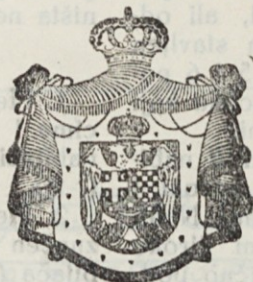


KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 19 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Oktobra 1931.

PATENTNI SPIS BR. 8336

Winkler Kaspar, fabrikant, Altstetten—Zürich, Švajcarska.

Mehanički izrađivač drumova sa valjcima i nabijačima.

Prijava od 3. septembra 1930.

Važi od 1. decembra 1930.

Traženo pravo prvenstva od 16. decembra 1929. (Nemačka).

Pronalazak se odnosi na izrađivač drumova kod kojeg se po uravnanju slabo vlažnog betona pomoću ma kakve naprave za doterivanje na pr. pomoću kakvih grabulja ili pomoću grabulja i valjka, vrši nabijanje i gnječenje ujednačenog betona, a zatim sleduje definitivno valjanje.

Po pronalasku su nabijači odozdo snabdeveni zupcima. Zupci pojedinih nabijača mogu biti različito izvedeni, različitog oblika, različito postavljeni, različite širine i visine i u jednakim ili različitim razmacima jedan od drugog biti postavljeni. Najbolje je da zupci nabijača, koji se nalaze jedan za drugim u pravcu kretanja mašine, budu pomereni jedan prema drugom i veći, a poslednji nabijači ili samo poslednji nabijač ostaje gladak tako, da neravnine koje su proizvedene prethodnim nabijačima budu ponovo izravnate. Da bi se nedavno sprovedena rapavost ili brazdanje betonskog i makadamskog pokrivača (pločnika) i po ovom pronalasku proizvela mehanički, može poslednji nabijač, ili mogu poslednji nabijači odozdo, dakle po površini za nabijanje biti snabdeveni sa uzvišenjima, koja mogu imati proizvoljan oblik, dakle, na pr. kao okrugle klinove glave ili pak biti izvedena kao piramide, no ipak sa tupim vrhom od skoro 5 mm širine, koje u osnovi, t. j. na nabijačevoj površini imaju prečnik oko 15—20 mm a visoke su oko 15 mm, ili predstavljaju negativ ma kakve šare ulične površine, koja

čini rapavim glatki put, radi sprečavanja klizanja vozila i pešaka. Na ovaj način ne mora da se primeni naknadno valjanje radi obrazovanja brazdi.

Praznine izupčenih nabijača mogu prema unutra, dakle prema gore biti izvedene u vidu lastinog repa. Ovo je radi toga, da, ako se u praznine između zuba uglavi kamenje, isto pri sledećem udaru, ispadne kroz zupčane praznine, koje su proširene prema gore, dok se inače zaglavljuje. Zubi se dalje daju pokretno postavili, da bi se vodilo računa o grubljim delovima materijala koji treba da se obradi.

Radi olakšanja rada udaranja, može raspored biti tako pogođen, da nabijači gore ili dole prema vodiljnom okviru budu elastično postavljeni i zajednički ili pojedinačno da se nalaze pod dejstvom opruge. Da bi se oprugama dalo veće dejstvo i da bi se radni efekat izupčenog nabijača više približio gnječilicima, mogu nabijači biti izdeltjeni, ili se pak samo zubi smeštaju pokretno i dovode se pojedinačno ili zajednički pod dejstvo opruge.

Pomoću ovog uređaja je moguće da se izostave skupe pojedinačne gnječilice, naročito kod vrlo malog oblika i kod mašina za manje napregnute drumove izlazi se na kraj bez gnječilica i samo sa nabijačima.

Na nacrtima je predstavljeno nekoliko primera izvođenja ovog oblika nabijača.

Sl. 1 pokazuje prvi nabijač sa manjim zupcima i prazninama manje širine no što

su zubi. Sl. 2 pokazuje drugi nabijač sa većim zupcima i isto tako sa nešto manjim prazninama; sl. 3 pokazuje glatki nabijač i sl. 4 pokazuje u glavnom glatki, ali odzdo profilisani nabijač, koji biva stavljen na kraj uređaja za nabijanje. Sl. 5 i 6 pokazuju nabijač sa slobodnim zupcima koji su na pr. gore elastično oslonjeni.

Kod sl. 1 je uzeto da su zupci 2 nabijača I široki oko 6 cm i 6 cm visoki i praznine 3 su široke oko 4—5 cm. Nabijač II iz sl. 2 ima pri tome 8 cm široke i 6 cm visoke zupce 2 sa delimično podsečenim prazninama 3', sa prazninama 3, koje su široke 5 cm i nabijač III sl. 3 kao i nabijač IV iz sl. 4 su u njihovoj radnoj liniji u glavnom glatki. Kod nabijača IV je ipak pokazano, da na donjoj površini može biti predviđena rapavost 8 eventualno oblika klinove glave ili 8^a ulične profilne šare.

Kod nabijača po sl. 5 uzeto je, da zupci 2' samog nabijača 9, koji je izveden u vidu okvira, bivaju oslobođeni i pomoću štapova 10 ili tome sl. bivaju vođeni u okvirima 9. Iznad okvira 9 postavljene su opruge 11, koje obuhvataju vodiljne štapove 10 nabijačevih zubaca 2' i dejtstvuju na krajeve 12 nabijačevih vodilja na zupce tako, da zupci 2' stalno rade suprotno pritisku opruge pri silaženju nabijača. Umesto da se predvidi pojedinačno postavljanje opruga, kao u sl. 5, mogu se po sl. 6 postaviti i opruge 11, koje zajednički dejtstvuju, i nabijačeve vodilje 10' za zupce bivaju udružene na zajedničkom kliznom vodiljnom delu 13. Nabijačeva vodilja 14 može po spoljnim stranama dobiti zupce 15, na koje se pušta da dejtstvuje ma kakav mehanizam za dizanje, na pr. lanac 16 sa zubom 17. Najzad je u sl. 6 pokazan još jedan oblik izvođenja, kod kojeg su zupci 2'' smešteni da se mogu pomerati.

Razume se, da su gore navedene mere

za zupce, praznine i broj nabijača uzete samo kao proizvoljno izabran primer i mogu biti podvrgnute izmenama, u da se ovim ništa ne izmeni u suštini pronalaska.

Patentni zahtevi:

1. Mehanički izrađivač drumova sa valjcima i nabijačima naznačen time, što su nabijači (32) odzdo snabdeveni zupcima (2').

2. Mehanički izrađivač po zahtevu 1, naznačen time, što su zupci (2) pojedinih nabijača (I, II, III, IV) različito izvedeni, različitog oblika, različito smešteni, različite širine ili visine odn. različite širine i visine i što su u jednakim ili različitim razmacima jedan od drugog postavljeni.

3. Mehanički izrađivač po zahtevu 1 i 2, naznačen time, što zupci (2), koji su, u smeru kretanja mašine, pomereni postavljeni na nabijačima koji sleduju jedan za drugim i bivavaju sve širi tako da poslednji nabijači (III, IV) ili pak samo poslednji nabijač pokazuje u glavnom glatku donju površinu.

4. Mehanički izrađivač po zahtevu 1—3, naznačen time, što poslednji nabijač (IV) sačinjava negativ rapavosti koja treba da se izvede u pločniku i ima uzvišicu u vidu klinove glave ili tome sl. odnosno ima profile pločnikove površine.

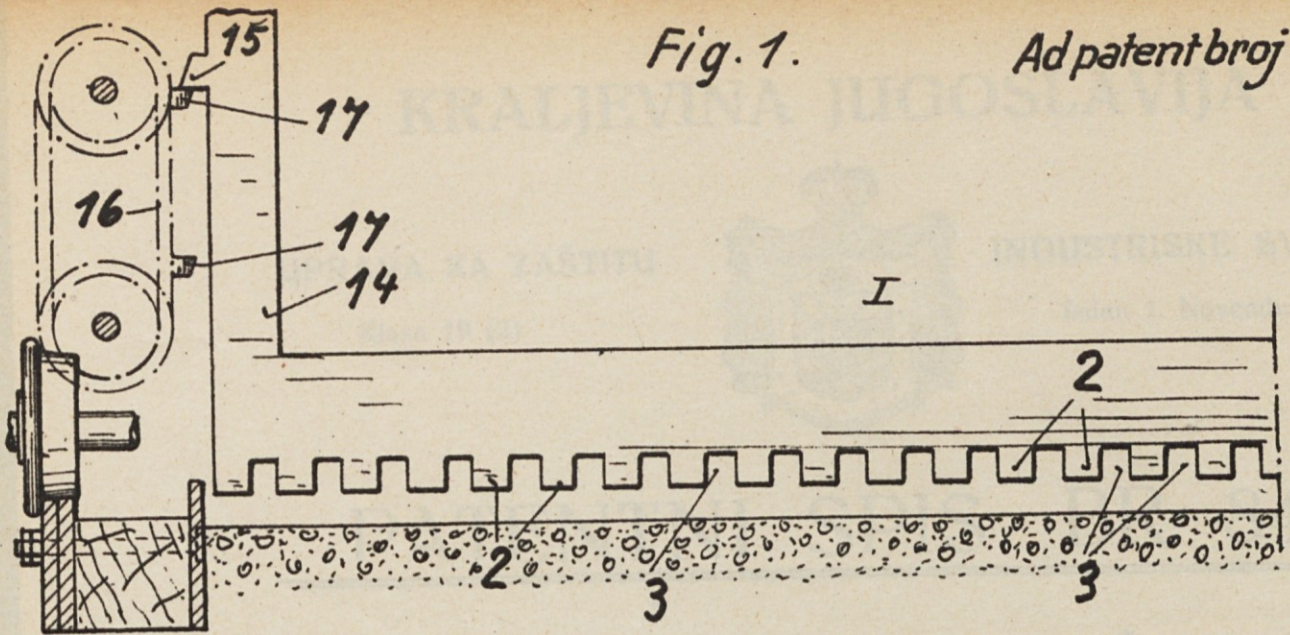
5. Mehanički izrađivač po zahtevu 1—4, naznačen time, što su praznine (3') između zuba podsečene.

6. Mehanički izrađivač po zahtevu 1—5, naznačen time, što su zupci (2') nabijača pokretno smešteni i vođeni u samom nabijaču ili okviru (9) i pomoću donjih ili gornjih opruga (11 odn. 11') pojedinačno ili zajednički bivaju uticani pomoću okvira koji obuhvata zupce.

7. Mehanički izrađivač po zahtevu 1—6, naznačen time, što su zupci (2'') pokretno smešteni.

Fig. 1.

Ad patent broj 8336.



II Fig. 2.

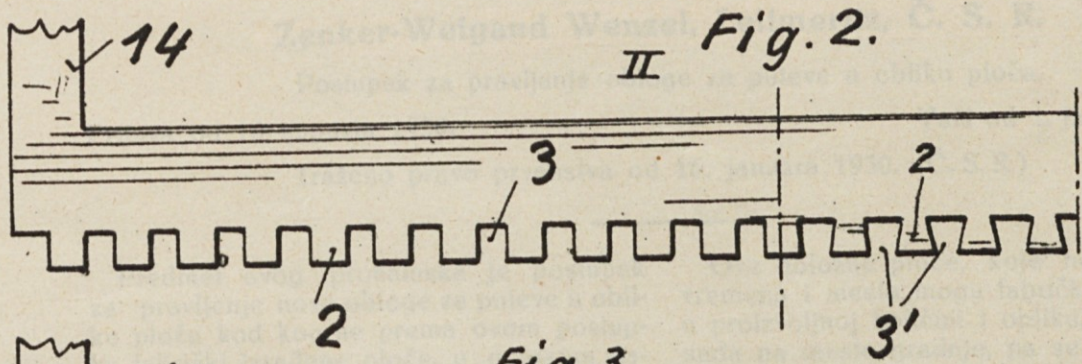


Fig. 3.

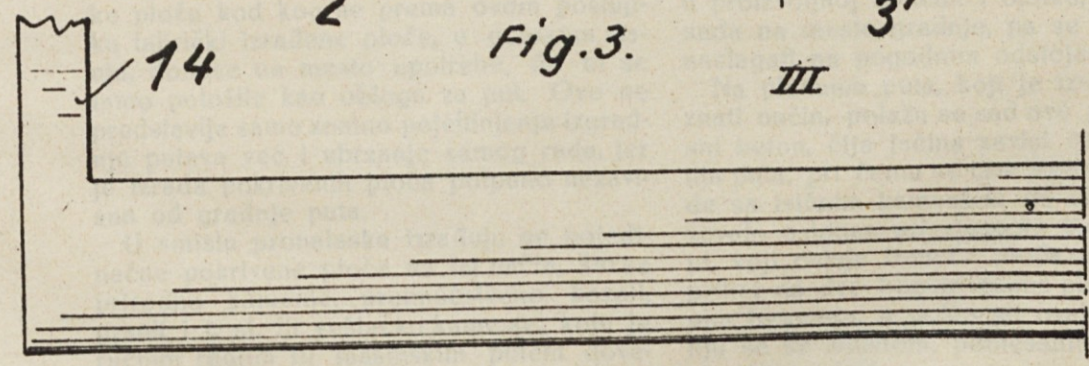


Fig. 4.

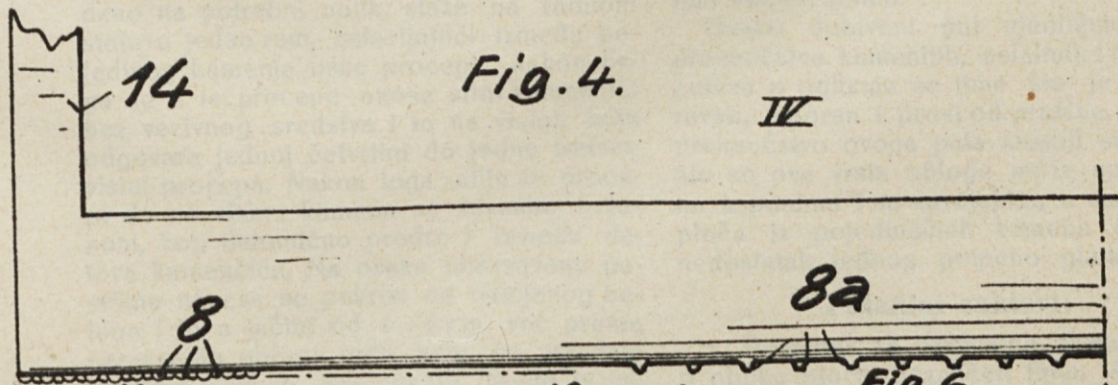


Fig. 5.

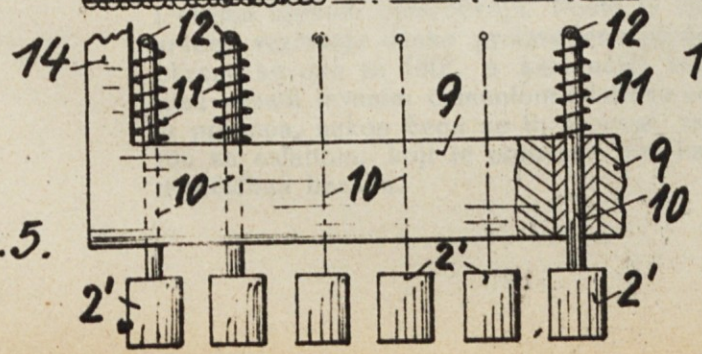


Fig. 6.

