



PATENTNI SPIS ŠT. 5496.

Consortium f. elektrochemische Industrie G. m. b. H., München

Postopek za proizvodnjo anhidrida ocatokislone.

Prijava z dne 6. junija 1927.

Velja od 1. decembra 1927.

Zahtevana prvenstvena pravica z dne 16. junija 1926. (Nemčija).

Jugoslovanski patent br. 3929 ima za predmet postopek za proizvodnjo anhidridov nizkomolekularnih maščokislolin, posebno anhidrida ocatokislone, ki je označen se tem, da se maščokislone, posebno ocatokislina od izbegavanju škodljivih kontaktnih teles kakor n. pr. oglja, ceroksida, glinoprstine, izvestnih kovin, visoko razgrejejo, pri čemur se moramo izogniti temperaturam nad 800° , ki v znatni meri povzročajo neželeno raskrajanje. Po tem postopku se vodi n. pr. para ocatokislone skozi kremenjakovo cev, kurjeno na 650° in napolnjeno s šamotnimi komadi. Pri tem se more tvorba anhidrida, — kakor je prijavitel našel že prejezelo pospešiti oz. znižati reakcijska temperatura s tem, da se v vročem prostoru uporabljajo katalizatorji anhidrida. Za izvedbo tega postopka je važno, da so toploto prenašajoče ploskve razgrelnega prostora tvorjene od takih snovi, ki ne povzročajo nikakšnega neželenega raskrajanja pare ocatokislone. Prijavitel je že svojčas navedel uporabo visokožganega oglja ali grafitu kot materialij, ki so v to svrhu posebno prikladne.

Našli pa smo, da je še mnogo drugih snovi, ki po navedbah literature učinkujejo na paro ocatokislone močno raskrajajoče in so bile vsled tega v jugosl. pat. br. 3929 označene kot materialij, nesposoben za razgrelni aparat, v to svrhu zelo sposobnih. To velja posebno za silicij, silicijev karbid, baker in bakra bogate zlitine, kakor tudi za krom in nikelj vsebujoča kislina-obstalna jekla. Te snovi imajo lastnost, da niso indiferentne le na-

pram pari ocatokislone pri visoki temperaturi, temveč tudi napram tekoči ocatokislini. Pri uporabi teh materialij v razgrelni coni nastane razmeroma le malenkostno raskrajanje ocatokislone v oglje in pline, ki je še posebno malenkostno tedaj, če se voli hitrost struje pare ocatokislone velika, kajti razkol ocatokislone v anhidrid (oz. keten kot vmesni produkt raskolnega procesa) in vodo, se vrši mnogo hitreje od raskrajanja v drugi smeri. Vsled tega se v smislu izuma uporabljajo kot materialije v razgrelni coni v splošnem kovine ali metaloidi oz. njih temperaturi obstalne zlitine oz. spojine, ki učinkujejo le v mali meri raskrajajoče na paro ocatokislone.

Tako se n. pr. para ocatokislone vodi v brzi struji skozi bakreno cev, razgreto na 700° , v kateri se nahaja kontakt, ki vsebuje fosfate, prednostno druge ali tretje grupe perijodičnega sistema. Brez bistvene tvorbe stranskih produktov se raskolje nad 50% ocatokislone v anhidrid in vodo. Tvorba stranskih produktov je posebno mala pri uporabi kislina — in temperaturi-obstalnih zlitin firme Friedrich Krupp, Essen „V 2 A“ in „V 7 M“ in podobnih. Te zlitine prožajo istočasno prednost, da se, če se je po daljši obratovalni dobi teložilo nekaj oglja, more slednje izžgati z zrakom brez izpremembe materialja.

Uporabljenost v predmetnem izumu obseženih materialij ni bila v naprej razvidna, ker je znano, da pri razgretju ocatokislone v železni cevi nastane močno raskrajanje (Gmelin, Handbuch der org. Chemie IV. Aufl., zv. 1, str. 624) in da povzročata nikelj in baker

v fino porazdeljenem stanju že blizu 300° dalekosežno razkrajanje pare očetokislina v ogljikovo kislino in metan. (Sabatier „La Catalyse“ 1920, stran 328.

Patentni zahtev:

Postopek za proizvodnjo anhidrida očetokislina, potom razgretja pare očetokislina, prednostno ob prisotnosti katalizatorjev, na temperature od 400—800°, označen stem,

da obstojajo toploto prenašajoče stene razgrelnega prostora iz takih vročini-obstajnih kovin ali metaloidov oz. njih medsebojnih zlitin ali spojin, ki na paro očetokislina v neželeni smeri ne učinkujejo razkrajajoče ali učinkujejo razkrajajoče samo v mali meri, pri čemur se v danem primeru skrajša doba trajanja razgretja pare očetokislina v toliko, da ostane ev. nastopajoča raskrajanje slednje razmeroma malo.

PATENTNI SPIS ŠT. 5496

Consortium I. elektrochemische Industrie G. m. b. H., München

Postopek za proizvodnjo anhidrida očetokislina

Vešča št. 1. december 1927.

Št. 1. januar 1927.

Zahtevana izveščena pravica s dne 19. januarja 1926 (Nemška)

Prav tako očetokislina pri visoki temperaturi, temveč tudi naprta ledena očetokislina. Pri uporabi takih materialov v visoki coni nastane običajno razkrajanje očetokislina v oglje in pline, ki se dosežejo v majhnem obsegu, če se voli nižja stena. Če očetokislina vstopi v majhno coni, nastane očetokislina večkrat, kar kaže na visoko koncentracijo (oz. koncentracijo) in vode, se vidi tudi naslednja (oz. koncentracija) in vode, se vidi mnogo hitreje od nastajanja v drugi coni. Vrednost se v smislu izjeme upošteva kot materialne v naravnih coni v običajni coni, ali metaloidi, ali njihovi temperaturni običajni zlitine, oz. spojine, ki učinkujejo le v mali meri, razkrajajoče na paro očetokislina.

Tako se v pr. paru očetokislina vodi v prvi coni skozi bakreno cev, varjeno na 700°, v kateri se nahaja katalizator, ki vsebuje železo, prednostno drugo ali tretjo skupino periodičnega sistema. Pri tej hitrejši tvorbi očetokislina produktor se nastane nad 50% očetokislina v običajni coni. Tvorba očetokislina v prvi coni je posledica tega, da pri uporabi katalizatorja — in temperature obstajajočih stene razgrelnega prostora, ki so v to vrsto posebnosti vključeni.

Nasli pa smo, da je še mnogo drugih spojin, ki pri razkrajajočih materialih in so očetokislina, ki so v to vrsto posebnosti vključeni. To velja spet v to vrsto celo spojin. To velja posebno za katalizatorje železo, baker in druge druge zlitine, kateri tudi so v to vrsto posebnosti vključeni. To velja tudi za katalizatorje, ki so v to vrsto posebnosti vključeni. To velja tudi za katalizatorje, ki so v to vrsto posebnosti vključeni.

Uporabljamo patent št. 3929, ki se nanaša na postopek za proizvodnjo anhidrida očetokislina, posebnost, ki je označen s tem, da para očetokislina, ki se doseže v majhnem obsegu, se v to vrsto posebnosti vključeni. To velja spet v to vrsto celo spojin. To velja posebno za katalizatorje železo, baker in druge druge zlitine, kateri tudi so v to vrsto posebnosti vključeni. To velja tudi za katalizatorje, ki so v to vrsto posebnosti vključeni.

Nasli pa smo, da je še mnogo drugih spojin, ki pri razkrajajočih materialih in so očetokislina, ki so v to vrsto posebnosti vključeni. To velja spet v to vrsto celo spojin. To velja posebno za katalizatorje železo, baker in druge druge zlitine, kateri tudi so v to vrsto posebnosti vključeni. To velja tudi za katalizatorje, ki so v to vrsto posebnosti vključeni.