

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 46 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1 Juna 1932.

PATENTNI SPIS BR. 8905

Eisner a Spol., tovarna zapalovacih sviček, Praha, ČS. R.

Odvodnik toplote kod svećica za paljenje eksplozivnih motora.

Prijava od 13 januara 1931.

Važi od 1 jula 1931.

Predmet ovog pronalaska jeste uređaj za odvođenje toplote kod svećica za paljenje eksplozivnih motora.

Kod eksplozivnih motora letećih vozila i tome sl. sa visokom kompresijom, temperatura gasova koji su sagoreni u cilindru jeste veoma velika tako, da kontakt svećice mora dospeti u zažarenost, pošto njen presek nije dovoljan za odvođenje toplote koju odaju sagoreni gasovi. Usled toga se češće dešava da nastupa samo od sebe paljenje eksplozivne mešavine u cilindru, ranije no što je potrebno, usled čega se smanjuje stepen dejstva dotičnog motora.

Poznata je konstrukcija jedne svećice, gde je čep, u cilju boljeg odvođenja toplote ovog čepa, okružen bakarnom cevi. Ovaj uređaj nije ipak odgovorio svom cilju, pošto čep svećice ima već sam dovoljno veliki presek, koji bi sam bio dovoljan za odvođenje toplote, koju je primio pol. Suprotno tome pol ima manji presek, koji nije dovoljan za odvođenje toplote, u čep tako, da se pol zagreva na svom kraju.

Uređaj po ovom pronalasku otklanja pomenuti nedostatak time, što pol svećice pokazuje rupu i u ovu rupu je umetnut čep iz metala, čija sposobnost odvođenja toplote veća od sposobnosti metala, iz kojeg je pol izveden, napr. iz bakra. Deo koji je umetnut u rupu drugim je krajem upre-

sovan u čep tako, da ova tri sastavna dela čine jednu celinu.

Ova naprava za odvođenje toplote pokazana je u priloženom nacrtu pomoću jednog primera izvođenja. U delimičnom preseku 1 označava telo svećice, 2 predstavlja pol iz nikla, 3 čep, 4 bakarni štap (čiviju), 4' je onaj deo bakarnog štapa, koji odvodi toplotu, i koji je upresovan u pol svećice, 6 je poznata izolacija iz liskuna, 5 označava ozolujuć prsten iz veštačke mase.

Pol 2 iz nikla je kupast i sadrži rupu, u koju je upresovan štap 4 sa delom 4', pri čemu je prečnik dela 4' manji od prečnika dela 4. Na ovaj način izvedeni pol biva tada upresovan u odgovarajući pripremljenu rupu čepa 3, posle čega čep može dospeti do svoje dalje obrade.

Patentni zahtev:

Naprava za odvođenje toplote kod svećica za eksplozivne motore, kod koje radi bržeg odvođenja toplote sa pola biva upotrebljena masa, čija je sprovodljivost toplote veća od sprovodljivosti metala, iz kojeg je pol svećice izveden, naznačen time, što je iz ove mase, koja bolje sprovodi toplotu, izveden štap (4, 4'), koji jednim krajem (4') biva upresovan u pol (2), a drugim svojim krajem (4) biva upresovan u čep (3).



