

aluminij

Ljudska in študijska knjižnica
Trg svobode 1
62250 Ptuj



Glasilo delovne organizacije Tovarna glinice Ptuj, Kidričevo



Delavski svet je sprejel gospodarski načrt, v katerem velja opozoriti na spremembo kvalitete asortimenta v naši proizvodnji. Aluminjski formati predstavljajo le še okrog 47,6 odstotkov celotnega aluminjskega asortimenta, več kot polovica pa odpade na izdelke višje stopnje predelave.

Na spremembo strukture asortimenta je vplivalo predvsem načrtovanje povečane proizvodnje livarskih zlitin, ozkega in širokega traku za prodajo, ozkega in širokega

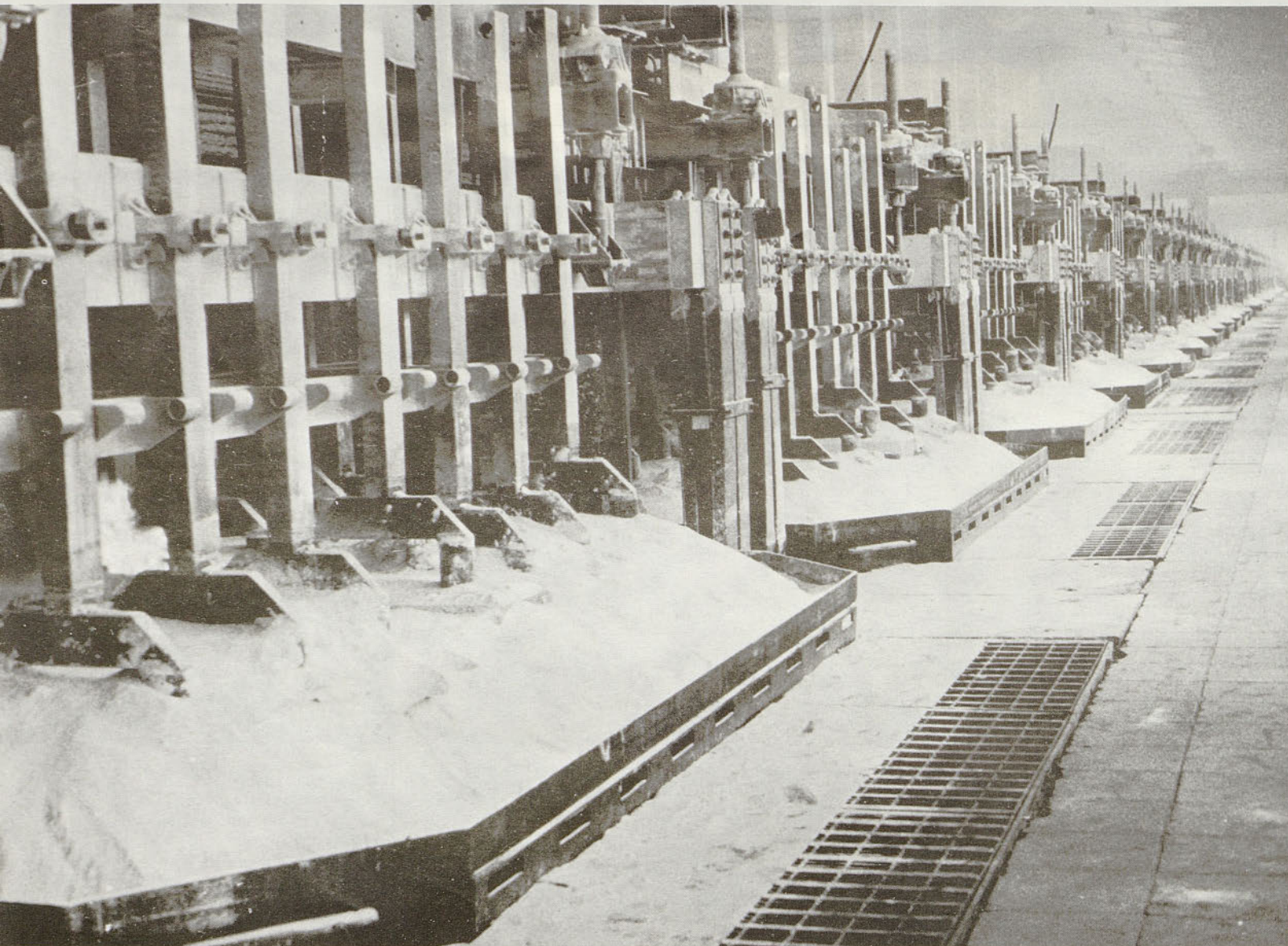
Sprejet gospodarski načrt

traku za predelavo ter povečana proizvodnja rondic, za katero pričakujemo, da bo v primerjavi s proizvodnjo lani, letos porasla za okrog 50 odstotkov, proizvodnja izparilcev pa za tri odstotke.

Proizvodnjo Al hidrata bomo letos povečali za 18 odstotkov, kalcinirano glinico pa za 14 odstotkov. Načrtujemo tudi povečanje proizvodnje raztopljenega vodnega stekla 38 Be za 42 odstotkov ter 42 Be kar za 83 odstotkov. Suhega zeolita načrtujemo proizvesti 4050 ton, kar je za 190 odstotkov več kot lani.

Proizvodnja v elektrolizi B in C teče brez večjih zastojev, zato načrtujemo, da bomo v elektrolizi A letos načrpali 18.532 ton elektrolitskega aluminija, v elektrolizi B 32.356 ton ter v elektrolizi C 38.926 ton, kar skupno znaša 89.814 ton elektrolitskega aluminija in pomeni za 18 odstotkov večjo načrtovano proizvodnjo kot smo jo uspeli doseči v letu 88.

Rekonstrukcija elektrolize B uspešno za nami



Predelane peči v elektrolizi B

Za MPPAI smo vedeli vsi, za rekonstrukcijo hale B, ki je prav tako pomembna in v okviru modernizacije, pa skoraj samo tisti, ki so sodelovali pri projektu.

Poleg domačih strokovnjakov, je pri rekonstrukciji sodeloval tudi predstavnik francoske firme Pecheny, ki se je prijazno odzval vabilu za kratek pogovor, ki je nastal v pisarni vodje delovne enote Proizvodnja aluminija.

Ivo Ercegović, vodja DE je takole razmišljal o opravljeni rekonstrukciji.

Rekonstrukcija je za nas, ki smo sodelovali, potekala burno in z velikim pričakovanjem in negotovostjo, kako se bo izteklo. Prvo peč v vro-

čem smo zemenjali lani v začetku aprila, kar štejmo za začetek del, končali pa smo 27. feb. letos, ko smo izklopili zadnjo Soderbergovo

peč. Za marsikoga pomeni to delo le začetek in konec nečesa, tako kot smo v življenju navajeni gledati na stvari, posebej, če se nanaša na nekoga drugega. Kadar pa se to dogaja v lastni hiši, bi morala biti to skrb vseh.

Najslabše je, ko po končanem delu ne doživiš niti hvale niti graje. Odnos okolice je dokaj medel, nihče se ne vpraša, od kod prihaja toliko več aluminija. Letos bomo skupaj proizvedli več kot 90 tisoč ton, kar pomeni, da je vsak dan potrebno za 250 ton aluminija pripraviti glinico, anode, dodatne surovine,

prečrpati aluminij in ga odpeljati v livarno ter odliti. Ta veriga teče kontinuirano in se ne sme pretrgati niti za trenutek.

Pred letom dni sem omenil, da me je strah, da vodstvo delovne organizacije po teko intenzivnem delu pri glavnih projektih MPPAI ne bo imelo dovolj energije še za halo B. Če povem pošteno, smo imeli ves čas podporo, vendar v okvirih, ki so jih sami določili.

Delo so opravili delavci Vzdrževanja in Proizvodnje aluminija, francoski strokovnjaki pa so sodelovali pri op-

timizaciji procesa (ne pa tudi pri vroči zamanjavi). Naši delavci so bili za ta dela tudi dodatno nagrajeni, podobno kot je bilo to pri ostalih delih MPPAl, zato je nesprejemljivo, da se jim to očita na različnih nivojih TGA. Ob delu smo doživljali več graje, ki je bila velikokrat tudi koristna in spodbudna, sedanjim kritikom pa bi rad povedal, naj raje razčistijo sami s seboj. Stroški stimulacije pokrijejo samo stroške dveh peči zamenjani v vročem.

Če hočemo postati velika firma (ime, ki nekaj pove), bo nujno potrebno določiti strategijo komuniciranja in odnosov od vodje do delavca. Predvsem pa morajo biti jasna tudi pravila igre posameznih organov. Nikakor ne smemo dovoliti, da nas pre-

plavi lažni val demokracije, saj nam je bolj kot kdajkoli poprej potrebna disciplina in poštenost pri delu. Francoski predstavniki firme Pecheny so lep primer, kako je potrebno delati in se obnašati, saj jim je življenjsko pomembno, da se ohrani dobro ime firme. Zdaj, ko imamo nove obrate in povsod tudi mlade delavce, je priložnost, da začnemo razvijati te odnose. Toda, kot sem že prej omenil, strategija mora biti jasna. Začeti je treba z vodji izmen in obratov, vodji delovnih enot in aktivno udeležbo strokovnih služb. Pri vsakem opravilu moramo posebej podariti pojem stroškov, ki ga pri nas ne poznamo kaj dosti. Polna usta so nas Evrope, zato predlagam, da začnemo že jutri (na vseh nivojih) delati tako, kot se dela v Evropi.

Nekaj osnovnih tehnoloških značilnosti elektrolize B:

- v času rekonstrukcije se proizvodnja ni zmanjšala, v letu 88 se je celo povečala za 1000 ton (glede na prejšnja leta),
- rekonstruirane peči omogočajo več kot 10.000 ton večjo proizvodnjo,
- poraba enosmerne električne energije bo okrog 14.600 kWh/t Al (doslej 17.500), tokovni izkoristek okrog 88 odstotkov (85%). Število delavcev se ni bistveno zmanjšalo, ukiniteli pa smo najbolj težavno delo - puljenje klinov.

Po ogledu podobnih Pechenyevih elektroliz ugotavljamo, da so naše boljše (problematična je le globina korita). Prepričan sem, da bi z vgradnjo procesnega vodenja in posodobitvijo nekaterih naprav dosegali porabo električne energije blizu 14.000 kWh/t.

Probleme pričakujemo pri vzdrževanju naprav in v glinici. Moram podariti, da drži očitek, da delavci zelo slabo ravnajo z napravami. Trudimo se, da jih poučimo, kontroliramo in tudi ostro ukrepamo, zato pričakujem v kratkem izboljšanje. Če hočemo delati tako kot na zahodu, potem moramo že na začetku vsakega »šihita« vedeti, kaj rabi elektrolizer, ali kaj rabi vodja izmene, da svoje delo normalno opravi. Zanima me, če bomo lahko vzpostavili ravnotežje vzdrževalniškega in proizvodnega dela. Kar se glinice tiče je dovolj, če rečem, da je hala podobna mlinu, elektrolizerji pa mlinarjem. Tehnološko pa ta glinica ni tako slaba in smo zadovoljni, če jo pravočasno dobimo, kar velja tudi za anode.

Z rekonstrukcijo smo dosegli le dva od treh korakov naprej. Tretji korak pomeni še bolj dosledno delo, kar je garancija za stabilno proizvodnjo. Za Pechenyev ljudi lahko povem, da so svoje delo opravili korektno in profesionalno. Brez njih bomo in moramo zadržati enak nivo.

Pecheny: ena najboljših elektroliz

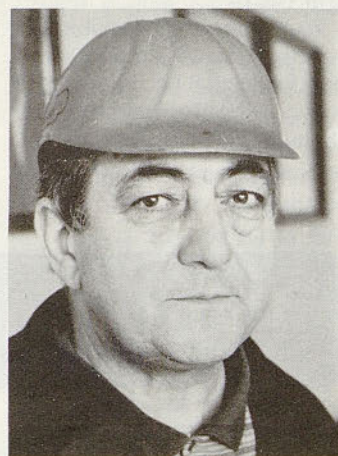
Gilberte Roma je prijazen gospod s tridesetletno delovno dobo, ki je veliko let preživel na raznih montažah Pechenyevih tehnologij. Govori francosko, špansko, italijansko in angleško, če je potrebno, pa se z našimi delavci v proizvodnji sporazume tudi v srbohrvaščini.

Kakšni so bili vaši občutki, ko ste prvič prišli v našo tovarno?

Srečanje z vašo elektrolizo ni bilo nič posebnega, ker se selim iz države v državo. Jugoslavijo sem poznal kar dobro, saj sem bil v Titogradu in Mostarju in sem imel predstavo o tem, kaj me čaka.

Kakšna je bila vaša funkcija pri vgradnji nove tehnologije v hali C?

Delam pri firmi Pecheny v oddelku za prodajo nove tehnologije. Dejansko je delo težko definirati, ker Pecheny izvaja ta dela teamsko. Lahko bi rekel, da sem specialist za start peči in reševanje specifičnih problemov, kot so se pojavili npr. v vaši hali B.



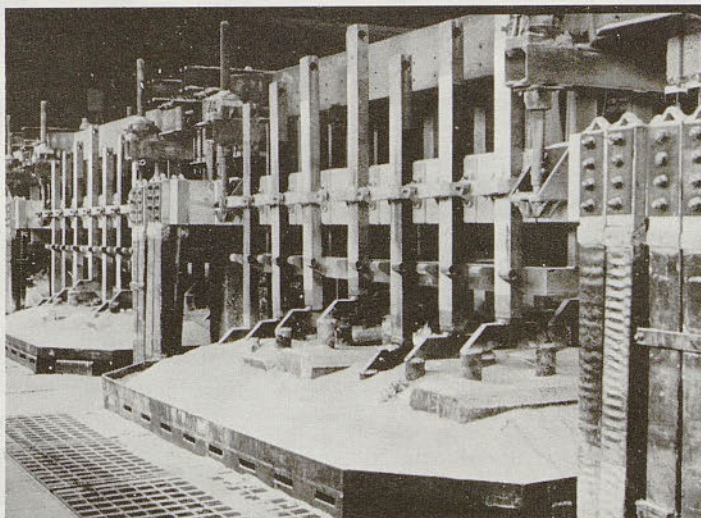
Gilberte Roma

Kako ocenjujete novo elektrolizo?

O tem lahko povem uradno mnenje firme Pecheny, ki je ta projekt ocenila kot izredno uspešno voden in realiziran. Lahko rečem, da je to eden najboljših projektov, ki jih je opravil Pecheny. To dokazujejo seveda tudi doseženi rezultati, ki kažejo, da ste v elektrolizi C do maksimuma izkoristili možnosti, ki jih ponuja nova tehnologija.

Nadaljevanje na 4. str.

Peč v elektrolizi B



Pecheny: ena najboljših...

Nadaljevanje s 3. str.

Kako ocenjujete rekonstrukcijo hale B in kakšno bodočnost ji napovedujete?

Zamenjava v vročem je specifično delo, ki ste ga v teh težavnih časih opravili zelo dobro. Poudariti moram, da je zahtevala več fizičnega in tudi strokovnega dela kot bi ga bilo potrebno vložiti v kakšni novi hali. V primerjavi z drugimi, ste rekonstrukcijo opravili v zelo kratkem času.

Z dodatno posodobitvijo mehanizacije, zlasti pa z avtomatsko regulacijo, bi dosegali bistveno boljše rezultate kot jih sedaj.

Življenjska doba teh peči ne sme biti vprašljiva.

Znamo delati dober aluminij in ravnati s sodobnejšo tehnologijo?

Če pogledamo halo C, za katero ste usposabljali ljudi, ne vidim razlike z razvitim svetom. Tehnologija je maksimalno dodelana. Naprave so prilagojene procesu in izključujejo človeški faktor. To potrjujejo rezultati, saj je to ena najboljših elektroliz s Pechenyevo tehnologijo.

V hali B je nekoliko drugače. Z rekonstrukcijo ste začeli, brez da bi se prej nanjo pripravili (niste usposabljali ljudi). Vse se je dogajalo sproti ob samem delu, kar se je močno odražalo pri tehnološki disciplini ob začetku re-

konstrukcije. Zdaj pa že opazam velike razlike v pozitivnem smislu. Delo pa še vedno ni optimalno.

Vi odhajate, kako bo s proizvodnjo v elektrolizi B?

Delavci natanko vedo, kaj morajo delati. Tukaj ostaja le še vprašanje delovne discipline in samega strokovnega ter organizacijskega vodenja hale.

Elektroliza, takšna kot je, lahko normalno obratuje. Vem v kakšnih razmerah delate toda če bi lahko karkoli izboljšali, npr. kvaliteto glinice, vam je samo v dobro in rezultati bodo še ugodnejši.

Kako ste zadovoljni s sodelovanjem naših delavcev in strokovnjakov?

Pecheny ocenjuje, da je, bilo sodelovanje zelo dobro.

Povprašali smo ga tudi, kako mu je všeč pri nas. Po-

vedal je, da sam nikoli nima težav s prilagajanjem in da mu je torej povsod lepo. Njegovim kolegi, ki so prvič v tujini, so navdušeni nad Slovenijo. Soprogi, ki ga spremlja na vseh montažah, je pri nas všeč. Prav dobro se znajde povsod in tudi težav s sporazumevanjem nima.

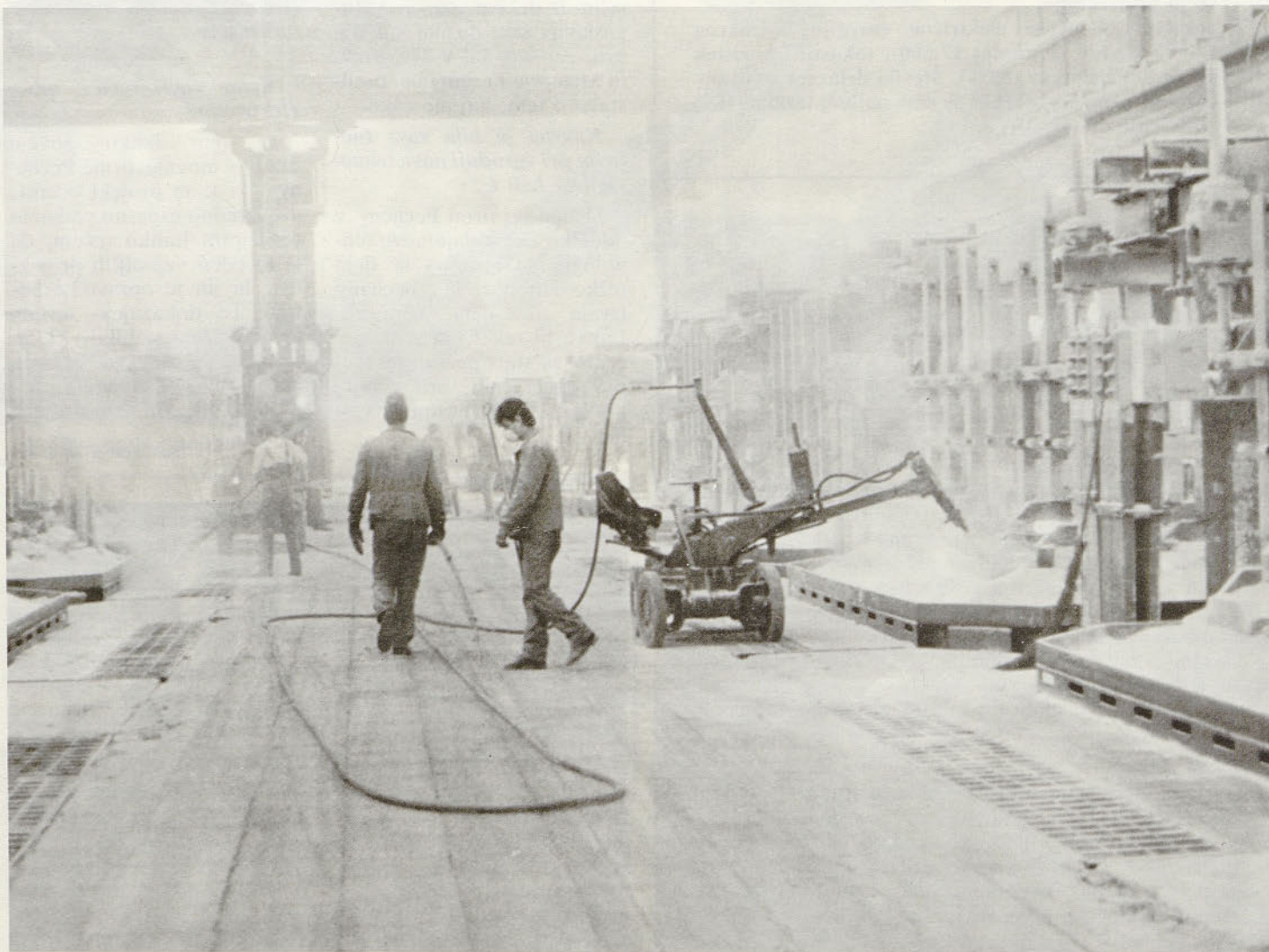
Ko smo ga vprašali, ali tudi njega moti bezljanje naših cen, je v šali dejal, da nima nobenih težav, ker shaja brez dinarja in franka, kajti finančne zadeve ureja soproga, ki zelo rada slika in bo na platno odnesla s seboj tudi košček našega sveta, ki ga je naslikala v času bivanja na Ptujju.

Zahvalili smo se mu za pogovor ter ga povabili, da sodeluje tudi pri nadaljevanju izgradnje elektrolize C.

zapisala Vera Peklar

Ponovno smo dosegli delovno zmago

Iz elektrolize B



Jugoslavija in evropska skupnost

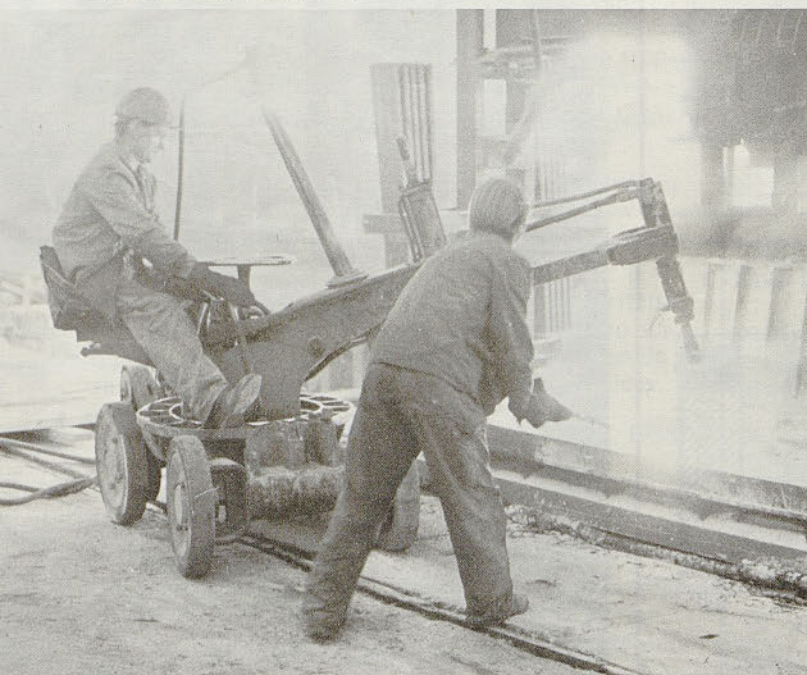


Iz elektrolize A



Pralci

Anodni efekt v elektrolizi A



Z izrazom Evropske skupnosti označujemo tri skupnosti:

- Evropsko skupnost za premog in jeklo (ESPJ), ustanovljeno leta 1951,
- Evropsko skupnost za atomsko energijo (EVROATOM) ustanovljeno leta 1957 in
- Evropsko gospodarsko skupnost (EGS) ustanovljeno leta 1957.

Vse tri skupnosti so se leta 1965 povezale in oblikovale skupne organe:

- Svet ministrov, ki ga sestavljajo predstavniki držav članic,
- Komisija ES, ki je izvršni organ skupnosti. V njej ni zastopanost vseh držav članic, ampak se formira glede na njene funkcije,
- Parlament, število članov je odvisno od števila prebivalcev in neto nacionalnega dohodka države članice,
- sodišče evropske skupnosti,
- Evropska investicijska banka.

V zadnjih letih pa se vedno bolj uveljavlja kot nov organ **VRH DRŽAV ČLANIC**, kjer se zberejo šefi vlad. Na teh sestankih pretresajo najtežje politično ekonomske probleme.

Ustanovne članice Evropske skupnosti so: Italija, Francija, Nizozemska, Belgija, Luksenburg in ZR Nemčija, leta 1973 so pristopile Danska, Irska in Velika Britanija, leta 1982 Grčija, leta 1986 pa še Španija in Portugalska.

V Evropski skupnosti se je pričel proces enotnega evropskega ekonomskega prostora. Leta 1985 so šefi in vlade članic odobrili **BELO KNJIGO** komisije in s tem zavezali skupnost, da ustvari notni trg brez meja do leta 1992. Odločili so se za skupno reševanje in poenotenje okoli 300 ključnih ekonomskih, tehnoloških in socialnih zadev. Leta 1992 naj bi bilo omogočeno svobodno gibanje kapitala in ljudi, poenotenje standardov, vrste do-

kumentov in administrativnih postopkov. Izdelali se bodo skupni raziskovalni programi, programi razvoja transportnih mrež, enotno strokovno izobraževanje delavcev in zasnovane za ohranitev evropske kulturne dediščine. Pojavlja se tudi zamisel o evropski centralni banki, večji pomen pa mora dobiti tudi evropski monetarni sistem. Kot evropska denarna enota se uporablja ECUJ. Vrednost ECUJ-a pa se izračunava na podlagi vrednosti vseh valut v Evropski skupnosti.

Sodelovanje SFRJ in EGS se je začelo leta 1970, ko je bil sklenjen prvi nepreferencialni 3-letni sporazum, ki je bil leta 1975 zamenjan z drugim 5-letnim sporazumom. Finančno poslovanje pa se je začelo leta 1976.

V skupni deklaraciji iz leta 1976, po uradnem obisku predstavnikov Evropskih skupnosti v Beogradu, je SFRJ izrazilo željo, da se sodelovanje pospeši po načelih enakopravnosti obeh strani in posebnega statusa SFRJ kot neuvrščene, sredozemske dežele in članice Skupine 77. Sporazum o sodelovanju iz leta 1980 je ta načela potrdil in dal temu sodelovanju institucionalni okvir. Ta sporazum je bil ratificiran leta 1983 in predstavlja pomemben mednarodni pogodbeni akt s katerim SFRJ ob sklenitvi tega sporazuma ni zgubila ničesar od svoje politične neodvisnosti in enakopravnosti v mednarodnih okvirjih.

Poleg tega sporazuma veljajo v odnosih z Evropsko skupnostjo še nekateri sporazumi in protokoli. Ti sporazumi so podpisani za neomejen čas. Protokoli, ko so pa sestavni deli sporazumov pa se podpisujejo za dobo 5-let. V letu 1987 so se zaključila pogajanja o obnovi protokolov. S sporazumom o sodelovanju je bil za uresničevanje ciljev sporazuma ustanovljen Svet za sodelovanje. Ta svet sprejema resolucije, priporo-

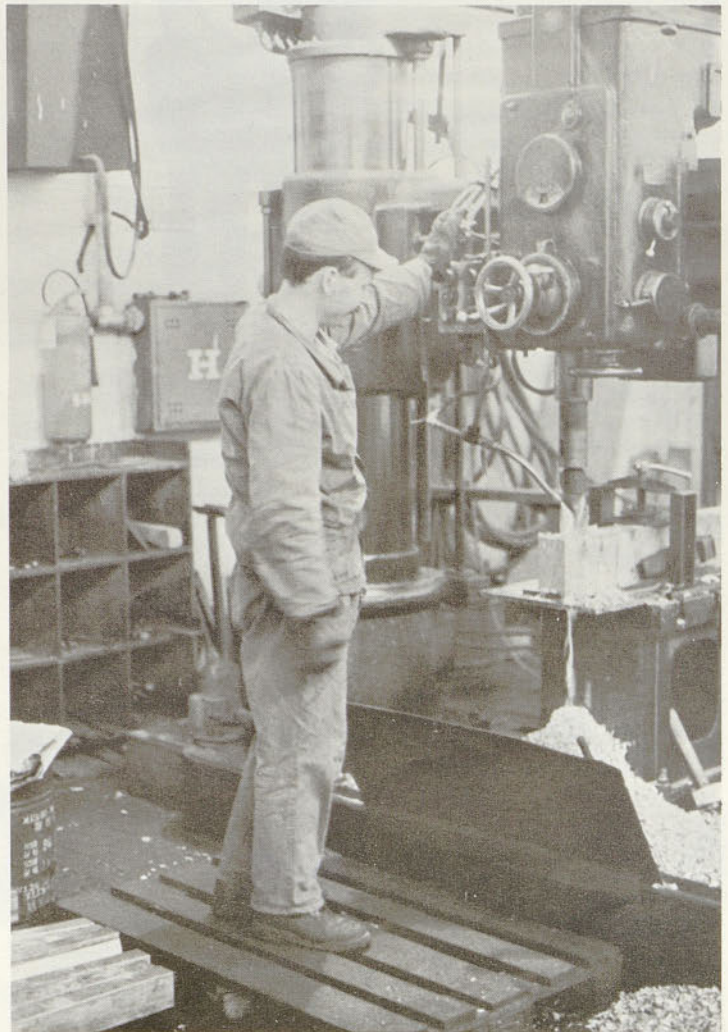
Nadaljevanje na 8. str.

Kadrovska politika v letu 1988

Leto 1988 je bilo tudi na kadrovskem področju prelomno, saj smo v delovni organizaciji bistveno povečali obseg dela s končanjem projekta MPPAL (HALA C, ANODNA MASA, LIVARNA III, reorganizacija, tekoča proizvodnja) kar je zahtevalo naraščanje števila zaposlenih. V tekočem letu smo morali še zagotovljati potreben kader za nove obrate, ga primerno usposobiti za delo v novih obratih, istočasno pa zagotoviti dovolj kadra za delo v starih obratih. Zaradi naraščanja problema nezaposlenosti ter dobrega poslovanja smo ponovno postali zanimivi za zaposlitev, kar je vplivalo na močno povečan interes za zaposlovanje v naši delovni organizaciji (leta 1987 je bilo prijavljenih 927 kandidatov, leta 1988 pa že 2090!).

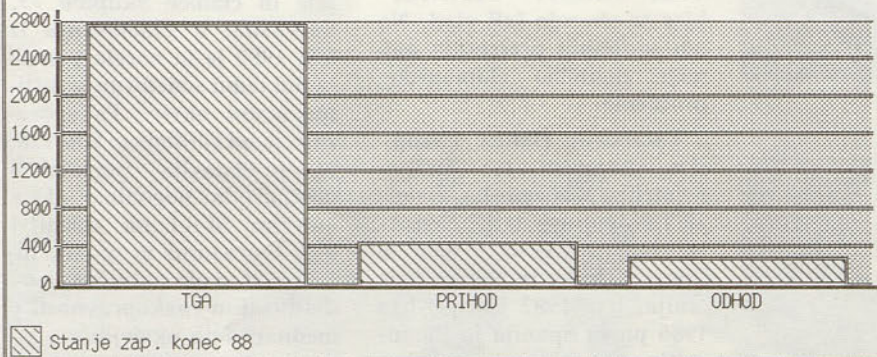
Objavljamo zaključke iz poročila o kadrovske politiki:

1. Število zaposlenih se je v razliko od prejšnjih let močno povečalo, saj smo imeli na koncu leta 6,2% več zaposlenih kot na začetku. V primerjavi povprečna števila zaposlenih s preteklim letom, se je stanje v letu 1988 povečalo za 3,3%. Pri tem je potrebno opozoriti, da smo sprejeli 422 novih delavcev (leta 1987 le 258) ob skoraj enakem odhodu – 262 delavcev (leta 1987 – 257).
2. Celotna fluktuacija se je nekoliko zmanjšala – 8,7 (leta 1987 – 9,03) minimalno pa se je povečala izogibna fluktuacija – 3,6 (leta 1987 – 3,3).



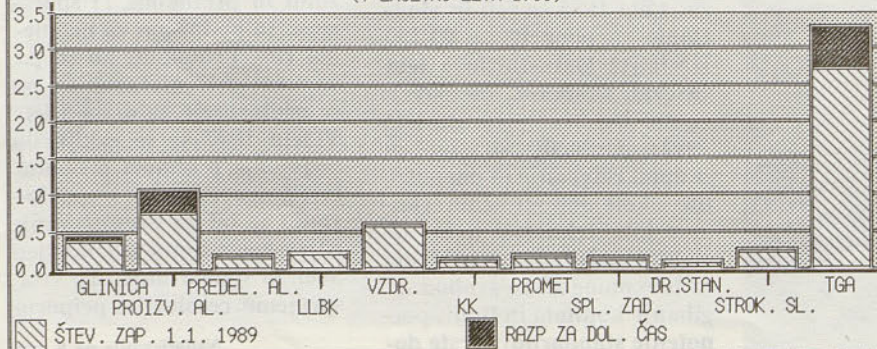
Iz strojne delavnice

PRIHODI IN ODHODI V TGA V LETU 1988



RAZPOREDITVE ZA DOLOČEN ČAS

(V ZAČETKU LETA 1988)



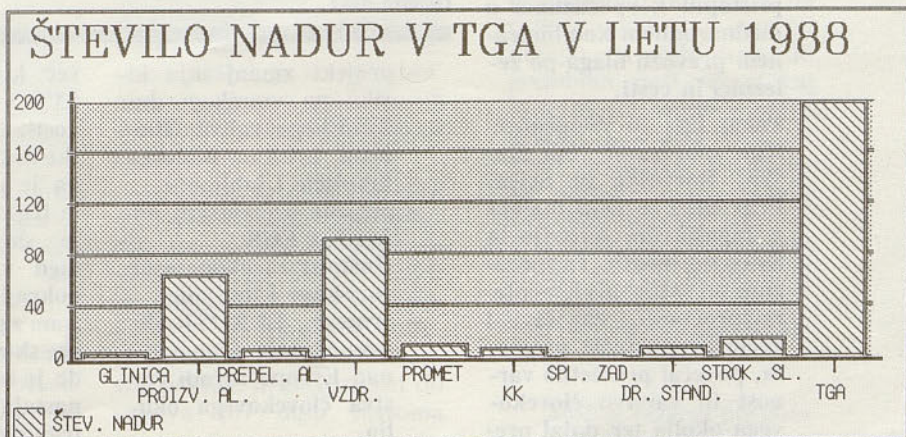
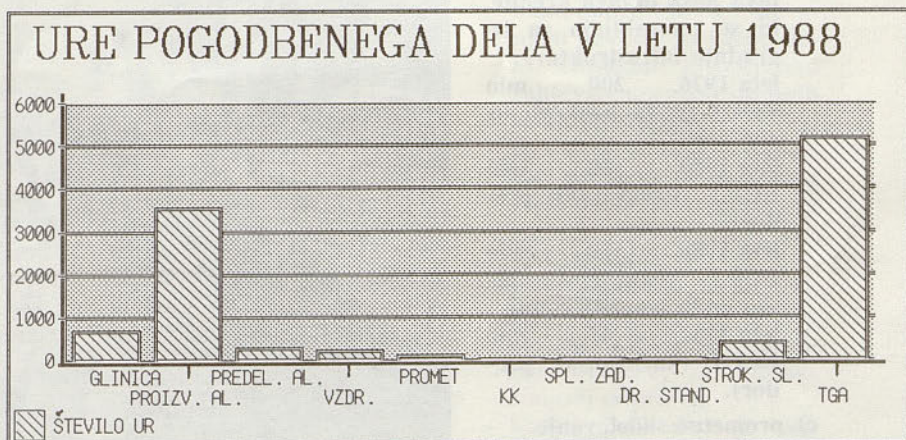
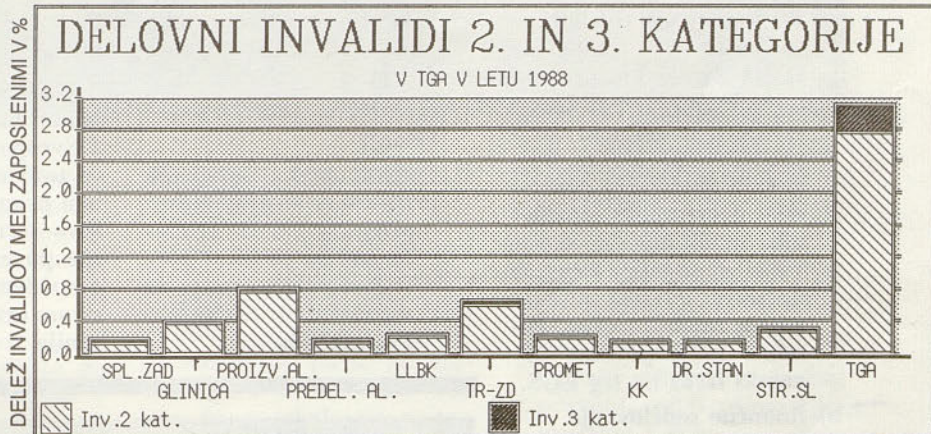
Na vagonu



3. Zaradi naraščajoče nezaposlenosti v občini Ptuj (konec novemb. 1988 – 1635 nezaposlenih) in dobrega poslovanja TGA Kidričevo se je povečala ponudba delovne sile, saj smo imeli v sprejemnem postopku kar 2090 kandidatov (leta 1987 – 927).
4. Takih razporeditev za določen čas je bilo v konec leta 1988 v celotni delovni organizaciji 576 oziroma 20,96% vseh zaposlenih. Največ jih je v DE Proizvodnja (320 ali 42,03% zaposlenih v DE) ter v DE Glinica (110 ali 30,64% zaposlenih).
5. Izostanki so se v TGA (brez LLBK) v letu 1988 v absolutnem številu znižali za 2,7%. Analiza izkazuje, da je bilo dnevno odsotnih manj delavcev kot v letu 1987 (dnevno je bilo odsotnih 416 delavcev), ter so bili tudi v **poprečju manj časa odsotni**. To potrjuje tudi odstotek odsotnosti, ki je v letu 1988 v primerjavi z letom 1987 nižji za 1,10%, ter je znašal 15,74% (v povprečju pa je bil vsak delavec TGA odsoten 42,9 dni – v letu 1987 pa je bil odsoten 45,6 dni).
6. V letu 1988 smo sprejeli v delovno organizacijo 77 pripravnikov, kar predstavlja 69,3% planiranega števila. Delež pripravnikov v povprečnem številu zaposlenih v letu 1988 znaša 2,91% ter se je v primerjavi s preteklim letom povečal za 1%. S pripravniki smo pokrili 21,5% objavljenih potreb po novih delavcih.
7. Objavljenih je bilo 358 potreb po kadrih, prijavljenih 2090 kandidatov, vabljenih in vključenih v selekcijo je bilo 1493 in izbranih 487 kandidatov.
8. Pri pogodbenih delih ugotavljamo, da se je število delavcev, ki so opravljali pogodbeno dela v primerjavi z letom 1987 povečalo (indeks 169,70). Prav tako je število opravljenih ur pogodbenega dela višje kot v letu 1987 (indeks 143,65). Ta ugotovitev velja za celotno DO, sicer pa izkazujejo posebno povečanje po opravljenih urah pogodbenega dela v DE Proizvodnja aluminija (indeks 429,41).
9. V celotni DO ugotavljamo veliko povečanje nadurnega dela. V primerjavi z letom 1987 se je povečalo število delavcev, ki so opravljali delo preko polnega delovnega časa za 40,90%, število opravljenih nadur se je povečalo za 116,80%. Vsak zaposleni je v povprečju opravil 74,91 nadurnega dela. Največje povečanje nadurnega dela izkazujejo v DE Proizvodnja in KK.
10. V letu 1988 smo razpisali 150 kadrovske študijske štipendije od II. do VII. stopnje strokovnosti in sklenili na novo skupaj s 148 študenti pogodbe o študentski nagodi. Trenutno imamo 254 študentske nagode na vseh stopnjah. Pomoč pri študiju prejema 103 naši delavci.
11. V naši ambulanti je bilo opravljeno 1084 pregledov vseh vrst.
12. V delovni organizaciji je bilo konec leta zaposleno 425 delavcev, ki imajo status delovnih invalidov oz. spremenjene delovne zmožnosti, kar predstavlja 15,45% vseh zaposlenih.
13. V letu 1988 smo razdelili 14 stanovanj po prioriteten listi in 2 kadrovska stanovanja. Za individualno stanovanjsko izgradnjo je dobilo 57 prosilcev posojilo, za rekonstrukcijo stanovanjske hiše pa 56 prosilcev.
14. Na področju *psihologije dela* sta bila v letu 1988 opravljena 1202 psihološka pregleda.
15. Na področju *sociologije dela* je bilo opravljeno več strokovnih nalog s področja analize uspešnosti vodenja, priprave poenotenja delovnega časa v TGA, izvajanje raziskave o napredovanju delavcev, pripravi izobraževanja vodij.
16. Izvajali so enake oblike informiranja kot v preteklih letih.



Mazanje



Jugoslavija in evropska skupnost

Nadaljevanje s 5. str.

čila ter mnenja za katera meni, da so primerna za uresničevanje skupnih ciljev in za dobro delovanje sporazumov. Svetu predseduje izmenično vsaka pogodbenica.

Področja sodelovanja SFRJ z ES:

a) trgovinska in blagovna menjava

Za jugoslovanske industrijske in kmetijske izdelke obstajata dva različna načina izvoza na trg EGS. Industrijski izdelki se načeloma izvažajo brez količinskih omejitev in ob oprostitvi carin in taks. Pri kmetijskih izdelkih pa so postavljene omejitve, tako kličinsko kot zaščitno s carinami. V blagovni menjavi je po letu 1987 prišlo do preobrata neugodnih tendenc in realizacije pomembnih pozitivnih rezultatov v skoraj vseh globalnih kazalcih menjave. Povečal se je izvoz in zmanjšal uvoz. Posebno se je povečal slovenski izvoz na trg EGS.

b) finančno sodelovanje

Iz Evropske skupnosti dobiva naša država kredite, ki se uporabljajo za izgradnjo infrastrukture:

leta 1976	200	mio ECUJ (cesta bratstva in enotnosti),
leta 1984	60	mio ECUJ (karavanški predor),
leta 1986	550	mio ECUJ (transjugoslovanska cesta s vpadnicami),
leta 1987	45	mio ECUJ (karavanški predor).

c) prometno sodelovanje

V mesecu maju 1988 smo pristopili k sporazumu o mednarodnem kombiniranem prevozu blaga po železnici in cesti.

Poleg Egs so podpisnice tega sporazuma tudi Finska, Norveška in Švica. Prav tako se EGS pogaja z Jugoslavijo, Avstrijo in Švico o tranzitu. Ta sporazum bo vseboval elemente recipročnosti, zagotavljal večjo propustnost prometa, povečal prometno varnost in varstvo človekovega okolja ter dajal pre-

vozniku možnost svobodne izbire najkrajše poti. Naša država v teh pogajanjih zastopa stališča, da se v njih vključi tudi pristop jugoslovanskih prevoznikov na trg dvanajstotrice, ter izgradnja jugoslovanskih avtocest ob finančnem sodelovanju skupnosti.

d) varstvo okolja

Vodimo razgovore o sklenitvi sporazuma o sodelovanju na področju varstva človekovega okolja. V Reki je realiziran projekt ECOMR. To je ladja, ki bo v reški luki odstranjevala oljne madeže in tako omogočala boljše čiščenje morja.

e) znanstveno tehnično sodelovanje

Poteka preko različnih programov in projektov:

- program COST Teleinformatika (inštitut Jože Štefan), signalizacija na magistralnih cestah (Iskra avtomatika),

- projekt COSINA računalniška informatika,
- projekt EUROMAR zaščita priobalnih voda evropskega morja.

f) socialno področje

Enak status socialnega zavarovanja, sestavljanja zavarovalnih dob, prosti transfer starostnih pokojnin.

V odnosih Jugoslavije do integracijskih procesov, ki se odvijajo v Evropi, so bile že izvedene številne razprave, v zvezni skupčini in republiških skupčinah. Iz stališč skupčin izhaja obveznost po funkcionalnem načinu vključevanja v evropske integracijske procese na ekonomskem, tehnološkem, kulturnem in delovnem področju.

Priprave za leto 1992 v Sloveniji

V SR Sloveniji se zelo zanimamo za dogajanja povezana z Evropo 1992, zavedamo pa se tudi nujnosti prilagajanja tem procesom, kar je razumljivo zaradi tradicionalne tesne povezanosti slovenskega gospodarstva z gospodarstvom držav članic EGS (Slovenija izvozi na evropski trg

tudi priprave, ki naj bi spodbudile prilagoditev morebiti najdalje. Mednje sodi tudi nedavno ustanovljena koordinacijska komisija pri republiškem IS v kateri sodelujejo republiški vladni predstavniki, predstavniki republiške gospodarske zbornice, univerze in raziskovalnih inštitucij. Komisija ima nalogo spremljati in kordinirati prehod na leto 1992, obveščati, ocenjevati položaj in spodbujati dejavnosti, ki so potrebne za prilagoditev. Komisija bo nadzorovala priprave v republiki, skrbela za povezanost in pretok informacij iz zveznih organov in imela neposredne stike z inštitucijami Evropske skupnosti po že vspostavljenimi in novimi kanali.

Vključevanje v ES je obsežna naloga. Zato se bo krog tistih, ki se bodo morali s tem ukvarjati še širil. Doseči bo treba sistemske spremembe na finančnem in davčnem področju in prilagoditi predpise tistim, ki jih ima ali šele nastajajo v ES.

Gospodarstvo je prepričano, da se mora z ES tesneje povezati, zato potrebuje pravne pogoje, usmeritev na tržno gospodarstvo, odprtost v svet in zakonsko podporo. Poleg takšne globalne strategije pa se je treba odločiti na naš prihodnji odnos do sporazumov, ki jih imamo s skupnostjo v prostoru ALPE-ADRIA, Osimskih sporazumov in poskrbeti, da bo tisto, kar še ni uresničeno urejeno. Pomembno je, da gospodarstvo dobiva pravočasno informacije o dogajanjih v skupnosti, o predpisih, normah, standardih in zunanjetrogovinskih odnosih.

Republiška zbornica zato predlaga, da bi ustanovili enoten IS, katerega nosilec bi bil Inštitut za ekonomske raziskave pri Ljubljanski ekonomski fakulteti.

Osnovni cilj, ki si ga je ES zastavila, ko se je lotila ustvarjanja enotnega trga je bil poceniti proizvodnjo in povečati konkurenčnost gospodarstva. Tudi Slovenija oziroma Jugoslavija bi si marala zastaviti ta cilj, sicer bosta iz evropskega trga izpadli. Da pa bi takšen cilj dosegli bi morali biti pogoji gospodarjenja pri nas takšni kot so na trgu ES. Sicer bodo vsi poskusi prilagajanja zaman.

Pripravil Stanko Meško



Obnova tlaka

- projekt zmanjšanja kisika na morskem dnu Težaškega zaliva (Biološki inštitut Ljubljana),
- projekt trgovinskih odnosov z EGS (Inštitut za ekonomske raziskave Ljubljana),
- projekt EUROTRAK proučevanje troposfere nad Evropo zaradi varstva človekovega okolja,

več kot 80% vsega blaga, 53% v države članice Skupnosti, 62% v zahodnoevropske države, pri izvozu storitev pa je popolnoma vezana na ta trg). V okvirju Jugoslavije je slovensko gospodarstvo med vsemi republiškimi in pokrajinskimi najbolj povezano z gospodarstvom Evropske skupnosti. Zato ni čudno, da je tu vznemirjenost zaradi nastajajočih sprememb na trgu dvanajstotrice največja in

V lanskem letu so v službi SVD evidentirali 352 poškodb pri delu in na poti na delo oziroma domov, kar je nanoslo 4433 izgubljenih delovnih dni. Če primerjamo podatke za več let nazaj vidimo, da se število poškodb iz leta v leto povečuje. V letu 1988 je število poškodb glede na leto 1987 naraslo za 5,3 odstotke, število izgubljenih dni pa se je povečalo za okrog 18 odstotkov.

V lanskem letu sta se zgodili dve smrtni nesreči in sicer v obratu anodne mase ter v kalcinaciji II. V prvi je bil poškodovan delavec druge de-

kar je povezano z najpogostejšimi materialnimi povzročitelji.

Analiza poškodb po stažu poškodovancev nam že vrsto let kaže, da se najpogosteje poškodujejo mlajši delavci s krajšim delovnim stažem. Iz tega lahko sklepamo, da so mlajši delavci premalo seznanjeni z varnim načinom dela.

Služba varstva pri delu je med drugimi aktivnostmi posvetila veliko pozornost pregledom delovnih sredstev. Veliko delovnih sredstev pregleda služba skupaj s predstavniki DE, določena delovna sredstva pa pregledu-

ukrepanja v primeru opustitve varnostnih ukrepov.

Služba varstva pri delu vodi še vrsto evidenc: o poškodbah in obolenjih, periodičnih pregledih, rezultatih periodičnih preizkav ekoloških škodljivostih in mikroklimi, o preizkusih znanja delavcev glede usposobljenosti za varno delo, o odločbah inšpekcije dela, o analizah pitne vode, analizah podtalne vode, odpadne vode in evidenco o zdravstvenem nadzoru družbene prehrane.

Služba varstva pri delu je že večkrat predlagala vrsto stvari, kako bi zmanjšali po-

Poročilo službe varstva pri delu

Še vedno premalo skrbimo za varno delo

lovne organizacije (Centrovod), v drugi pa pripravnik v DE Glinica. V obeh primerih je bil vzrok poškodbe človeški faktor – nepazljivost in nepravilen način dela.

Iz podatkov je razvidno, da se pripeti največ poškodb v DE Glinica, sledita pa DE Proizvodnja aluminija in DE Vzdrževanje. Glede resnosti poškodb so prav tako na prvem mestu omenjene delovne enote, saj se pri njih zgodi največ težjih poškodb oziroma takšnih, ki zahtevajo daljši bolniški stalež. Najpogostejši vzrok pa je prav neupoštevanje predpisov varstva pri delu, neznanje, neodgovornost, nedisciplinarnost, neuporaba osebnih zaščitnih sredstev in podobno. Za marsikatero poškodbo pa je kriva tudi slaba organizacija dela, in pomanjkanje nadzora nadrejenih, neznanje ali premalo delovnih izkušenj.

Kot materialni povzročitelji poškodb prednjačijo ročno orodje, elektrolitska celica, kosovni material, prevozna sredstva, cestišče. Največkrat je vzrok poškodbe udarec predmeta, sledi mu stik s skrajnimi temperaturami (opeklina), padec osebe, stisnjenje in padec predmeta.

Podatki o poškodovanih delih telesa nam kažejo, da je največ poškodb nog in rok,

jejo samo pooblaščen organizacije (IVD Maribor).

Lani so pregledali varilne garniture, dvizne naprave, obdelovalne stroje in transportna sredstva. Pregledi tlačnih posod pa se ne premaknejo z mrtve točke. Vsa leta že pregledujejo vedno ene in iste posode (kotle, avtoklave), vrsta posod pa ostane nepregledana. Zahteva službe, da je potrebno načrtno pregledovati vse tlačne posode, ostane pri tem »ni ljudi, ni časa«.

V letu 1988 so organizirali obdodno poučevanje delavcev iz DE Proizvodnja aluminija. V okviru internega dopolnilnega izobraževanja se je služba varstva pri delu vključila kot predavatelj prek izobraževalnega centra na tečajih za pridobitev PKV, KV in VKV kvalifikacij. Opravili so tudi vrsto tečajev za voznika viličarja, el. vozička in žerjavovodja. Pripravili so izobraževanje za vse tuje delavce, ki delajo v naših proizvodnih obratih prek drugih delovnih organizacij oziroma zasebnikov.

Izvajanje notranje kontrole nad upoštevanjem predpisanih varstvenih ukrepov je stalna naloga SVD, vendar ne samo njena. Nekateri pozabljajo, da imajo kot nadrejeni delavci določene zakonske pravice in obveznosti do varstva pri delu oziroma

škodbe, kar pa dosej ni bilo realizirano.

V leto poročilo so ponovno zapisali naslednje aktivnosti:

- Novosprejetim delavcem moraju njihovi nadrejeni posvetiti več pozornosti pri uvajanju v delo,
- Nadrejeni delavci moraju imati nadzor nad upoštevanjem navodil za varno delo. Dosledno je potrebno zahtevati uporabo osebnih zaščitnih sredstev.
- Redno je potrebno opravljati preglede in preizkuse vseh delovnih naprav, pri katerih obstaja večja nevarnost poškodb.
- Pomanjkljivosti, ki jih ugotovijo pri pregledih (SVD, zavoda, inšpekcije) delovnih sredstev, se morajo čimprej odpraviti.
- Vsako poškodbo je potrebno dosledno analizirati in ugotoviti vzrok in na osnovi ugotovitve povzeti ukrepe, da ne bi prišlo do podobnih poškodb (tukaj bi se morali vključiti predelavci, izmenski vodje).
- Proti kršiteljem predpisanih varnostnih ukrepov je potrebno ukrepati takoj.
- V uporabo se lahko dajo le takšne delovne naprave, ki ustrezajo predpisom o varstvu pri delu in zagotavljajo varno delo.

Služba varstva pri delu



Črpalni lonci

Zahvala

(Ob upokojitvi Adolfa Kosija)

Dne 16.3.89 smo se po delu zbrali na poslovnem srečanju večdesetletni sodelavci Adolfa Kosija, ki je pred kratkim zaključil z življensko obveznostjo – delovno borbo. V pisani in veseli družbi smo se našli zdaj že nekdanji sodelavci, vodje, šefi, administratorji in direktorji, tudi že več ali manj zreli za tak počitek. Vsem skupaj, pa nam je bil za vzgled »naš mladenič« Rudi Majcen, Dolfov predhodnik, na katerega je, kot kaže, magnetno polje v elektrolizah koristno vplivalo.

Priložnostne poslovilne besede so mu ob tej priliki bile izrečene na kratko, a ganljivo, in če še dodamo kanček »in vino veritas odium parit«, torej pristne in čiste. Pa si jih pogledjmo:

Adolf, dovoli, da se Ti v imenu prisotnih zahvalim za pavabilo na današnje srečanje. Nas vse, razen Rudija, ki smo se tukaj zbrali, še to čaka, če se bomo seveda »včakali«.

Datum 3.1.1955 Ti je gotovo ostal v spominu, ko Si začel z nami vred vleči težak voz v TGA. Vmes Si doživel več »prebuketiranj«. Marsikaj bi lahko danes tukaj o teh časih rekli – se spomnili! Bili so veseli, pa tudi žalostni trnutki. Časa za ocenjevanje teh let, ki si jih več ali manj skupaj z nami preživel v TGA, ali so bila ta kratka ali dolga, ali je to bila za tebe mladost ali starost, boš imel sedaj dovolj.

Kot že rečeno, ukvarjal Si se z marsičem, kot vodja laborato-

rija, livarne, v.d. DE, vodja DE, v.d. TOZD, vodja proizvodnje, pa vse do konca, ko Ti je preostala le še tehnologija. Prenesel Si štirinajst šefov.

Kot človek na delu Si bil strog in pedanten, kar so Ti nekateri šteli v dobro, drugi pa v slabo. V vodenju Si bil spreten in odločen ter pošten v vseh relacijah, zato Si večkrat naletel na težave s samoupravo.

Za delo in sposobnost Si dobil zlata in druga odličja, ki pa Si jih kot vedno karakterni človek, tudi znal zavrniti, če Si sprevidel in ocenil, da so določene stvari le »črke prava«, kar pa je včasih daleč od pravice.

Na kratko torej, začel Si v laboratoriju, zaključil pa pri laboratoriju!

Dolfa, upamo, da Si boš sedaj odpočil. Želimo, da se nočoj spomniš le na lepe trenutke, saj jih je bilo tudi mnogo. Bodi zdrav, uživaj in delaj le toliko, koliko je za zdravje koristno. Penzijo pa Si Si že tako do natančnosti sam izračunal, ko Si še le samo hodil v službo.

Na koncu, pa sprejmi od zbranih prijateljev – sodelavcev v spomin to skromno darilo. (Upamo, da od prijateljev zlata ne boš zavrnil)

Še enkrat srečno in zdravo!
Tvoji prijatelji in sodelavci

Za prijeten večer in tako bogato obložene mize ter ves trud tebe kakor soproge Danice, se še preko našega glasila enkrat lepo zahvaljujemo.

Pisma bralcev

Uredništvo Aluminija

Vem, da nisem naslovil pisma na pravi naslov, vendar če imate možnost ga objavite v imenu upokojencev. V kolikor bo kaj zaleglo pri vodilnih ali sindikatu je to druga stvar. Ne spominjam se zbora delavcev na katerem smo razpravljali o minulem delu, tov. Markovič je razlagal, da sprejemamo samoupravni sporazum, po katerem bodo tudi upokojenci upravičeni do dobička (če ga bo starem imenujem), čeprav so že v pokoju.

Iz časopisa Aluminij prebiramo, da podjetje zelo dobro gospodari in da je ustvarjen velik dohodek. Čestitamo kolektivu za tak uspeh.

V pomislek pa naj prepišem pismo upokojencem KK Ptuj, kjer med drugim piše:

»Spoštovani upokojenec!« Pred nekaj dnevi smo vam nakazali novoletno nagrado za leto 1989 v višini 200.000.- din. Za izplačilo smo se odločili v marcu namesto v decembru z namenom, da bi zmanjšali vpliv inflacije v letu 1989. Upamo, da ste z našo odločitvijo zadovoljni. Tovariški pozdrav!

Kaj naj dodam v imenu upokojencev TGA, ki smo za praznik dobili 20.000.- din (upokojenci KK pa za njihov praznik nekaj več).

Mogoče pa bo le kdo kaj razmislil ob današnjih časih in uvidel tiste upokojence, ki živijo na repu eksistence. Pa brez zamere in lep pozdrav vsem skupaj.

22.03.1989.

T.Brglez

TAKŠNA POT

Prišla je natanko pred tridesetimi leti, kot najstnica, polna življenjskih moči.

Sprejela dela v delovni organizaciji, tudi takšna za katera se je mogla učiti proti. Leta so tekla, delo se je spreminjalo. Zlahka se je privajala novim delovnim nalogam. Seveda ji je pomagala njena poslušnost in marljivost.

Zakon je zahteval razčlenitev delovne organizacije na temeljne organizacije. Razporejena je bila na novi opis del – to besedo uporabljam zato, ker je že podobna dela opravljala prej – dodatno – seveda ne v tako velikem obsegu.

Zopet zagnana, vključila se je v novo delovno okolje in bila bi celo nagrajena, če ne bi bila v komisiji za priznanja.

Ni trajalo dolgo, ali vsaj po njenem ne, ker ji čas tako hitro teče.

Kot blisk je prišla vest – temeljne organizacije se ukinejo, nekatera dela se preimenujejo, nekatera pa celo ukinejo. Njena so se uknila.

Sprejela je delo za določen čas, spet se je hitro znašla in bila zadovoljna.

Sprejet je bil člen 29. našega Pravilnika, kateri omogoča vsem, ki so že dalj časa v podjetju – milo rečeno stari – nezmanjšani osebni dohodek, oz. razporejeni naj bodo na dela, katera ustrezajo njihovim delom pred ukinitvijo.

V delovni enoti, kjer dela od svojega prvega dne sprejetja, ni sistimizirano nobeno delo, ki bi ustrezalo členu 29.

Vodja druge delovne enote je nujno iskal pomoč pri delu, zaradi odsotnosti delavke, k sreči enako njenim sposobnostim. Kadrovska premostitev je bila urejena. Poslušna kot je vedno, je nastopila delo v delovni enoti z dnem, kot je bilo zapisano na razporeditvi. Vodja delovne enote jo je sicer vljudno sprejel vendar ji odgovoril nekako takole – Bil je nesporazum – naša delovna enota ni iskala vas, ampak pripravnico – in odšel je. Ostala je nema. Verjetno je doživela šok. Kam pa zdaj, nazaj kjer je bila ni mogla, vse osebne zadolžitve je vrnila, delo, ki ga je opravljala za določen čas, ji je bilo odvzeto.

Ali res mora delavka ali pa tudi delavec 30 let delati v TG, da doživi takšno pot.

Vem, da še ni konec poti, da še ni prispela na cilj, če ji bo zdravje dopuščalo, bo to čez 5 let, ko bo upokojena. In ona bo vzdržala, ker bila je kos tudi težkim privatnim življenjskim udarcem.

Kako smo poslovali

Iz tabele I in II je razvidno, kako smo poslovali v mesecu februarju 1989. Kolona indeksi v tabeli I prikazuje proizvodno tekočega leta v primerjavi s proizvodnjo v enakem obdobju preteklega leta ter odnos dosežene proizvodnje v primerjavi z načrtovano proizvodnjo v osnutku letnega gospodarskega načrta 1989.

DE Proizvodnja glinice

V mesecu februarju smo proizvedli 8.038 ton Al hidrata Al2O3, kar izkazuje z indeksom 87 glede na planirano količino. V dveh mesecih znaša proizvodnja 16.339 ton ter s to količino ne dosegamo plana za 2.570 ton oz. 14 %. Proizvodnja kalcinirane glinice je 7.389 ton, to je 1.333 ton manj kot smo načrtovali (indeks 85), v obeh mesecih pa smo proizvedli 16.763 ton oz. 9 % manj, kot smo predvidevali. Al hidrata Al2O3 smo v februarju proizvedli za prodajo 293 ton oz. 72 % več, kot smo planirali, v I. in II. mesecu skupaj pa smo proizvedli 532 ton in tako, presegle načrtovano proizvodnjo za 48 %. Skupna mesečna proizvodnja (kalcinirana glinica in prodani hidrat) je 7.682 ton (indeks 86), v času januar-februar pa je 17.295 ton in s to količino ne dosegamo načrtovane količine za 8 %.

V tabeli II, kjer izkazuje porabo najvažnejših surovin na enoto proizvoda, je razvidno, da smo pri proizvodnji Al hidrata Al2O3 v dveh mesecih porabili na tono proizvoda: 106 % boksita, 102 % Na hidroksida, 105 % pare, 71 % žganega apna in 109 % električne energije.

Pri proizvodnji kalcinirane glinice smo v tem letu porabili glede na planirano porabo surovin 1 % manj toplotne energije in 4 % več električne energije.

V tej DE smo v februarju proizvedli tudi 934 ton raztopljenega vodnega stekla 38° Be (indeks 88) in 125 ton zeolita A-suhega (indeks 40). Dvomesecna proizvodnja teh proizvodov pa se je gibala tako: raztopljeno vodno steklo 38° Be 1.604 ton (indeks 71), raztopljenega vodnega stekla 42° Be 26 ton (indeks 81) in zeolit A-45 267 ton (indeks 41).

DE Proizvodnja aluminija

V elektrolizah smo v mesecu februarju dosegli naslednje rezultate: hala A 1.461 ton (indeks 103), hala B 2.434 ton (indeks 100) in hala C 3.111 ton (indeks 104). Skupna mesečna proizvodnja je 7.006 ton in za 168 ton oz. 2 % presegamo načrtovano količino. V obeh mesecih pa smo proizvedli naslednje količine: hala A 3.091 ton (indeks 103), hala B 5.087 ton (indeks 99) in hala C 6.547 ton (indeks 104), kar znaša skupaj 14.871 ton oz. 3 % več kot smo predvideli v osnutku letnega gospodarskega načrta. Primerjava letošnje proizvodnje s proizvodnjo v enakem času preteklega leta nam pokaže, da smo letos proizvedli 92 % več aluminija, predvsem na račun nove elektrolize C. Pri proizvodnji elektrolitskega Al so porabljene surovine še v mejah planskih normativov, razen kriolita in el. energije, katere presega dovoljeno porabo v vseh treh halah.

V februarju smo proizvedli tudi 320 ton anodne mase in s to količino ne dosegamo planske postavke za 68 %. V obeh mesecih smo proizvedli 1.040 ton, kar je prav tako manj za 41% od načrtovane količine. Pri proizvodnji anodne mase smo v dveh

TABELA I: Dinamika poslovanja – indeksi fizičnega obsega proizvodnje

DE/Proizvod	Enota mere	DOSEŽENO						INDEKSI				
		Osnutek plana		1988		1989		1989/88		1989		
		II	I-II	II	I-II	II	I-II	7:5	8:6	7:3	8:4	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
DE Proizvodnja glinice												
Al hidrat Al2O3	t	9.240	18.909	7.536	14.930	8.038	16.339	107	109	87	86	
Kalcinirana glinica	t	8.722	18.379	7.421	16.217	7.389	16.763	100	103	85	91	
Prodani hidrat Al2O3	t	170	360	233	466	293	532	126	114	172	148	
Skupaj (kalc.gl.+prod.hid.)	t	8.892	18.739	7.654	16.683	7.682	17.295	100	104	86	92	
Razt.vod.stek. 38° Be	t	1.065	2.244	993	2.061	934	1.604	94	78	88	71	
Raztop.vod.stek. 42° Be	t	15	32	30	30	-	26	-	87	-	81	
Zeolit A-suhi	t	311	655	111	263	125	267	113	102	40	41	
DE Proizvodnja aluminija												
Flektrolit. Al – hala A	t	1.422	2.996	1.596	3.311	1.461	3.091	92	93	103	103	
Elektrolit. Al – hala B	t	-	-	1.822	3.762	-	146	-	4	-	-	
Elektrolit. Al – hala C	t	2.430	5.120	286	521	2.434	5.087	851	976	100	99	
Elektrolit. Al – hala C	t	2.986	6.292	169	169	3.111	6.547	-	-	104	104	
Skupaj hale	t	6.838	14.408	3.873	7.763	7.006	14.871	181	192	102	103	
Anodna masa	t	1.000	1.750	1.533	3.760	320	1.040	21	28	32	59	
Anodni bloki – B	t	560	3.860	-	-	2.289	5.587	-	-	409	145	
Anodni bloki – C	t	3.200	4.050	507	507	2.442	3.327	482	656	76	82	
Livarna												
Al formati – za prodajo	t	3.798	8.003	2.422	4.718	4.379	8.650	181	183	115	108	
- za izparilce	t	-	-	144	227	113	113	78	50	-	-	
Livar. zlit. – za prodajo	t	487	1.027	-	-161	-101	360	853	-	-	74	
- za odlitke	t	126	266	115	256	122	215	106	84	97	81	
Gnet. zlit. – za prodajo	t	654	1.377	587	918	918	1.800	156	196	140	131	
- last. poraba	t	-	-	-	-	-	6	-	-	-	-	
Predzlit. – last. poraba	t	80	169	80	117	77	180	96	154	96	107	
Al žica – E Al in P-11	t	129	272	12	155	396	655	-	423	307	241	
Al trak – ozki za prodajo	t	537	1.132	216	401	86	280	40	70	16	25	
- za rondelice	t	614	1.293	582	1.014	625	1.198	107	118	102	93	
Al trak – ši. za prodajo	t	624	1.314	307	155	188	812	61	524	30	62	
- ši. za izparil.	t	307	647	-160	538	211	525	-	98	69	81	
Drogi za kline in stikala	t	14	29	-	-	-	-	-	-	-	-	
Pretap. Al za tuje naroč.	t	77	162	597	-1.104	-	-	-	-	-	-	
DE Predelava aluminija												
Rondelice	t	307	646	161	341	274	540	170	158	89	84	
Izparilci	t	153	323	165	342	173	345	105	101	113	107	
DE LLBK Trbovlje												
Al odlitki	t	135	255	143	270	120	228	84	84	89	90	
Blagovna proizvodnja	t	6.824	14.349	3.852	7.199	6.894	14.163	179	197	101	99	

mesecih porabili 4 % manj petrokoksa, poraba ostalih surovin pa je enaka planski porabi. Anodnih blokov B smo v februarju proizvedli 2.289 ton (indeks 409), blokov C pa 2.442 ton (indeks 76). Dvomesecna proizvodnja anodnih blokov B je 5.587 ton oz. 45 % več kot smo načrtovali, blokov C pa 3.327 ton oz. 18 % manj kot je planska postavka.

Pri proizvodnji anodnih blokov B smo prekoračili porabo petrokoksa za 23 % in zemeljskega plina za 49 %. Poraba ostalih surovin je manjša od planske porabe in sicer: katranska smola (indeks 81), zasipni koks (indeks 22) in električna energija (indeks 29).

Pri proizvodnji anodnih blokov C smo prekoračili samo porabo zemeljskega plina za 39 %, medtem ko smo ostalih surovin porabili glede na planske normative manj in sicer: katranske smole za 23%, zasipnega koksa za 69 % in električne energije za 72 %.

V livarnah se je proizvodnja livarniškega asortimenta v prvih dveh mesecih gibala tako: Al formati – za prodajo 8.650 ton (indeks 108), Al formati – za izparilce 113 ton, livarske zlitine – za prodajo 853 ton (indeks 83), livarske zlitine – za odlitke 215 ton (indeks 81), gnetne zlitine – za prodajo 1.800 ton (indeks 131), gnetne zlitine za lastno porabo 6 ton, predzlitine za lastno porabo 180 ton (indeks 107), Al žica 655 ton (indeks 241), Al trak – ozki za prodajo 280 ton (indeks 25), ozki za rondelice 1.198 ton (indeks 93), Al trak – široki za prodajo 812 ton (indeks 62), široki za izparilce 525 ton (indeks 81).

DE Predelava aluminija

V tej DE smo v februarju proizvedli 274 ton rondelice oz. 11 % manj kot smo načrtovali. Proizvodnja rondelice v času od I-II je 540 ton (indeks 84), izparilnikov pa 345 ton (indeks 107).

DE LLBK Trbovlje

S proizvodnjo 120 ton Al odlitkov mesečno za 11 % zaoostajamo za planirano količino. Prav tako je dvomesecna proizvodnja, ki znaša 228 ton, nižja od načrtovane za 10 %.

Iz prikazanih podatkov je razvid-

no, da je mesečna blagovna proizvodnja Al proizvodov 6.894 ton in presegamo načrtovano količino za 70 ton oz. 1 %, v obeh mesecih skupaj pa znaša 14.163 ton in ne dosegamo planske postavke za 1 %.

Gradivo pripravila: Dragica Leskova

Tabela II: Pregled porabljenih najvažnejših surovin na enoto proizvoda

DE/Proizvod	Enota mere	Planski normativi	DOSEŽENO				Indeksi	
			II		I-II		4:3	5:3
			II	I-II	4:3	5:3	6	7
1	2	3	4	5	6	7		
DE Proizvodnja glinice								
- boksit	t	2.652	2.787	2.824	105	106		
- Na hidroksid	t	0.103	0.125	0.105	121	102		
- para	t	4.344	4.319	4.551	99	105		
- žgano apno	t	0.0734	0.05238	0.05177	71	71		
- el. energija	kWh	397.181	413.957	432.180	104	109		
Kalcinirana glinica								
- toplotna energija	GJ	5.414	5.340	5.339	99	99		
- para	t	0.040	0.040	0.040	100	100		
- A fluorid	t	0.0002	-	-	-	-		
- el. energija	kWh	34.779	36.015	36.278	104	104		
DE Proizvodnja aluminija								
Elektrolitski Al – hala A								
- glinica	t	1.920	1.920	1.920	100	100		
- anodna masa	t	0.559	0.598	0.583	107	104		
- kriolit	t	0.025	0.0493	0.033	197	132		
- Al fluorid	t	0.040	0.043	0.041	108	103		
- el. energija	kWh	18.080	18.014	18.009	100	100		
Elektrolitski Al – hala B								
- z anodnimi bloki	t	1.920	1.904	1.920	99	100		
- glinica	t	0.455	0.433	0.413	95	91		
- anodni bloki	t	0.030	0.066	0.090	220	300		
- kriolit	t	0.040	0.043	0.037	103	84		
- el. energija	kWh	15.193	15.879	15.520	105	102		
Elektrolitski Al – hala C								
- glinica	t	1.925	1.925	1.925	100	100		
- anodni bloki	t	0.440	0.387	0.379	88	86		
- kriolit	t	0.001	0.00096	0.00455	96	455		
- Al fluorid	t	0.0175	0.0167	0.0079	95	45		
- el. energija	kWh	13.864	13.427	13.415	97	97		
Anodna masa								
- petrokok	t	0.67165	0.66885	0.64793	100	96		
- katranska smola	t	0.338015	0.32135	0.33761	95	100		
- zemeljski plin	Sm ³	4.42	4.42	4.42	100	100		
- el. energija	kWh	150	150	150	100	100		
Anodni bloki – B								
- petrokok	t	0.622	0.80845	0.76345	130	123		
- katranska smola	t	0.180	0.139	0.145	77	81		
- zasipni koks	t	0.061	0.0238	0.0136	39	22		
- zemeljski plin	Sm ³	83.1	108.80	124.21	131	149		
- el. energija	kWh	389.3	106.136	111.621	27	29		
Anodni bloki – C								
- petrokok	t	0.651	0.657	0.652	101	100		
- katranska smola	t	0.180	0.149	0.139	83	77		
- zasipni koks	t	0.056	0.0175	0.0175	31	31		
- zemeljski plin	Sm ³	83.1	108.80	115.75	131	139		
- el. energija	kWh	389.3	106.136	108.61	27	28		



Tonček Horvat

Kurent v Ameriki

»Sem iz skupine kurentov iz Rogoznice, ki zelo dobro sodeluje s ptujsko skupino, ki je že od Sarajeva dalje spremljevalec naših smučarjev na vseh večjih tekmah. V njihovi skupini je bilo prosto mesto in ker se tudi v naši skupini ni nihče odločil za to dolgo pot, sem zagrabil priložnost.«

Začetek potovanja je bil zelo buren. Zaradi megle niso prišli pravočasno v Beograd, tako je letalo v Ameriko poletelo brez njih. Ostali sta jim dve možnosti: ostati in počakati na naslednje letalo, ali odpotovati v Toronto. Vodja skupine se je odločil za drugo varianto. »Kakšna sposobnost organizacije, saj nam je v uri in četrt uspel urediti vize za Kanado.«

»V Ameriko smo prišli z zamudo, zato smo nekoliko spremenili načrtovano pot. Na prizorišču svetovnega prvenstva smo ostali tri dni. Vzdušje je bilo enkratno. Kjerkoli smo se pojavili, smo bili v središču pozornosti. Ljudje so nas prosili za avtograme, slikali so nas oziroma so se slikali skupaj z nami. Pogovarjali so se z nami. Kako drugačen je ta svet!

Bučno smo navijali za naše in za vse elanovce. Predsednik ameriške smučarske zveze nas je prišel prositi, naj malo 'poružimo' tudi za njihove, kar smo seveda storili.

Na smučišču smo se srečali tudi z našimi rojaki. Neka Zagrebčanka, ki že 25 let živi z možem v Denverju nas je častila z bogato večerjo v našem apartmaju. »Mimogrede sem vprašala, kakšna je bila ta večerja in dejal je, da za oči fantastična, enkratno pogrinjek, več vrst mesa, priloge itd., le okusno ni bilo kot so naše jedi.«

Pohvalil pa je hotel, čeprav so jim že doma povedali, da so jim rezervirali nekaj bolj skromnega. »Pri nas še A kategorija nima kaj takega.«

V prijetnem spominu mu je ostala naša reprezentanca, s katero so srečali na smučišču in po tiskovni konferenci tudi

ZAHVALA

Ob odhodu v pokoj se iskreno zahvaljujem sodelavkam in sodelavcem vodstva DE glinice in Kotlarne za prisrčno slovo in darovano prelepo spominsko darilo.

Še vnaprej vam želim mnogo delovnih uspehov.

Marija Emeršič

ZAHVALA

Ob mojem odhodu v pokoj se prisrčno zahvaljujem za sprejeto darilo vsem sodelavcem delovne enote Kontrola kvalitete.

Celotnemu kolektivu TGA in posebej sodelavcem delovne enote KK želim zdravja, mnogo sreče in veliko uspehov pri nadaljnjem delu.

Leopold Hriberšek

Podarim – dobim

Ha – Ha



ob kozarčku, ko so nazdravili našima medaljama. »Naši smučarji so zelo preprosti, nič zvezdniško se ne obnašajo. Predvsem dekleta in Čizman, res fejest fant.«

»Zelo prijetno nam je bilo tudi v Chicagu, kjer smo se srečali z domačini – Ptujčani, ki so tam pravi podjetniki. O tem, koliko bi tam zaslužil, raje ne bi govoril. Vodili so nas po mestu in nam marsikaj pokazali. Tudi sami smo se poslušali znajti v mestnem vrvežu in ugotovili smo, da ni niti tako težko, le neko stavbo si zbereš, po kateri se orientiraš, ali še bolj enostavno, pokličeš taksi. Kot v filmu, dvigneš palec in že je pri tebi in lahko se voziš, kamor želiš, pa še drago ni.«

Povprašam ga, ali je prišel tudi v kašno predmestje, kjer je videti tudi revčino. »Ne, do revčine nisem prišel. Povedali so nam, da če le hočeš, dobiš delo, da lahko preživiš. Reveži so torej tisti, ki resnično nočejo delati. Videl pa sem zelo urejene ljudi, zdi se, da hodijo v službo skoraj vsi s kravatami.

Mesto živi podnevi in ponoči. Na vseh koncih te vabijo v lokale in za plačano vstopnino tudi nekaj nudijo. Čisto po naključju smo v eni od ulic stopili v tak nočni lokal. Bilo nas je pet in privoščil smo si dve pivi in tri viskije ter plačali toliko kot je pri nas vstopnina za malo boljši lokalček.

V Chicagu smo si ogledali tudi najvišjo stavbo, kjer so razni poslovni prostori. Preden vas dvigalo zapelje proti vrhu, se zberejo obiskovalci v posebni dvorani, kjer vam za 25 centov povedo razne zanimivosti o stavbi in mestu. Mi smo se zapepljali v 103 nadstropje in prav prijetno mi je bilo pogledati navzdol. Nimam težav z višino. Tudi na letalu sem imel srečo, da sem sedel pri oknu in opazoval celo valove morja. Videti je bilo drobne bele pike, ko si se premikale.«

Amerika je dežela, kjer si lahko privoščiš vse, posebno, če primjerjaš našo in njihovo plačo in ugotoviš, kaj vse bi zanj dobil pri nas. Kaj pa tam? »Tudi. Lepo se da živeti, če delaš in ne zapravljaš. Nikjer nisem videl, da bi v lokalih npr. plačevali runde, kot to počenjamo pri nas. Kar zmede te, ko ugotoviš, da bi se že po treh mesecih dela nabralo nekaj milijard, a bolj ko tehtaš in razmišljaš, ostaneš, kjer si.«

Doma je doma, čeprav je Amerika strašno fajn, sva končala pogovor.

Zapisa Vera Peklar

aluminij

Izdaja delavski svet tovarne glinice in aluminija »Boris Kidrič« Kidričevo — Uredniški odbor sestavljajo: Majda Zadravec, Mojca Cafuta, Viktorija Petauer, Majda Lampret, Srečko Širovnik, Rajko Topolovec, Marija Korada, Franc Sagadin, Ciril Majcen, Janez Lipnik, Vera Peklar (odgovorna urednica), Fotografija: Stojan Kerbler, dipl. ing. Tisk Ptujška tiskarna, Ptuj. Člani kolektiva in upokojenci dobivajo list brezplačno. Rokopisov in slik ne vračamo. Naklada 3800 izvodov. Oproščeno temeljnega prometnega davka po mnenju Sekretariata za informacije pri IS Slovenije številka 321/172 z dne 24. oktobra 1975.