

GLASILO DELOVNEGA KOLEKTIVA ZP ISKRA — INDUSTRIJE ZA ELEKTROMECHANIKO, TELEKOMUNIKACIJE, ELEKTRONIKO, AVTOMATIKO IN ELEMENTE, KRANJ

Naš izvoz v oktobru

V preteklem mesecu so tovarne združenega podjetja »Iskra« izvozile za 478.968 dolarjev izdelkov. Vzlic sorazmerno visoki vrednosti je podjetje izpolnilo mesečni izvozni plan le v višini 82 odstotkov.

Tudi glede prodaje na posamezna valutna področja ni bil izvoz ugoden. Na konvertibilno področje držav smo poslali le 38 odstotkov vrednosti izdelkov, na področje držav SEV 54 odstotkov in v države drugega kliringa 8 odstotkov. Tako se iz meseca v mesec kaže vedno večji premik izvoza v vzhodne države, seveda na račun zahodnih.

Oktofrski vrstni red držav je zato popolnoma drugačen. Prva je to pot Vzhodna Nemčija, druga Čehoslovaška in šele tretja Zahodna Nemčija ter četrte ZDA. Le-tem sledijo: Romunija, Turčija, Madžarska, Italija, Sudan in kot deseta Anglija.

Posamezne tovarne so tako le realizirale svoje izvozne obveznosti:

ELEKTROMECHANIKA	82,60
ELEKTROMOTORJI	198,53
KONDENZATORJI	114,05
ELEMENTI	47,49
AVTOMATIKA	16,36
AVTOELEKTRIKA	80,94
POLPREVODNIKI	103,00
SPREJEMNIKI	44,29
USMERNIKI	152,10
APARATI	125,56
INSTRUMENTI	159,04
ELEKTRONIKA	4,63

Tovarni TEN in MIKRON nista imeli izvoznih obveznosti, vendar je MIKRON izvozil nekaj svojih izdelkov.

Največji izpad je zabeležila izvozna operativa PSO pri tovarnah: AVTOMATIKA za 83.000 dolarjev, ELEKTROMECHANIKA za 39.693 dolarjev, ELEMENTI za približno 20.000 dolarjev in SPREJEMNIKI za 10.000 dolarjev.

Delež izvoza po posameznih regionih je bil v oktobru takle:

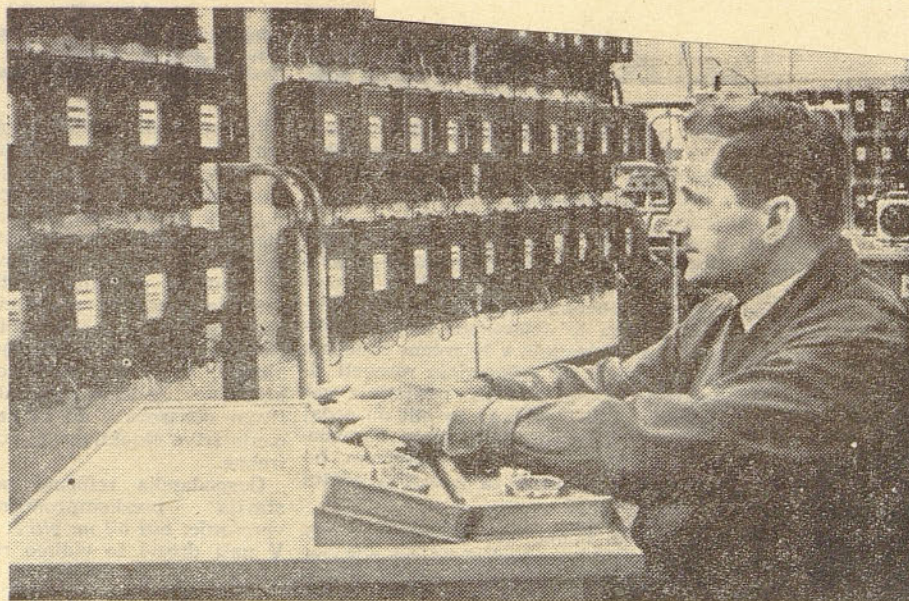
ZDA	7,67
TURČIJA	6,48
SEV	53,72
ZAHOD. EVROPA	21,35
OSTALI SVET	7,89
DOMAČA PRODAJA ZA DEVIZE	2,89

Realizacija izvoza po posameznih mesecih daje tako sliko:

	dolarjev
januar	318.926,83
februar	371.753,74
marec	493.123,92
april	452.827,47
maj	431.153,94
junij	451.106,08
julij	452.296,44
avgust	406.737,66
september	421.190,97
oktober	478.968,44

Skupno smo torej v desetih mesecih letošnjega leta izvozili izdelkov v vrednosti 4.278.085,49 dolarjev in izpolniti letni plan s 66 odstotki. Da bi bil letni plan izpolnjen, bi morali v preostalih dveh mesecih izvoziti izdelkov za 2.149.905 dolarjev, kar je praktično nemogoče. Izvoznega plana torej letos ne bomo izpolnili, čeprav je bil polletni rezultat zelo ugoden in je vse kazalo, da ga bomo celo za nekaj odstotkov presegli.

Marjan Kralj



Zadnja faza v proizvodnji je končna kontrola električnih števecv v tovarni »Elektromehnika« v Kranju

Omogočimo samoupravnim organom temeljitejši pregled tematike o kateri razpravljajo

Sodelovanje v samoupravnih organih je vsekakor izredno odgovorno in vrh tega tudi težavno delo. Težavno pravzaprav ne bi smelo biti, če bi bili člani bolj temeljito seznanjeni, vsakič in z vsem, kar je treba vedeti pri posameznih obravnavah.

Za pretres določene problematike dobe npr. člani UO podjetja že nekaj dni pred zasedanjem ciklostirana poročila podrobnejše obrazložitve za vsako točko dnevnega reda posebej. Tod pa je treba odločno grajati skupne službe, ki dostikrat ta poročila pomanjkljivo in nevestno sestavljajo. Le-ta namreč ne vsebujejo vedno zaključke, kratke rekapitulacije, predloge in posamezne variante rešitev z osebnimi in terminsko določenimi zadolžitvami. Samoupravni organi se morajo zato v obširnih in dolgotrajnih razpravah nekako sami znajti, iskati izhode iz nastalega položaja in sprejemati odločitve, ki včasih niso najboljše iz preprostega razloga, ker ne poznajo vseh možnih rešitev in niso specializirani strokovnjaki s področja, kjer teče beseda.

Zelo radi pozabljam, da

samoupravni organi niso skupek polihistorjev — vseznalcev. Na njihove odločitve vplivajo le delno lastna poznavanja razmer in svojega okolja, več jih črpajo iz navad v poročilih, ki jih dobe za vsako obravnavo posebej. Sicer pa, kako naj si zamišljamo nekega člana UO ali DS podjetja, ki se odtrgan od stroja nenadoma znajde na zasedanju v središču debate docela neznan tematike ob nepopolnem in pomanjkljivem poročilu in sprejema na svoja ramena za podjetje življenjsko važne odločitve?

Dolžnost skupnih služb torej je, da predlože vedno le taka poročila, ki so temeljita, natančna in resnična, brez utaje posameznih delikatnih in negativnih podatkov. Vse variante s spremembami in dopolnitvami morajo biti že nakazane, po prikazu nedvoumne in slednjic kar se da preprosto razložene.

Ce se bodo sestavljalci poročil tega dosledno držali bo delo samoupravnih organov nepopolnem in pomanjkljivem poročilu in sprejema na svoja ramena za podjetje življenjsko važne odločitve?

-KM-

Novo priznanje industrijskemu oblikovanju izdelkov Iskre

Letos so naši izdelki dosegli že več mednarodnih nagrad in priznanj za uspešno oblikovno rešitev, za tako imenovano **INDUSTRIJSKO OBLIKOVANJE**, med njimi na Bienalu industrijskega oblikovanja v Ljubljani (bio) ter na mednarodni razstavi emblaže na Bledu, o čemer smo v našem časopisu že pisali. Pred kratkim pa smo zvedeli, da smo na tem področju bili uspešni tudi na Češkem, v Brnu, kjer je bil koncem septembra 8. mednarodni velesejem. Na tem velesejmu so bili prikazani najnovejši svetovni dosežki na področju tehnike, pri čemer je Iskra dosegla lep uspeh: dva njena izdelka (telefonski aparat in kinoprojektor 8 mm) sta bila izbrana v skupino 20 najbolj uspešno oblikovanih eksponatov. Da ta uspeh ni tako majhen priča podatek, da je na tem sejmu bilo razstavljenih nekaj tisoč eksponatov najbolj znanih svetovnih firm, ki so poleg tehničnih kvalitet imeli tudi lepo obliko.

Vsi ti naši domači in mednarodni uspehi so rezultat uspešnega sodelovanja organizacij, ki proizvajajo te izdelke z razvijalci in konstrukterji in v nemajhnih meri od smotrnega dela sorazmerno majhne skupine delavcev oddelka za industrijsko oblikovanje v ZZA.

I. S.

Uvajanje statistične kontrole v »Avtomatiki«

Da bi izboljšali kvaliteto svojih proizvodov smo tudi v »Avtomatiki« Pržan pričeli z uvajanjem statistične kontrole kvalitete.

Ze pred cca 8. leti smo imeli podobno kontrolno metodo že uvedeno, vendar ni dosegla pravega pomena in namena predvsem zaradi takratne prenizke tehnične mentalitete tovarne ter zaradi iztrošenosti strojnega parka. Statistika in statistično zasledovanje napak po po-

sameznih izdelkih, zasledovano po operacijah tehnološkega proizvodnega procesa, je bilo sicer v redu vodeno, vendar ni bilo vplivov na izboljšanje moči doseči in posredovati ter je stvar zamrla še preden je dokončno dorasla in pravilno zaživela.

Po zgledu in medsebojnem dogovoru z ostalimi iskri-nimi tovarnami smo v letošnjem maju v drugo začetki z uvajanjem statistične metode kontrole kvalitete. Uvajamo

jo s pomočjo Zavoda za produktivnost dela SR Slovenije. Menimo, da je naša trenutna tehniška mentaliteta primer-na in ustrezna, da bomo za-črtano pot pri uvajanju v re-du prehodili ter od drugod že uveljavljenih metod poželi tudi mi koristiti, ki jih obeta in prinaša. Izbrali smo si pot uvajanja v smeri rasti izdel-ka, t. j. v smeri tehnološkega procesa in sicer po preudar-ku, da smo trenutno kot kon-

(Dalje na 6. strani)

Kako rešiti stare obveznosti?

Upravni odbor združenega podjetja sedanje mandatne dobe se od izvolitve dalje ubada s tematiko, pri kateri ni videti skorajšnje rešitve: likvidnost združenega podjetja, likvidnost organizacij v združenem podjetju.

Člani 13 tisoččlanskega kolektiva so živo zainteresirani za nadaljnji uspešni procvit združenega podjetja in lastnih organizacij. Problematiko, ki tare združeno podjetje razberemo le iz suhoparnih sklepov upravnega odbora in delavskega sveta združenega podjetja, ki se objavljajo v internem časopisu. Vsi objavljeni sklepi le ne prikazujejo resnosti situacije, v kateri se nahaja združeno podjetje z vsemi organizacijami. Tudi članki, ki so bili do sedaj objavljeni v našem časopisu, le premalo obravnavajo vse probleme pred katerimi se nahajamo, čeprav so življenjskega pomena za nadaljnji obstoj podjetja.

Kot prvi problem, ki je med najbolj perečimi, je blokada starega žiro računa. V obstoječi organizacijski strukturi združenega podjetja nekaj ni v redu in sicer v medsebojnih odnosih med organizacijami ni čuta odgovornosti do poslovanja. Lahko ugotovljamo, da proces reorganizacije podjetja ni zaključen in da je še daleč do konsolidacije.

Pri vseh teh ugotovitvah ne moremo mimo dejstva, da nismo naredili dovolj za rešitev takega stanja. Kaj čakamo? Imamo že organizacije, ki ne morejo redno izplačevati osebnih dohodkov, oz. jih izplačujejo z zamudo in še iz sredstev, ki niso normalno prišla na žiro račun. Kaj se bo zgodilo, ko ne bo mogoče več pridobiti likvidnih sredstev in bodo posamezne organizacije zašle v blokacijo? Ali se zavedamo posledic, ki lahko nastanejo zaradi izplačila minimalnih osebnih dohodkov? Mislim, da ne, ker bi v nasprotnem primeru bolj korenito ukrepali pri saniranju obstoječe situacije.

Nadaljnja pereča in akutna postavka, ki bo bistveno spremenila predvidene ekonomske rezultate združenega podjetja za leto 1966 in tudi za leto 1967 so neizterljive terjatve, ki jih predvideva »Prodajno servisna organizacija« v višini 642 milijonov starih dinarjev in nadaljevanje plačil nepredvidenih izrednih izdatkov, ki jih predvideva »Finančno-računovodsko področje« v višini 562 milijonov starih dinarjev. Za kritje vseh teh izdatkov bo treba žrtvovati 1/3 predvidenega ostanka dohodka za leto 1966. Če tem izdatkom dodamo že razdeljene izredne stroške za 9 mesečno poslovanje v višini 390 milijonov starih dinarjev dobimo skupaj 1 milijardo 594 milijonov starih dinarjev dohodka, ki bi ga lahko porabili za druge namene za katere je v »ISKRI« dovolj potreba.

Obvestilo

Uredniški odbor je bil z dopisom tov. Franca Križaja z dne 3. nov. 1966, obveščen, da je Občinsko sodišče v Kranju obravnavalo izgon tov. Franca Križaja iz tovarne »Elektromehanika« (3. marec 1966) ter da so bili udeleženci nezakonitega dejanja kaznovani.

Uredniški odbor

blema, ker obravnavan problem ni odločujočega pomena. V obstoječi organizacijski strukturi združenega podjetja nekaj ni v redu in sicer v medsebojnih odnosih med organizacijami ni čuta odgovornosti do poslovanja. Lahko ugotovljamo, da proces reorganizacije podjetja ni zaključen in da je še daleč do konsolidacije.

Pri vseh teh ugotovitvah ne moremo mimo dejstva, da nismo naredili dovolj za rešitev takega stanja. Kaj čakamo? Imamo že organizacije, ki ne morejo redno izplačevati osebnih dohodkov, oz. jih izplačujejo z zamudo in še iz sredstev, ki niso normalno prišla na žiro račun. Kaj se bo zgodilo, ko ne bo mogoče več pridobiti likvidnih sredstev in bodo posamezne organizacije zašle v blokacijo? Ali se zavedamo posledic, ki lahko nastanejo zaradi izplačila minimalnih osebnih dohodkov? Mislim, da ne, ker bi v nasprotnem primeru bolj korenito ukrepali pri saniranju obstoječe situacije.

Nadaljnja pereča in akutna postavka, ki bo bistveno spremenila predvidene ekonomske rezultate združenega podjetja za leto 1966 in tudi za leto 1967 so neizterljive terjatve, ki jih predvideva »Prodajno servisna organizacija« v višini 642 milijonov starih dinarjev in nadaljevanje plačil nepredvidenih izrednih izdatkov, ki jih predvideva »Finančno-računovodsko področje« v višini 562 milijonov starih dinarjev. Za kritje vseh teh izdatkov bo treba žrtvovati 1/3 predvidenega ostanka dohodka za leto 1966. Če tem izdatkom dodamo že razdeljene izredne stroške za 9 mesečno poslovanje v višini 390 milijonov starih dinarjev dobimo skupaj 1 milijardo 594 milijonov starih dinarjev dohodka, ki bi ga lahko porabili za druge namene za katere je v »ISKRI« dovolj potreba.

K tej številki, ki ni dokončna, si lahko zastavimo več vprašanj, predvsem vprašanje odgovornosti. Omenil sem, da številka ni dokončna, ker imamo še terjatve, ki jih ne bomo mogli realizirati, še več pa obveznosti, ki jih ne bomo izpolnili in bomo zato plačevali penale, za katere že danes lahko trdimo, da bodo segali v stotine milijonov.

Pri vsem tem nastaja vprašanje: kaj narediti?... Upravni odbor združenega podjetja ugotavlja, da nima dovolj pristojnosti za korenito ukrepanje. Mislim, da te pristojnosti le obstajajo, vendar je upravni odbor do pristojnih služb premalo energičen v zahtevi po predlogih za korenite ukrepe. Težko je predlagati ukrepe, ki zadevajo obstoj kolektivov, še težje bo kolektivom dokazovati, da so sedanje žrtve objektivne in potrebne.

Gospodarska reforma postavlja brezkompromisno vprašanje: biti ali ne biti...? V naši državi že vidimo re-

zultate izvajanja ukrepov reforme. To v ISKRI radi pozabljamo in se sklicujemo na medsebojno solidarnost. Tudi naša družba je v instrumentalnih reforme predvidela možnosti vzajemne pomoči, ki izhaja iz solidarnosti, vendar ima ta solidarnost tudi pri nas določene meje, zato moramo iz te premoči izvleči določeni rezultat.

Vse to pišem z namenom, da dajem svoj prispevek k informiranju članov »ISKRI« skupnosti k situaciji, v kateri se podjetje nahaja. Vabim tudi druge člane skupnosti, da spregovorijo in to z edinim namenom, da se celot-

ni kolektiv združenega podjetja globlje spozna s tekočo problematiko in da s svojimi prispevki pomagajo pri premagovanju in reševanju težav v katerih smo.

Nadaljevanje take poti ni, ker bi nas to lahko pripeljalo tja, kamor si nihče od nas ne želi!

Anton Bukinjs
Nova Gorica

PRIPIS UREDNISTVA:

Pričakujemo prispevke odgovornih tovarišev, kot dopolnilo in pojasnilo k navedbam v gornjem članku.

O preskrbi materiala v »Elektromehaniki«

Kot vsako leto, tako je tudi letos imela nabavna služba težave z različnimi proizvajalci, predvsem s tistimi, ki imajo monopolni značaj v državi. Nastopale so težave predvsem v panogah, ki za našo proizvodnjo pomenijo reprodukcijski material in katerega uporablja vsaka kovinska oziroma elektropredelovalna industrija ali tovarna za izdelavo finalnih izdelkov.

Še vedno je najresnejši problem ravno v prekrbi po danih dinamikah, ki je tesno povezana s proizvodnjimi, mesečnimi plani za področje črne in še posebej barvne metalurgije.

V črni metalurgiji smo v prvem polletju imeli težave predvsem z dinamo trakovi, ki jih uporabljamo za izdelavo električnih števcov in rotacijskih strojev, razen tega pa tudi z nekaterimi hladno valjanimi trakovi. Slednji niso bili venomer kritični zaradi nerednih dobav, oziroma izpolnjevanja dinamike po pogodbi, marveč smo često našli na težave, predvsem so bile to kvalitete značaja. Kar se tiče trakov iz »Železarne« Nikšič so bili za globoki vlek slabe kvalitete, zato smo morali ta material kasneje odprodati, oziroma vračati dobavitelju, ker je bil površinski izgled nemogoč. Po končnem vleku so bili namreč pokrovi in drugi izdelki nagrbnčeni in zato neuporabni.

Znašli smo se v izredno težkem položaju pri zaključevanju pogodb, ker so železarne že postavile več ali manj za svojo proizvodnjo minimalne količine, ki morajo znašati najmanj 5.000 kilogramov po dimenziji. Tudi trgovska podjetja, katerim javljamo minimalne količine v svojem zaključevanju niso pripravljena vzeti tolikšne količine, da bi dosegali minimalne količine v železarnah, da ne bi koristila preveč svojih obratnih sredstev, ker ima ta material specifični značaj in na tržišču ni povpraševanja.

Prisiljeni smo bili prijaviti minimalne količine teh materialov naši Nabavni organiza-

ciji — uvoz ter smo morali ves ostali material, ki se nahaja na količine izpod minimalnih, uvoziti.

V barvni metalurgiji so nastale prav tako težave s preskrbo po dinamiki, saj posebno Valjaonica bakra Sevojno ni z nami zaključila nobene pogodbe, ker se ni mogla vezati na redno preskrbo Ms in bakrene pločevine in trakove na teritoriji cele države v čemer smo le delno uspeli, ker nobeno trgovsko podjetje v teh proizvodnih ni orientirano. Situacija se je popravila delno šele tedaj, ko so trgovska podjetja (grosisti) pričeli uvajati te proizvode, ki so stalno najbolj iskani na tržišču, s svojimi lastnimi deviznimi sredstvi, vendar smo to pločevino morali kupovati po relativno višjih cenah. Delno kritično medeminasto pločevino, ki je bila sicer naročena v Sevojni v kvaliteti Ms 58 (kvaliteta za avtomatsko obdelavo) smo morali uvoziti, ker je bila izredno kritična za stikalne ure in za dvotarifni številčnik.

Znatno lažja situacija je bila z valjanimi proizvodi in Al legurami. Nastopale so težave v začetku leta z Al zlit-

nami za livarno (silumin), ki jih tovarna v Sibeniku ni mogla dobaviti v zahtevanih terminih. Glavni vzrok nestalnih in zakasnelih dobav je bil v tem, ker je bila v začetku leta močna redukcija električne energije in pomanjkanje bakra za legiranje omenjene zlitine.

Za proizvodnjo koordinatnih stikalnikov je potrebno čisto srebro 110 x 0,15, ki ga izdeluje Kombinat obojenih metalov v Prokuplju. Kvaliteta tega traku nikdar ni 100% ustrezala, zato smo imeli dosti izmeta. Razen tega smo te trakove dobavili v tako minimalnih količinah, da so bili srebrni trakovi stalno kritični, še posebej, ker je bilo mnogo izmeta. Situacija se je kasneje popravila; sedaj trakovi vsaj delno ustrezajo, izmet pa je znatno manjši. Kljub temu smo delno količino trakov naročili iz uvoza, da ne bi imeli ob koncu leta težave s koordinatnim stikalniki, s katerimi smo v zaostanku. Prav tako imamo stalne težave s srebrnimi anodami za srebrenje raznih komadov. Dobavitelj nam ni mogel dobavljati anod zaradi dejstva, ker Rudnik Trep- (Dalje na 8. strani)

Sodelovanje Iskra - Braun

Tudi zahodnonemški časnik »Frankfurter allgemeine Zeitung« in za njim »Die Welt« sporočata, da sta sklenili podjetji »BRAUN« AG iz Frankfurta am Main in »ISKRA« pogodbo o sodelovanju glede proizvodnje in prodaje električnih brivskih aparatov v Jugoslaviji. V tem smislu bo podjetje »BRAUN« dobavljalo brivnike »SIXTANT« in »SPECIAL«, montirala pa jih bo »ISKRA«. Brivnike bo prodajala »Iskra« po svoji prodajni mreži v Jugoslaviji. V zameno za te dele bo pošiljala »Iskra« »Braunu« izdelke in dele, ki zajemajo program od elektromehanike, prek telekomunikacij do avtomatizacije in elektronike.

Poročilo iz Frankfurta nato navaja vse glavne podatke o našem podjetju, kot so število tovarn in zaposlenih, izvoz in zlasti dosedanje sodelovanje našega podjetja s podjetji v Zahodni Nemčiji.

M. K.

Radiofrekvenčne motnje in atesti izdelkov

V letošnji 19. številki našega lista, smo pod naslovom »Zakon o odpravi radiofrekvenčnih motenj in naši izdelki« poročali o pripravah zvezne zakonodaje SFRJ, da izda dodatek k temeljnemu zakonu o radijskem prometu, s katerim bo točno določeno, katerim aparatom in napravam bo treba radiofrekvenčne motnje odpravljati in kako bo treba to na njih označevati. Dne 5. oktobra 1966 je ta odredba izšla v Uradnem listu SFRJ št. 38. Ker je važna za nas vse, jo v celoti objavljamo.

Na podlagi 2. točke 77. člena v zvezi s prvim in drugim odstavkom 52. člena temeljnega zakona o radijskem prometu (Uradni list SFRJ št. 14/65) izdaja zvezni sekretar za promet in zveze

ODREDBO

OZNACEVANJU ELEKTRICNIH IN DRUGIH APARATOV, PRIPRAV IN NAPRAV, NA KATERIH SO IZVEDENI UKREPI, S KATERIMI SE ODSTRANJUJEJO MOTNJE PRI SPREJEMANJU RADIJSKIH OD-
DAJ

1. Za označevanje električnih in drugih aparatov, priprav in naprav iz prvega in drugega odstavka 52. člena temeljnega zakona o radijskem prometu, na katerih so izvedeni ukrepi, s katerimi se odstranjuje električno sevanje, ki povzročajo radijskim postajam motnje pri sprejemanju radijskih oddaj (škodljiva sevanja), veljajo določbe te odredbe.

2. Po 1. točki te odredbe morajo biti označeni zlasti tiste električni in drugi aparati, priprave in naprave, ki s svojim delovanjem povzročajo škodljiva sevanja:

1. elektromotorji in generatorji s ščetkami v aparatih za sušenje las, aparatih za masažo, hišnih ventilatorjih, pralnih strojih, sesalnikih, računskih strojih, mehano-grafskih in knjigovodstvenih strojih, registrskih blagajnah, zobozdravniških aparatih, električnih aparatih za britje in striženje, ročnih električnih orodjih in električnih igračah;

2. visokofrekvenčni generatorji v medicinskih aparatih industrijskih aparatih za visokofrekvenčno ogrevanje, varjenje ali kaljenje ter visokofrekvenčni generatorji v aparatih, ki se uporabljajo v znanstvene namene;

3. električne vžigalne priprave pri motornih vozilih, agregatih in pečeh s tekočim oljem;

4. radijski sprejemniki in radiotelevizijski sprejemniki;

5. priprave za razsvetljavo: luminiscenčne in fluorescenčne svetilke;

6. regulatorji in kontakti v električnih blazinah, likalnikih, avtomatskih grelnikih, akvarijih, bojlerjih, hladilnih pripravah, dvigalih, stikalih, pripravah za električne semaforje, zvoncih in tirafonskih usmernikih ter regulatorji in kontakti v vseh drugih pripravah, ki povzročajo motnje, za katere sta trajanje in frekvenca ponavljanja predpisana v točki 3. 2 jugoslovskega standarda N. NO. 900;

7. vrtljive stikalne in transformatorske priprave za proizvodnjo in transformacijo toka in napetosti ter pretvorniki, impulzni generatorji in živosrebrni usmerniki;

8. visokonapetostne in nizkonapetostne naprave: nadzemno in kabelsko razdelilno omrežje, transformatorske postaje, usmerjevalne postaje, izolatorji in omrežje šibkega toka;

9. telefonske in telegrafске naprave: telefonski aparati, telefonske centrale in teleprinterji;

10. električne naprave na tramvajih, trolejbusih, električnih železnicah in drugih sredstvih javnega prometa.

3. Preden proizvajalec oz. izvajalec da v promet oziroma izroči v uporabo električne in druge aparate, priprave in naprave iz 1. točke te odredbe mora na njih označiti, da so izdelani oziroma zgrajeni po jugoslovskih standardih, ki veljajo za odstranjevanje radijskih motenj.

4. Preden da delovna organizacija, ki uvaža električne in druge aparate, priprave in naprave iz 1. točke te odredbe, te v promet, mora na njih označiti, da so pri njih izvedeni po jugoslovskih standardih ukrepi za odstranjevanje motenj pri sprejemanju radijskih oddaj.

5. Električni in drugi aparati, priprave in naprave se po 3. in 4. točki te odredbe označujejo s ploščicami ali oznacbamami, ki se pritrdijo, vtisnejo oziroma nanesejo na vidno mesto; njihova velikost in oblika sta odvisni od velikosti in oblike aparata oz. naprave.

Označba mora vsebovati črke »RSO«, ki pomenijo, da so radijske motnje odstranjene, besedo »ATEST« ter številko, pod katero je tehnična dokumentacija o odstranjevanju radijskih motenj.

6. Ta odredba začne veljati 1. januarja 1967.

Stev. 536/66-6
Beograd, 19. september 1966
Zvezni sekretar za promet in zveze
Milijan Neoričić s. r.

Kot je razvidno iz citirane odredbe, bodo morali biti po novem letu vsi aparati, ki povzročajo radiofrekvenčne motnje, opremljeni z oznako »RSO« — »radijska sevanja odstranjena« in s številko atesta.

Pri tem se velikost napisa prilagodi dimenzijam aparata ali naprave.

Meritve radiofrekvenčnih motenj opravlja Sektor za meritve in kvaliteto v Zavodu za avtomatizacijo, ki je tudi pooblaščen za izdajanje zadevnih atestov. Tu smo v ta namen uredili posebno merilno mesto za tovrstne JUS in CISPR. Nova za ta meritve, ki ustreza zahtevam



Iz proizvodnega ciklusa keramičnih izdelkov v obratu »Keramika« tovarne elementov za elektroniko

merjenja specialno izdelana merilna kabina, prostor brez škodljivih sevanj, in merilna oprema omogočajo meritve v vseh vrst radiofrekvenčnih motenj za vse izdelke ISK-RE, za podobne industrijske artikole in avtomobile. Na podlagi meritve in ugotovitev stopenj motilnih nivojev lahko potem strokovno, po predpisih znižamo nivoje motilnih signalov na aparatih in napravah, ki so zajeti v temeljnem zakonu o radijskem prometu. Težko pa bo pravočas-

GAJSEK Jože
dipl. ing.

Henrik Peternej — predsednik mladine ZP

O nameravani integraciji smo premalo obveščeni

Ob priliki letne mladinske konference Elektronske industrije Jugoslavije v Zagrebu, so predstavniki mladinskih organizacij »Iskra«, RIZ in »Čajavec« izkoristili priliko in se pogovarjali o možnostih sodelovanja med omenjenimi podjetji predvsem sedaj, ko se pripravljajo elaborati o predvideni integraciji. Razgovor je bil razgiban in stvaren. Med drugim so ugotovili, da strokovne komisije, ki so odgovorne za pripravljanje predlogov o nameravani integraciji — vse premalo obveščajo kolektive o svojem delu.

Če hočemo, da bo prišlo do pravičnega razumevanja pri tako važnem koraku združevanja elektronske industrije je nujno, da se prek naših glasil čimprej in vsestransko seznanja kolektive z delom komisij in važnejšimi predlogi. Nakazati je treba vse dobre in tudi negativne strani integracije. Doseči moramo, da bo do integracije prišlo samo na osnovi

ekonomske računice, ki bo zagotavljala nemoteno in normalno poslovanje posameznih podjetij.

V Iskri smo imeli že dovolj grenkih izkušenj. S samim prepričevanjem moramo prenehati, kajti le s trezno presojo in prikazom realnih števil bomo lahko pridobili zaupanje kolektiva, ki je bilo še pred kratkim zaradi notranjih neurejenih razmer, predvsem na finančnem področju — precej omajano.

Dopisujte v »Iskro!«

Naslov uredništva:
Kranj, Savska loka 4
Tel. 22-221, int. 220

Razpis

TOVARNA ELEKTRICNIH APARATOV
LJUBLJANA

razpisuje

DRAZBO s pismenimi ponodbami za prodajo naslednjih osnovnih sredstev:

- BRUSILNI KOZEL na 2 koluta premera 400 mm, 1. 1962 2.705.— Ndin
- NOZNA STISKALNICA 1,5 t, 1. 1963 1.300.— Ndin
- STISKALNICA ročna, namizna, vijačna 3000 kg, 1. 1956 1.725 Ndin
- UNIVERZALNI OKROGLOBRUSILNI STROJ — 1 Ud/360, 1. 1963 64.888,27 Nd
- UNIVERZALNI OSTROBRUSILNI STROJ BN 102 U, 1. 1963 36.829,47 Nd
- EKSCENTRICNA STISKALNICA 6 t, št. 5, 1. 1962 120.— Nd

Ogled strojev je mogoč dnevno med 10. in 12. uro, in sicer od 8. 11. 1966 do 12. 11. 1966.

Pismene ponudbe sprejema finančni sektor, referat osnovnih sredstev, Ljubljana, Savska cesta 3/II., do vključno 12. 11. 1966.

Prednost do nakupa ima najboljši ponudnik družbenega sektorja.

Poročilo z mladinske konference »Elektromehanike«

V nedeljo, dne 6. novembra 1966 je bila v dopoldanskih urah v dvorani delavskega samoupravljanja v Kranju redna letna konferenca mladine »Elektromehanike.« Poleg 61 delegatov mladinskih aktivov tovarne so konferenci prisostvovali še naslednji gostje: predstavniki sind. organizacije »Elektromehanike« tov. Alojz Kordič, TK ZK tov. Franc Fajmut, aktiva ZB tov. Franc Križnar, ObK ZMS Kranj stazastopala tov. Peter Ogrizek in Stane Boštjančič, CK ZMS tov. Igor Janhar, ter predstavniki mladinskih organizacij TAM Maribor, »Železarna« Jesenice, »Železarna« Ravne, »Litostroj« Ljubljana, »Stol« Kamnik, »Sava« Kranj in IBI Kranj. Na konferenci ni bilo zastopnikov samoupravnih organov tovarne, niti vodstva tovarne.

Iz poročil predsednika in sekretarja TK ZMS je bilo razvidno, da je bilo delo mladinske organizacije kljub pomanjkanju finančnih sredstev razgibano, ki je v glavnem potekalo prek gospodarske, kadrovske in društvenošportne komisije. Pri svojem delu je organizacija tekoče spremljala vse družbeno-po-

premalno zavedajo svoje funkcije, ne hodijo na seje, ne razpravljajo ipd. Prav zaradi takih članov v samoupravnih organih je prišlo celo do nesklepnosti, kar škodi ugledu DS, istočasno pa se določeni predlogi ne morejo istočasno realizirati.

Mladinci so kritizirali sistem dopolnilnega izobraževanja, ki nudi delavcem v montažah ugodnosti, ki jih v produkciji nimajo zaradi izmenskega dela. Resen problem za mladino »Elektromehanike« je tudi v tem, da je predpisana 4-letna praksa v tovarni, preden nekdo šolnico pri izrednem izobraževanju dobi povrnjeno. Predlog konference je bil, da se obvezna praksa zniža na dve oz. kvečjemu tri leta; s tem bi omogočili mnogim mladim, da bi izpopolnjevali svoje strokovno znanje z izrednim šolanjem, saj je plačevanje šolnine ob takih OD precej otežkočeno.

Zanimivo je bilo tudi poročilo o zaposlovanju diplomantov poklicne šole. Iz navedb bi priobčili naslednje misli: Vsako leto po zaključku šolanja učencev v poklicni šoli, pride mnogo mladincev različnih poklicev v tovarno, vendar se večkrat dogaja, da KV telefonskim mehanikom ne morejo zagotoviti ustreznih delovnih mest, zato jih zaposlujejo na stiskalnicah, stružnicah ipd., čeprav vedno govorimo, da nam še vedno primanjkuje KV kadrov. To je razvidno iz potreb, ki jih tovarna vsako leto pošlje poklicni šoli, ki na tej osnovi izuči potrebno število ljudi. »Kdo v tovarni«, so vpraševali mladinci »je odgovoren za tako delo, da po eni strani dajemo šoli plan potrebnih kadrov, ko pa so mladi izučeni, pa vseh ne moremo zaposliti na planiranih delovnih mestih?« Zaradi tega marsikdo zapusti naš kolektiv, ker ne opravlja dela, za katerega se je pripravil v šoli tri leta.

Nerazumljivo je tudi, da tisti, ki so prišli iz industrijske šole in so po sili že omejenih razmer zaposleni na štancih ali stružnicah, morajo dobro delati na stroju za 2. ali 3. grupo, če pa dela zmanjka in stojijo, pa so pla-

(Dalje na 6. strani)



Iz montaže številčnikov v obratu v Lipnici

Neredno izplačevanje štipendij

Kljub temu, da se je uredništvo glasila Iskra v št. 41 obrnilo na napačni naslov, ko je povabilo računovodstvo Šolskega centra (ŠC), naj da odgovor na popolnoma upravičeno pritožbo štipendistov elektrotehniške fakultete o nerednem izplačevanju štipendij, smo dobili pojasnilo o precej zamotanem načinu obračuna in izplačevanja štipendij. Računovodkinja ŠC tov. Dragica Založnik nam je poslala dopis, ki ga v celoti objavljamo.

Referat za štipendije spada pod organizacijsko kadrovskega področja združenega podjetja Iskra Kranj. Referat vodi celotno evidenco o štipendistih, (pogodbe, učne uspehe itd.) izvršuje obračune štipendij, izplačila in nakazila na šole, fakturira stroške štipendij posameznim organizacijam, izvršuje izterjavo pri organizacijah in rešuje vse probleme štipendij. Referat za štipendije vsak mesec (četrtga ali petega za tekoči mesec) predloži Šolskemu centru celotni obračun štipendij z vso bančno dokumentacijo, katero registrirani podpisniki ŠC pri službi družbenega knjigovodstva SDK podpisujejo, uslužbenka referata za štipendije dvigne gotovino (za štipendije, ki se izplačujejo v gotovini) in predloži SDK denarne nakaznice za posamezne šole, seveda v okviru razpoložljivih sredstev, ki so jih nakazale organizacije.

Šolski center je v skladu z dogovorom z organizacijami izterjavo pri neredno plačnikih, Kakšen uspeh ima pri svojem delu nam najbolj nazorno kaže naslednji pregled:

DATUMI PLACILA RAČUNOV ZA NAVEDENE MESECE

ORGANIZACIJA	febr.	marec	april	maj	junij	julij	avgust	sept.	okt.
Elektromehanika	1. 2.	8. 3.	30. 3.	13. 5.	3. 6.	1. 7.	5. 8.	2. 9.	3. 10.
Avtomatika	4. 2.	1. 3.	19. 3.	7. 6.	9. 7.	10. 9.	13. 10.	13. 10.	—
Aparati	17. 2.	11. 3.	1. 4.	25. 4.	3. 6.	16. 7.	6. 8.	15. 10.	—
Naprave	3. 2.	23. 4.	31. 3.	10. 5.	26. 5.	30. 8.	5. 8.	31. 8.	7. 10.
Kondenzatorji	11. 2.	2. 3.	30. 3.	22. 4.	28. 5.	27. 7.	10. 9.	17. 9.	26. 10.
Elektronika	1. 4.	1. 4.	1. 4.	8. 7.	14. 7.	14. 7.	—	—	—
Elektromotorji	2. 3.	2. 3.	25. 3.	25. 5.	16. 6.	7. 9.	6. 8.	7. 9.	12. 10.
Instrumenti	3. 2.	4. 3.	22. 3.	28. 4.	1. 7.	20. 7.	6. 9.	6. 9.	15. 10.
Usmerniki	1. 2.	11. 3.	25. 3.	30. 4.	21. 5.	9. 7.	6. 8.	25. 8.	7. 10.
Polprevodniki	4. 4.	2. 3.	25. 3.	26. 4.	23. 5.	30. 6.	3. 8.	9. 9.	13. 10.
PSO, Ljubljana	5. 2.	11. 3.	21. 3.	26. 4.	2. 7.	—	18. 8.	12. 9.	—
Uprava podjetja	26. 2.	26. 2.	30. 3.	20. 5.	24. 5.	12. 8.	12. 8.	7. 9.	13. 10.

Iz pregleda lahko zaključimo:

— da ni niti ene organizacije, ki bi za vseh 9 mesecev pravočasno izvršila plačilo štipendij (skrajni rok je 4. v mesecu, čeprav je na računih 1. v mesecu)

— da je od vseh mesecev nakazilo pravočasno izvršeno samo za mesec april

— da do danes 28. oktobra 1966 ni plačalo računov za štipendije 7 organizacij

— da je od 108 plačil pravočasnih samo 43 ali 39,82 %, skoraj 2/3 oz. 60,17 % pa po roku

— da se v okviru datumov dotoka sredstev gibljejo tudi nakazila štipendij in sicer od 4. do 17. v mesecu.

Mislím, da so vsake nadalj-

ne besede odveč in da je popolnoma razumljivo, da štipendisti ne morejo dobiti štipendije do 8. v mesecu, če nekatere organizacije še danes niso plačale vseh računov. Šolski center je v teku letošnjega leta že dvakrat tako tudi za mesec oktober založil svoja sredstva, da je štipendije sploh lahko nakazal in še to z zamudo.

Verjetno je rešitev res v tem, da bi organizacije same izplačevale štipendije oz. da bi referat za štipendije izdelal obračun nakazil po šolah in organizacijah in bi tako vsaj tisti štipendisti, katerih organizacije redno plačujejo račune pravočasno prejemale štipendije.

In še vprašanje uredništvu: zakaj ni že pred dvema mese-

dal od februarja letos na razpolago svoj žiro račun (ker ga referat za štipendije ne more odpreti) na katerem se zbirajo sredstva organizacij na podlagi računov, ki jih izda referat za štipendije in črpajo sredstva na podlagi obračunov, ki jih prav tako izdela referat. Torej: ŠC je referatu za štipendije samo »posodil« svojo firmo, nima pa v skladu z dogovorom nobenega vpliva glede nakazovanja štipendij. Računovodstvo ŠC redno mesečno pred četrtim v mesecu obvešča referat o dotoku sredstev za štipendije, da ta vrši izterjavo pri nerednih plačnikih.

Kakšen uspeh ima pri svojem delu nam najbolj nazorno kaže naslednji pregled:



Predsednik mladinske organizacije Henrik Peternej

litična in gospodarska dogajanja v tovarni in uspešno delovala na društvenem in športnem področju.

V razpravah, ki so sledile poročilom, so se mladinci poleg dela mladine v največji meri usmerjali na proizvodne probleme, ki so jim blizu, saj na razne težave vsakodnevno naletijo v svojih delovnih enotah. Le-ti pa ne težijo samo mladine, temveč tudi starejše sodelavce.

Za mladino iz produkcije je bilo rečeno, da je precej nezainteresirana za delo mladinske organizacije. Delni vzrok je iskati v razdrobljenosti po delavnicah in v izmenskem delu. Pritožujejo se, da so OD prenizki za njihovo delo, nimajo pravega zaupanja v sklepe družbenopolitičnih organizacij, niti v sklepe ostalih forumov tovarne, ker se mnogokrat dogaja, da po sestanku romajo zapisniki v arhiv, ni pa nikogar, ki bi sklepe spravil v življenje oz. da bi se predlagani problemi rešili na ustreznih forumih dovolj hitro in zadovoljivo.

Ne zdi se jim prav, da se nekateri člani DS tovarne

Dragica Založnik

Opomba uredništva: Iz vsebine članka je razvidno, da Šolski center Kranj nakazuje štipendije takoj po prillivu denarja, da pa nastajajo zamude izključno zaradi nerednih plačil s strani posameznih organizacij. K pripombi, da je novinar glasila prejel pred meseci tabeio, ki je nazorno prikazovala neredno nakazovanje štipendij

(Dalje na 6. strani)

Vprašanja in odgovori

VPRAŠANJE:

Sem član DS »Elektromehanika« Kranj. Vem, da smo sprejeli plan eksterne proizvodnje za leto 1967 14. oktobra. Zanima me, če so že vse tovarne sprejele omenjeni plan, če so ga vskladile s PSO, če je bil narejen zadevni plan za podjetje in ali je izdelan podrobni finančni plan podjetja za l. 1967. Upam, da ne boste zamerili, če vprašam zakaj o tem nič ne pišete v našem glasilu?

ODGOVOR:

Uredništvo je o tem že razpravljalo, vendar je brez dokončnih poročil težko pisati o planu za l. 1967, čeprav smo že v novembru. Tehnično-programsko področje, v čigar kompetenci so analize in poročila, je za DS združenega podjetja pripravilo naslednje informativno poročilo:

Predlog plana eksterne proizvodnje za leto 1967 je sestavljen na osnovi sporazuma med komercialno službo — PSO (tržne potrebe) in tehnično službo tovarn (proizvodne možnosti). Finančna analiza plana proizvodnje še ni izdelana. Posamezne tovarne so upoštevale le okvirne možnosti razpoložljivih finančnih sredstev, oziroma koeficiente obračanja obratnih sredstev.

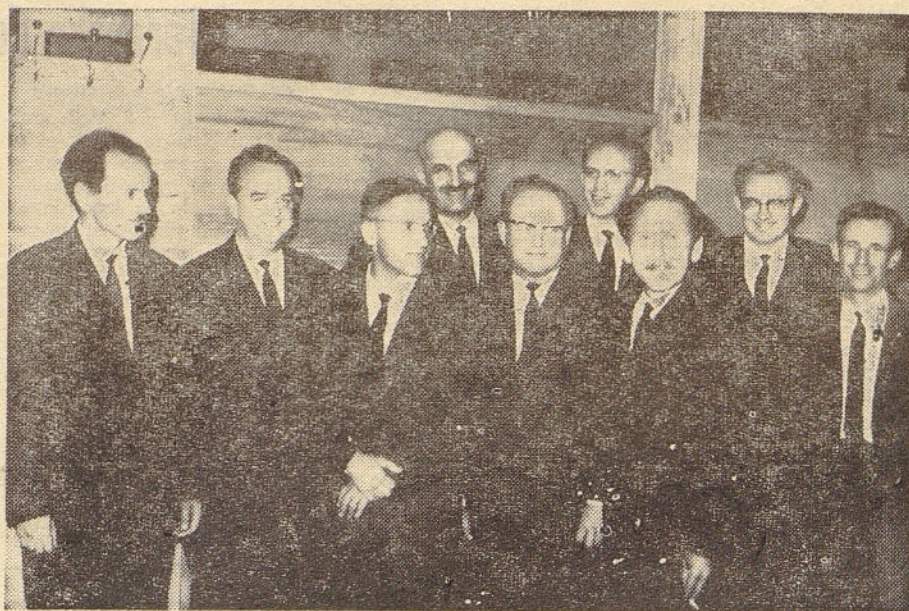
Podrobni finančni plan, oziroma analiza gospodarskega plana tovarne bo pokazala, ali je predlog fizičnega obsega proizvodnega plana vsklajen s finančnimi možnostmi in zahtevami. Pri sestavi gospodarskega plana bo šele razviden plan potrebnih obratnih sredstev, plan novih investicij, plan kadra, plan dohodka ter vsi ostali elementi, ki izhajajo in pogojujejo plan fizičnega obsega proizvodnje.

Tovarna »Avtomatika« — Pržan predvideva še korek-

cijo asortimana izdelkov. Predlog plana tovarne »Sprejemniki« — Sezana še ni dokončen, ker tovarna še ni dosegla sporazuma s PSO. Pri tovarni »Elektronika« — Horjul je višina predloga plana le orientacijska, ker ni razčiščen izvoz s PSO. Predlog plana za tovarno »Mikron« — Prilep tudi ni dokončen, ker še ni določen program pošilovanja.

Upamo, da Vas bo zaenkrat to poročilo zadovoljilo, kakor hitro pa bomo dobili zaključne podatke, bo vsekakor naša dolžnost, da članke kolektiva prek glasila o tem zadovoljivo informiramo.

Uredništvo



Po sklepu UO Zavoda za avtomatizacijo so bili na posebni svečanosti nagrajeni člani delovnega kolektiva Zavoda, ki so že dvajset let zaposleni v »Iskri«. (Od leve na desno): Leopold Milek, inž. Franc Sila, Vitomir Ferjan, inž. Štefan Sušnik, inž. Marjan Lavrenčič, inž. Stanislav Jenko, Stane Abe, prof. Radovan Tavzes in Franc Sušteršič. — K jubileju naše iskrene čestitke!

Sliko nam je posredoval tov. Stane Abe, poznan po dobri volji in humoristični žilici, ki mu ni dala miru, da ne bi pod sliko napisal: »Lepi nismo, smo pa trpežni!«

Terensko delo ekip servisne službe PSO

Boj za čim bolj uspešno izpolnjevanje sanacijskega programa združenega podjetja je doberšen del nalog seva nadel tudi naš servisni službi. Potrebno je namreč znižanje zalog rezervnih delov, pri čemer ta služba ob dobrem poslovanju lahko sprost precejšnjo, v zalogah rezervnih delov vezana sredstva. Že dosežanje izkušnje so pokazale, da je poslovanje posebnih ekip servisne službe na terenu precej koristno, zato so tudi v zvezi s povečanimi sanacijskimi nalogami osvojili takšen način

izpolnjevanja svojih obveznosti.

Poleg lahko rečemo stalnih servisnih ekip, ki jih po terenu pošiljajo lastne Iskrine servisne delavnice, so v servisni službi formirali še dve, ki sta imeli nalogo obiskati vse servisne pogodbene delavnice in potrošnike rezervnih delov na področju Jugoslavije. Ti dve ekipi sta bili sestavljeni tako, da razen akvizicije za prodajo rezervnih delov, skušata doseči kar najboljše prodajne rezultate tudi pri prodaji kritičnih

elektronskih merilnih instrumentov in drugega blaga, katerega se je preveč nabralo na zalogah. Hkrati ti dve ekipi iščeta tudi stike s podjetji, kjer bi utegnili plasirati omenjene artiklke in torej pripravljata teren za sklepanje pogodb za izdelke široke potrošnje, instrumentov in rotacijskih strojev.

Ena izmed ekip, ki je odšla na teren konec oktobra že drugič in bo obdelovala področje Srbije in Makedonije do konca novembra, je na svoji dolgi poti po šolah

in pogodbenih servisnih delavnicah hkrati tudi demonstrirala uporabo naših elektronskih merilnih instrumentov. Druga ekipa, ki ima predvsem nalogo kontrolirati delo pogodbenih servisnih delavnic, pa se hkrati ubada s prodajo rezervnih delov.

Spričo dejstva, da imamo na področju vse države kar 230 pogodbenih servisnih delavnic in še 15 posebnih za merilno tehniko, je delo obeh servisnih ekip nedvomno zelo obsežno in naporno. Vsaka je prešla po 4–5 tisoč kilometrov. (Dalje na 6. strani)

Slavko Fatur: Obisk delegacije gospodarstvenikov mestu Oldham

(Iz prejšnje številke)
Sreda, 5. 10. 1966

V spremstvu g. Hagua, tajnika zbornice smo si ogledali podj. Courtaulds Limited, Maple Mill.

Tovarna je bila ustanovljena l. 1903 in se ukvarja izključno s proizvodnjo preje. Za sirovino uporabljajo bombaž, ki ga uvažajo iz ZDA, kjer imajo lastne plantaže. Bombaž mešajo s sintetično — akrilom, ki ga kupujejo v Angliji.

Tovarna deluje v okviru 50 predilnic te družbe, ki so razmeščene po vsej Angliji. Skupaj imajo instaliranih cca. 2.000.000 vreten.

Tovarna je l. 1962 popolnoma modernizirala proizvodnjo z visokoproduktivnimi stroji, predvsem od firme Platt, vendar smatrajo, da bodo morali stroje v najbližji bodočnosti ponovno obnoviti.

Proizvodnja je locirana v

poslopju v več nadstropjih s tem da imajo v kleti skladiščne prostore, od I. nadstropja naprej pa urejen strojni park po poedinih operacijah predenja — od predpriprave do finalnega proizvoda.

Obisk podjetja Vitafoam Limited, Middleton.

Podjetje se ukvarja s proizvodnjo izdelkov iz peneče gume in peneče plastične mase. Tudi ta tovarna je locirana v bivši tekstilni tovarni in je stara okoli 15 let. Zaradi požara pred nekaj leti, ko je eden delavcev zažgal stari del tovarne, je večji del tovarniških stavb rekonstruiran in moderniziran.

Tovarna dela zelo na razvoju ekspanzije po svetu in nam je gen. direktor v razgovoru povedal, da so že izgradili novo tovarno v Alžiru, predvidevajo pa še izgradnjo 5 tovarn v Afriki.

Osnova za proizvodnjo pe-

neče gume je tekoči latex, ki ga v ogromnih kotlih predelujejo. Po ceveh se obdelana masa črpa v razdelilno napravo v veliki dvorani, kjer se vliva v kalupe, ki so na tekočih trakovih. Ti kalupi gredo po tekočem traku skozi peči, kjer se guma vulkanizira in dobi obliko kalupa. Proizvodnja je izredno visoka, zanimivo pa je, da so na težjih delih v veliki večini zaposleni črnci.

Iz kalupov se izdelki po traku prepelejo v oddelek, kjer jih v velikih centrifugah operejo in izcedijo vodo, nakar jih v posebnih pečeh (dolge cca 50 m) popolnoma izsušijo. Gotove izdelke prejme poseben oddelek, kjer jim odrežejo robove, ki so ostali od kalupov in kjer izvršijo potrebna popravila, nakar jih prevzame odprema.

Tovarna izdeluje penečo gumo predvsem za avtomobilsko industrijo (sedži),

za industrijo pohištva in za ostale potrebe.

V posebni obnovljeni tovarni so pred nekoliko leti odprli obrat za penaste proizvode iz plastične mase (slično kot pri nas Iplas, Köper). Oprema je najmodernejša z ogromnimi kapacitetami (250 kg izdelkov na minuto). Tehnološki postopek je na tekočem traku, s tem, da se v posebnih napravah mešajo surovine za izdelavo penaste plastične mase, ki se nalije v papirnate kalupe. Bloki penaste plastične mase imajo po nekoliko kubičnih metrov. Gotovi bloki se vskladiščijo, iz skladišča pa potujejo v oddelke, kjer jih razrežejo na zelene dimenzije. V tem oddelku izrežejo tudi posamezne oblike za tapetiranje avtomobilov. Vse odpadke meljejo in jih v posebnih strojih ponovno predelujejo v bloke. Te bloke ponovno razrežejo na potrebne dimenzije pri čemer je najzanimivejša »preprog«, ki se uporablja kot osnovna obloga za točil pod.

V posebnem oddelku so nam pokazali predelavo ostalih gumijastih izdelkov —

predvsem izdelavo podplatov, gumijastih preprog za avtomobile, cevi in ventilov.

Tovarna zaposluje cca 2200 delavcev s približno vrednostjo proizvodnje £ 5.000.000 (17 milijard S din).

Zvečer je bil organiziran sprejem s strani zbornice, kjer so nam pojasnili poleg ostalega tudi organizacijo njihove blagovne hiše (Ver-sandhaus), ki prodaja blago na podlagi katalogov. Ta hiša je ena največjih v Angliji in je locirana v bivši tekstilni tovarni. Imajo zelo lep izdelan obširen katalog, na podlagi katerega po naročilih razpošiljajo blago.

Pri ogledu kataloga se nam je porodila misel, da bi morala tudi naša podjetja lahko sodelovala s svojimi proizvođači v prodaji prek te blagovne hiše, o čemer bi moralo biti govora ob naslednjem obisku njihove delegacije.

ČETRTEK 6. oktobra 1966

V teku dopoldneva smo si ogledali tovarno tovornih avtomobilov Seddon Diesel Vehicles. Tovarno nam je razkazal direktor izvoza g. Verdelis.

»Neredno izplačevanje štipendij«

(Nadaljevanje s 5. strani)
Solskemu centru in zakaj leta ni bila objavljena, daje mo takle odgovor:

Že takrat je namreč uredništvo dobilo podobno pritožbo s strani štipendistov zaradi zamujanja s plačili štipendij, kot smo jo objavili v številki 40 z dne 20. oktobra na zadnji strani v rubriki »Pisma naših bralcev«. Pred takratno objavo pa smo dobili namig, naj s člankom počakamo, ker bo sklican sestanek štipendistov v Ljubljani, kjer bodo med drugim obravnavali tudi plačevanje štipendij. Na omenjenem sestanku je zastopnik »Iskre« obljubil, da bo problem plačevanja

štipendij urejen. O tem sestanku smo pisali, prav tako pa sta tudi UO združenega podjetja in generalni direktor apelirala na vse organizacije, naj v redu in pravočasno nakazujejo štipendije Solskemu centru.

Vse kaže, je ta apel vzdržal le dober mesec, nakar pa so se začele pojavljati iste težave kot pred sestankom štipendistov v Ljubljani. In prav zato smo ta problem objavili v našem glasilu. Upamo, da se bodo organizacije kljub finančnim težavam, ki jih nekatere imajo, držale postavljenih rokov, ki so določeni za redno izplačevanje štipendij našim bodočim kadrom.

Terensko delo ekip servisne službe PSO

(Nadaljevanje s 5. strani)

metrov dolgo pot. Podrobni rezultati dela terenskih ekip servisne službe so že znani in koliko je njihovo prizadevanje vplivalo na izpolnjevanje planskih obveznosti in sanacijskega programa bomo pa lahko zapisali šele, ko se bo vrnila še zadnja ekipa s terena.

Vsekakor je jasno, da se je tak način dela na terenu dobro izkazal, pa čeprav je na drugi strani terjal tudi precejšnje stroške. Vse to je servisna služba PSO prepričalo, da je umestno tudi v prihodnje pošiljati podobne ekipe na teren, kjer lahko hitreje in učinkoviteje rešujejo nastalo problematiko, pregle-

dujejo delo pogodbenih delavnic in opravljajo še vse tisto, zaradi česar so bile poslane na terensko delo. V prihodnosti bodo zlasti pogodbenim delavnicam, katerih se bo predvidoma razen že obstoječih, v kratkem število še povečalo, predvsem na račun pogodbenih servisnih delavnic za rotacijske stroje, ki naj bi jih do konca 1. 1966 imeli že od vseh industrijskih centrov v državi. Poglobiti nameravajo pri tem tudi vzgojo strokovnih kadrov v

pogodbenih delavnicah prav tako pa ob razpoložljivih možnostih poskrbeti tudi za njihovo boljšo tehnično opremljenost, za ekspeditivnejše reševanje reklamacij in vsega drugega, kajti servisna služba se dobro zaveda, da bo ob vedno težjih prodajnih pogojih tako sama prodaja, kakor tudi servisna služba morala biti vedno bolj aktivna, elastična in spretna pri svojih nalogah da bo kuppec rad segal po naših izdelkih in jih uspešno uporabljal.

Poročilo z mladinske konference »Elektromehanike«

(Nadaljevanje s 5. strani)

čani po režiji s 4. grupo. Nastaja torej vprašanje: Ali je za delavca stimulatívno, če za čakanje dobi boljše OD kot za stvarno delo?!

Sprožena so bila tudi vprašanja o delni nezasedenosti strojnih kapacitet, premajhnem prizadevanju pri zniževanju previsokih zalog v zvezi s sanacijskim programom, integraciji RIZ, ISKRA, CAJAVEC in o nekaterih problemih v posameznih DE oz. obratih. Uredništvo bo ta vprašanja objavilo takoj, ko bo prejelo zadevne odgovore, ker je mnenja, da zgolj vprašanja ne bi zadovoljila naših bralcev.

V razpravo so posegli tudi predstavniki družbeno-političnih organizacij tovarne in obljubili vso pomoč pri na-

daljnem delu mladinske organizacije. Zastopniki iz drugih tovarniških mladinskih organizacij, ki so bili kot gostje na konferenci, so pohvalili delo mladinske organizacije, predvsem pri društvenem življenju in športni dejavnosti, čeprav je bila organizacija deležna zelo pičlih finančnih sredstev. Izrazili so tudi željo za tesnejše sodelovanje.

Na kraju je bil izvoljen 11-članski tovarniški komite ZMS in sicer: Vojko Anderle, Ljubo Arizanovič, Mira Bajželj, Tine Golob, Ivan Gros, Nada Jaklin, Marjan Mihelčič, Henrik Peternelj, Rajko Rozman, Miran Rus in Sašo Vagaja; v nadzorni odbor pa: Franc Lavrič, Ivo Triler in Jožica Zupane.

Ugoden faktor stimulacije v Elektromehaniki

Upravni odbor je na osnovi deseteznanje proizvodnje v obdobju januar—oktober za oktobrski obračun OD potrdil naslednje faktorje stimulacije:

Produkcija delov	1,023
Umetne mase	1,045
Panoga rotac. str.	1,042
Obrat števecv	1,029
Panoga kinoak.	1,040
Obrat ATN	1,004
Obrat mehanizmov	1,043
Obrat stikal	1,078
Obrat orodjarne	1,022
Vzdrževanje	1,028
Tehnični razvoj	1,022
Tehnične službe	1,000
Služba kvalitete	1,033
Plan, nab., prevoz	1,004
Kadrovska služba	1,022
Organizac. služba	1,022
Finančna služba	1,022
Skupni stroški	1,022

Tovarna je bila ustanovljena 1. 1936, ko je izdelala 1 tovornjak dnevno. Danes znaša letna proizvodnja 2.500 tovornjakov, ki jo mislijo do 1. 1970 dvigniti na 5.000 letno. Tovarna izdeluje predvsem tovornjake velikih nosilnosti (do 80 ton) in specialne izvedbe tovornjakov. Pri ogledu tovarne smo si ogledali obdelovalnico, kjer izdelujejo osi, diferencialne, menjalnike in ostale dele.

V montaži delajo po tračnem sistemu na ta način, da jim je najhitrejša stopnja montaže montiranje koles na nosilce — tako, da za nadaljnje postopke lahko premikajo vozilo. Vse dele vozila (šasisjo, karoserijo in kabino) izdelujejo sami, med tem ko motorje kupujejo. Za pogon tovornih avtomobilov uporabljajo motorje znamke Perkins, AEC in Gardner. Posebej so poudarili naravnost fantastično izdržljivost motorjev »Gardner«, pri katerih prevozi tudi 800.000 km, ne da bi odprli motor.

Za izdelavo kabin in karoserij imajo posebno tovarno, locirano blizu matične, kjer izdelujejo poleg kabin iz plo-

čevine tudi kabine iz »fiberglassa«. Proizvodnja le-teh je zelo enostavna, kabine so pa zelo solidne in trpežne. Ogledali smo si tudi izdelavo karoserij za posebne namene (za vikend, za hladilne naprave itd.).

Zanimivo je dejstvo, da ima podjetje na zalogi ogromno surovin in polizdelkov, posebno motorjev in nam je naš spremljevalec pojasnil, da vlagajo ves denar v zaloge.

Izdelki podjetja gredo v največji meri v izvoz. Podjetje zaposluje le 700 ljudi in ima letne proizvodnje preko 5.000.000 f. (17 milijard S din).

COLLEGE OF TECHNOLOGY

College of Technology je največja tehniška šola v Oldhamu, ki pa še ni v celoti zgrajena. Šola je namenjena predvsem tehnični izobrazbi več smeri (tekstilna, elektro, gradbena) v več etapah — od industrijske šole, tehniške šole in visoke tehniške šole. College je zelo moderno urejen, ima zelo dobro ure-

jene delavnice — tekstilni oddelek ima ves asortiment strojev — od prastarih do najmodernejših. Stroji so konstruirani tako, da lahko učenci gledajo skozi steklo tudi potek proizvodnje v posameznem stroju.

Poleg delavnic imajo zelo dobro in sodobno urejene laboratorije (fizikalni, kemični, elektro itd.) in tudi znanstvene institute, ki so pa še v gradnji. College ima tudi zelo moderno telovadnico, gledališko dvorano in družabne prostore s kuhinjo. Dimenzije šole so ogromne, saj so posamezni hodniki dolgi prek 100 m v več nadstropjih, uprava šole, je pa v 8 nadstropni stavbi.

Po ogledu Collega of Technology (Tehniške šole) nam je na občini priredil župan skupno poslovilno kosilo, kjer so bili prisotni vsi, ki so imeli stik z nami, predvsem pa predstavniki zbornice.

Po zdravicah župana, podžupana, predsednika zbornice, tajnika občine, v katerem so bili ponovno poudarjeni dobri odnosi obeh občin so

se nam zahvalili za obisk z željo, da bi prišlo do nadaljevanja prijateljskih stikov na gospodarskem področju.

V spremstvu tajnika občine in predsednika zbornice smo odpotovali ob 16. uri iz Oldhama na letališče v Manchester.

ZAKLJUČKI

Obisk gospodarske delegacije Kranja, Oldhamu — je bil brez dvoma uspešen. Člani delegacije so bili seznanjeni s proizvodnim potencialom Oldhama, ki je tipično industrijsko mesto z dolgoletno tradicijo. Poleg tega so se osebno seznanili z vodilnimi osebami industrije in trgovine.

Da bi se sodelovanje lahko uspešno razvilo je potrebno naslednje:

- realizirati povabilo gospodarstvenikom Oldhama, da obiščejo Kranj. To vabilo je bilo podano ustno ob priliki obiska.
- realizirati ponudbo podjetja Ferranti o zamenjavi obiskov tehničnih strokovnjakov s področja proizvodnje in razvoja števecv z

stroj SKL (statistični kontrolni list), napake pa se analizirajo in na podlagi rezultatov že ukrepamo pri posameznih prizadetih službah. Med uvajanjem nam ob strani stoji tudi proizvodnja in priprava dela tako, da se kontrola kot služba ob uvajanju novosti niti ne počuti osamljeno, niti ne naleti na težave ostalih služb v tovarni.

ing. Kastelic Franc

Uvajanje statistične kontrole

(Nadaljevanje s 1. strani)
Trenutno smo s statistiko pravzaprav komaj na začetku, vendar se prvi skromni rezultati že kažejo. V osnovnih delavnicah ima že vsak

Tovarna elektrotehničnih in fitomehantičnih izdelkov

»ISKRA« KRANJ

DE Umetne mase

Kadrovska komisija pri DE Umetne mase razpisuje prosto delovno mesto

PODMOJSTER

v delavnici za predelavo termoplastičnih mas

Pogoji: KV orodjar s 4-letno prakso. Poseben pogoj je poizkusno delo, ki traja 3 mesece.

Razpis velja do zasedbe delovnega mesta.

Ponudbe sprejema Kadrovska komisija pri DE Umetne mase.

»ISKRA«, Kranj.

— realizirati zamenjavo vzorcev števecv med podjetjem Ferranti in Iskro.

— realizirati dogovore o eventualnem dogovoru za cene na inozemskih tržiščih.

— »ISKRA« naj pošlje podjetju Seddon Diesel prospektivni material za avtoelektrične izdelke, ki so lahko dopolnjevalni z izdelki Saturnusa in R. Cajejca.

— obdelati dokumentacijo, ki je bila dana delegaciji s strani podjetja Platt in ugotoviti interesantnost te opreme v perspektivi.

— pripraviti predloge za morebitni izvoz v Anglijo za prodajo prek blagovne hiše in o naših željah informirati angleške gospodarstvenike ob njihovem obisku v Kranju.

— ker nimamo v Kranju trgovske zbornice je nujno potreba informirati o povratnem obisku gospodarstvenikov iz Oldhama Klub gospodarstvenikov v Kranju, ki bi moral pri tem obisku sodelovati.

— Delati na pripravi programa za obisk angleške delegacije pri nas.

O preskrbi materiala v »Elektromehaniki«

(Nadaljevanje z 2. strani) ča — Zvečan, ki proizvaja srebro, ni bil v stanju izvršiti dobav čistega srebra v blokih, zaradi prevelikih izvoznih obveznosti.

Z lak žicami, posebno s profilnimi, ki nam jih izdeluje Fabrika kablova Svetožarevo 4 x 2,5 in 2 x 2,9 smo imeli predvsem težak položaj v tem, ker Fabrika kablova Svetožarevo ni imela na zalogi dovoljnih količin bakra za izdelavo omenjenih žic. Žice so prihajale z zamudno, kljub temu, da smo stalno intervenirali tudi na drugih forumih za čimprejšnjo dobavo, vendar je, kot že omenjeno, pomanjkanje bakra na tem področju onemogočalo rednejši dotok žic.

Ker se je kvaliteta profilne lak žice v letu 1966 precej izboljšala, smo popolnoma prekinili dobavo iz uvoza, čeprav je bila prejšnje leto profilna žica za številne stalni uvozni artikel. Zaradi tega som izdajali velika devizna sredstva.

Težave smo imeli tudi s priključnimi kablji za rotacijske stroje, ki jih dobavlja »Elmos« Svetožarevo, saj smo skoraj vsako pošiljko reklamirali, ker so kablji prekinjali na posameznih žilah na ozemljitvi.

S kupljenimi deli, ki jih nabavljamo v nabavni službi, smo v prvem polletju imeli velike težave predvsem pri Iskrinih proizvajalcih, pri katerih imamo večje težave z neizpolnjevanjem pogodb. Tako smo imeli težave s poslovnimi enotami; Semič, Mokronog, Šentjernej, TEN in APARATI.

V Semiču smo imeli stalne težave s kondenzatorji, ki niso prihajali pravočasno in v zadostnih količinah. Iz Mokronoga nismo dobivali pravočasno papirnih kondenzatorjev. V Šentjerneju nismo imeli toliko težav s plastičnimi upori. Večje nevesčnosti smo imeli s potenciometri, katere tovarna ni mogla izdelati v zahtevani kvaliteti z naše strani, po drugi strani pa niso imeli zadostnih kapacitet za naše potrebe. Končna odločitev je za potenciometre ta, da jih bodo za leto 1967 naročili iz uvoza.

V TEN smo imeli stalno velike probleme glede dobav translatorjev, ki so poleg vsega še izredno dragi. Odločili smo se, da se translatorji v bodoče uvažajo.

Pri APARATIH so nastale težave z dobavo motorčkov za HS ure. Ti motorčki so bili naročeni za april in maj v količini 3.000 kom. Uspeli pa smo jih do sedaj dobiti le nekaj nad 500. Motorčki so za naše zahteve jakostno prešibki, omenjena tovarna pa obljublja, da bo v bodoče izdelovala motorčke, ki bodo za nas odgovarjali, vendar je treba najprej izdelati dodatna orodja.

Stalno se pojavljajo problemi pri dobavi napisnih litografiranih in elokstriranih tablic za naše izdelke od

podjetja »Saturnus«. Omenjena firma je prejšnja leta naročala pločevino izključno iz uvoza, vendar je zadnje čase pri tem podjetju nastala težava z deviznimi sredstvi in so se zato preusmerili na dobavo pločevine od domačih dobaviteljev. Ker pločevino kupujejo doma, so stalne težave v tem, ker pločevine ne dobijo pravočasno, poleg tega pa le-ta za naše izdelke ne odgovarja po kvaliteti. Domača pločevina je površinsko slaba, poleg tega pa tudi dimenzijsko ne odgovarja. Zaradi slabe kvalitete pločevine je velika količina napisnih tablic izmetna, katere je potem treba ponovno naročiti, s tem pa zamujamo roke. Zaradi slabe situacije smo mi naročili 2.000 kilogramov pločevine za naše napisne tablice iz uvoza, katera pa še ni prispela v našo tovarno.

»TUP« Dubrovnik, kateri nam dobavlja vse ogljeno grafitne krtačke za rotacijske stroje, je tudi zamujal z dobavo. Tudi kvaliteta pri teh krtačkah ne odgovarja, zaradi slabe izdelave vzmeti. Omenjena firma se trudi, da bo v bodoče kvaliteto izboljšala in bo vzmeti naročila pri firmi »Slavo Rodič« Bugojno, katera izdeluje vzmeti tudi za naše potrebe in nasplošno kvalitetno odgovarjajo. Krtačke same so kvalitetno v redu, vendar so določene pomanjkljivosti in pripombe naše vhodne kontrole glede samega sestava krtačke.

Pri »ELRA« Skofja Loka, ki nam izdeluje transformatorje za kinoakustiko in pa za ATN, zlasti kjer nastopa trafo pločevina, so nastale težave glede trafo listov, ki jih mora dobaviti »Iskra«. Ker naša tovarna ni pravočasno dobila trafo pločevine iz uvoza, smo zakasnilo z dobavami trafo listov. Glede feritnih transformatorjev pa je »Elra« v zastanku zaradi tega, ker nabavlja feritne lončke pri »Iskri« obrat feriti, ki še do danes ni poslala lončkov v takšni količini, kot jih imajo že dalj časa naročene.

Združena lesna industrija Trzič nam izdeluje posredovalne mize, zvočne stebre itd. Tudi tu smo imeli težave z dobavo lesnih delov, zaradi nezadostnih kapacitet in problemov nabave surovin. V zadnjem času se je stanje nekoliko izboljšalo, dobavitelj pa je obljubil, da se bo v bodoče situacija glede dobave lesnih izdelkov izboljšala.

V prvem polletju 1966 je bila situacija uvoza dosti boljše kot v letu 1965, čeprav smo tudi v letošnjem letu imeli dosti težav.

Ker je bil proizvodni plan za leto 1966 kasno postavljen in v zvezi s tem tudi materiali kasno naročeni, smo predvsem v I. tromesečju zaradi tega imeli precejšnje težave (elektrolit kondenzatorji za kino naprave, osi in magneti za števec, kolektorji in delrin za EVS 06, novo srebro za telefonske releje,

razni deli za telefonske centrale, trafo in dekapirana pločevina itd). Kasnim dobavam seveda niso bila vzrok le pozna naročila, temveč predvsem dolгови pri uvoznih dobaviteljih iz leta 1965, kar je vzrok, da niso hoteli pošiljati materiala na odprt račun, razen v nekaterih izjemah. Poleg tega so nam težave povzročale tudi razna dodatna naročila, bodisi zaradi sprememb v proizvodnem planu ali zato, ker nam domači dobavitelji niso dobavljali raznih materialov, čeprav jih imajo v svojih proizvodnih programih: npr. medeninasta pločevina, Ms 58, debelejšje dimenzije lak žic itd.

S kvotami deviznih sredstev, ki smo jih na osnovi izvoza prejeli mesečno od Jugobanke, smo s točnimi analizami in tesnim sodelovanjem z Nabavno organizacijo ZP nekako uspevali, da smo sproti plačevali najbolj nujna naročila in smo na ta način saj v II. tromesečju prišli nekako »na zeleno vejo«.

Čedalje bolj aktualne pa postajajo zaloge na skladišču R 3, ki spadajo v sklop nabavne službe. V januarju in februarju smo ugotovili na osnovi podatkov, da sta bila ta dva meseca v upadajo. V marcu pa je bilo stanje zaloga na R 3 isto kot 1. 1. 1966. Porast zaloga na skladišču R 3 se je v letu 1966 prvič pojavil v aprilu, nato v maju in v juniju.

Kot že povedano, so v aprilu, maju in juniju najbolj porasla skladišča reprodukcijske značaja. Na zalogo smo prešli večjo količino novosrebrnih trakov in relejskega železa, predvsem za potrebe ATN, dalje pa tudi bakrene pločevine in avtomatsko medenino. Hkrati je bil porast tudi zaradi dobav profilnih lak žic za električne števe, vendar zadnje mesece ugotavljamo, da zaloge teh materialov upadajo in s tem tudi vrednost skladišč. Na porast skladišč R 3 je vplivalo tudi to, da smo po priključitvi ZZA (sedaj razvojni sektor) priključili direktno k tovarni tudi skladišče R 3 to je skladišče 39, ki trenutno pomeni zalogo v vrednosti za 67.500.000 S din. Pomembno je tudi pripomniti, da so zaloge porasle na materialih, ki so namenjeni za izdelavo rotacijskih strojev EVS 06 in zaradi tega, ker montaža teh strojev ni tekla po predvidenem planskem programu. Sedanje ugotovitve kažejo, da zaloge tudi pri tem materialu upadajo. To pa je le nekaj primerov porasta skladišč, predvsem pa tistih, kjer se kaže večji dvig, dočim v ostalih skladiščih višanja niso bila tako velika oz. je vrednost materiala na nekaterih skladiščih ostala na istem nivoju, oziroma je v upadanju.

Za drugo polletje 1966 situacija ne izgleda posebno kritično. Smatramo, da bomo imeli v IV. kvartalu manj težav kot jih je bilo v I. pol-

Prodaja na obroke

V industrijski prodajalni ISKRE v Ljubljani ali prek poverjenikov IP v organizacijah si bodo člani delovnega kolektiva združenega podjetja pred novim letom na brezobrestno odplačevanje lahko nabavili vrsto izdelkov, katerih seznam objavljamo.

Vsak član kolektiva si bo na ta ugodni način lahko kupil enega ali več izdelkov, vendar največ v vrednosti do 1.500 novih dinarjev s tem, da bo ob prevzemu blaga plačal 20% polog, ostanek pa v petih mesečnih obrokih, ki jih bo nakazoval prek računovodske službe v organizaciji oz. enoti združenega podjetja, kjer je zaposlen.

Člane delovnega kolektiva opozarjamo na to ugodnost in jim priporočamo, da se je poslužijo, v naslednjem objavljamo, katere izdelke si tako lahko kupijo.

Naziv artikla	Cena din	Obvezni polog N din	Mesečni obrok N din
Radijski sprejemniki			
»Kozara 66«	462	92,40	73,92
»Triglav 66«	990	198	158,40
»Bled de Luxe« tranzistornik	300	60	48
»Bled de Luxe« avtomobilski	322,80	64,56	51,65
»Hockey 66« tranzistornik	342	68,40	54,72
»Lipica« tranzistornik	342	68,40	54,72
Električni gramofoni			
Tip GK-13 »Emona Weekend Audio«	384	76,80	61,44
Tip GK-16 »Emona Portable Audio«	408	81,60	65,28
Tip GK-26 »Studio 90«	438	87,60	70,08
Tip GK-30 »Gallus« brez ojačevalca	234	46,80	37,44
Tip GK-31 »Gallus« z ojačevalcem	408	81,60	65,28
Električno ročno orodje			
Vrtalni stroj tip EVS-06/II	276	55,20	44,16
Vrtalni stroj EVS-06/II Combi	816	163,20	130,56
Vrtalni stroj EVS-08	456	91,20	72,96
Vrtalni stroj EVS-10	450	90	72
Gospodinjski aparati			
Električni mešalnik (mikser) MI-5	282	56,40	45,12
Loščilnik GP-5	828	165,60	132,48
Ventilator VE-6	69-60	13,92	11,14
Ventilator VE-8	84	16,80	13,44
Števec E5BD enofazni dvotarifni	166,20	33,24	26,60
Števec TIBD trifazni dvotarifni	319,08	63,82	51,05
Telefonski aparat ATA-11, črni	168	33,60	26,88
Telefonski aparat ATA-11, barvni	180	36	28,80
Telefonski aparat ATA-12, črni	162	32,40	25,92
Telefonski aparat ATA-12, barvni	174	34,80	27,84

teče uvoza pa obstajajo boljše zaloge, kar je tudi pri manjših naročilih pri krajšani z dobavami, ker je Jugobanka ustavila regionalna dovoljenja z motivacijo, da so devizna sredstva za dobavo uvoznega materiala že angažirana po rednih uvoznih zaključkih. Prepričani smo, da bomo letošnji proizvodni plan glede materiala lahko izvršili in s tem dosegli cilj, ki smo si ga postavili za leto 1966.

Šef nabavne službe:
Zvonko Vidic