



PATENTNI SPIS BR. 12426

Grünwald Eduard, trgovac, Apatin, Jugoslavija.

Naprava za lupanje stabljika, konoplje, lana ili t. sl.

Prijava od 19 juna 1935.

Važi od 1 novembra 1935.

Predmet ovog pronalaska odnosi se na napravu za lupanje stabljika konoplje, lana ili t. sl., sa ciljem, da se na podesan način pomenute stabljike izlome na male komade radi izdvajanja pozdera, a da se pri tome vlakna konoplje, lana ili t. sl. što više poštede.

Bitnost pronalaska sastoji se u tome što su predviđene dve grupe noževa, postavljenih svojim rezom približno pod uglom od 45° u odnosu na pravac pružanja stabljika konoplje, odnosno lana ili t. sl. koje se stavljaju između ovih noževa.

Pomenutim rasporedom noževa pod uglom od približno 45° postiže se na iznenađujući način mnogo povoljnije lomljenje i izdvajanje pozdera, no ma kojim drugim rasporedom noževa, a pri tome dobivena vlakna konoplje, lana ili t. sl. ostaju najviše poštedena.

Na priloženom nacrtu je na sl. 1 šematički pokazan raspored noževa po ovom pronalasku, dok sl. 2 i 3 pokazuju samo radi primera u izgledu sa strane po jedan oblik izvođenja donjih odnosno gornjih noževa, koji se izvode sa tupim odnosno zaobljenim rezom.

Kao što se vidi iz sl. 1, predviđene su dve grupe paralelno približno pod uglom od 45° postavljenih tupih noževa 1 i 2, pri čemu donja grupa noževa 1 ostaje nepomična a gornja se grupa noževa 2 kreće u pravcu strele 3 koso gore i dole, tako, da pri spuštanju zalazi između nepomičnih noževa 1, i tako između ove dve grupe noževa poprečno postavljene stabljike lomi na

male komadiće. Pri dubljem zalaženju noževa jednih u druge izvodi se jednovremeno trenjem vlakana konoplje ili t. sl. o pomenute noževe još i odvajanje pozdera od ovih.

Naprava u koju se postavljaju grupe noževa raspoređenih po ovom pronalasku može biti proizvoljna, a isto tako i utvrđivanje ovih noževa u napravi može biti izvođeno na proizvoljan podesan način.

Noževi su izvedeni sa vijugavim rezom, pri čemu se podesno od jednog kraja ka drugom postupno šire (sl. 2 i 3). Donji se pak noževi postupno šire do približno $1/3$ svoje dužine, gde se olučasto sužavaju, a zatim se opet šire ka drugom kraju. Ovo je formiranje noževa potrebno, da bi konoplja, lan ili t. sl. ostala na noževima. Noževi su podesno izrađeni iz bronzne ili liivenog gvožđa. Dužina noževa podesno iznosi 50—100 cm.

Patentni zahtevi:

1) Naprava za lupanje stabljika konoplje, lana ili t. sl. naznačena time, što ima dve grupe tupih noževa (1 i 2) postavljenih svojim rezovima približno pod uglom od 45° u odnosu na pravac pružanja stabljika konoplje, lana ili t. sl., pri čemu je donja grupa noževa (1) nepomična, a goroja se grupa noževa koso pomera u pravcu koji odgovara uglu postavljanja noževa, tako, da noževi gornje grupe zalaze između noževa donje grupe, i pri tome vrše lomljenje stabljika konoplje, lana ili t. sl. i odvajanje pozdera od vlakana.

2) Naprava po zahtevu 1, naznačena time, što su rezovi gornjih ili donjih ili i gornjih i donjih noževa (1 i 2) izvedeni vijugavo, pri čemu se podesno od jednog kraja ka drugom postupno šire.

3) Naprava po zahtevu 1 i 2, naznačena time, što se donji noževi (1) olučasto sužavaju na prieljučno 1/3 svoje dužine i zatim se opet postupno šire ka drugom kraju.

INDUSTRIJSKE ZASTITNE
IZDAN I JULIA 1935
UPRAVA ZA ZAŠTITU
KLASA 39(1)
PATENTNI SPIS BR. 12426

Griffwald Eduard, trgovac, Apatin, Jugoslavija

Naprava za lupanje stabljika, koprnje, lana ili t. sl.

Važi od 1. novembra 1935.

Prijava od 19. juna 1935.

male komande. Pri dobijanju rezultata po-
teva jedini u drugo izvođe se jedovito
rešenjem višanja koprnje ili t. sl. o pome-
nute noževi još i odgovajaju poredak od ovih.
Naprava u koju se postavljaju grupe
noževa raspoređenih po ovom principu
može biti proizvođač, a isto tako i upotri-
vuje ovih noževa u napravi može biti u-
vedeno na proizvođaču podesan način.

Noževi se izvedeni sa vijugavim rezom,
pri čemu se podesno od jednog kraja ka
drugom postupno šire (sl. 2 i 3). Donji se
pak noževi postavljaju šire do približno 1/3
svoje dužine, što se olučasto sužavaju i
zatim se opet šire ka drugom kraju. Ovo je
formiranje noževa podesno, da bi koprnja,
lana ili t. sl. ostala na noževima. Noževi su
podesno izvedeni i podesno ili živog ili mrtog
drveća noževa podesno iznosi 50-100 cm.

Patentni zahtjevi

1) Naprava za lupanje stabljika kopr-
nje, lana ili t. sl. naznačena time, što ima
dve grupe lupajućih noževa (1 i 2) postavljenu
svojom rezovima približno pod uglom od
45° u odnosu na pravac pružanja stabljike
koprnje, lana ili t. sl., pri čemu je donja
grupa noževa (1) nepomična, a gornja se
grupa noževa može pomicati u pravcu kojim
odgovara uglu postavljajućih noževa, tako da
noževi gornje grupe zatim imaju noževa
donje grupe i pri tome više formirajuće sta-
bljike koprnje, lana ili t. sl. i odgovajajuće
poredak od vlakana.

Predmet ovog pronalaska odnosi se na
napravu za lupanje stabljika koprnje, lana
ili t. sl. sa ciljem, da se na podesan način
pomenute stabljike izlome na male komande
tako izvedajuće poredak, a da se pri tome
vlakna koprnje, lana ili t. sl. što više
postjeđa.

Pri tome pronalaska sastoji se u tome
da su predviđene dve grupe noževa, postavl-
jenih svojim rezom približno pod uglom od
45° u odnosu na pravac pružanja stabljike
koprnje, odnosno lana ili t. sl. koje se
stavljaju između ovih noževa.

Pomenutim rasporedom noževa pod
uglom od približno 45° postići se na zna-
čajniji način mnogo povoljnije lomljenje
i izdvajanje poredka, no ma kojim drugim
rasporedom noževa, a pri tome dobivena
vlakna koprnje, lana ili t. sl. ostaju naj-
više postjeđena.

Na približnom nacrtu je sa 1 i 2
značiteljno pokazan raspored noževa po ovom
principu, dok sa 3 i 4 pokazuju samo
tako primena i izgled sa suzave po jedan
od ovih izvedenih donjih odnosno gornjih no-
ževa, koji se izvođe sa lupim odnosno za-
odgovarajućim rezom.

Kao što se vidi iz sl. 1, predviđene su
dve grupe postavljene približno pod uglom od
45° postavljajućih lupajućih noževa 1 i 2, pri
čemu donja grupa noževa 1 ostaje nepo-
mična a gornja se grupa noževa 2 kreće u
pravcu strele 3 kroz gore i dolje, tako da
pri spuštanju stabljike izlome nepomičnih no-
ževa 1 i tako između ovih dve grupe nože-
va postajuće postavljajuće stabljike lomi na

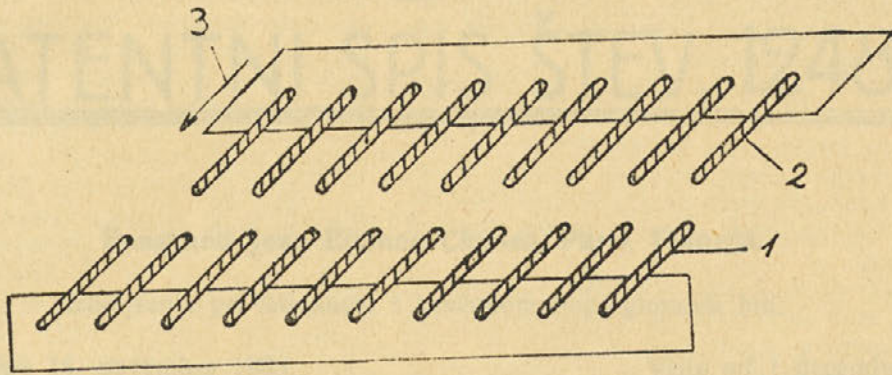


Fig. 1



Fig. 2

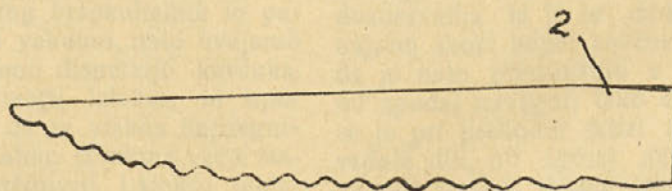


Fig. 3

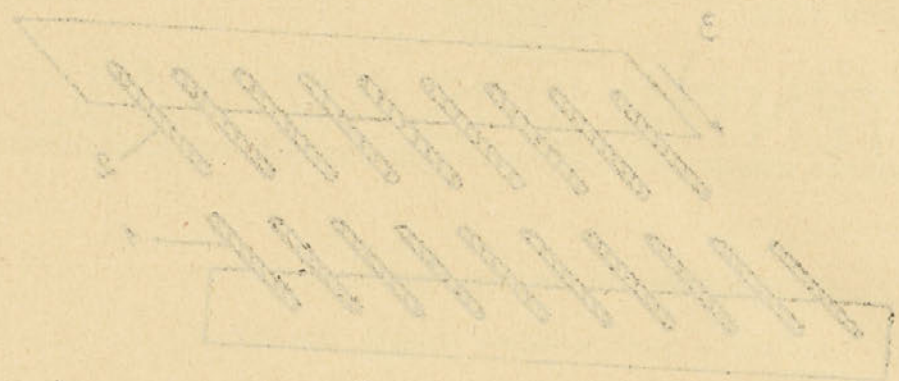


Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3