

# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 34 (3).

Izdan 1 decembra 1934.

## PATENTNI SPIS BR. 11268

Gottlieb Georg, fabrikant, Alt — Erlaa bei Wien, Austrija.

Postupak za održavanje oblika kod tela naročito jastuka izradjenih od dlaka ili vlakana.

Prijava od 28 novembra 1933.

Važi od 1 maja 1934.

Traženo pravo prvenstva od 29 novembra 1932. (Č. S. R.).

Ovaj se pronalazak odnosi na postupak za održavanje oblika kod tela naročito jastuka izradjenih od dlaka ili vlakana (konjske strune, svinjske dlake, kokosovih vlakana, indijskih vlakana ili sličnog) a sastoji se u glavnom u tome, što se to telo za vreme ili posle oblikovanja snabdeva ukrućenjima koja nastaju gnječenjem ili sabijanjem sirovine.

Na crtežu je predstavljeno više primernih izvedenih oblika tela izradjenih prema ovom pronalasku.

Telo predstavljeno na sl. 1 je valjkasti jastuk koji je obrazovan od dve polovine 1 i 2 koje se sastoje od vlaknaste sirovine. Ukrućenja 3, 4 koja su izradjena gnječenjem vlaknaste sirovine, obrazovane su na ivicama. Ova su ukrućenja na koj bilo način obezbedene protiv rasturanja bilo prošivanjem, bilo da se prvo impregnišu i potom vulkaniziraju nekim elastičnim lepkom na pr. gumenim lateksom.

Prema sl. 2 sastoji se vlaknasti jastuk od jezgra 5 koje je opkoljeno oblogom 6. Ova obloga je izradjena od vlaknaste sirovine a jezgro može da bude obrazovano od iste ili takođe od neke druge sirovine. Ivice obloge su snabdevene ukrućenjima 7 obrazovanim gnječenjem ili sabijanjem sirovine a koje su na napred opisan način obezbedene protiv rasturanja.

Ove ivice ukrućenja predstavljaju podesna sredstva za spajanje na delovima izradjenim od vlaknaste sirovine; ovo se spajanje shodno vrši istovremeno sa preduzimanjem koje treba da spreči rasturanje sirovine u ukrućenjima koja su izradjena gnječenjem ili sabijanjem.

U izvedenom primeru predstavjenom na slikama 3 i 4 ukrućenja nisu raspoređena samo na spoljnim ivicama tela, nego i na drugim mestima. Ovde ima telo na pr. kvadratičan oblik poprečnog preseka, a obrazovano je sklapanjem jednog sloja 8 čiji profil odgovara površini poprečnog preseka tela koje je razdeljeno u sektore. Ukrućenja su obrazovana gnječenjem na krajnjim čoškovima 9, 10 sloja i na sastavcima 11, 12, 13 delova sloja koji odgovaraju sektorima tela, a tretirana su na napred opisan način. Sklapanjem ili savijanjem sloja dobija se željeno telo koje je na svojim čoškovima ukrućeno.

Kao što je predstavljeno na sl. 3 isprekidanim linijama, može se sloj 8 sa sličnim slojem 14 sjediniti u gotovo telo u vidu ploče.

Sjedinjenje ili spajanje slojeva od vlaknaste sirovine izvodi se shodno tretiranjem površine na pr. gumenim lateksom i potom vulkaniziranjem.

Slike 5 i 6 predstavljaju primer ukrućivanja koritastog tela od vlaknaste sirovine. U sloju 15 od vlaknaste sirovine izgnječe se ukrućenja 16, 17, 18, 19 na podesnim razmacima od ivice sloja, Potom se rubni delovi 20, 21, 22, 23 usprave, uglovi se iseku pa se susedni krajevi ukrućenja međusobno spoje.

### Patentni zahtevi:

1) Postupak za održavanje oblika kod tela naročito jastuka izradjenih od vlaknaste sirovine, naznačen time, što se telo za vreme ili posle njegovog oblikovanja snabdeva ukrućenjima (4, 11, 12, 13, 16, 17, 18 i 19) izradjenim gnječenjem ili sabijanjem sirovine.





