se zakači za stub 27 drži pritiskačke organe u izdignutom položaju.

### Patentni zahtevi:

1. Polužni trak (presa) naročito za voće, naznačen time, što zajednička sila tiskanja zahvata za temenu tačku dvaju ili više pritiskačkih poluga koje se pod oštrim uglom međusobno razilaze, a od kojih

svaka zasebno prenosi jedan deo sile tiskanja na robu koja se tiska, tako da automatski dejstvuje veći deo sile tiskanja na one pritiskače kojima se suprotstavlja veći otpor.

2. Polužni trak prema zahtevu 1, naznačen time, što on ima tri ili više navalnih mesta na tiskanu robu, koja leže u jednoj ravni, ali ne u pravoj liniji, a koja su mesta raspoređena na pritiskačkim polugama tako, da ona za vreme procesa tiskanja ostaju stalno približno u jednoj vodoravnoj ravni.

3. Polužni tisak prema zahtevu 2, naznačen time, što on ima tri ili više poluga koje se približuju jedna drugoj pod oštrim uglom do navalnog mesta (4,29) zajedničke sile tiskanja, a koje poluge su uzglobljene na tačkama (3,26) postolja, koje leže u jednoj vodoravnoj ravni i drže pritiskače (7,22) koji su raspoređeni na podjednako visini.

4. Polužni tisak prema zahtevu 1 ili 2, naznačen time, što su na pritiskačkim polugama predviđeni pritiskači (7), koji su upravljani na niže, a koji dejstvuju zajedno sa pritiskačkim trupcima (9), pri čemu njihove dodirne površine imaju različite poluprečnike krivina, a pri spuštanju poluga nastaje približno uspravno spuštanje mesta pritiskanja uz smanjeno pomeranje ili čisto kotrljanje njihovih dodirnih mesta jedno na drugo.

5. Polužni tisak prema zahtevu 1, naznačen time, što je više pojedinih ili najmanje jedan pljosnati pritiskač (22, 22') pričvršćeno na jednoj ili više pritiskačkih greda (23) na čijim obema krajevima zahvata po jedan deo zajedničke sile tiskanja (sl. 6, 7).

6. Polužni tisak prema zahtevu 5, naznačen time, što su za prenošenje delova sile tiskanja na suprotne krajeve pritiskačkih greda predviđene pritiskačke poluge (25, 25') koje su smeštene ispod tiskovog stola, a koje poluge pomoću vučnih organa (24, 24', 33, 33') zahvataju za krajeve pritiskačkih greda, pri čemu je raspoređenje udešeno tako, da je obezbeđeno trajno vodoravno spuštanje pritiskačkih greda (sl. 6, 7).

7. Polužni tisak prema zahtevu 2 ili 5, naznačen stubom (15, 27) sa nizom rupa u koje se uvlači šiljak (13) poluge (12) koja se pokreće rukom ili pomoću tegova, a koja poluga pokreće vučnim organom (16, 29) pritiskačke poluge i to sa najvećim prenosom, jer je taj organ uzglobljen blizu zavučnog šiljka (13).

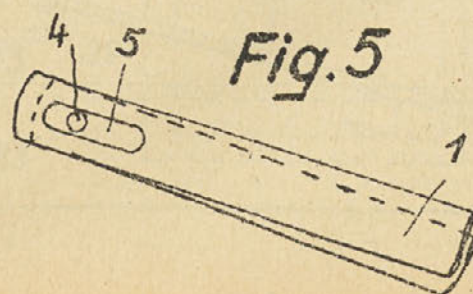
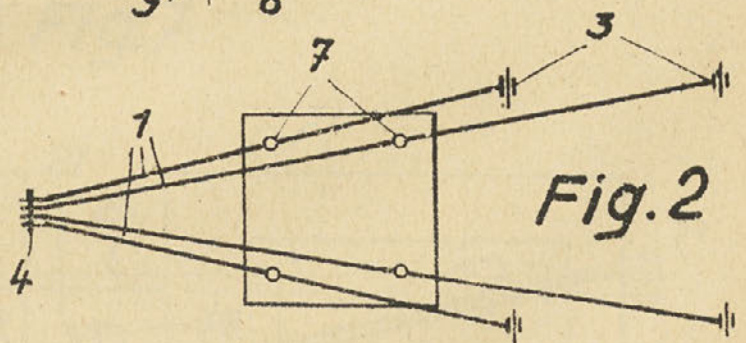
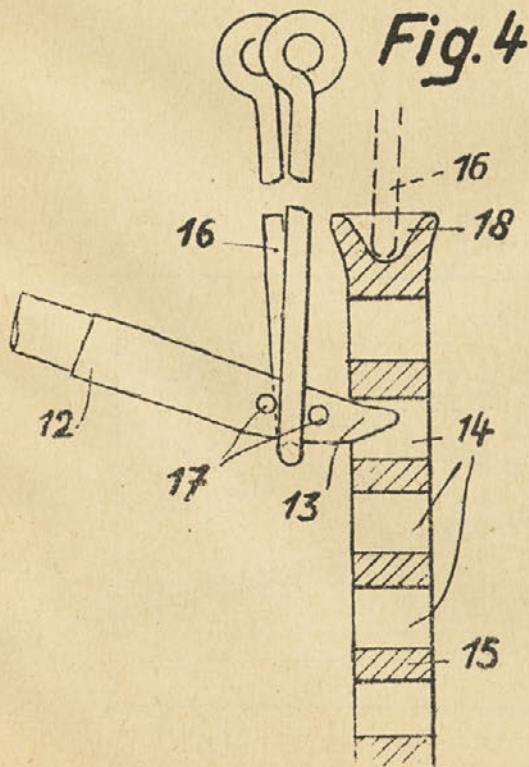
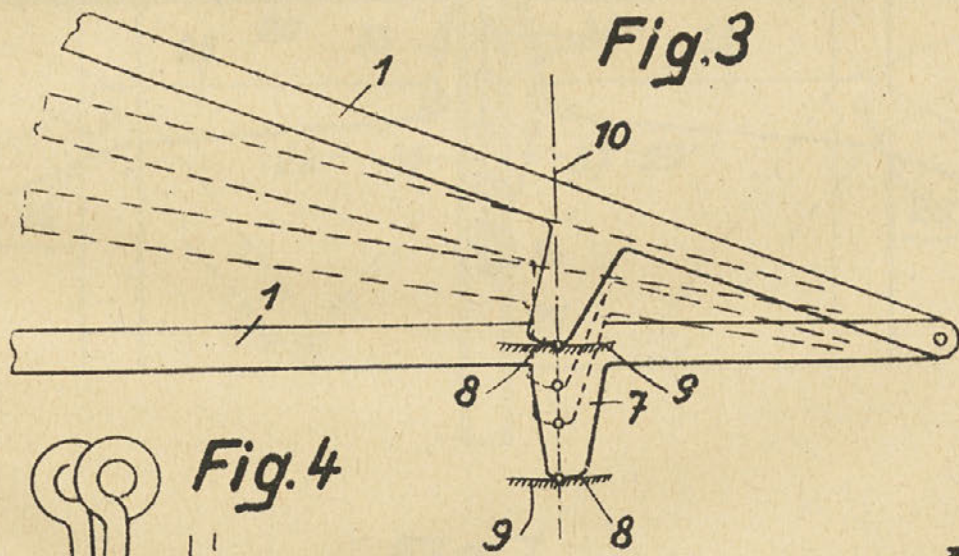
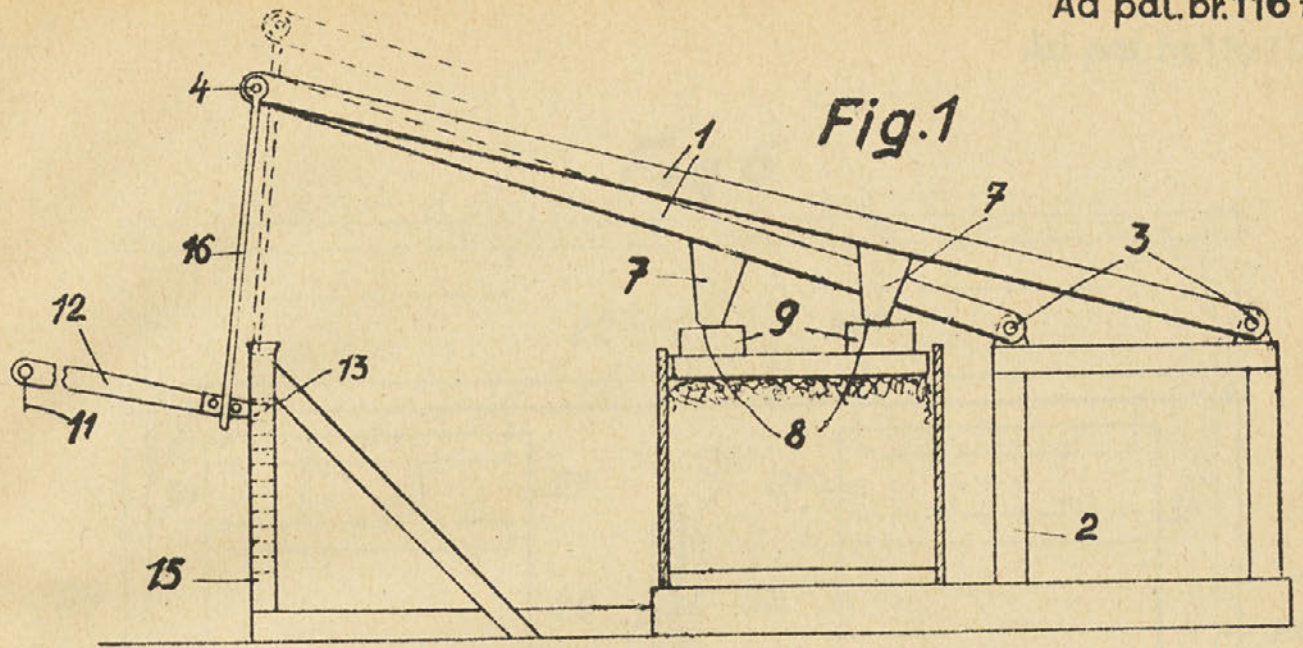




Fig.6

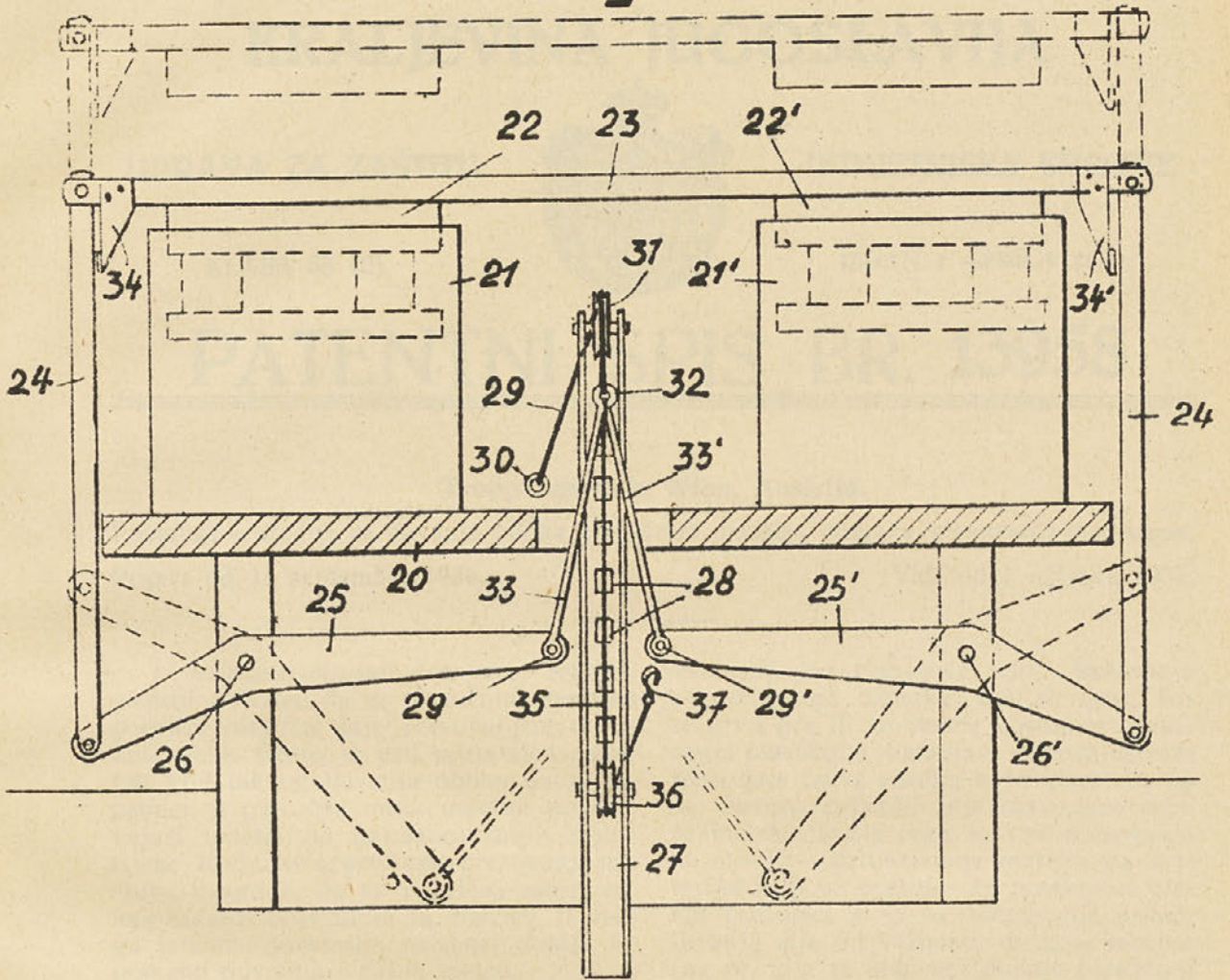


Fig.7

