

Celje - skladišče

D-Per

214/1967



1119670719,7

COBISS

OSREDNJA KNJ. CELJE

Leto XI  
13. 4. 1967  
St. 7

## GLASILO DELOVNE SKUPNOSTI EMO CELJE

# PRVA SEJA CENTRALNEGA DELAVSKEGA SVETA

**Predsednik Jože Podlinšek**

## IZVOLJEN

## NOV UPRAVNI ODBOR

**Predsednik Stane Veninšek**

Novoizvoljeni centralni delavski svet se je že sestel na prvi seji. Izmed novoizvoljenih članov CDS je manjkal le eden, medtem ko je manjkala na tej seji več kot polovica prejšnjih članov, ki pa imajo mandatno dobo še eno leto.

Dosedanji predsednik CDS je poročal o delu tega centralnega samoupravnega organa, nato pa — po izvolitvi Jožeta Podlinška za predsednika — po treh letih »zapustil zeleno mizo«. Po izmenjavi čestitke in zahvale z Jožetom Podlinškom, se je Viliju Končanu za tako plodno in prizadevno delo posebej zahvalil glavni direktor, ki je poudaril, da je prav prizadevanje tovariša Končana prispevalo k tako dobremu sodelovanju.

Centralni delavski svet je po poročilu dosedanjega predsednika upravnega odbora Ivana Čedaka izglasoval razrešnico staremu upravnemu odboru, nato pa so člani predlagali člane za upravni odbor za prihodnjo mandatno dobo. Izmed 18 predlaganih za člane upravnega odbora so bili v ta organ izvoljeni: Pilih Marjan z 51 glasovi od možnih 58, Gostečnik Ivo z 49, Vrabčič Franc s 47, prav tako Kavčič Milan, Veninšek Stane, Hudej Slavko in Jeftič Miloš s 46 glasovi, Medved Franc s 45, Vajdetič Jože s 43 in Umek Edvard z 41 glasovi.

Za namestnike članov upravnega odbora so bili izvoljeni Kolenc Franc, Kolar Slavko, Šramel Franc, Verbič Stane in Zolnir Franc.

Na prvi seji upravnega odbora je bil za predsednika izvoljen Stane Veninšek, za njegovega namestnika pa Marjan Pilih, ki je hkrati predsednik komisije za prošnje in pritožbe, člana te komisije pa sta Jože Vajdetič in Franc Vrabčič.

Upravni odbor se bo poslej sestajal vsak drugi četrtek ob 10.30.

## Kdaj bomo volili?

Prvi del volitev je že opravljen. To so bile posredne, v nedeljo, 9. aprila, na katerih so odborniki občinske skupščine dokončno izvolili člane delovnih zborov republiške skupščine. To seveda velja samo za Celje.

V SREDO, 19. APRILA, bomo člani delovnih skupnosti na voliščih v lastnih kolektivih volili odbornike v zbor delovnih skupnosti celjske občinske skupščine.

In končno bomo volili še v NEDELJO, 23. APRILA. Tokrat bomo volili poslance zveznega in republiškega zbora (v celjski občini samo dva poslanca republiškega zbora) ter odbornike občinskega zbora celjske občinske skupščine.

Da bodo volitve nemoteno potekale, se prepričajte, če ste v volilnih imenikih, hkrati pa se seznanite, ali sploh volite, kje in koga. Gre namreč za to, da voli samo približno polovica volivcev.

# IZVOLILI SMO...

VOLITVE V SAMOUPRAVNE ORGANE SO ZA NAMI. IZVOLILI SMO POLOVICO ČLANOV V DELAVSKI SVET, OBRATNE/SVETE IN SVETE DELOVNIH ENOT ZA MANDATNO DOBO DVE LETI. MANDATNA DOBA JE POTEKLA TISTIM ČLANOM KOLEKTIVA, KI SO BILI IZVOLJENI PRED DVEMA LETOMA (ZA DVE LETI), ENO LETO PA SE OSTANEJO V NAVEDENIH SAMOUPRAVNIH ORGANIH TISTI, KI SO BILI IZVOLJENI LANI — ZA DVE LETI. PA POGLEJMO KOMU SO ČLANI KOLEKTIVA ZAUPALI ODGOVORNE NALOGE.

V DELAVSKI SVET podjetja so bili izvoljeni po posameznih delovnih enotah: Obrat kemičnih izdelkov: Karl KOLARIC;

Predelovalnica kovin: Franc KOLENC, Marija ČERENAK, Edi COKLIČ, Ivan JERSIČ, Jernej KOŠEC in Ferdo LEBAN;

Emajlirnica: Franc ČATER, Stanko GOLOGRANC, Marjan KVARTIČ, Marija ZDOLŠEK, Franc KLOKOCOVNIK, Viktor LAH, Geltruda PUSTEK, Josip KOLAR, Friderik ŽNIDAR;

Dekor oddelek: Janko BRATINA, Jože TAUSLOKER, Marija GRICAR;

Pocinkovalnica: Ludvik KAMPLET;

Delavnica radiatorjev: Anton ŠUMEC, Srečko MALIN, Jože ZUPANČ;

Delavnica kotlov: Jože MARODI;

Obrat odpreskov in avtokoles: Rozalija DOBERŠEK;

Obrat orodjarna: Franc SRAMEL, Anton GOLOB, Avgust TRBOVC;

Prilava proizvodnje: Dimitrij ČERNE, Ignac MLAKAR, Slavko UDRIH;

Vzdrževanje: —

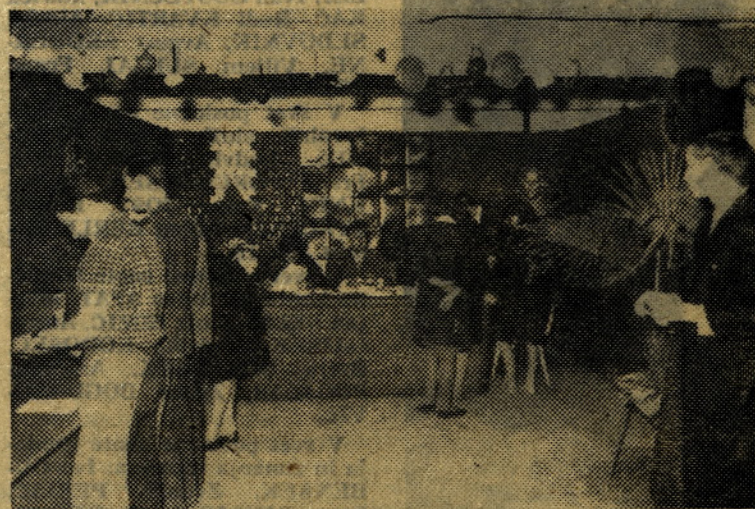
pocinkanih in alu- izdelkov so izvoljeni: Ivan CAREVIČ, Hinko DRAME, Ferdo POTOČAN, Viljem SIVKA, Rudolf SLOKAR, Drago SVET, Jožica PODLINŠEK, Vinko ZOTEL, Stanko GAJŠEK, Ernest PILKO, Marija MARKIČ, Stjepan ČIŽIČ.

V svet ekonomske enote emajlirnica: Silvester BEDNIČKI, Magda DEZELAK, Franc DIMEC, Anton GAJŠEK, Josip KOLAR, Alojz MANSUTI, Zdenka MEC, Ivan MURŠIČ, Martin PIRŠ, Matilda PLANKO, Marija SKOBERNE, Anica SPES, Rozalija TRŽAN, Stanko TURNŠEK, Milan ZALOKAR.

V svet ekonomske enote predelovalnice kovin: Stefan LAH, Vinko KNEZ, Katica BINCL, Franc JELEN, Ciril KOSMAC, Jože GOLČMAN, Andrija MEZE, Marija LIPICNIK, Ivan JURJEVIČ, Fanika MOTOH, Marija ZUPANČ.

V svet ekonomske enote dekor oddelek: Viktor ČUVAN, Janko BRATINA, Fanika GMAJNER, Marija MARKIČ, Irma ZAGOZDA, Jelena BORŠTNER, Berta PAVSNER.

V svet ekonomske enote po-



Naše najlepše volišče — v emajlirnici

STK: Stanko KORPNIK, Herman LIHTENBERGER;

Prodaja in zunanja trgovina: Anton FEDERNSBERG, Marjan PILIH;

Obrat VI — Kruševac: Milosav MILENKOVIČ;

Upravno administrativne službe: Marjan CVEK, Ljubomir PAVLOVIČ, Slavko VIZJAK, Marjan KOKALJ.

V obratni svet emajliranih,

cinkovalnica: Anton BLAZNIK, Ivan ZBIČAJNIK, Stanko GOLEŽ, Pavel JESENICNIK, Cvetko KORUŽNJAK, Adolf CIRKULAN, Dominik ZLAVS.

V obratni svet obrata toplotnih naprav: Franc SKRUBEJ, Slavko REBERSAK, Štefka ČUDEN, Gabriel VIDMAR, Emil PRIMOŽIČ, Martin KLOKOCOVNIK, Jože PINTER.

(Nadaljevanje na 2. strani)



## NAŠE ISKRENE ČESTITKE — DEKOR ODDELKU

V marcu letos so člani kolektiva dekor oddelka dosegli svoj največji uspeh. Vsi vemo, da so letos naše planske naloge večje kot lani in v letih prej, zato je doseganje ali presežanje nalog odraz, da znamo zavihati rokave. Pa naj povejmo malo več o uspehu 135 ljudi tega oddelka. Operativni plan za mesec je predvideval 109 ton gotove dekorirane proizvodnje, največ kar je bilo kdaj postavljeno pred oddelk. Člani oddelka so sklenili to nalogo izpolniti in so poprijeli. Tako danes ugotavljamo, da je dekor oddelka svojo nalogo v marcu odlično izpolnil — postavljeni plan so presežili za 10 ton, izdelali so nekaj več kot 119 ton in pol. Res, da so imeli dober asortiman, res pa je tudi, da bi tudi ob drugačem sortimentu izpolnitev ne bila skoraj nič slabša, res pa je tudi, da so uspeli v nespremenjenih in ne ugodnih pogojih za delo, pri tem pa so osvojili tudi 5 novih dekorjev. Med načrti te skupine ljudi naj omenimo za prihodnje le dva — namen, da opravljajo svoje naloge tako tudi naprej in zamenjavo nekaterih starejših dekorjev z novimi na posodi za domači trg.

Vsemu kolektivu dekor oddelka še enkrat — bravo. Za služili bi si priznanje tudi drugje, ne samo preko Emajlirca.

## Izvolili smo...

V svet ekonomske enote delavnice radiatorjev: Ervin BELAK, Franc KOŽELJ, Milka KUCERA, Alojz PELC, Miha JEVSEVAR, Karolina AGREŽ, Adolf KUZNAR.

V svet ekonomske enote delavnice kotlov: Emil PRIMOŽIČ, Jože GROSEK, Jože MARODI, Peter KORBAR, Zvonko STANČIČ, Vinko TAMŠE.

V obratni svet obrata orod-

ARNSEK, Edvard GREJAN, Leon BOŽNIK, Janez POTOČNIK, Vilij KOŠEC.

V obratni svet tehničnih poslovnih enot: Marjan PETELINŠEK, Silvester KOŠIR, Vera TURK, Jože MURKO, Franc PETERNEL, Oto SLEZINGER, Jože GRUBER, Gvido BELAK, Friderik KOTNIK, Vinko BOBNAR.

V svet poslovne enote pripraviljalne službe: Franc ANGLEJ, Ivan GOSTECNIK, Marica KAČ, Rudi KVARTIČ, Alenka SEDOVNIK, Avgust SKOBERNE, Viljem SULGAJ, Franc ZOLNIR.

V svet poslovne enote vzdrževalnih služb: Vlado BREŽNIK, Ludvik LESKOVSEK, Franc GRUBENSEK, Maks KNEZ, Franc JOŠT, Rudolf STROPNIK, Milan BERLE, Ernest KOŠIR.

V svet poslovne enote tehnične kontrole: Anica APAT, Marjan SELIČ, Alojz BOŽIČ, Anton GAJSEK, Hedvika KOROŠEC, Berta DOBERSEK, Antonija POGAČAR, Zvone BOGDANOVIČ.

V svet poslovne enote prodaja in zunanja trgovina: Ivo GUBENSEK, Zvonko PERLIČ, Franc PAVŠAR, Stefka REGORŠEK, Antonija SKRUBEJ, Miroslav ONIČ, Bruno MEDVEŠEK, Ida VUDLER, Julijana ŠOPAR, Slava PLATOVŠEK, Jožica ČATER.

V svet poslovne enote upravno administrativne službe: Vida KOŽELJ, Albin BRENCIČ, Lambert KOTNIK, Anica PIRŠ, Anton KOŠEC, Dragica SALEKAR, Anton ROJEC, Otmar ODAR, Berta GRUBIČ.

V obratu kemičnih izdelkov in obratu VI — Kruševac tvorijo obratni svet vsi zaposleni.



Na zadnji seji — dosedanji predsednik CDS Vilij Končan

Jarna: Peter KONCAN, Albin ZIDAN, Marjan CENE, Herman SALEJ, Erh SALEKAR, Albin VRANC, Vilij KONCAN, Ivan FOJS.

V obratni svet obrata odprekov in avtokoles: Mirko STINŠEK, Ivan KAJBA, Ivan BAUMGARTNER, Marija ME-

# Skozi volišča

ZA NAMI SO VOLITVE V SAMOUPRAVNE ORGANE PODJETJA, CENTRALNI DELAVSKI SVET IN DELAVSKE SVETE EE. IZVEDENE SO BILE 30. 3. 1967. VOLILNE KOMISIJE, KI SO VODILE IZVEDBO VOLITEV SO LE-TE — V PRIMERJAVI Z LANSKIM LETOM — DOKAJ HITRO IN DOBRO OPRAVILE. TO JE SEVEDA POSLEDICA DOBRE ORGANIZACIJE, KI JO JE IZVAJALA CENTRALNA VOLILNA KOMISIJA. TAKO JE BILA VEČINA VOLILNIH ENOT GOTOVA Z VOLITVAMI ŽE V ZGODNJEM POPOLDANSKEM ČASU, MED TEM KO SO



Volišče v dekor oddelku ...

VOLILNE ENOTE Z VEČJIM ŠTEVLOM VOLIVCEV KONČALE SVOJE DELO DO URE. CENTRALNA VOLILNA KOMISIJA JE KONČALA SVOJE DELO NEKAJ PO 20. URI. VOLISČA SO BILA ZELO LEPO UREJENA, PREDVSEM VOLISČE EMAJLIRNICE IN DEKOR ODDELKA, KJER SO DOMISELNO IZVEDLI DEKORACIJO S SVOJIMI IZDELKI. IZID VOLITEV JE ZADOVOLJIV, KAR POTRJUJE UDELEŽBA SAMIH VOLIVCEV. LAHKO DAMO VSEM VOLILNIM KOMISIJAM PRIZNANJE ZA DOBRO OPRAVLJENO NALOGO!



... in v toplinici



# Delavski svet je odločil

Dnevni red za to — 11. sejo CDS — je predvideval obravnavo in sklepanje po eni točki. Dolgotrajnim razpravam o upravičenosti ali neupravičenosti obstoja instituta EMO v dosedanji obliki naj bi s sklepom centralnega samoupravnega organa naredili konec enkrat za vselej.

Člani centralnega delavskega sveta so imeli pri odločanju težavno nalogo in opazovalec, ki ne bi prav dobro poznal polpreteklih dogajanj v tovarni, bi še po končani razpravi na centralnem delavskem svetu težko napovedal, kakšen bo rezultat tajnega glasovanja o vprašanju oblike dela v institutu. Gradivo, kot so ga prejeli člani CDS, je namreč vsebovalo več stališč ki so zadevala obliko instituta in ker so imela posamezna stališča prepričane zagovornike in tehtne zagovore, je bila odločitev po vesti tistim članom CDS, ki vse zadeve niso spremljali tako od blizu, zelo težavna.

Povzemimo le na kratko: komisija, ki jo je na predlog upravnega odbora imenoval glavni direktor, naj bi pregledala delo in poslovanje instituta, na osnovi poročila te komisije pa je strokovni kolegij sestavil zaključke in predloge za upravni odbor. Predsednik komisije je na seji CDS zagovarjal obstoj instituta v dosedanji obliki z nekaterimi pridržki. Že na seji upravnega odbora so se razlikovala prepričanja vodstva tovarne in članov upravnega odbora, prišlo je do žive razprave in burnih dvogovorov, stališče upravnega odbora pa je bilo nato posredovano v dodatnem predlogu centralnemu delavskemu svetu, kjer se je UO zavzel za odvzem ustanoviteljske pravice instituta.

Nesoglasje zavoljo te zadeve se je odrazilo tudi v več kot peturni razpravi na seji centralne-

ga delavskega sveta. Vsi vodilni delavci tovarne so govorili v prilogi institutu v sedanji obliki, medtem ko se je predsednik upravnega odbora zavzel za odvzem ustanoviteljske pravice in s tem za stališče UO in to tudi zagovarjal. Kot smo že omenili, se je razprava nagibala bolj v korist sedanjemu obstoju instituta, vendar je bil nato rezultat tajnega glasovanja povsem jasen: 53 članov CDS je bilo za odvzem ustanoviteljstva, 5 za obstoj instituta v sedanji obliki, 2 člana CDS pa sta se ob glasovanju vzdržala.

Člani centralnega delavskega sveta so torej jasno povedali kaj mislijo. Njihova odločitev ni bila nagla, sicer bi bil rezultat — po razpravi sodeč — morda drugačen. Odločitev je bila odziv in obsodba govoričenj in namigovanj, obtožb in majhnih zakulisnih spletk, ki so bile lani nekaj časa prav v ospredju našega dela, demonstrirane navzven čisto tudi spretno zakrite s vsemogočimi parolami, ki pa so predvsem zavirale naše delo, sejale razdore in nesporazume in če je delavski svet z zadnjim sklepom pretrgal to prakso, potem lahko gremo res pogumno naprej.

Ob vsem tem pa ne moremo mimo vprašanja, kaj v tej tovarni res nič več ne verjamemo drug drugemu. Nezaupanje se velikokrat odraža v razpravah in lahko trdimo, da je nezaupanje spet eden zunanjih pokazateljev neurejenih medsebojnih odnosov. Kajti nezaupanja ne more biti tam, kjer lahko vsak vsakomur postrže s podatki, zato bomo tudi lahko naredili konec le, če ne bo nihče več razpravljal na pamet. Hkrati pa morajo tudi žive razprave ostati v mejah dostojanstva in s skupnim ciljem — koristiti naši tovarni.

Eva Orač

## Sestal se je zbor delovne skupnosti instituta

Člani kolektiva Instituta so se po odločitvi centralnega delavskega sveta naše tovarne sestali polnoštevilno. O potekanju dogajanj od novembrske seje upravnega odbora, o poročilu komisije, stališču strokovnega kolegija in vodstva ter nato o stališču upravnega odbora in sklepu centralnega delavskega sveta je poročal Oskar Hudač. Za tem se je dotaknil minulih dveh let in pol, govoril je o delu, malih uspehih, vendar vztrajnem napredovanju, omenil je težave, poleg objektivnih tudi tiste, ki niso bile

potrebne in so jih povzročili posamezniki, opozoril je na prva namigovanja in kot posledico na vzdušje, ki je za tem nastalo v tovarni v odnosih do instituta, omenil je, da je bilo v mesečnih in tromesečnih poročilih instituta, ki smo jih dobili v tovarno, lahko spremljati delo in dosežke, nato pa je posebej govoril o mehanografiji. »Za mehanografijo so si prizadevala tri celjska podjetja, polnih 12 let, sedaj pa smo uspeli s tem in še tri druga podjetja smo pridobili. Imeli smo ugodnosti, saj smo dobili

kot prvi v državi dovoljenje za najemno pogodbo za IMB stroje, s tem priznanjem pa smo se zavedali, da bomo nekakšno merilo za vse ostale. Danes je to pod velikim vprašanjem, menim da na delavskem svetu tovarne ni nihče razmišljal o posledicah, ki jih zadnji dogodki v tovarni prinašajo. Res pa je, da je bilo strokovno stališče drugačno. Ne razumem tudi, kako lahko dva meseca po sprejetem družbenem planu podjetje, kjer so bila predvidena in odobrena sredstva za institut, sedaj sledi sklep, s katerim je tovarna odpovedala ustanoviteljstvo. Mi se bomo morali torej odločiti za referendum, za priključitev k tovarni

ali za samostojnost, vendar danes še ni čas za to. V našem interesu je namreč napredek tovarne, naše delo smo na tem gradili, zato o samostojnosti ne bomo razmišljali, če bo tovarna zagotovila vsakomur od nas ustrezno delo. Če pa bomo dobili tak odgovor, odločitev tudi ne bo težka.«

Ivo Muršec je opozoril, da se je zbor delovne skupnosti sestel predvsem zato, da se člani delovne skupnosti seznanijo s sklepom CDS EMO, da pa sedaj ni čas za kakršnekoli akcije, da morajo v tem času ostati člani instituta mirni, složni in opravljajo naj svoje delo naprej.

Eva Orač

UPRAVNI ODBOR NAŠE TOVARNE SE JE ZADNJIČ SESTAL 6. APRILA, NA TEJ SEJI SE JE DOSEDANJI PREDSEDNIK IVAN ČENĐAK ZAHVALIL ZA SODELOVANJE VSEM ČLANOM UPRAVNEGA ODBORA IN VSEM, KI SO NA SE-

JAH SODELOVALI. PO KRAJŠI RAZPRAVI JE ODBOR SPREJEL SKLEP, S KATERIM JE ZAGOTOVIL VSEM ČLANOM KOLEKTIVA INSTITUTA ZAPOSLOVANJE V TOVARNI USTREZNO NJHOVI STROKOVNI USPOSOBLJENOSTI.

## Ob izpolnjevanju plana še zaostajamo

V mesecu marcu nismo plana izpolnili niti po količini, niti po vrednosti. Družbeni plan smo dosegli 95 odstotno, vrednostno tudi s 95 odstotki, operativni plan pa količinsko 98 odstotno in vrednostno 97 odstotno. Vzroki za neizpolnjen plan za marec so v pomanjkanju pocinkanih in emajliranih uslug ter pločevine za izdelavo kopalnih kadi v obratu v Kruševcu, v pogostih izpadih lužilnih strojev in v ne-kvalitetnem materialu za proizvodnjo avtokoles in odpreskov.

V treh mesecih letošnjega leta smo postavljeni plan količinsko dosegli 98 odstotno, vrednostno pa 95 odstotno. Sorazmerno ugodno smo dosegli realizacijo v teh mesecih — 111 %. — V zadnjem času opazimo močan porast terjatev do kupcev, pa tudi naše obveznosti so prav tako zaskrbljivo porasle. V dveh mesecih letošnjega leta smo dosegli 137 milijonov starih dinarjev za sklade, predvidevamo pa, da smo v marcu dosegli sklade v višini 75 milijonov — za tromesečje ocenjujemo torej sklade na 212 milijonov S-dinarjev.

Plan izvoza za prvo tromesečje smo izpolnili in presegli za 22 odstotkov.

Vzroki za to, da v prvih treh mesecih količinsko in vrednostno plana nismo dosegli, so v okvarah na stiskalnicah, pri lužilnih in oblikovalnih strojih, obrat VI. je imel nekaj ča-

sa izpad proizvodnje, ker ni bilo pločevine za vlečenje kadi, pred tedni pa se je pokvarila stiskalnica v »Ikarusu« v Zemunu, kjer vlečejo kadi za obrat VI. in tako je obrat ponovno obstal. V zadnjih dneh je proizvodnja v Kruševcu spet stekla in sedanji dobri rezultati dela obetajo, da bomo plan v tem obratu kljub sedanjim težavam izpolnili, če ne bo še več takšnih zastojev.

Pri poslovanju je v zadnjem času vedno bolj pereče vprašanje obratnih sredstev. Kot smo že omenili so porasle naše terjatve, pa tudi dolžni smo precej več kot kdaj prej. Dejstvo je, da je izterjava pri kupcih tesno povezana s poravnavo pri dobaviteljih, v težavni situaciji pa so sedaj skoraj vse gospodarske organizacije, zaradi odtegotovanja kreditov za obratna sredstva.



## VESTI IZ KOMUNE

### Razgibano politično življenje

Letošnja največja politična akcija pri nas — volitve v predstavniška telesa — bo kmalu končana. Lahko rečemo, da je močno razgibala ne samo dejavnost Socialistične zveze, ki je bila tudi tokrat nosilec vse aktivnosti, marveč tudi ostale družbene in politične organizacije in delovne kolektive. V okvir tega dela so sodile tudi priprave in volitve članov samoupravnih organov v delovnih kolektivih.

Volitve bodo končane v nedeljo, 23. tega meseca. Takrat bomo volili polovico odborikov občinskih zborov občinskih skupščin ter polovico poslancev v splošnih zborih republiške in zveze skupščine. V celjski občini bo tako, da bomo 23. aprila dobili 22 novih odborikov v občinskem zboru ter 2 nova poslance v republiškem zboru republiške skupščine. Pred tem pa bodo 19. aprila še volitve v zbor delovnih skupnosti celjske občinske skupščine, medtem ko so bile volitve poslancev v specialne zbornice republiške skupščine (posredne volitve na sejah občinskih skupščin) že 9. aprila.

Ne glede na rezultate volitev, lahko že zdaj govorimo, da so zlasti priprave nanje opozorile na številne naloge in probleme, ki jih ne kaže pozabiti v obdobju naslednjih dveh let do prihodnjih volitev. Če so nas zlasti te priprave opozorile, da volitve niso akcija, ki jo lahko zaključimo v nekaj mesecih, potem je gotovo, da pri prihodnjih ne bomo v zadregi takrat, če se bomo zavzemali, da naj bi v predsedniške organe prišlo več žena in več mladih ljudi in to ne zaradi zaželene strukture, ampak zaradi deleža, ki ga imajo lahko žene kot mladi v našem družbenem življenju, v proizvodnji in drugod. Evidentiranje možnih kandidatov je namreč dalo neprimerno daljši seznam tovarišev in tovarišic, ki so jim bili pripravljene zupati odgovorno mesto bodisi v predstavniških organih bodisi v organih delavskega samoupravljanja. Razumljivo je, da jih je bilo oziroma bo izvoljenih neprimerno manj. In kaj z ostalimi? Tu pa se odpira hvalena naloga družbenih in političnih organizacij na terenu in v delovnih kolektivih. Napak bi bilo, če bi na vse te zdaj pozabili.

# PRED VOLITVAMI...

Vse te, zlasti pa mlajše in ženske, bi morali zdaj pripravljati na odgovorne naloge, ki bi jih naj sprejeli čez dve leti ali pozneje. Morali bi jim dati možnost, da se uveljavijo v delavskih svetih, v odborih političnih organizacij v kolektivih ali na terenu. Tu naj bi končali in opravili prvo šolo samoupravljanja, kajti potem ne bomo več v zadregi ter se opravičevali, da nimamo takšnih, ki bi bili sposobni. Pa ne samo to, tudi pripravljani na delo!

K izredni politični razgibanosti v zadnjem obdobju pa je prispevala tudi javna razprava o organiziranosti Zveze komunistov v občini. Opozorila je na številne probleme tako organizacijskega kot zlasti vsebinskega značaja. In končno, to je bil tudi namen razprave: kako namreč z boljšo organiziranostjo doseči boljše in učinkovitejše delo organizacij ZK in njihovih članov. Zaključek te razprave, ki pa jo moramo smatrati kot proces in ne enkratno dejanje, bo dala konferenca občinske organizacije Zveze komunistov v Celju.

Milan Božič

### Poslanski in odborniški kandidati v celjski občini

Po končanih volitvah v predstavniška telesa bomo v celjski občini dobili (delno smo jih že) 6 novih poslancev v republi-

ter 20 v zboru delovnih skupnosti. Za vsa ta mesta je bilo potrjenih 96 kandidatov, medtem ko je bilo evidentiranih dosti več.

Za dve prosti mesti v republiškem zboru skupščine so trije kandidati. Tako kandidira v mestni volilni enoti tovariš SERGEJ KRAIGHER, v enoti, ki zajema severni del občine pa tovarišica MAGDA KOČAR in tovariš BOGDAN ŠNABL.

Kandidati za volitve v občinski skupščino pa so naslednji: OBCINSKI ZBOR — 1. enota (Košnica, Polule itd.): Ivan Horvatič in Tone Bornšek; 3. enota (Lisce): Franjo Kotnik in Srečko Praterner; 5. enota (del Otoka): Jože Marolt in Stane Verbič; 7. enota (del Aljaževega hriba): Jože Jakop, Ivo Zupanc Anton Žagar; 9. enota (del Centra): Ignac Krumpak; 11. enota (del Centra): Magda Kočar; 13. enota (del Centra): Branko Verstovšek in Ivan Šuligoj; 15. enota (del Gaberij): Vid Jerič in Oton Račević; 17. enota (del Gaberij): Ludvik Krajnc in inž. Leon Črepinšek; 19. enota (del Trnovelj): Stefka Ramšak in Stefan Frans; 21. enota (del Dolgega polja): Bogdan Hochmüller in Rudi Grivič; 23. enota (Dečkova cesta): Milena Mravljne in Erika Simonič; 25. enota (Ostrožno itd.): Franc Dimc in Alojz Napret; 27. enota (Teharje): Jože Cajhen ml. in Fani Pešak; 29. enota (Store): Martin Veber; 31. enota (Vojnik): Karli Žibret in Hubert Kolšek; 33. enota (Škofja vas): Alojz Zagožen, Zdravko Vrečko; 34. enota (novi del Otoka): Olga Vrabič; 35. enota (Ljubeč-

Hribernik in Martin Stimulak; 39. enota (Strmec): Karl Goričan in Ivan Jezernik.

ZBOR DELOVNIH SKUPNOSTI — 1. enota (del železarne): Marjan Ramšak, Daniel Rukavina in Viktor Potočnik; 3. enota (del železarne): Ivan Ferme, Marjan Belej in Matija Žumer; 5. enota (del Činkarne): Anton Žerjav in Stefan Veselko; 7. enota (del EMO): Stane Dvoršak, Franc Kolenc in Miha Strašek; 9. enota (del EMO): Ivo Brencič in Marjan Žuraj; 11. enota (Libela, Žična, IFA, ETOL): Rado Jenko, Oskar Kohne in Jože Topole; 13. enota (opekarne, TVO Škofja vas, Veležitar, Celjski tisk itd.): Ivan Melik, Ivan Mihelin in Slavko Zagoričnik; 15. enota (LIK Savinja, del): Ernest Poteko; 17. enota (Inrad, del): inž. Darko Maligoj; 19. enota (železnica): Marij Gabrovšek in Ladislav Tovornik; 21. enota (Cestno podjetje, Ceste-kanalizacija, Klima): Stane Divjak, Karl Capuder; 23. enota (del trgovin): Ivan Juhart, Anton Ocvirk, Vili Kregar in Anton Javornik; 25. enota (del trgovin): Stefan Korošec, Martin Vinkšel; 27. enota (obrt in manjša podjetja): Vladimir Prezelj in Vladimir Veber; 29. enota (obrt in nekateri zavodi): Drago Černetič in Matej Breznik; 31. enota (šole): Alojz Kežman in Ivan Kaps; 33. enota (splošna bolnišnica, del): dr. Jože Barič in dr. Janez Marchetti; 35. enota (zdravstvene ustanove): dr. Anton Fazarinc; 37. enota (pravosodje): Mihaela Nečemer; 39. enota (TNZ, LM in JLA): Rudi Simič in Mile Vukosav.

M. B.



V predelovalnici kovin med volitvami v samoupravne organe...

ški skupščini ter 42 odborikov celjske občinske skupščine, od tega 22 v občinskem zboru

na): Stanko Sodin, Jožef Koželj in Stanko Leskovšek; 37. enota (Dobrna): Anton Mogu, Jožef

### OBČINSKI PRORAČUN- ZRCALO DRUŽBENIH IN GOSPODARSKIH GIBANJ

Proračun celjske občine za letošnje leto je sprejet. S tem je bila zaključena izredno živahna, tu in tam tudi preveč ostra, razprava o zbiranju, zlasti pa trošenju proračunskih sredstev v obdobju, ki mu je gospodarska reforma zelo ostro začrtala pot. Če bi bilo dovolj sredstev za vse potrebe in želje, potem bi kritike na račun sestavljalcev proračuna odpadle. Ker pa so zahtevki proračunskih koristnikov preseglili možnosti za več kot 30 odstotkov, je seveda nastala razprava, komu zmanjšati in za ko- (Nadaljevanje na 7. strani)



# V SINDIKALNI ORGANIZACIJI SO POLOZILI OBRACUN DELA

Ob koncu preteklega meseca, to je 28. 3. 1967, je imela sindikalna podružnica našega podjetja svoj letni obračun. Občni zbor je bil po delegatskem sistemu in se ga je udeležilo 84 delegatov, ki so bili izvoljeni na sindikalnih pododborih po obratih in službah. Temu sindikalnemu skupu so prisostvovali še tajnik republiškega odbora sindikatov industrije in rudarstva tov. Šaubert, predsednik občinskega sindikalnega sveta tov. Berni Strmčnik, vodstvo podjetja in predsedniki ostalih družbeno-politične organizacije. v podjetju.



V poročilu predsednika Maska Korošca so bila načeta nekatera vprašanja, ki so bistvena za nadaljnje uspešno delo sindikata kot najmasovnejše družbeno-politične organizacije. Sindikalna organizacija je tesno povezana z delavskim samoupravljanjem in vemo, da eno brez drugega ne more obstajati. Kljub nekaterim odmikom samoupravnih organov od sindikata smatramo, da je nemogoče oddvojiti sindikat od samoupravljanja, ker so interesi skupni in je potrebno delavsko samoupravljanje kakor tudi sindikat.

Ugotovljeno je bilo, da sindikat kot tak ni bistveno pripomogel pri razvijanju in graditvi samoupravnih načel in sistema, kar pa bo v bodoče nujno treba negovati in razvijati. Težišče tega procesa moramo prenesti na izvršne odbore naše sindikalne organizacije po obratih, kjer se mora ta proces pričeti in se nadaljevati vse do vrha, to je do sindikalnega odbora podjetja in njegovega predsedstva. Razprava na občnem

zboru je bila zelo pestra in konkretna, saj je vključevala tudi novi pravilnik sindikalne podružnice, s katerim se urejajo organizacijska in materialna vprašanja organizacije EMO. Ena od pripomb je bila, da naj bi imela oba največja oddelka, to je emajlirnica in surovinski, vsak svoj sindikalni odbor, kar v pravilniku ni predvideno. Ker je to novost, je občni zbor odločil, naj za sedaj ostane vse po pravilniku, če pa bi se kasneje v praksi izkazalo, da takšen organizacijski sestav ne ustreza, bo lahko pravilnik popraviti. Razprava je pokazala tudi na pasivnost strokovnih sodelavcev v podjetju na področju družbeno-političnega dela. Nadalje so delegati razpravljali o prejemajh materialnih osnovah ekonomskih enot, kar je tu-

di vzrok, da samoupravni sistem ni dosegel tistega nivoja kot bi ga sicer lahko.

V razpravi se je tov. Šaubert, ki se je udeležil že več naših občnih zborov ter spremlja razvoj naše sindikalne organizacije, pohvalno izrazil o plodni in konkretni razpravi, ki jo je v kratkih obrisih rezimiral in ob tem nakazal v širšem pomenu smer razvoja sindikata kot osnovne in masovne proletarske sile pri kreelitvi samoupravnega sistema in uveljavljanju načel gospodarske reforme.

Na občnem zboru je bil izvoljen nov 35 članski sindikalni odbor in nov nadzorni odbor. Za predsednika pa je bil izvoljen Franček Božič. Sindikalni odbor se je konstituiral že v torek, 4. 4. 1967.

## Konstituiran je sindikalni odbor podjetja

V torek, 4. aprila t.l. se je sestel na prvi seji nov sindikalni odbor. Dnevni red je bil precej širok, saj je bilo treba izvoliti predsedstvo, tajnika odbora, predsednika nadzornega odbora ter formirati komisije, ki bodo delovale pri sindikalnem odboru.

V predsedstvo je bilo izvoljenih 11 članov odbora in sicer:

*Franček BOŽIC  
Franc MAHNE  
Rafko GREGORC  
Jože TURNSEK  
Lambert KOTNIK  
Ivan OROŽEN  
Alfred MEZARIC  
Boro JANDRIC  
Marjan KOKALI  
Zdenka MEC  
Mirko BREZNIK*

Predsedstvo je operativni organ sindikalnega odbora in predstavlja novost v sindikalnem delu. Ima vrsto nalog, ki so konkretizirane v pravilniku. Predsedstvu predsedujeta predsednik in tajnik sindikalnega odbora podjetja.

Za predsednika je bil na občnem zboru izvoljen Franček Božič.

Za tajnika odbora je bil soglasno izvoljen Franc MAHNE, za predsednika nadzornega odbora pa Viktor PILIH.

Pri sindikalnem odboru bodo delovale naslednje komisije in odbori:

organizacijsko kadrovska komisija, v naslednjem sestavu:

komisija za kulturno dejavnost:

*Rafko GREGORC  
Magda DEŽELAK  
Vinko ZOTEL  
Ivan GUSTIN  
Milan PLETESKI*

komisija za oddih:

*Jože PODLINSEK — pred.  
Edi KRAJNC  
Vera LESKOSEK  
Erih ŠALEKAR  
Marija POGAČAR*

odbor, ki bo skrbel za organizacijo pogrebov:

*Emil JEJCIC  
Franc MAHNE  
Franc BELAK*

Vse te komisije so stalna oblika dela in bodo delovale po svojih programih. Sindikalni odbor pa lahko imenuje tudi občasne komisije, če se bo za to pokazala potreba.

*Franc MAHNE — predsed.  
Anton GAJŠEC  
Milan KAVČIC  
Janko VEDLIN  
Karl ŽOHAR*



Delegati na občnem zboru — razprava Toneta Bornška

komisija za vzajemno blagajno:

*Ivan OROŽEN — predsed.  
Justi ORLIČNIK  
Matija KREMPUS  
Metka VREČAR  
Marjan KOKALI*

komisija za šport:

*Srečko PUKL — predsed.  
Rihard RATEJ  
Konrad KONCAN*

**19. in 23.  
aprila vsi na  
volišča**



## RAZSTAVA INDUSTRIJSKEGA OBLIKOVANJA V JUGOSLAVIJI

Center za industrijsko oblikovanje v Zagrebu je organiziral razstavo izdelkov in opreme Sveta za industrijsko oblikovanje v Veliki Britaniji. (Zagreb od 8. do 18. marca letos).

Med tem časom pa so trije najvidnejši oblikovalci obiskali Ljubljano: direktor londonskega sveta za industrijsko oblikovanje Paul Reilly, ki je govoril

skem predmeta potrošnika žanjejo družbeno priznanje.

K nam so prišli na povabilo in z namenom, da nam nazorno prikažejo s primeri, da delo oblikovalcev ni malo in brezpomembno, nasprotno: kako koristno je za vse: industrijo, trgovino in potrošnika.

Težko bi rekli, katera država ima najbolj razvito dejavnost



Z razstave v Ljubljani

o dejavnosti te organizacije, profesor Misha Black o vzgoji kadra za industrijsko oblikovanje in Michael Farr o politiki industrijskega oblikovanja v Veliki Britaniji.

Njihove misli so izražale velik pomen, ki ga pripisujejo v Veliki Britaniji industrijskemu oblikovanju in njegovi vlogi. Natančno delo, strogo začitane poti oblikovanega izdelka in splošne koristi pri proizvajalcu, uspešnem trgovcu in estetna področju industrijskega ob-

likovanja, vseeno pa nas njihovi uspehi prepričajo, da je industrijsko oblikovanje v Veliki Britaniji doseglo pomembne rezultate in priznanja. Pokaže se nam kot velika potencialna sila, ki raste iz usklajenega in sožitnega razumevanja z gospodarstvom. To pa je pogoj za učinkovito bogatenje in plemenjenje življenjskega prostora, kar je nedvomno njihov končni humanistični cilj.

Sonja Sekavčnik

## Mednarodno posvetovanje predelovalcev pločevine

Hiter razvoj tehnologije predelave pločevine v zadnjih letih, ki ga pospešujejo vedno nove vrste kvalitet pločevine, je pripeljala strokovnjake visoko razvitih industrijskih držav v Zahodni Evropi in Severni Ameriki do spoznanja, da je potrebna stalna izmenjava in koordinacija izkušenj na tem področju med strokovnjaki. Na iniciativo zahodno-nemškega Združenja za raziskave na področju predelave pločevine in površinske obdelave (Deutsche Forschungsgesellschaft für Blechverarbeitung und Oberflächenbehandlung e. V.) in ob podpori amer. združenja (Ame-

rican Metal Stamping Association), angleškega inštituta (Institute of Sheet Metal Engineering), ter francoskega nacionalnega sindikata za štancanje in globoko vlečenje (Syndicat National du Découpage et de l'Emboutissage), je bilo drugo mednarodno posvetovanje predelovalcev pločevine v času od 18. do 21. oktobra 1966 v Düsseldorfu. Tega posvetovanja se je udeležilo 300 strokovnjakov iz 15 držav.

Ob tej priliki so prisotni predstavniki imenovanih nacionalnih združenj ustanovili svojo novo organizacijo na mednarodnem nivoju z imenom »Med-

narodni svet za predelavo pločevine» (»International Council on Sheet Metal Working«), ki bo v bodoče nastopal kot svetovno združenje strokovnjakov za predelavo pločevine ter se hkrati dogovorili, da bo tretje mednarodno posvetovanje te vrste leta 1969 v ZDA. Oktobrsko posvetovanje v Düsseldorfu je bilo po iznešenih referatih in koreferatih na izredni tehnični višini, saj je v detajlih osvetlilo velike dosežke, ki so jih v predelavi pločevine v zadnjem času dosegli na znanstvenem in proizvodnotehničnem področju v ZDA, Japonski, Franciji, Veliki Britaniji, ZR Nemčiji itd.

Posamezni referati so razsvetlili nove razvojne metode na področju uporabe cenejših materialov za izdelavo orodij za globoke vleke, dosežke v proizvodnji zaporednih orodij ter večstopenjskih stiskalnic, tehnologijo površinske obdelave orodij, razvoj sigurnostnih mehanizmov na mehaničnih stiskalnicah, moderne rešitve izdelave pločevinastih delov iz pločevinastih zavrtkov velikih širin ob razrezovanju teh zavrtkov v trakove in njihovo direktno dovajanje v večjo skupino večstopenjskih stiskalnic itd., itd. I. B.

## Naša udeležba na sejmu gospodinjskih predmetov v Parizu

Marec 1967

Letos je naša tovarna prvič samostojno nastopala na spomladanskem sejmu gospodinjskih predmetov v Parizu. Ta sejem ima mednarodni značaj, saj so bile zastopane firme iz Italije, Zap. Nemčije, Vzhodne Nemčije, Anglije, Alžira, Avstrije, Belgije, Irana, Japonske, Tunisa, Sev. Amerike itd. Jugoslavijo je zastopala samo naša tovarna.

šah v Parizu. Svrha naše udeležbe na letošnjem sejmu pa je bila, da proučimo možnost prodaje na celotnem tržišču Francije ter da razširimo sortiment blaga tudi na druge naše izdelke, predvsem »Novum« lonce in kozice.

Ce upoštevamo zanimanje in povpraševanje trgovcev po našem blagu na samem štandu na sejmu v Parizu, bi v tem letu lahko izvozili na francosko



Naš paviljon v Parizu ...

Konkurenca (francoska, zap. nemška, belgijska, španska) je razstavljala samo težjo emajlirano posodo z navadnim in nerjavečim robom, toda naši izdelki so bili zelo privlačni za trgovce in potrošnike predvsem zaradi oblik naših kotličev, čajnikov, turških kavovarjev in drugega ter zaradi različnih barv (rdeče, oranžne, nebo modre) in dekorjev. Na sejmu smo bili edini, ki smo razstavljali to vrsto posode, ki jo zaradi klasičnih oblik potrošniki v Zapadni Evropi radi kupujejo. Že v preteklem letu smo na francosko tržišče izvozili prve količine naših izdelkov, ki so bili v prodaji izključno v velikih blagovnih hi-

tržišče mnogo več, žal pa so naše proizvodne kapacitete preveč zasedene in nismo v stanju prevzemati naročil s krajšimi dobavnimi roki. To lahko neugodno vpliva na naše nadaljnje delo na tem tržišču, ker se prav sedaj v vso silo skuša uveljaviti poljska konkurenca, ki nudi enako vrsto posode kot mi, in v zadnjem času tudi močno izboljšuje kvaliteto ter razširja paleto pastelnih barv, ki so na zapadno evropskih tržiščih zelo iskane. Poljska na sejmu v Parizu ni razstavljala, je pa prav v času trajanja sejma razvila močno propagando v obliki raznih člankov in oglasov v francoskih časopisih in revijah. V. T.



V UČNI DELAVNICI NE DRŽIJO KRIŽEM ROK

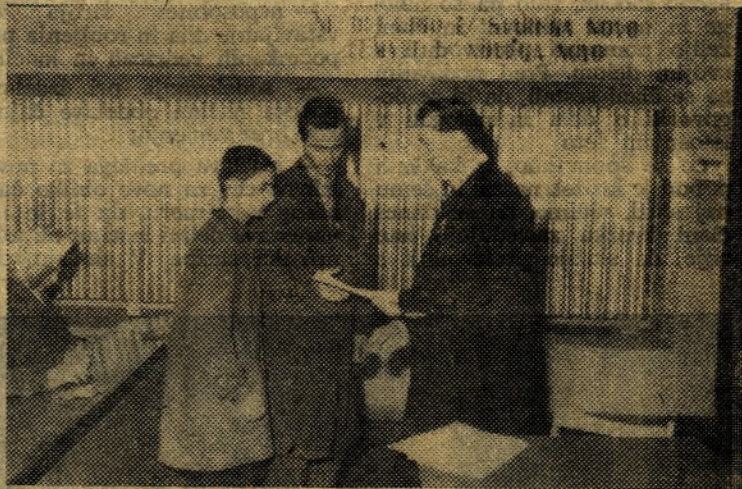
# Druga skupina emajlircev priučena

Ob koncu meseca marca je bil zaključni tečaj za drugo skupino tečajnikov, ki so se usposabljali za dela v emajlirnici. Povprečen uspeh pri končnem preverjanju znanja je bil dober, saj so uspeli tečajniki v treh mesecih osvojiti osnove emajliranja, predvsem v pogledu kvalitete. Izdelki, ki so jih tečajniki izdelali za izpit so bili kvalitetni, vendar nebstvene napake kažejo, da se morajo še naprej usposabljeti in uriti, posebno za dosego količine, tako da bodo dosegli poleg kvalitete tudi normo. Nadaljevanje priučevanja bo v emajlirski delavnici, pri traku, kjer bo potrebno v treh mesecih doseči rezultate kot so normirani za emajlirska dela. Prepričani smo, da bodo tečajniki zahte-

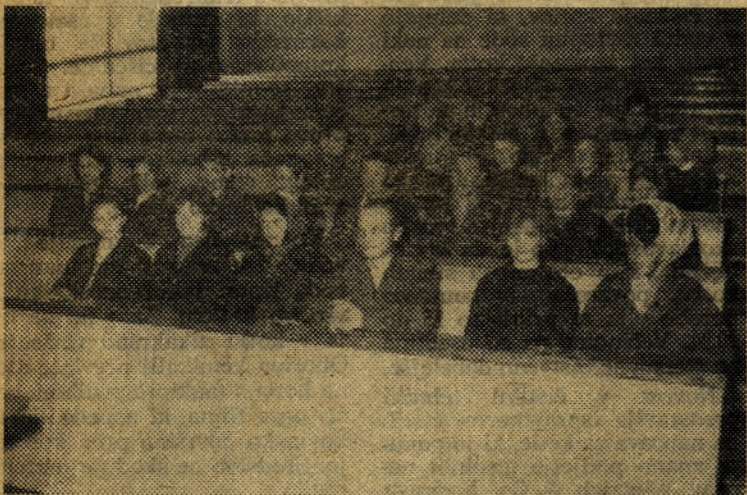
ko pa bo sedaj, ko bo kurjava ukinjena? Izdelki se bodo dolgo sušili, vozički bodo naloženi, tečajniki pa bodo morali čakati brez dela. Upajmo, da bo predlog učne delavnice za izdelavo majhne sušilnice, čimprej realiziran.

Uspeh tečajnikov v učni delavnici je pripisati instruktorjema Ivanu Zavšku in Marinki Rejc, ki sta se res potrudila, da so se tečajniki čimveč naučili.

Ob nastopu tečajnikov na delovnih mestih v emajlirnici si želimo samo to, da bi se ob novih delovnih pogojih čimprej znašli in pokazali čimboljše uspehe. Njihova afirmacija v emajlirski delavnici pa je največ odvisna od vodilnih, da bodo izkoristili njihovo znanje in



Jože Vajdetič čestita bodočim delavcem v obratu, ki ga vodi



Še nekaj dni in vključili se bodo v proizvodnjo

vano dosegli, saj imajo iz učne delavnice solidne osnove.

Omenim naj še bistveno, ki nastopa v učni delavnici. V zimskem času je bilo še mogoče sušiti posodo pod kaloriferjem, ki je obešen na steni. Ka-

jim še nadalje posvetili vsaj del tiste pozornosti, ki so je bili deležni v učni delavnici.

Za vzgojo delavcev v učni delavnici želimo doseči, da bi se začelo novo obdobje emajlirnice, da bi zanimanje za višjo

strokovnostjo poraslo in bi se struktura strokovnosti pri delavcih dvignila. Ni važno samo vprašanje obvladavanja fizičnega dela, ampak tudi organizacije dela, transporta in medosebnih odnosov.

Z vzgojo kadrov pa ne smemo ostati samo pri fizičnih delavcih, ampak moramo v proces izobraževanja vključiti tudi vodilne. Le tako se bodo sčasoma pokazale posledice in bo poplačan trud.

## VESTI IZ KOMUNE

# Občinski proračun zrcalo družbenih in gospodarskih gibanj

(Nadaljevanje s 4. strani)

liko, da bo vendarle imel dovolj za redno delo. Spričo tega je razumljivo, da je bila potrebna določena selekcija. Ne glede na to, pa velja zlasti za letošnje leto tale imperativ — sredstev je premalo za vse, zato bo treba vsak dinar skrbno in racionalno potrošiti. Zapravljanje ni vzdržno, zato pa štednja na vsakem koraku.

In ker smo že ravno pri tistem delu, ki je vzbudil precej polemike, še nekaj: zdi se, da bi bilo kritičnih razprav (upavičenih in neupravičenih) dosti manj, če bi pri sestavljanju predloga proračuna sodelovali vsaj predsedniki svetov pri občinski skupščini, ne pa, da je bilo to izredno zahtevno delo samo naloga komisije za programiranje in financiranje.

Proračun celjske občine za letošnje leto predvideva 32 milijonov 371.665 novih dinarjev dohodkov, izdatkov pa nekoliko manj, ker je določena še proračunska rezerva. Predlog proračuna je pri dokončnem sprejemanju doživel nekatere spremembe. Tako so se določen premik opravili v višini 64 milijonov starih dinarjev. Nekaterim so namreč vzeli

(največ občinski upravi — 15 milijonov, zatem rezervi 13, negospodarskim investicijam 11 milijonov starih dinarjev itd.), da so lahko drugim dodali. Tako je sklad za kulturo dobil dodatnih 23 milijonov starih dinarjev, občinsko sodišče 14,6 sklad za razvoj turizma 10 itd. Kljub temu pa je ostalo nerešenih še precej aktualnih zadev.

Če kdaj, potem je zlasti letošnja razprava o sprejemanju občinskega proračuna, opozorila, da bo treba potrebe in želje proračunskih potrošnikov uskladiti z realnimi materialnimi možnostmi. Zato se bo treba bolj kot doslej ustavljati ob določenih službah, njihovih programih in delokrogih.

Čeprav proračun celjske občine nalaga določene naloge in obveznosti tistim, ki vplivajo tako na proračunske dohodke kot izdatke in četudi zaradi pomanjkanja sredstev ni ugoden za vse, je treba nanj gledati z upanjem in z določeno mero optimizma.

Nedvomno pa je eno — tudi proračun bo zrcalo gospodarskih in družbenih gibanj v celjski občini v letošnjem letu. Imeli bomo toliko, kolikor bomo ustvarili.

M. B.

## Krvodajalska akcija

Kri rešuje življenje. Vsi bi se morali tega zavedati, toda žal ni tako, in prevečkrat pozabljamo, da lahko tudi mi sami vsak trenutek potrebujemo kri, ki jo lahko izgubimo ob prometni nesreči, pri poškodbi, delu ali kjerkoli.

Rdeči križ bo ta mesec — v drugi polovici — izvedel krvodajalsko akcijo v našem kolektivu. Pozivamo vse člane kolektiva, od starosti 18 let naprej, da se te akcije udeležijo, saj bodo s tem rešili marsikomu — mogoče tudi sebi življenje.

Krvodajalske akcije so sedaj ob prostih sobotah. Prav zaradi tega želimo opozoriti vse, ki se bodo udeležili te akcije, da imajo ta dan plačan. Točen datum in ura odvzema krvi bosta objavljena na plakatih po oglasnih deskah.

Sodelujte v tej humani akciji!



# Člani krožka za predelavo pločevine društva Ljudske tehnike o letošnjih načrtih dela

Krožek za predelavo pločevine društva LT ni številčno posebno močan, zato pa so naloge in načrti zahtevni in člani želijo pomagati proizvodnji s svojim delom. Pred nedavnim so se člani sestali, da bi se dogovorili o delu in nalogah v letošnjem letu.

Če se spomnimo, iz kakšnih pobud je krožek nastal in čemu naj služi, vidimo, da še danes člani krožka zasledujejo iste cilje, da služijo proizvodnji s

si razdelili zadolžitve, med temi predvsem

— usposobitev stroja za vstavljanje dna in robljenja pri pocinkanih vedricah in loncih;

— sodelovanje pri izdelavi novega načina obdelave čajnikov brez varjenja;

— izdelava predloga za novo izlivno cev za novo obliko čajnikov v primeru, da te še ne namerava delati inštitut ali tehnološka služba. V slučaju, da

To so naloge, ki si jih je postavil krožek za naslednje tri mesece. Po treh mesecih pa se bodo spet sestali in pregledali opravljeno delo.

Ob tej priložnosti naj pripomnim, da je prav vprašanje dajanja predlogov v našem kolektivu zelo skromno in da se delavcev v zadostni meri ne vzpodbuja za to dejavnost. Mogoče bi delavce le vzpodbudili z nekaterimi vprašanji:

— kako bo delo pri stroju bolj varno?

— kako bi se dali delovni pogoji izboljšati?

— kako bi zmanjšali izmet in dvignili kvaliteto?

— kako bi zmanjšali stroške za material in energijo?

— ali je potrebno toliko transporta?

Na ta in nešteta druga vprašanja vedo delavci odgovor, le pritegniti jih je treba k sodelovanju, da svoje ideje povedo in da sodelujejo pri realizaciji izboljšav.

Vsekakor pa je delo krožka na tem področju zelo pohvalno in ne bi bilo odveč, če bi imeli še več takih skupin, ki bi se s takimi vprašanji ukvarjale.

A. B.



Franc Pangerl pri delu...

predlogi o izboljšavah pri delu, bolj varnem delu in dvigu proizvodnje. Tudi občni zbor krožka je bil tako usmerjen in so tudi temu ustrezno sklepali.

Na zadnjem sestanku so se zmenili za konkretne naloge in

izlivki še niso v obdelavi, bo krožek to izvedel;

— člani krožka bodo proučili, če je možno preurediti orodje za vlečenje pokrovov z gumbom na zračni valj, kar bi bilo dosti ceneje in hitreje.

Obstajajo nekateri postopki za čiščenje kotlov, ki delujejo v vodni raztopini sode na neki način (kot izpiranje kotla). Vendar je pri tem učinek čiščenja neprečljiv in obstaja nevarnost nastanka rje. Nekatera čistilna sredstva vsebujejo nekatere oljne raztopine grafita za konzerviranje kotla. Ti pa so spet podlaga za hitrejšo tvorbo skorjivosti. Znano je, da že približno 2 mm obloge na stenah kotla povzročajo prekomerno porabo olja za približno 15 do 20%. Večinoma pa so usedline na stenah še bistveno debelejše.

Novost v čistilni tehniki predstavlja »spraytherm« čistilna naprava za kotle, ki jo ponuja znano podjetje gasilnih naprav Wintrich & Co. Naprava

deluje s francosko CWU kemikalijo, ki vsebuje v raztopini kovinskih silikatov še ostale komponente za čiščenje. Sredstvo se mikrofinno nanaša v vročem kotlu s »spraytherm« napravo preko razpršilne šobe in povzroča takojšnjo odstopanje oblog; stene kotla postanejo spet kovinsko svetle.

Kot nosilec kemikalije je voda. Pri mikrofinnem nanosu voda izpari takoj ob dotiku z vročim kotlom. Zato ne nastaja v kotlu nikakršno vlaženje. Oborina kemikalij prevleče stene kotla s tankim navdihom zaščitnega filma, ki uspešno ščiti kovinsko površino pred korozijo. Sredstvo ne škoduje materialu.

J. K.

## Kadrovska politika, gospodarska in družbena reforma

(Nadaljevanje)

Zasedba delovnih mest, ki zahtevajo izobrazbo kvalificiranega oziroma visokokvalificiranega delavca, je znatno boljša kot na prej omenjenih kategorijah delovnih mest. V obravnavanih področjih gospodarstva le manj kot tretjina zaposlenih nima ustrezne strokovnosti. Najboljšo zasedbo teh delovnih mest imajo prometne gospodarske organizacije (80% delavcev z ustrezno izobrazbo). Med industrijskimi panogami izstopa industrija usnja in obutve, ki ima 48,9% delavcev z neustrezno izobrazbo in industrija gradbenega materiala z 38,5% neustrezne zasedbe. V pozitivnem smislu pa odstopa proizvodnja in distribucija električne energije, ker ima le 6,3% delavcev s pomanjkljivo izobrazbo na teh delovnih mestih, ki zahtevajo poklicno šolo. Iz analize pa izhaja tudi, da je na teh delovnih mestih zaposlenih več kot 4.500

tehnikov, torej delavcev, ki imajo za eno stopnjo višjo izobrazbo kot se zahteva.

Na delovnih mestih, ki zahtevajo samo priučitev, pa dela več kot 50.000 delavcev, ki imajo izobrazbo kvalificiranega oziroma visokokvalificiranega delavca (glej tabelo 2 v dokumentaciji).

V razdobju zadnjih treh let je bila neustrezna zasedba delovnih mest predmet razgovorov na mnogih sestankih družbenih in političnih organizacij. Značilna je ugotovitev, ki jo kažejo analize, da je bilo za izboljšanje stanja le malo narejenega. Mnogi, za takšno stanje odgovorni vodilni kadri v gospodarstvu so mnenja, da problem ni pereč, češ da zasedajo delovna mesta delavci, ki so se usposobili za delo z dolgoletno prakso.

Strokovne raziskave pa kažejo, da je možno s prakso kompenzirati pomanjkljivo šolsko izobrazbo le v omejenem obsegu in pod določenimi pogoji:

— priučen delavec bo po nekaj letih prakse, če bo delal na različnih delih in ob dobrem usmerjanju, dosegel praktično znanje kvalificiranega delavca;

— s strokovno prakso pa ni mogoče pridobiti znanja tehnika, ki ga dajejo srednje strokovne šole; znanje, ki ga dajejo poklicne šole (za kvalificirane delavce) je namreč take narave, da kvalificiran delavec ne more samo s prakso postati tehnik; kvalificiran oziroma visokokvalificiran strojni ključavničar z 20 leti prakse na vodilnem mestu v proizvodnji, si bo torej pridobil znanje tehnika le izjemoma, ne pa praviloma;



## KRATEK OPIS ZGODOVINE PREDELAVE PLOČEVINE

Predelavo je mogoče definirati kot uvajanje postopkov za spreminjanje oblik čvrstega telesa v geometrično novo obliko ob zadržanju izvornosti pri tem uporabljenega materiala. Metode predelave se prvenstveno uporabljajo pri kovinah. V zavisnosti od uporabljene surovine in postopkov je potrebno za predelavo kovin sile od 5 do preko 200 kp/mm<sup>2</sup>. Za največje pritiske se je tehnologija vselej posluževala raznih vrst kladiv. V kameni dobi so v cilju predelave kovin uporabljali kladiva brez roča, izdelana iz kamna, ki so predstavljala edina orodja nekaj 1000 let pred ljudskim štetjem. Zgodovinski čas je zatem prinesel razvoj kladiv z ročem, kladiv na pogon z vodnimi kolesi, vretenaste stiskalnice, v novjšem času pa moderne stiskalnice velikih izmer, ki delujejo na mehničnem in hidravličnem principu. Najnovejši razvoj na področju predelave pločevine pa uvaja naprave s takoimenovanim šok-vretenastim dejstvom, ki omogočajo prenos visokih sil v mikrosekundah na obdelovalni predmet. Začetek pločevinaste predelave se je posluževal utopov s pomočjo ročnega utiskovanja kovin, predvsem bakra in zlata, ki so ga 3000 let pred našim štetjem predelovali v Egiptu in Mezopotamiji v razno posodje.

Nadaljnji razvoj uvaja v postopek predelave pločevine razne enostavne pahe, ki dajejo kovinam željeno obliko in ki jih zgodovina pozna že v času od 1500 do 500 let pred našim štetjem. Sočasno s to prvo

»tehniko pahe« se začena razvijati »vlečna tehnika pločevine« na principu, da daje kovini obliko sam spodnji del — podstavek — orodja. Okrog leta 1400 pred našim štetjem zamenjajo orodja iz bronze dotedanja orodja iz kamna. Šele 3000 let zatem iznajdejo na Švedskem (okrog leta 1500) osnove vlečnega pahe in vlečnega orodja, na kateri bazira naša tehnologija 20. stoletja.

Prvotna predelava tankostenjskih kovinskih predmetov se je vršila s kladivom šele okrog leta 1500, ko začnejo prvič uporabljati orodja za vlečenje, ki so se zatem razvila v valje za vlečenje pločevine in v valje za vlečenje profilov. Prvo valjarno pločevine so zgradili leta 1728 v mestu Nanbury v Angliji, vendar ta pločevina ni bila sposobna za globoke vleke. Tehniko globokega vlečenja so razvili šele v teku 19. stoletja ob iznajdbi in uporabi gubnega ravnalca. Relativno mlad je tudi postopek vtiskovanja pločevine po principu planiranja. Ti postopki se še danes masovno uporabljajo in njih moderna tehnologija se vedno bolj uporablja v predelavi pločevine. Nadaljnji razvoj predelave pločevine postavlja pred fiziko kovin, mehaniko, vedo materialov, teorijo plasticitete itd. velike in odgovorne naloge zaradi nenehnega izboljšanja metod in postopkov dela, hkrati pa zahtevajo ti naporji tudi optimalno sinhronizacijo z razvojem na področju proizvodne opreme za predelavo pločevine in na področju razvoja sodobnih orodij.

## Bakrena posoda s prevleko kositer - nikelj

Doslej še ni uspelo v enem materialu združiti vseh lastnosti, ki so zahtevane za kuhhalno posodo. Pri zahtevi po kemijski obstojnosti pogosto ostaja ob strani, da mora takšna posoda imeti tudi dobro toplotno prevodnost. Med običajnimi trgovskimi kovinami imajo to lastnost samo srebro, baker in v manjši meri aluminij. Toda vse tri kovine imajo na enem ali drugem področju svoje pomanjkljivosti. Nekdaj dosti uporabljano srebro je kot material za posodo, za največ uporabnikov predrago. Če hočemo doseči boljše kemijsko obstojnost bakra, ga je potrebno legirati z drugimi kovinami, pri teh zlitinah pa je toplotna prevodnost močno zmanjšana. Za posodo največ uporabljajo aluminij, ki pa se hitro obrablja, postaja brazdat in obenem niti ni idealen obdelovalni material. Prav zato so že večkrat poskušali izdelati posodo iz platiranih materialov. V zadnjem času je neko angleško podjetje za infrardeče ogrevalne naprave izdelalo niz tovrstne posode.

Posodo vtiskujejo iz bakrene pločevine in jo ob strani opremijo z zakovičenim nastavkom iz litega bronca, ki je namenjen za ročaj. Po mehanski obdelavi platirajo notranjost posode z galvanizacijsko metodo. Prevleka je trda in korozijsko obstojna in sestoji z legure, ki vsebuje 65 % kositra in 35 % niklja.

Pri preizkusih so proizvajalci ugotovili na novem izdelku, da je galvanizacijska usedlina zelo dolgotrajna in je obstojna pri običajnih, pa tudi pri neobičaj-

nih obremenitvah. V takšni posodi je mogoče kuhati, uporabljiva pa je tudi za okusno serviranje. Korozijska obstojnost notranjosti posode je približno enaka, kakor pri valjani nikljevi pločevini, o kateri so v industriji že zbrali določene izkušnje. Prevleka kositer — nikelj se je odlično obnesla pri nekaterih kislih sestavinah živil. Izredna trdnost, kar zadeva obrabo in obrdnjenost, je resnično zaželena. Pri poskusih z vlažno jedilno soljo, gorčico, kisom, citronskim sokom in s solatnimi omakami niso ugotovno delovanje, ki je samo pri gorčici poudarilo lahko potemnitev. Nadaljnja prednost sloja kositer — nikelj je v tem, ker površina ne postane motna.

Kupci — gospodinjice in restavracije — večinoma visoko cenijo lastnost bakra, ki s svojim visokim sijajem vedno deluje kot nov. Pri tem je sicer potrebna določena nega, vendar se izplača, saj skoraj nobena kovina po preprostem poliranju ne deluje tako privlačno kot baker. Toda niti pri motni površini ne oslabi visoka toplotna prevodnost bakra. Ker bo ta visokokvalitetna posoda našla kupce samo po konkurenčnih cenah, je pričakovana dolgotrajna uporabna vrednost izdelka odločilnega pomena. Doba trajnosti še ni natančno znana, na vsak način pa doslej niso uspeli poskusi, da bi takšne bakrene ponve namerno prežgali. Navadna posoda iz masovne proizvodnje tega poskusa ni vzdržala.

J. K.

— verjetnost, da bo tehnik, ki mu je dala šola dovolj osnov v strokovno-tehničnem znanju, s prakso, ob predpostavki, da se bo naprej strokovno izpopolnjeval, dosegel znanje višjega tehnika ali celo inženirja, je večja kot v prejšnjem primeru;

— visoke šole, ki dajejo strokovno-teoretično znanje in splošno strokovno izobrazbo, niso poklicane, da vzgajajo strokovnjake za specializirana delovna mesta. S takšno visokostrokovno izobrazbo je dana možnost specializacije in preusmeritve v drugo specializacijo, kar je v današnjem hitrem tempu razvoja tehnike in znanosti vedno pogostejša zahteva (zato so med drugim naši strokovnjaki v tujini tudi tako visoko ocenjeni).

Specializacijo, ki jo zahteva visokostrokovno delovno mesto si strokovnjak pridobi v enem letu in več, če dela po proučenem programu za sistematično funkcionalno usposabljanje. Kadri brez ustrezne šolske izobrazbe si s prakso sicer pridobijo znanje določene tehnike in določene delovne metode, ne obvladajo pa vseh; ker nimajo širšega strokovnega znanja, često nasprotujejo novim metodam dela in so v mnogih primerih zavora napredka v poslovanju.

### 2. STRUKTURA STROKOVNE USPOSOBLJENOSTI KADROV V UPRAVNIH SLUŽBAH GOSPODARSKIH ORGANIZACIJ

Pod upravnimi službami so analizirani splošni in kadrovsocialni sektor, gospodarsko-računski sektor z računovodstvom ter

komercialni sektor. Na tem mestu niso zajete tehnične službe (tehnični oddelki) in prav tako ne razvojni oddelki, če jih podjetja imajo.

Naštete službe v upravah so v naših gospodarskih organizacijah še pred desetimi leti predstavljale več ali manj le administrativni aparat. Sedaj pa bi morali biti ti sektorji prave strokovne službe. Iz izobrazbene strukture zaposlenih v teh službah pa se da sklepati, da so še močno obremenjene z administrativno dediščino. Dejanska zasedba teh delovnih mest kaže, da so te odgovorne službe zaupane kadrom, ki v veliki večini sploh nimajo strokovne izobrazbe, potrebne za opravljanje strokovnega dela.

Struktura strokovne usposobljenosti kadrov, zaposlenih v upravah, dejanske zahteve te strukture ter zahtevana struktura po pravilnikih delovnih organizacij, je prikazana v tabelah 4 in 5 dokumentacije. Razlike med dejanskimi zahtevami in zahtevami po pravilnikih so precejšnje, ker uprave delovnih organizacij opravičujejo višje osebne dohodke največkrat s pretiranimi zahtevami strokovne usposobljenosti. Ta ugotovitev velja predvsem za srednje strokovna delovna mesta. Obratno pa so nerazumljive zahteve, ki jih vsebujejo statuti delovnih organizacij za vodilni kader. V teh aktih so zahteve za vodilni kader podcenjene oziroma prilagojene sedanji zasedbi delovnih mest, ki so podvržena reelekciji.



# NAŠ TURISTIČNI SERVIS

Pri hitrem tempu življenja in ob današnjem pospeševanju proizvodnje se naš človeški organizem vse hitreje utruja. Ropot strojev, fizično delo, pa tudi slab mestni zrak, zelo kvarno vplivajo na zdravstveno stanje sodelavcev. Že podzavestno si vsak želi v naravo, kjer je mir in čist zrak. Velikokrat je bila ta misel poudarjena z geslom, da je potrebno pospeševati domači turizem, ne samo ob času rednega letnega dopusta, temveč tudi za eno ali večdnevne izlete. Toda storjenega je bilo do sedaj vse premalo. Da pa naš domači turizem ni dosegel take stopnje kot si jo želimo, so

hrano, nosiš kar seboj. Tako se razvija nova obilka turizma z lastno opremo. Če pogledamo ceno opreme, vidimo, da ni tako nizka in dostopna, da bi si opremo lahko vsakdo privoščil. Poleg tega pa cena turističnih rekvizitov še stalno narašča, zaradi vse večjega povpraševanja. V naši tovarni se dosedaj zelo malo, nihče pa poklicno ne ukvarja s turizmom naših delavcev, da bi jim poleg drugega svetloval in usmerjal.

Že v preteklem letu je počitniška zveza v tovarni uvidela ob naraščajočem povpraševanju potrebno, da v tovarni ustanovimo turistični servis. Do tega

šotore, zračne blazine in ostalo opremo, ki jo rabijo pri taborjenju v naravi.

Prepričani smo, ko smo že naredili prve korake in postavili temelje za nadaljnji razvoj, da bodo tudi pristojni organi uvideli, da je tak turistični ser-

vis v tovarni nujno potreben in ga seveda tudi finančno še podprli. Tako ne bo več negodovanja med člani kolektiva, ko jim v sedanjih možnostih ne moremo popolnoma ustreči.

Tone Šarlah

## PLES OB GLASBI ELEKTRIČARJEV

Prvi april. To je dan, ki si ga marsikdo zapomni, iz teh ali drugih razlogov. Morda nas je kdo dobro potegnjal za nos, morda ste sto storili sami, pač iz tradicionalnega veselja.

Mnogi so bili prepričani, da si je tudi vodstvo naše mladinske organizacije privoščilo nekaj podobnega s plakati za mladinski ples 1. aprila letos. Sam ples niti ne bi bil tako nenavaden, čudno se je mladim zdelo le to, da bo igral ansambel »SYNKOPE«, ki ga obiskovalci Narodnega doma že poznajo. To pa je le bilo res. Ob šestih so »drotarji« prišli, postavili zvočnike, napeljali strune in motili tekmovanje v streljanju z MK puško, ki ga ni in ni hotelo biti konec.

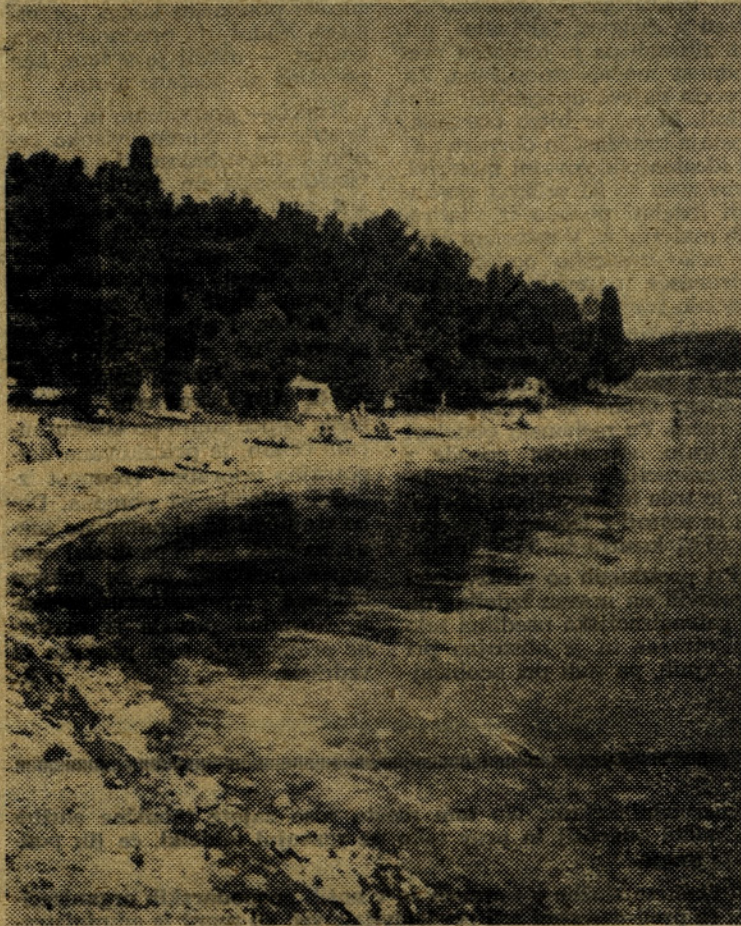
Ura je bila pol osmih in na plošči ijedilnice so bili ob glasbi izvedeni prvi plesni koraki. Sprva še počasi, nato pa se je jedilnica potolmila vse bolj in bolj, vendar le še toliko, da ne moremo reči, da je bila gneča. Na svoj račun so prišli ljubitelji »beat« glasbe, pa tudi drugi

saj je ansambel klasičen in njihov repertoar zelo pester.

Odgovor na vprašanje, koliko naših mladink in mladincev je bilo na plesu, bi bil boleč, to toliko bolj, ker vidimo naše mladinke in mladince ravno po raznih nočnih lokalih in v stanju, ki si ga ne bi smeli privoščiti. Največ plesalk in plesalcev je bilo iz ESS, s katero bomo imeli tudi dogovor o organizaciji plesa. Oba organizatorja sta s plesom zadovoljna in lahko upamo, da bomo še večkrat plesali ob glasbi »SYNKOPE«, kar bo zadovoljilo tudi navdušene pristaše Beat glasbe, kakor tudi ljubitelje popevk znanih pevcev.

Želeli bi, da mladina neposredno iz proizvodnje napiše kakšen članek za list Emajlirec, ali pa vodstvu ZM in da napiše, kakšnih prireditev si želi in ob kakšnem času. Le s sodelovanjem mladih bomo lahko ustregli večini, kar bomo tudi radi storili.

Žnidar Jože



Tole pa že diši po dopustu, kaj ne?

krivi predvsem nizki osebni dohodki posameznikov, saj redkokateri zmore visoke gostinske cene, ukinjene pa so tudi razne ugodnosti, ki smo jih doslej uživali v obliki popustov in denarnih dodatkov. Da pa bi lahko kljub temu izkoriščali proste urice v naravi, se tudi v naši tovarni razvija nova veja turistične dejavnosti. Zaradi dragih hotelskih storitev prihaja spet na dan staro polževo pravilo, da je najsigurneje in najcenejše, če si stanovanja in

je tudi prišlo. Počitniška zveza v tovarni je ta servis sicer ustanovila in ga še ima, toda zaradi skromnih finančnih sredstev, ki jih je imela na razpolago, servis nima toliko opreme kot je povpraševanje. Osnova k nadaljnjemu delu pa je tudi to in iz leta v leto je tudi opreme več. Z nekaj več finančnimi sredstvi bi lahko imela Počitniška zveza v tovarni centralni servis s turističnimi rekviziti. Tako bi si lahko naši sodelavci redno sposojali

## ŠPORTI

### Rezultati prvenstva v namiznem tenisu

#### v okviru

#### sindikálnih

#### športnih iger

##### Predtekmovanje:

Skupina A: 1. Železarna 12, 2. EMO 8 točk, 3. Celjski tisk 7 točk, 4. IFA 6 točk, 5. AERO 3 točke, 6. Ingrad 2 točki, 7. Zlatarna 2 točki;

Skupina B: 1. Klima 14 točk, 2. Kovinotehna 11 točk, 3. Cinkarna 10 točk, 4. Elektro 8 točk, 5. Libela 6 točk, 6. Tkami-

na 2 točki, 7. Savinja 2 točki, 8. Zavod za napredek gosp. 2 točki.

##### Finale: turnir za 1.—4. mesto

Klima : Železarna	7:3
Klima : EMO	7:3
Kovinotehna : Železarna	6:4
Kovinotehna : EMO	10:0
Klima : Kovinotehna	6:4
Železarna : EMO	7:3

##### Tekme za 5. in 6. mesto

Celjski tisk : Cinkarna 10:0

tekma za 7.—8. mesto:

Elektro : IFA 7:3

tekma za 9.—10. mesto:

Libela : AERO 10:0

tekma za 11.—12. mesto:

Tkanina : Ingrad, neodigrana

tekma za 13.—14. mesto:

Savinja : Zlatarna, neodigrana.

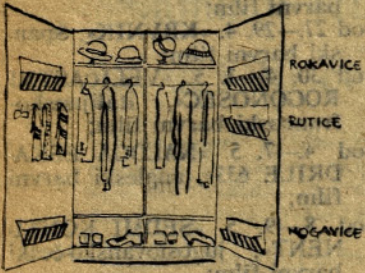
##### Vrstni red:

1. Klima, 2. Kovinotehna, 3. Železarna, 4. EMO, 5. Celjski tisk, 6. Cinkarna, 7. Elektro, 8. IFA, 9. Libela, 10. AERO, 11.—12. Tkanina in Ingrad, 13.—14. Savinja in Zlatarna, 15. Zavod za napredek gospodarstva.



# SODELAVKE - VAŠ KOTIČEK

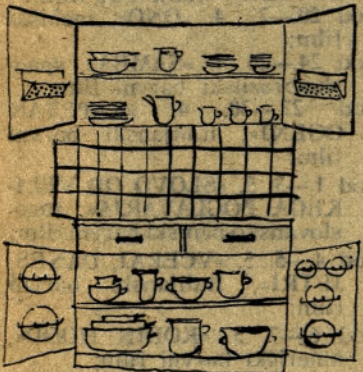
## Nekaj za ljubiteljice reda



Tako si uredimo omaro v spalnici. Tudi v kuhinji je vse polno škatlic in vrečk, ki jih hitro in enostavno najdemo, če jih vtaknemo v vrečke.

In če boste prisluhnile še okusu in izbrale primerno blago (barvo, vzorec) bo izgledalo še lepše.

Največkrat smo utesnjeni v stanovanju in male reči ne najdemo ustreznega prostora ter delajo nered v omarah. Da ne bo nereda, najdemo tudi drobniarijam svoje mesto. Naredimo iz blaga žepke in jih pritrdimo na notranjo stran vratnih kril, kot nam kažejo slike. Pazimo na to, da jih namestimo tam, kjer ne motijo, če vrata zapremo.



## Nasveti

Ključke (stanovanja, kleti, garaž, avtomobilov, kovčkov) ne shranjujte v predalih, ker nimate pregleda in težje najdete pravega. Obesite jih na poseben manjši obešalnik na primerno mesto in videli boste, da vas iskanje in brskanje med ključki ne bo spravilo v slabo voljo.

V trgovinah s plastičnimi masami lahko kupite plastične obešalnike v pastelnih barvah, ki se enostavno nalepijo na pohištvo. Plast, ki se pritrdi na ravno leseno ploščo je že premazana z lepilom in jo samo zmočimo in nalepimo kjer pač rabimo. Čez noč se lepilo posuši. Tako ne ranimo pohištva, primerni pa so za kuhinje, kopalnice (brisače) in tudi drugje.

Ker je pri nas, v notranjosti tovarne, toliko novih reči, pa o njih pišejo drugi, sem se tokrat odpravila malo na ogled. Pot me je vodila v naš nebotičnik, ki stoji ob naši vrtinariji. Ko se sučem tamle okoli vrtinarije in gledam, kako kaj gospodari naš Gustl, srečam nekega starejšega možaka, ki me vpraša, kaj je to za ena tovarna. Mislila sem, da misli našo pravo tovarno, on pa mi s palico pokaže na nebotičnik. Povem mu, da je naša stolpnica in ni tovarna. Ker je videl, da ga začudeno gledam, mi pove, da tam tako nekaj »ropoče in bunka« in je mislil, da je to kširfabrika. Ko pridem bliže, ugotovim vzrok bukanju in zmotnemu mišljenju tujca. Neka gospa je pridno udrihala s predpražnikom po balkonski ograji. Ko opazujem torej njo in prah, ki je od tam letel, pride iz stolpnice mož srednjih let. Vljudno me opozori, da naj pazim, da še kaj drugega razen prahu ne dobim po glavi. Vprašam ga, če nimajo hišnega sveta, da bi ljudi naučil nekaj o čistoči tudi zunaj in morda katerim revnim še praker kupil. Bolj na tiho mi pove, da nimajo hišnega sveta, ker so vsi stanovalci zelo zelo zaposleni, da pa so stanovalce na stepanje prahu iz stanovanj že opozorili, pa ni nič pomagalo. Se sesalce za prah stresajo skozi okna, pa tudi že kak paradajz je dobil na glavo, o prahu pa je rekel, da je čisto običajno in da ga je polno v zraku in po tleh, pa seveda ne glede na glave mimodočih. Ker je videl, da sem tujka v tem »firkclu«, me

je povabil noter. Takoj vidim, da je precej zanemarjeno. Stegne so popraskane in opazim neka okenca. Začudim se in vprašam, če vzrejajo čebele. Nasmehe se in pove, da čebele ravno ne, pač pa mušice. Ko pogledam bliže, vidim da so res mušice in nesnaga. Pove mi, da je bil tu (in je še vedno) jašek za odpadke, ki pa so ga že zamašili. Pravi, da so napisali listke, na vsa ta »okenčka«, da naj ne odlagajo smeti, pa kaj, listke so potrgali, smeti pa še vedno mečejo. Ja, marsikaj mi je povedal, pa tudi to, kako lepo so pozdravili enkrat hišnika, ko je spravljal premog v bunker in je ves premočen od znoja, dobil še prijeten tuš iz 7. nadstropja. Pritožil se je tudi, da bi bilo dobro, ko bi starši malo bolj pazili na otroke in na stolpnico. Pravil, je da da so že načeli asfalt na Gologrančevi strani in mogoče bo kinalu na vrsti še sama stolpnica. Rekel mi je, naj dam v Emajlirca, mogoče bo to kaj pomagalo, ko druge besede tako nič ne »nucajo«.

Ko odhajam, mimo ambulante, vidim, da je nekaterim tlakovana pot premalo in so že načeli tudi zelenico. Pa mi je rekel možak, da se bi nekateri najraje že kar iz 10 nadstropja na kolo vsedli in na cesto peljali. Mogoče se bo kdo še za kaj takega odločil.

Pozdravlja

Spila

## EMAJLIRCEVI PRIVATNO!



PA PO LOJTRCI GOR, PA PO LOJTRCI DOL!  
NK, PA PLACĚ GOR, PA PLACĚ DOL, HK!

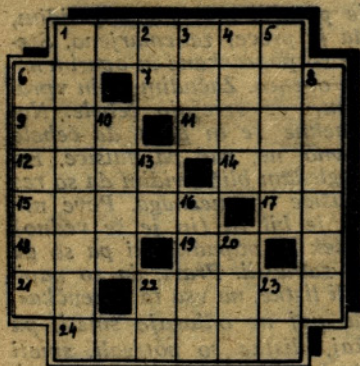


JEZEŠNA FRANCELJ, PLAČE GREDO DOL, TI PA KAR PIJES!  
HK, JAZ PIJEM USTALJENO, VESELA BODI, DA NISEM KOT  
NAŠE TOVARNIŠKE PLAČE, HK.

BRK



## Náša križanka



**VODORAVNO:** 1. policija; 6. kar; 7. madžarsko žensko ime; 9. predujmi; 11. moško ime; 12. pripadnik starodavnega naroda; 14. skrajšano moško ime; 15. ime Gogoljevega junaka (Buljba); 17. kemični simbol za lahko kovino; 18. del imena Dante; 19. znamka italijanskih kamionov; 21. kratica za alpinistični odsek; 22. sol oljne kislinske; 24. težko delo.

**NAVPIČNO:** 1. naziv trgovskega podjetja v Ljubljani; 2. vprašalnica; 3. vrsta zemlje; 4. krpa; 5. pozitivna elektroda pri elektroniki; 6. osebna; 8. brezbarvna snov, osnova mnogih barv in zdravil; 10. Irska orig.; 13. osebni zaimek; 16. v eni osebi; 20. športna disciplina; 22. reka v Sibiriji; 23. oslovski glas.

## Kadrovske vesti

**NOVI ČLANI KOLEKTIVA:**  
REZAR Franc — učna delavnica, VIVOD Jože — surovinški oddelek, PECOVNIK An-

drej — pripravnik emajlirnica, CRETNIK Franc — surovinški oddelek, KOS Radovan — orodjarna, HOJNIK Ivan — orodjarna, LUGARIČ Stjepan — učna delavnica.

Obilo delovnih uspehov in ugodno počutje v naši sredi!

### IZSTOPILI SO V MESECU MARCU IN APRILU:

MAJETIČ Vladimir v JLA, GREGL Dušan v JLA, VATOVAC Peter v JLA, JURČ Rudi v JLA, SEVČNIKAR Franc v JLA, ZOHAR Jože v JLA, ČATER Dušan v JLA, KLAJNŠEK Alojz v JLA, STOŽIR Anton v JLA, OSTERMAN Stanislav v JLA, KORPNIK Bogomil v JLA, REBEVSEK Franc v JLA, PUNGERSEK Milan v JLA, DOBRAJC Ivan v JLA, GRACNER Milan v JLA, GLEŠČIČ Ivan v JLA, NAPRET Zvonko v JLA, MIRNIK Štefan invalid. upokojen, SIVKA Jakob v JLA, VOĐIŠEK Karl invalid. upokojen, SULIGOJ Oskar v JLA, KOŠIR Milan v JLA, PETRIČ Stanko v JLA, KRISTAN Ivan umrl, VERSNIK Julijana upokojena, KLINAR Marija sporazumno, LESNIK Lidija samovoljno.

### POROČILI SO SE:

ZALOŽNIK Marija — KLOPOTAN, KAURIČ Jožica — KOVACIČ, KOVACIČ Herman, VENGUST Milena — KOME-RICKI.

Vso srečo na novi življenjski poti!

### PRAZNOVALI SO 50-LETNICO:

FELDIN Rudolf iz surovinškega oddelka, OŠO Angela iz službe tehnične kontrole.

Ob srečanju z Abrahamom — želimo še enkrat toliko!

## FILM FILM FILM

### Kino UNION:

Od 13.—14. 4. »NOZ NA MESECU«, angleški film;  
od 16.—20. 4. »VELICASTNI NORCI NA LETICIH STROJH«, angleški barvni film;  
od 21.—26. 4. »ANGELINKA, PRELEPA LJUBIMKA«, francoski barvni film;  
od 27.—30. 4. »NAIVNEŽ«, francoski barvni film;  
od 1.—5. 5. »NAJLEPSI ŠPORT ZA MOŠKE«, ameriški barvni film;  
od 6.—8. 5. »MOJA SOPROGA«, italijanski film;  
od 9.—11. 5. »DRUGA RESNICA«, francoski film;  
od 12.—17. 5. »007 — GOLD-FINGER«, angleški barvni film;

### Kino METROPOL:

Od 12.—17. 4. »HEROJI TELEMARKA«, angleški barvni film;  
od 18.—20. 4. »SARM — IN KAKO GA DOBITI?«, angleški barvni film;  
od 21.—26. 4. »MOJE PESMI, MOJE SANJE«, ameriški barvni film;  
od 27.—29. 4. »KRVNIK«, španski barvni film;  
od 30. 4.—3. 5. »VELICASTNI ROGONOSEC«, italijansko-francoski barvni film;  
od 4.—7. 5. »NALOGA ESKADRILE 633«, angleški barvni film;  
od 8.—9. 5. »SEDMI KONTINENT«, jugoslovansko-češki barvni film;  
od 10.—14. 5. »MOZ IZ HONG KONGA«, francoski barvni film;  
od 15.—16. 5. »OBUPANCI«, madžarski film.

### Kino DOM:

Od 13.—16. 4. »GANGSTERSKA PETORKA«, angleški barvni film;  
od 17.—19. 4. »VSE V ROK SLUŽBE«, italijanski film;  
od 20.—23. 4. »ONO«, mehiški film;  
od 24.—26. 4. »SAMBA«, špansko-brazilski barvni film;  
od 27.—30. 4. »KAPETAN OGENJ«, italijanski barvni film;  
od 1.—3. 5. »SLOVO OD VELIKEGA POGLAVARJA«, jugoslovansko-nemški barvni film;  
od 4.—5. 5. »VČERAJ, DANES, JUTRI«, italijanski barvni film;  
od 6.—7. 5. »ROBIN HOOD«, ameriški barvni film;  
od 8.—10. 5. »CRNI TULIPAN«, francoski barvni film;  
od 11.—12. 5. »SVET SUZANE WONG«, ameriški barvni film;  
od 13.—15. 5. »GOLI IN MRTVI«, ameriški barvni film.

## ZAHVALA

Ob nenadni izgubi moje žene, naše mame

JOZEFE BRÉZNIK

se v globoki žalosti zahvaljujemo bivšim sodelavcem ročajnice za darovani venec, Sindikalni podružnici EMO za denarno pomoč, pripravi dela za denarno pomoč ter vsem, ki so pokojnico spremljali na zadnji poti ali pa kako drugače izrazili sožalje.

Zahjujči  
mož Ivan, hčerki Marija in Slavka z družinama in ostalo sorodstvo

## ZAHVALA

Sindikalni podružnici delovne skupnosti EMO se iskreno zahvaljujem za denarno pomoč ob smrti mojega ljubega očeta

JOŽETA PETKOVNIKA

Najtoplejša hvala za sočustvovanje vsem sodelavcem.

Slava Petkovnik

## OGLASI

Prodajni pralni stroj in otroški športni voziček. Tel. št. 400.

NSU Prima 175 cm<sup>3</sup> — prodam! Tel. št. 467.

## Emajlirca

Casnik izhaja v okviru enote za informacije in tisk vsako drugo sredo v nakladi 4.200 izvodov in ga dobijo vsi člani kolektiva brezplačno. Ureja ga uredniški odbor: Eva Orač, ing. Jože Vajdetic, Ivo Gostečnik, Emil Jejič in dr. Franc Zupančič. Glavni in odgovorni urednik Eva Orač. Naslov uredništva Celje, Mariborska 86, telefon 39-21, interna 240. Tisk in klišiji GP »Celjski tisk« Celje



Ob bridki in prerani izgubi mojega moža KRISTAN Ivana, se iskreno zahvaljujem za pozornost in izkazano pomoč celotnemu kolektivu tovarne EMO.

Zahvaljujem se sindikalni podružnici podjetja za darilo, obratu transport za zbrano pomoč, tov. Krempušu za obisk na domu. Prisrčna zahvala tovarniški godbi in tov. Metličarju za ganljive poslovilne besede ob odprtem grobu.

Iskrena zahvala vsem, ki so darovali vence in cvetje, vsem so-tovarišem ki so ga obiskali ob njegovi bolezni v bolnici ali na domu, ga tolažili in mu s tem lajšali njegovo trpljenje.

Končno se zahvaljujem tudi vsem, ki ste ga v tako velikem številu spremljali na njegovi poslednji poti.

Se enkrat prisrčna hvala celotnemu kolektivu tovarne EMO.

Globoko žalujoča žena, sinova Ivan in Franc ter ostalo sorodstvo.