

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 8 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 1 DECEMBRA 1938.

## PATENTNI SPIS BR. 14493

Sonnino Bruno, Milano, Italija.

Postupak za upravljanje i kovrčanje uopšte malje kod rapavljenih tkanina i kod tkanina sa maljama.

Prijava od 10 septembra 1937.

Važi od 1 juna 1938.

Naznačeno pravo prvenstva od 11 septembra 1936 (Italija).

Poznato je da rapavljene tkanine i tkanine sa maljama po svojoj površini obrazuju sloj u vidu kose (krzna), koji se obrazuje u tom cilju, da se tkanina učini ugodnom pod rukom (mekom) i da se povećavaju njene osobine u pogledu zadržavanja toplote. Predmet ovog pronalaska jeste postupak, da se kod rapavljenih tkanina ili tkanina sa maljama (maljavih tkanina) uopšte malje usprave i da se kovrčaju, čime se stvara veća visina malja (dvostruka i višestruka u odnosu na običnu visinu) i jednovremeno se stvara neka vrsta vazdušnog jastuka. Tkanina time pruža ugodni osećaj pod rukom i mekost, i usled obrazovanja izvesne vrste vazdušnog jastuka dobija se veća moć zadržavanja toplote.

Postupak po pronalasku se uglavnom sastoji u tome, da se malje tkanine, koja treba da se tretira, izlože uticaju više vazdušnih snažnih mlazeva, i to kako mlazevima vazduha mešanog sa tečnostima ili pripravljenog na drugi način, tako i mlazevima čistog vazduha, koji su upravljani upravno ili koso prema površini tkanine.

Priloženi nacrt pokazuje, šematički, i radi primera jedan od elementarnih praktičnih izvođenja misli po pronalasku.

Sl. 1 pokazuje jedan komad tkanine koji je izložen mlazu tečnosti u izgledu sa strane.

Sl. 2 pokazuje isti proces gledan odozgo.

Sl. 3 pokazuje jedan uređaj za duvanje koji je snabdeven redom diza.

Sl. 4 pokazuje jedan uređaj za dvostranu obradu tkanine.

Na priloženom je nacrtu sa 1 obeležena oslona površina za tkaninu koja treba da se obradi; ova se oslona površina sastoji iz lake i sa malim petljama žičane mreže, koja je nategnuta na kakvom nepomičnom okviru. Sa 2 je obeležena tkanina koja treba da se tretira, dok je sa 3 obeležena diza uređaja za duvanje ka kojoj vode savitljive ili krute cevi 4 i 5, od kojih jedna služi za tečnost a druga za sabijeni vazduh, koji dolazi iz kakvog kompresora. Diza 3 je montirana na kakvim kolima ili inače na kakvom transportnom nosaču proizvoljne vrste, koji na nacrtu nije pokazan, i kojem se pomoću kakvog malog motora ili pomoću podesnih veza koje izvode prinudni pogon dodeljuje kretanje tamo i amo poprečno u odnosu na podužno istezanje tkanine, kao i sa time u vezi pomeranje napred pri završetku jednog tamo i amo hoda. Na ovaj se način postiže nameravano dejstvo, naime mlaz tečnosti se vodi malo po malo ravnomerno preko malja na jednoj strani tkanine. Po završetku obrade jedne strane tkanine, ova se jednostavno preokreće i takođe se i druga strana obrađuje na isti način.

Ista obrada maljave tkanine može se izvoditi i tako, da se tkanini dodeljuje pomeranje napred, dok uređaj za duvanje izvodi samo kretanje tamo i amo. Dalje bi se moglo i tkanini dodeliti kako kretanje tamo i amo, tako i pomeranje napred, pri čemu bi uređaj za duvanje ostao u miru.



Da bi se dobio naročito racionalan postupak obrade, može se na primer tako postupati, da se dize 6 u izvesnom redu postave jedna pored druge na kakvom nosaču postavljenom iznad tkanine, pri čemu se tkanina lagano podužno kreće pod redom mlazeva. I u ovom slučaju može se tkanina pustiti da stoji, a da se poprečnica sa redom diza stavi u kretanje.

Kod svih napred opisanih slučajeva se mlazom ili mlazovima pripremljenog ili nepripremljenog vazduha, koji nailaze na malje 2' tkanine, koje se nalaze polegnuto u jednom pravcu, ove se malje upravljaju i dejstvom pri tome razvijajućeg se vazdušnog vrtloga se pojedine malje međusobno upliću (mrse). Usled toga ostaju malje uspravljene, ili kovrčave i umršene, tako, da obrazuju pod rukom veoma ugodan sloj 2'', koji predstavlja izvesnu vrstu vazdušnog jastuka (sl. 1 i 2).

Sl. 4 pokazuje da obrada po pronalasku maljave tkanine može i jednovremeno biti preduzeta na obema stranama tkanine.

Umesto vazduha može biti upotrebljena i para, koja može biti pomešana sa tečnostima ili gasovima, ili se može upotrebiti i nemešano, pri čemu se u slučaju mešanja gas sa svoje strane može upotrebiti čist ili pak može opet biti pomešan sa drugim podesnim tečnostima.

Pomenuta žičana mreža kao oslonja površina za maljavu tkaninu koja treba da se tretira može se sastojati iz kakve tkanine proizvoljne vrste; ili može biti upotrebljena i kakva glatka oslonja površina iz drveta ili kakvog drugog proizvoljnog podesnog materijala.

#### Patentni zahtevi:

1.) Postupak za uspravljavanje malja uopšte kod rapavljenih ili maljavih tkanina, naznačen time, što se površina tkanine, koja treba da se tretira izlaže uticaju kakvog snažnog, u odnosu na površinu tkanine upravno ili koso upravljene mlaza ili mlazeva, pripremljenom ili nepripremljenom vazduhu u cilju da se proizvede vrtloženje vazduha između malja maljavog sloja, pri čemu se maljavi sloj

uspravlja i kovrča usled čega se obrazuje izvesna vrsta vazdušnog jastuka i povećavaju se: visina maljavog sloja, ugodnost osećanja pod rukom i osobina tkanine da zadržava toplotu.

2.) Postupak za uspravljavanje malja kod rapavljenih tkanina, po zahtevu 1, naznačen time, što se mlaz vazduha zamenjuje mlazom pare, sa ili bez dodavanja drugih tečnosti ili sabijenih gasova, sa ili bez podesnih tečnosti.

3.) Postupak za uspravljavanje malja kod rapavljenih tkanina, po prethodnim zahtevima, naznačen time, što se tkanina nateže ili utvrđuje na kakvoj površini koja se sastoji iz kakve žičane mreže ili kakvog drugog podesnog materijala i jedan ili više mlazeva se malo po malo vode preko cele površine tkanine koja treba da se tretira, i to u vidu kretanja tamo i amo kombinovanog sa ne kontinualnim pomeranjem napred.

4.) Postupak za uspravljavanje malja kod rapavljenih tkanina, po zahtevu 1 i 2, naznačen time, što se jedan ili više mlazeva vode tamo i amo poprečno u odnosu na podužni pravac tkanine, dok se sama tkanina vodi u podužnom pravcu pod jednim ili više mlazeva.

5.) Postupak za uspravljavanje malja kod rapavljenih tkanina po zahtevu 1 i 2, naznačen time, što se tkanina kreće tamo i amo pod nepomičnim mlazom ili nepomičnim mlazovima i jednovremeno dobija pomeranje napred u podužnom pravcu.

6.) Postupak za uspravljavanje malja kod rapavljenih tkanina po prethodnim zahtevima, naznačen time, što je iznad cele širine tkanine postavljen nepomično red diza, dok se tkanina ispod ovih pomera napred u podužnom pravcu, pri čemu je tkanina nategnuta na kakvoj oslonjoj površini, ili pomoću kretanja preko valjaka, transportnih traka ili t. sl. ili pomoću kakvog uređaja po načinu mašina za rapavljenje tkanina ili t. sl.

7.) Postupak za uspravljavanje malja kod rapavljenih tkanina, po prethodnim zahtevima, naznačen time, što se po pronalasku tretiranje tkanine izvodi jednovremeno kako sa gornje tako i sa donje strane.





