

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 38 (3)

IZDAN 1 MARTA 1939.

PATENTNI SPIS BR. 14717

Niederrheinische Maschinenfabrik Becker & Van Hüllen, Krefeld i I. G. Farbenindustrie, A. G., Frankfurt a/M., Nemačka.

Potupak za izradu presovanih komada iz drvenih otpadaka, naročito kao srednjih slojeva za stolarske ploče

Prijava od 22 januara 1938.

Važi od 1 septembra 1938.

Naznačeno pravo prvenstva od 25 januara 1937 (Nemačka).

Poznato je, da se iz drvenih otpadaka, kao strugotina, drvenog praha ili t. sl. i kakve bitumenske emulzije presovanjem obrazuju ploče, koje služe za ciljeve izoliranja, kao obloga za podove i zidove. Bitumen služi u ovom slučaju kao vezujuće sredstvo za drvene otpatke. Tako izvedene ploče imaju nezgodu da imaju prljavosivu do crne boje i da nisu u toploti postojane, pošto se bitumen pod uticajem toplote razmekšava. Osim toga je izrada takvih ploča usled velikog utroška bitumena neekonomna.

Pronalazak se sad odnosi na jedan postupak za izradu presovanih komada iz drvenih otpadaka, koji se mogu upotrebiti kao takvi, ili koji mogu služiti kao srednji slojevi za stolarske ploče, pri čemu se kao vezujuće sredstvo upotrebljuje kakva emulzija polivinilestera, naročito polivinilacetata. Tako spravljani presovani komadi imaju prirodnu boju drveta i postojani su prema toploti. Postupak je veoma ekonomna, pošto su količine polivinilestera, koje se upotrebljuju kao vezujuće sredstvo veoma male. Vezujućem sredstvu se može dodati kakvo sredstvo koje odbija vodu. Kao takvo može se upotrebiti kakva emulzija bitumena koja odbija vodu. Ali mogu biti upotrebljena i druga sredstva koja odbijaju vodu, n. pr. emulzije parafina, koje mogu sadržati još dalja sredstva za ostvarenje hidrofobnosti. Niži primeri objašnjavaju u pojedinostima postupak rada.

Primer 1. — 5 litara vode, 100 g kakve 50%-ne vodene emulzije polivinilacetata i 2 kg strugotina se zamešuje u kašu i zatim se po odvajanju suvišne vode pri temperaturi od približno 120—140° C presuje za vreme 20—30 minuta na željenu debljinu. Dobivena presovana ploča je potpuno suva i može kako kao takva, tako i po uobičajenom furniranju biti upotrebljena kao stolarska ploča.

Primer 2. — U kakvom podesnom uređaju za mešanje se 20 litara vode, 100 g kakve 50%-ne emulzije polivinilacetata, 200 g kakve vodene emulzije bitumena i 2 kg strugotine meša u homogenu kašu, i zatim se u kakvoj hidrauličkoj presi, kao što je opisano u primeru 1, presuje u kakvu ploču. Dobija se tvrda, u vodi postojana ploča, koja se može dobro upotrebiti kao srednji sloj za stolarske ploče.

Primer 3. — Ka kakvoj mešavini iz 80 g kakve 50%-ne vodene emulzije polivinilacetata i 20 kakve 40%-ne vodene emulzije, koja se dobija homogenisanjem od 60 težinskih delova kakvog 5%-nog vodenog polivinilnog alkoholnog rastvora sa 30 težinskih delova tvrdog parafina i 10 težinskih delova kakvog mešovitog polimerizata iz viniloktodeciletera i anhidrida maleinske kiseline se u kakvom dobrom dejstvujućem uređaju za mešanje dodaje 2 kg strugotina. Pošto se strugotine emulzionom mešavinom dobro i ravnomerno poškrope, rastresiti se materijal presuje za vreme od 1—15 minuta između

metalnih ploča u kakvoj presi koja se može zagrevati pri 120—140° C i pri 15—20 atm. nadpritiska. Dobija se veoma tvrda ploča koja odbija vodu, i koja se može upotrebiti kao obloga za podove ili kao srednji sloj.

komada iz drvenih otpadaka i t. sl., naročito kao srednjih slojeva za stolarske ploče i kakvog vezujućeg sredstva, naznačen time, što se kao vezujuće sredstvo upotrebljuje kakva emulzija kakvog polivinilnog estera.

Patentni zahtevi:

1.) Postupak za izradu presovanih

2.) Oblik izvođenja postupka po zahtevu 1, naznačen time, što se vezujućem sredstvu dodaje kakvo sredstvo koje odbija vodu n. pr. kakva vodena emulzija bitumena.