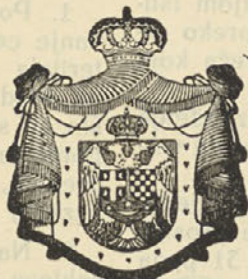


# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 55 (3)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Marta 1931.

## PATENTNI SPIS BR. 7781

Per Albert Fresk, inženjer, Robertsfors, Švedska.

Postupak za punjenje kazana za kuvanje celuloze, kao i ovome namenjena naprava.  
Prijava od 1. septembra 1928. Važi od 1. juna 1930.

Traženo pravo prvenstva od 1. septembra 1928. (Švedska).

Već je poznato, da se kazani za kuvanje celuloze pune na taj način, što se materijal uvodi u kazan pod dejstvom kakvog sredstva u strujanju, na pr. vazduha, usled čega se materijal slaže ravnomerno i sabijeno.

Za izvođenje ovog postupka upotrebljuje se naprava slična injektoru, koja je tako udešena, da se materijal pri prelazu od jedna cevi ili od usta cevi ka drugoj cevi koja ulazi u kazan, izlaže dejstvu vazdušne struje proizvedene kakvom duvaljkom, koja se utiskuje kroz prstenasti otvor između ove cevi. Druga cev ulazi za izvesnu dužinu u kazan i između cevi i zida kazana uduvani vazduh ponovo struji napolje. Ovaj vazduh se ponovo dovodi u duvaljku kojim se istovremeno u kazanu proizvodi vakuum.

Ovaj poznati postupak ima doduše kao posledicu dobro punjenje, ali je ipak nemoguće, da se i najviši deo kazana ispuni strugotinom. Punjenje je usled toga mor. lo biti prekidano, čim je materijal dostizao visinu da dodiruje napravu za ubacivanje, koja ulazi u kazan. Usled toga nije bilo moguće, da se postigne potpuno punjenje na navedeni način, jer se ispad otvora cevi uvek obrazovala više ili manje ravnomerna kupa od drvovine uvedene kroz cev u kazan. Osim toga je pri kraju punjenja duvaljka izložena opasnosti, da i strugolina bude u nju usisana sa vazduhom. Na taj način postaje u kazanu praznina, koja iz-

nosi približno 8% ukupne sadržine kazana a sa aparatom ne može biti napunjena. Ova praznina je do sada morala biti rukom popunjavana po uklanjanju aparata sa kazana. Radi ovoga ulazila su jedan ili dva čoveka u gornji deo kazana i rasturali su u stranu pomoću lopata ubacivanu strugotinu, dok kazan ne bi bio potpuno napunjen. Ovo punjenje rukom zahteva dugo vremena a i nezdravo je usled jake toplote i sumpornih gasova, koji se nalaze u kazanu. Zatim ručno dopunjavanje znatno zastaje u sabijenosti postignutoj duvanjem, pa je stoga bilo manje ukupno iskorišćenje.

Cilj ovog pronalaska je da se odstrane pomenute nezgode i da se pomoću jednog i istog aparata bez potrebe njegovog uklanjanja postigne ista sabijenost, koju materijal dobija i u ostalim delovima kazana.

Novi postupak se sastoji u tome, da se pri kraju punjenja prekine kružni tok vazdušne struje koji prolazi kroz duvaljku tako, da se vazduh iz kazana istiskuje napolje. Pokazalo se naime, da se strugotina usled ove mere u velikoj meri dovodi zidovima od kazana tako, da najzad površina punjenja obrazuje šta više kupasto udubljenje ispod cevi. Na ovaj način punjenje postaje potpuno savršeno i po njegovom završetku ostaje još samo prostor koji je cev zauzimala, kroz koju je strugolina duvana u kazan. Ovaj prostor može,

ako se želi, biti dopunjen prostim dodavanjem odgovarajuće količine strugoline. Da bi se prikupila vazdušnom strujom istisnuta strugotina, postavljena je preko otvora na poklopcu 25 metalna mreža koja hvata strugotinu.

U nacrtu je predstavljen oblik izvođenja pronalaska sa napravom za punjenje u vertikalnom preseku.

Potrebna vazдушna struja za punjenje uvodi se duvaljkom kroz cev 1 u prostor 2. Materijal kojim se puni levak 31 pada dalje u levak 32. Sabijeni vazduh struji iz prostora 2 kroz međuprostor između levka 32 i cevi 7 na niže i povlači sobom strugolinu na niže u cev i sabijanje u kazan 21. Iza kazana vazduh biva ponovo isisan duvaljkom, koja je radi toga pomoću cevi 22 priključena na vrat od kazana. Preuključivanje vazdušne struje vrši se time, što se prstenasti poklopci 25 i 26 sa obema ručicama 23 i 24 toliko okrenu, da se njihovi otvori poklope sa otvorima na cevi. Istovremeno se uvlači pregrada 29 kroz prerez 27 u cev 22 između poklopca 25 i 26. Ovim se prekida isisavanje vazduha iz kazana i umesto toga nastaje poliskivanje i slobodu vazduha se poliskuje kroz otvore na poklopcu 25, a duvaljka usisava sebi potreban vazduh iz kazana kroz otvore na poklopcu 26. Da bi se pak strugotina, koja je zahvaćena vazduhom i istisnuta kroz otvore na poklopcu 25, mogla pritiknuti, lo je poklopac 25 okružen hvatalicom, na pr. kakvom korpom 30 iz metalne mreže.

## Patentni zahtevi:

1. Postupak za punjenje kazana za kuvanje celuloze kod kojeg se uvođenje materijala u kazan vrši pomoću sredstva na pr. vazduha sa strujanjem, naznačen time, što se strujanje sredstva, koje se sprovodi ponavljanim kružnim tokom u kazan, tako prekida, da sredstvo koje je potisnuto iz kazana, izlazi u slobodu.

2. Naprava za izvođenje postupka po zahtevu 1 naznačena time, što je cev (22) namenjena za odnošenje sredstva iz kazana, snabdevena napravom sa poklopcima (25, 26) koja je tako izvedena, da se pomoću nje odvodna cev može zatvoriti istovremeno na obema stranama od mesta 27 za zatvaranje cevi pomoću ploče (29) tako, da sredstvo (vazduh) u datom slučaju zajedno sa jednim delom materijala iz kazana biva istisnuto kroz otvore na poklopcu (25), dok s druge strane od mesta (27) za zatvaranje sredstvo (vazduh) biva neprekidno usisavano kroz otvore na poklopcu 26.

3. Naprava po zahtevu 2 naznačena time, što se naprava sa poklopcima sastoji iz dva cilindrična omotača ili prstena (25 i 26) obrnuto postavljena na odvodnoj cevi, koji su snabdeveni bočnim otvorima koji odgovaraju bočnim otvorima u odvodnoj cevi i što se između prstenova može uvući pregrada (29) kroz prerez (27) na odvodnoj cevi.

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

IZ OBLASTI PROMISLA I TRGOVINE

PATENTNI LIST BR. 7781

