

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 10 (2)

IZDAN 1. AVGUSTA 1923.

PATENTNI SPIS BR. 996.

Karl Jakobs, trgovac, Hamburg.

Postupak za briketiranje koksa.

Prijava od 30. marta 1921.

Važi od 1. septembra 1922.

Pravo prvenstva od 28. juna 1916. (Nemačka).

Predmet izuma je postupak za briketiranje koksa smolom. U sravnjenju s briketiranjem kamenog uglja, briketiranje koksa je mnogo teže, jer je ugalj masivan spoj, a koks porozan. Vrlo uzani kanali koksa, u koliko nisu ispunjeni vazduhom, sadrže u sebi vode. I vazduh i voda utiču vrlo nepovoljno na briket u vatri, jer se pri zagrevanju vazduh širi, a voda pretvara u paru, te se zbog toga briket rasprskava.

Kad se za briketiranje koksa upotrebi samo smola, onda se delići koksa slepe samo spolja, jer smola kao gusto tečno vezujuće sredstvo ne može da prodre u pore koksa ni pri najvećem pritisku prese. S toga se tako spravljani briketi raspadaju u vatri, uvlače vlagu na stovarištu i krune se prilikom transportovanja.

Zadatak je dakle, da se nadje vezujuće sredstvo, koje pod pritiskom prese duboko prodire u pore i iz njih isteruje vazduh i vodu.

U smislu izuma dodaje se smoli, određenoj za briketiranje koksa, neznatna količina tera od kamenog uglja, (ter za sobne peći i tome slično) ili ulja, dobivenog destilacijom tera (ulje od antracena, masnog tera, ulje za podmazivanje i tome slično) ili smese od tera i ulja. Mogu kao dodatak smoli da se upotrebe i vodeno gasni, uljano, masleno gasni i ter iz kamenog uglja ili iz mokrog uglja

ili iz treseta kao i ulja, dobiven iz destilacionih prdukata tih terova; samo što moraju ti terovi i ta ulja biti u toploti tanko tečna.

Iz te smese postaje vezujuće sredstvo, koje pri dovoljnom zagrevanju i dovoljnom pritisku prese proganja vazduh i vodu i ove ispunjava, te time briketu daje veliku čvrstinu, čvrst spoj i glatku površinu. U koliko su potpunije ispunjene pore vezujućim sredstvom, u toliko manje može u njih na stovarištu da ulazi vlaga, i toliko manje će se briket raspadati u vatri. Ali upotreba tečnih vezujućih sredstava sa smolom, ima još i jednu drugu znatnu korist.

Dok smola pod uticajem žara, usled svoje jače brzine sagorevanja brzo iz briкета izgori, dotle se tečna vezujuća sredstva spajaju s koksom, te briket otvrdne, pošto omoč koksa koji se stvara, daje briketu izvesni čvrst spoj. Ovako spravljani briket, zadržava svoj oblik do kraja sagorevanja.

PATENTNI ZAHTEVI:

Postupak za briketiranje koksa pomoću smole naznačen time, što se materijalu za briketiranje pored smole dodaju neznate količine lako tečnih vezujućih sredstava, kao što su: ter od kamenog ili mrkog uglja, treseta, vodeno uljanog ili maslenog gasa, ili ulja, dobivenog destilacijom tera.

