



PATENTNI SPIS BR. 5930.

Edward & Feldman, Berlin.

Postupak i naprava za nanašanje prskanjem, teško tekućih substanca, kao laka, uljenih boja, voska, lepivih materija i t. sl.

Prijava od 22. novembra 1927.

Važi od 1. maja 1928.

Predležeci pronalazak odnosi se na postupak i napravu za nanašanje prskanjem, teško tekućih substanca, kao laka, uljenih boja, voska, lepivih materija i t. sl. Pronalazak je naznačen time, da se tečnost, koja se ima nanesti prskanjem, pod odgovarajućim pritiskom i za odgovarajućeg zagrevanja rasprskava u odgovarajućoj dizni za rasprskavanje i u vidu fine magle, bez primese vazduha ili slično nanaša prskanjem. Pronalazak je dalje naznačen time, da se u jednom pogodnom sudu iznad razne tečnosti, koja se ima nanesti rasprskavanjem proizvodi pritisak. Pronalazak je dalje naznačen time, da se tečnost koja se ima nanesti rasprskavanjem samostalno stavlja pod hidraulični pritisak. Pronalazak je dalje okarakterisan time, da se rasprskavajuća tečnost sastoji iz pogodnih lako tečnih (dünnflüssig) viskoznih sirovina u pogodnom srazmeru prema napravi za rasprskavanje. Pronalazak je dalje naznačen time, da se maglama tečnosti pridodaje, ako je petrolno, vazduh. Pronalazak je dalje naznačen još i time, da je na pogodnom sudu, celishodno na poklopcu predviđen jedan povratno udarni ventil ili drugi pogodni ulazni ventil za vazduh, radi napumpavanja ili upuštanja pritisknog sredstva, pri čemu je cevni nastavak povratno udarnog ventila, koji usti u sud, tako savijen, da ulaz upuštene pritisne tečnosti ne padne izravno na razinu tečnosti (za rasprskavanje). Pronalazak je dalje naznačen time, da je rasprskavajuća

tečnost prije izlaska vodjena kroz sito, koje se može izmeniti.

Naprava može biti izvedena kao stacionarna, vozeće ili noseće uređenje.

Rasprskavajuća tečnost može sa zagrevanjem privesti u stanje, koja je najpovoljnije za rasprskavanje.

Na nacrtu predložene su primera radi izvedeni oblici predmeta pronalaska.

U sl. 1 označava (a) sud, koji je po prilici $\frac{2}{3}$ napunjen s tečnošću za nanašanje rasprskavanjem, iznad koje se proizvodi, kroz povratno udarni ventil (b) iznad razine tečnosti, pritisak. Kod (c) može biti smešten jedan manometar, a kod (d) termometar. (e) označava usponsku cev, koja seže skoro do dna, a koja usti pred rasprašivačkom dizmom (f), čiji je izlazni otvor zatvaračkom kupom (g), držan u zatvorenom stanju, pod dejstvom opruge (h). Tiskanjem na dole ručne poluge (i) koja utiče posredstvom poluge (k) na vodeći štaž (l) zatvaračke kupe (g) oslobađa se izlazni otvor za rasprskavajuću tečnost. Sa (m) je označen držak na sudu.

Na slici 2 je naprava u toliko izmenjena, što usponska cev (e) konči u umetak sa sitom (n), koji hvata nečistoće. Vreteno (l), koje stoji pod dejstvom opruge (h) zatvaračke kupe (g) zaptiva se zaptivnom kutijom (o) iz azbesta ili sl. Radi čišćenja unutrašnjosti, odšarafljuje se kapa (p) sa rasprašivačke pistole (q) i vodi se vreteno sa zatvaračkom kupom. Poluga (k), koja je pod uticajem ručne poluge pritišće o

kontra maticu (r) koja se na nastavku sa zavojcima, vretena (l), može podesiti. Nosać (s), koji vodi ručnu polugu, snabdeven je šarafom (t), za podešavanje sa skalom (u), koja se učvršćuje pomoću šarafa (v). Rasprašivačka pistola (q) držana je na nastavku sa zavojcima (w), koji nosi nastavak (n) sa sitom, pomoću holendera (x) a medju njih je postavljena zapтивка (z). Cevni nastavak (b') povratno udarnog ventila (b), koji usi u unutrašnjost suda, tako je savijen, da ulazeće pritisno sredstvo ne pada izravno na razinu tečnosti.

U sl. 3 predočena je rasprašivačka pistola, koja je pomoću jednog creva pripojena na sud za tečnost i pritisno sredstvo. U tome slučaju je deo (s), koji je snabdeven šarafom (t) sa skalom (u) pričvršćen na kapi (p). Pistola (q) učvršćena je za držak (m) pred kojim je ulažajena poluga (i) za otvaranje zatvaračke kupe (g).

Patentni zahtevi.

1. Postupak za nanašanje prskanjem teško tečnih substanca, kao laka, voska, lepivih materija i t. sl. naznačen time da se tečnost, koja se rasprskana ima naneti, rasprskava kao fina magla kroz odgo-

varajućim pritiskom, a u slučaju potrebe i odgovarajući zagrejana.

2. Postupak prema zahtevu 1, naznačen time, da se u pogodnom sudu iznad razine tečnosti za rasprskavanje proizvodi pritisak.

3. Postupak prema zahtevu 1 naznačen time, da se tečnost za rasprskavanje sama stavlja pod hydraulični pritisak.

4. Postupak prema zahtevu 1, naznačen time, da se tečnost za rasprskavanje sastoji iz pogodnih, lako tečnih viskozni materija u pogodnom srazmeru, prema napravi za rasprskavanje.

5. Postupak prema zahtevu 1, naznačen time, da se maglama tečnosti u slučaju potrebe pridodaje još vazduh.

6. Naprava za izvođenje postupka prema zahtevu 1—5 naznačena time, da je na pogodnom sudu, celishodno na poklopcu, smešten udarni ventil za upumpavanje i upuštanje sredstva za pritisak, pri čemu je cevni nastavak povratno udarnog ventila, koji usi u unutrašnjost suda tako savijen, da mlaz upuštenog pritisnog sredstva ne pada izravno na razinu tečnosti.

7. Naprava prema zahtevu 6, naznačena time, da se tečnost za rasprskavanje, prije izlaza vodi kroz izmenljivo sito.



