

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZASTITU

Klasa 49 (3)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Decembra 1930.

PATENTNI SPIS BR. 7555

Đorđević V. Milenko, bravar, Beograd, Jugoslavija.

Postupak i naprava za savijanje šipki, naročito za rešetkaste roletne.

Prijava od 8. oktobra 1929.

Važi od 1. aprila 1930.

Novina ovog pronalaska sastoji se u tome, što se pomoću naprave, koja se sastoji iz dva stalna oslonca, jedne kočnice i dva pokretna oslonca, vrši kontinualno polpuno savijanje šipki u oblik, kakav je potreban za detektiv roletne, ili u sličan oblik, i to na taj način, što se posle svakog prebacivanja oba pokretna oslonca, izrađuje polovina savijulka, pa se šipka pomakne i okrene lako, da ta polovina savijulka, koja je već izrađena, dođe između oba stalna oslonca.

Preimućstvo ovog pronalaska leži u tome, što je postupak jednostavan, brz i lak, a naprava za izvođenje ovog postupka je prosta i jeftina.

Priložen crtež pokazuje šematički, na sl. 1 do 4, izgled odozgo jednog primeričnog izvedenog oblika naprave za izvođenje postupka prema ovom pronalasku, i to u četiri razna radna položaja, koji odgovaraju fazama ovog postupka.

Na stolu ili tezgi 1 pričvršćena su, odgovarajući obliku šipke, koja treba da se savija, dva stalna oslonca *a* i *b*. S druge strane šipkine puhanje pričvršćena je kočnica *c*, koja se može pomerati u vođicama 2 i 3, a koja služi za stezanje šipke pomoću zavrtanja 4 i ručice (5), ili kakvog drugog poznatog mehanizma npr. ekscentra.

Uz samu kočnicu *c* smeštena je osovinica 6 oko koje se okreće okretni oslonac *d*. Taj je oslonac spojen sa polugom 7, koja

ima uskakalicu 8 sa oprugom i kvakom 9, ili koje bilo drugo poznato sredstvo za učvršćivanje u prebačenom položaju (sl. 2).

S druge strane šipkine puhanje smeštena je osovinica 16, oko koje se okreće drugi okretni oslonac *e*, koji je spojen sa polugom 17.

Raspored i dimenzije stalnih oslonaca *a* i *b*, kočnice *c*, i pokretnih oslonaca *d* i *e*, a i hod pokretnih oslonaca, udešavaju se prema obliku, u koji se šipka savija.

Obe poluge 7 i 17 mogu imati na krajevima zamajne legove, a mogu biti i vezane oprugama 12.

Pri početku rada (sl. 1) uvuče se kraj šipke *s* do kočnice *c*, ova se stegne, pa se prebaci poluga 7 i okretni oslonac *d* u položaj prema sl. 2, i učvrsti se u tom položaju npr. pomoću uskakalice 8, koja uskoči u usek 11 na vođici 10. Zatim se prebaci druga poluga 17 i drugi okretni oslonac *e*, u položaj prema sl. 3, i tako je gotova polovina savijulka. Sad se obe poluge vrate u prvobitni položaj (sl. 1), popusti se kočnica, pa se šipka *s* pomakne napred i okrene lako, da izrađena polovina savijulka, leži između stalnih oslonaca *a* i *b* (sl. 4). Zatim se opet prebaci poluga 7 (sl. 2), i poluga 17 (sl. 3), i kontinualno se šipka pomera i okreće, te se prebacuju i vraćaju poluge 7 i 17.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za savijanje šipki, naročito

za rešetkaste roletne, naznačen time, što se pomoću naprave izrađuju samo polovina savijutka, pa se okretanjem i pomeranjem šipke, ta izrađena polovina savijutka položi između dva stalna oslonca, i stegne kočnicom, a zatim se izrađuje druga polovina savijutka i tako se radi dalje koninualno.

2. Naprava za izvođenje postupka prema

zahtevu 1, koja se sastoji iz dva stalna oslonca (a, b), jedne kočnice (c) i dva okretna oslonca (d, e), naznačena time, što su oslonci i kočnica raspoređeni tako, da polovina presavijutka šipke, koja je izrađena prebacivanjem oba okretna oslonca, pomeranjem i okretanjem šipke, legne između dva stalna oslonca (a, b).

PATENTNI SPIS BR. 7555

Bordević V. Mličko, pravnik, Beograd, Jugošlavija.

Postupak i naprava za savijanje šipki, naročito za rešetkaste roletne.

Vešti od 1. aprila 1920.

Priglas od 8. oktobra 1919.

U ovom izveštaju opisano je postupak i naprava za savijanje šipki, naročito za rešetkaste roletne. Opisano je kako se pomoću naprave izrađuju samo polovina savijutka, pa se okretanjem i pomeranjem šipke, ta izrađena polovina savijutka položi između dva stalna oslonca, i stegne kočnicom, a zatim se izrađuje druga polovina savijutka i tako se radi dalje koninualno.

2. Naprava za izvođenje postupka prema zahtevu 1, koja se sastoji iz dva stalna oslonca (a, b), jedne kočnice (c) i dva okretna oslonca (d, e), naznačena time, što su oslonci i kočnica raspoređeni tako, da polovina presavijutka šipke, koja je izrađena prebacivanjem oba okretna oslonca, pomeranjem i okretanjem šipke, legne između dva stalna oslonca (a, b).

U ovom izveštaju opisano je postupak i naprava za savijanje šipki, naročito za rešetkaste roletne. Opisano je kako se pomoću naprave izrađuju samo polovina savijutka, pa se okretanjem i pomeranjem šipke, ta izrađena polovina savijutka položi između dva stalna oslonca, i stegne kočnicom, a zatim se izrađuje druga polovina savijutka i tako se radi dalje koninualno.

U ovom izveštaju opisano je postupak i naprava za savijanje šipki, naročito za rešetkaste roletne. Opisano je kako se pomoću naprave izrađuju samo polovina savijutka, pa se okretanjem i pomeranjem šipke, ta izrađena polovina savijutka položi između dva stalna oslonca, i stegne kočnicom, a zatim se izrađuje druga polovina savijutka i tako se radi dalje koninualno.

Patentni zastavnik:

Postupak i naprava za savijanje šipki, naročito za rešetkaste roletne.

U ovom izveštaju opisano je postupak i naprava za savijanje šipki, naročito za rešetkaste roletne. Opisano je kako se pomoću naprave izrađuju samo polovina savijutka, pa se okretanjem i pomeranjem šipke, ta izrađena polovina savijutka položi između dva stalna oslonca, i stegne kočnicom, a zatim se izrađuje druga polovina savijutka i tako se radi dalje koninualno.

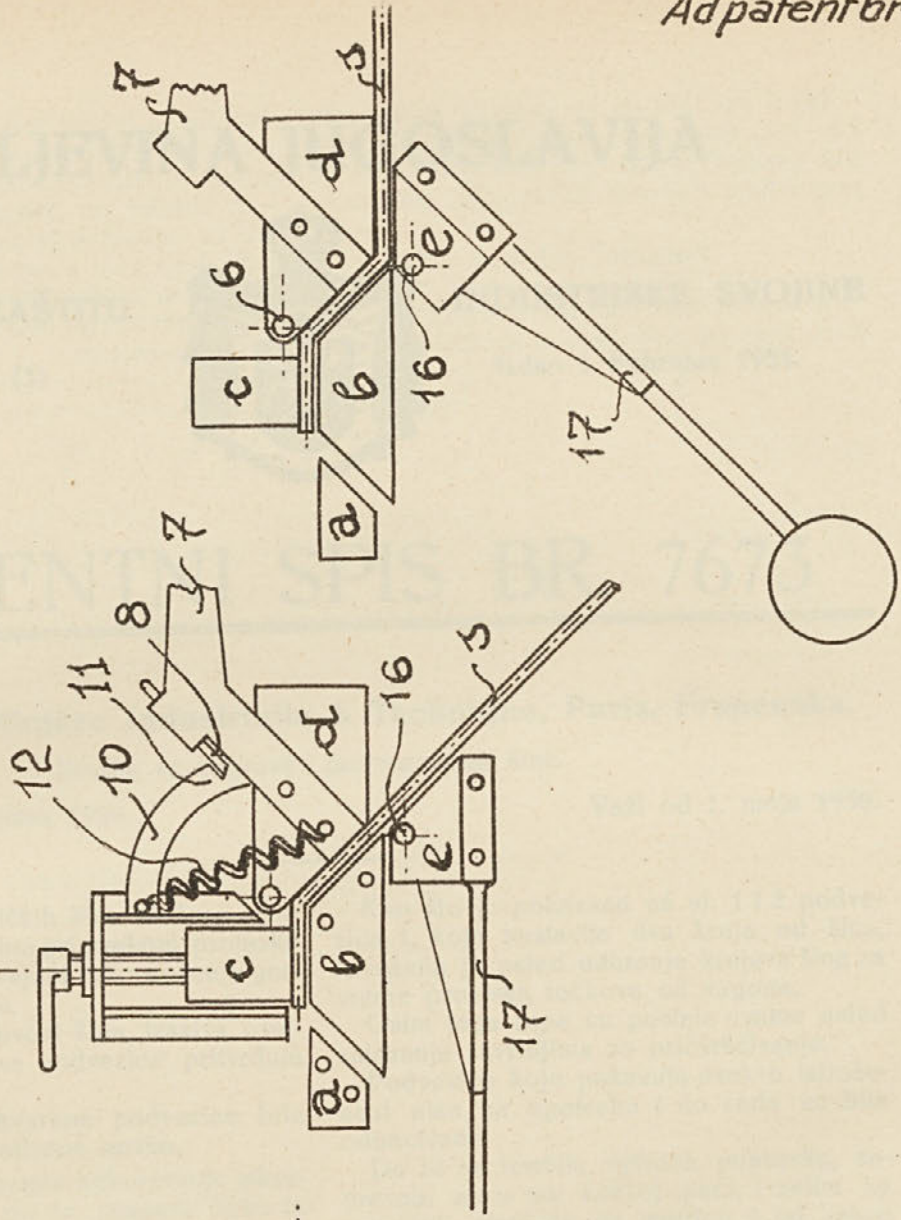
2. Naprava za izvođenje postupka prema zahtevu 1, koja se sastoji iz dva stalna oslonca (a, b), jedne kočnice (c) i dva okretna oslonca (d, e), naznačena time, što su oslonci i kočnica raspoređeni tako, da polovina presavijutka šipke, koja je izrađena prebacivanjem oba okretna oslonca, pomeranjem i okretanjem šipke, legne između dva stalna oslonca (a, b).

U ovom izveštaju opisano je postupak i naprava za savijanje šipki, naročito za rešetkaste roletne. Opisano je kako se pomoću naprave izrađuju samo polovina savijutka, pa se okretanjem i pomeranjem šipke, ta izrađena polovina savijutka položi između dva stalna oslonca, i stegne kočnicom, a zatim se izrađuje druga polovina savijutka i tako se radi dalje koninualno.

U ovom izveštaju opisano je postupak i naprava za savijanje šipki, naročito za rešetkaste roletne. Opisano je kako se pomoću naprave izrađuju samo polovina savijutka, pa se okretanjem i pomeranjem šipke, ta izrađena polovina savijutka položi između dva stalna oslonca, i stegne kočnicom, a zatim se izrađuje druga polovina savijutka i tako se radi dalje koninualno.

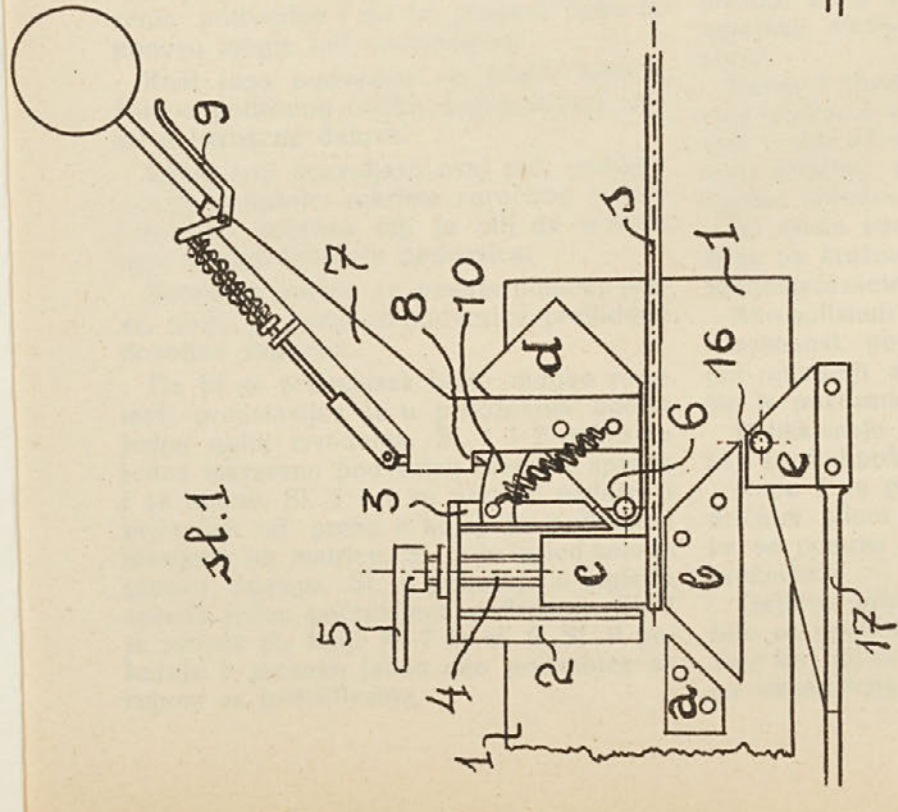
U ovom izveštaju opisano je postupak i naprava za savijanje šipki, naročito za rešetkaste roletne. Opisano je kako se pomoću naprave izrađuju samo polovina savijutka, pa se okretanjem i pomeranjem šipke, ta izrađena polovina savijutka položi između dva stalna oslonca, i stegne kočnicom, a zatim se izrađuje druga polovina savijutka i tako se radi dalje koninualno.

sl. 3



sl. 2

sl. 1



sl. 4

