

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 45 (5)

IZDAN 1 JANUARA 1937

## PATENTNI SPIS BR. 12781

Löwinger Alexander, Nové Zamky, Č. S. R.

Trakasta hvatalica za muve i naprava za njeno izvodjenje.

Prijava od 4 decembra 1935.

Važi od 1 maja 1936.

Traženo pravo prvenstva od 22 decembra 1934 (Č. S. R.).

Poznate su trakaste hvatalice za muve, kod kojih je u jednom zajedničkom sudu smešten veći broj hvataličnih traka snabdevenih lepkom i namotanih na jedan kalem. Sve u zajedničkom sudu smeštene hvatalične trake — uobičajena je u potreba dve hvatalične trake — ostaju pri njihovom korišćenju u vezi sa sudom, odnosno sa kalemom koji je u vezi sa ovim sudom. Pronalazak se nasuprot ovome sastoji u tome, što su hvatalične trake tako namotane u oblik valjka i tako izvedene i tako rasporedene u sudu, da svaka od njih po uklanjanju iz suda predstavlja potpunu hvatalicu za muve koja se može nezavisno koristiti. Suprotno ranije poznatim hvatalicama za muve sa većim brojem traka pojedine hvatalične trake nisu vezane na jednom zajedničkom kalemu i tako sa njime vezane na jednom zajedničkom mestu za vešanje ili za postavljanje, već se svaka u oblik valjka namotana traka može za sebe upotrebiti u ma kojem proizvoljnom prostoru ili na ma kakvom proizvoljnom mestu kakvog prostora. Predmet pronalaska zamenjuje dakle veći broj inače uobičajenih hvatalica za muve sa pojedinačnim trakama. Pri tome se ipak time, što se u svakom sudu ne postavlja jedna hvatalična traka, već više njih, postiže bitno uprošćenje i pojeftinjenje kako u izradi, tako i u upotrebi.

Da bi svaka od u jednom zajedničkom sudu smeštenih hvataličnih traka po izuzimanju iz ovog suda mogla biti pojedini-

načno korišćena, mora snabdevanje lepkom biti tako preduzeto, da na kod hvatalica za muve sa jednom trakom uobičajeni način na oba kraja trake ostane po jedan deo slobodan od lepka. Pronalazak se sad dalje odnosi na napravu, koja omogućuje, da se sve trake, koje treba da se smeste u izvesnom sudu, jednovremeno snabdevaju lepkom na način koji je potreban za ovaj cilj. Ova se naprava odlikuje većim brojem vodilja u vidu proreza koje se nalaze u vezi sa sudom za lepak, i koje služe za provodenje bar po jedne hvatalične trake, i koje vodilje u vidu proreza omogućuju uklanjanje hvataličnih traka iz naprave u pravcu upravnom na pravac pomeranja hvataličnih traka pri snabdevanju lepkom.

Na priloženom nacrtu je ova naprava pokazana radi primera u jednom obliku izvođenja na sl. 1 u delimičnom preseku, a na sl. 2 u izgledu spređa i na sl. 3 u poprečnom preseku. Lepljiva masa se nalazi u sudu  $a$  za zalihu i teče odatle kroz tri na dnu suda nalazeća se otvora  $b_1$  do  $b_3$  kroz slavine  $c_1$  do  $c_3$  ka cilindrima  $e_1$  do  $e_3$ , koji su na donjem kraju zatvoreni pomoću zavrtanjskih zatvarača  $f_1$  do  $f_3$ . Cilindri su montirani na ploči  $d$ . Pritisak lepljive mase se može odgovarajući podešavati pomoću položaja slavina. Svaki od cilindra ima na svakom mestu, koje je okrenuto drugom cilindru, po jedan podužni otvor  $g$ , na koji se priključuje po jedna vodiljna površina 1. Na ovaj se način

između svaka dva cilindra obrazuje po jedna vodilja u vidu proreza, čija visina približno odgovara širini hvatalične trake koja treba da se provede kroz ovu vodilju u vidu proreza. Ako se kroz svaku vodilju provodi samo po jedna traka, to se ova pri tome snabdeva lepkom sa obe strane. Ali je ipak takođe moguće, da se kroz svaku vodilju u vidu proreza jednovremeno provode po dve trake, koje se tada jednovremeno snabdevaju lepkom.

Da bi se dobio elastičan pritisak vodilje u vidu proreza, koje se nalaze u vezi sa sudom za lepak, na hvatalične trake koje se provode kroz ove, ove se vodilje stavljaju pod dejstvo opruga. U predstavljenom slučaju je raspored tako izveden, da se opruge  $k$  nalaze umeštene između ploče  $i_1$  i cilindra  $e_1$  odnosno između ploče  $i_2$  i cilindra  $e_2$ . Na ovaj način postignuti pritisak vodilja na hvatalične trake može biti podešavan pomoću zavrtnjeva  $j_1, j_2$ , čime se reguliše debljina lepljivog sloja na trakama.

U slučaju predstavljenom na sl. 3 papirne trake, koje se provode kroz vodilje 1, odvijaju se sa valjaka  $m_1$  i  $m_2$  za zalihu. Trake se provode dužinom kroz vodilje u vidu proreza i pri tome se snabdevaju lepkom. Kad su trake snabdevene lepkom na željenoj dužini, one se za izvestan deo iza kraja nanosa lepka odsecaju i mogu se sada izvući prema dole iz naprave za snabdevanje lepkom. Na ovaj način dobivene i na oba kraja ostavljene bez lepka trake bivaju odgovarajući dohvaćene, namotane

u valjak i smeštene u zajednički sud. Umesto da se radi sa dugačkim, sa valjaka za zalihu skidanim, trakama, po sebi je razumljivo da je takođe moguće, da se u pravu uvode papirne trake koje su već odsečene na potrebnu dužinu.

### Patentni zahtevi:

1.) Trakasta hvatalica za muve sa većim brojem hvataličnih traka snabdevenih lepkom i smeštenih u jednom zajedničkom sudu, naznačena time, što su hvatalične trake namotane u valjak i tako izvedene, da svaka od njih po uklanjanju iz suda predstavlja potpunu hvatalicu za muve koja se može nezavisno koristiti.

2.) Naprava za izvođenje trakastih hvatalica za muve po zahtevu 1, naznačen time, što ima veći broj vodilja (1) u vidu proreza koje se nalaze u vezi sa sudom (a) za lepak, i koje služe za provođenje bar po jedne hvatalične trake, i koje vodilje u vidu proreza omogućuju uklanjanje hvataličnih traka iz naprave u pravcu upravnom na pravac pomeranja napred hvataličnih traka pri snabdevanju lepkom.

3.) Naprava po zahtevu 2, naznačena time, što se vodilje u vidu proreza održavaju pomoću opruga ( $k$ ) ili t. sl. elastično pritisnutim uz hvatalične trake koje su vodene kroz ove vodilje.

4.) Naprava po zahtevu 3, naznačena time, što se elastični pritisak vodilja na hvatalične trake može regulisati pomoću zavrtnjeva ( $j_1, j_2$ ) ili t. sl.

Fig. 1

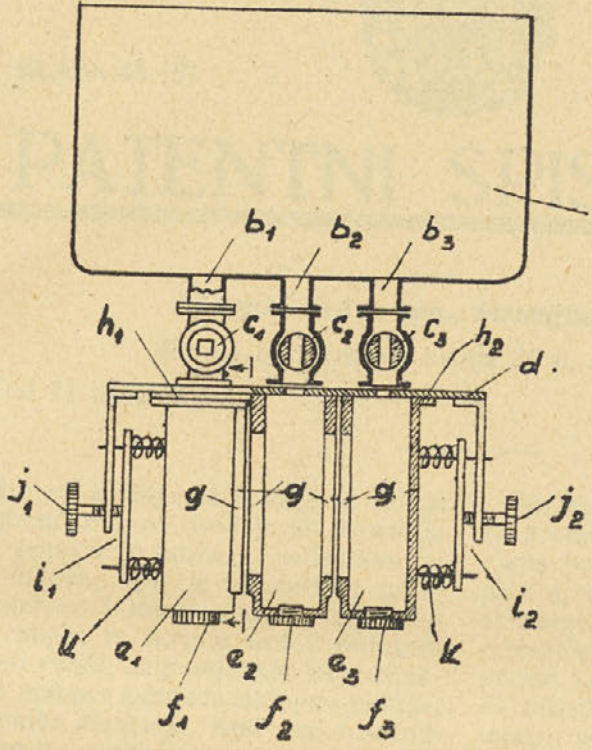


Fig. 2

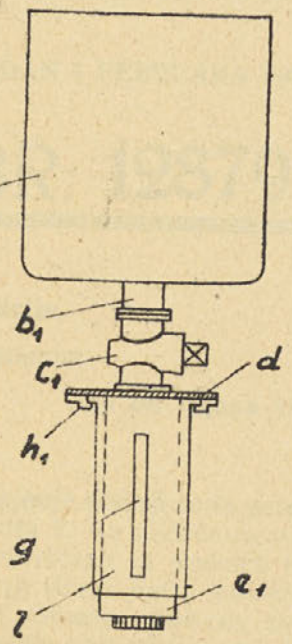


Fig. 3

