

Konopljan

GLASILO KOLEKTIVA INDUPLATI JARŠE

ŠT. 5 — IX
MAJ 1960
CENA 10 DIN

P R A Z N O V A L I B O M O

Dan mladosti

Med prazniki naše socialistične domovine je eden najlepših »Dan mladosti«, katerega praznujemo vsako leto 15. maja, na rojstni dan našega ljubljenega voditelja in učitelja Maršala TITA.

Tudi letos bo ta praznik mogočna manifestacija našega mladega rodu, ki se pod svobodnim soncem oplaja z bogatimi tradicijami narodno osvobodilnega boja in socialističnega humanizma, da bo enotno, smelo in vztrajno nadaljeval pot v bodočnost in postal vredni dedič velikih pridobitev naše ljudske revolucije.

Letošnji dan mladosti je posebno pomemben in lep, saj ravno na Njegovo 68-letnico praznujemo 10. obletnico delavskega samoupravljanja. Ta dan bodo naše misli poletele z najtoplejšimi željami k Njemu, čigar ime nam je simbol vztrajnega in nepopustljivega boja z najrazličnejšimi sovražniki, simbol svobode in neodvisnosti, simbol velikih del naše socialistične graditve in srečne bodočnosti jugoslovanskih narodov.



Zopet bo pela mladina od Triglava do Djevdjelije, da je lepo biti mlad v naši domovini.

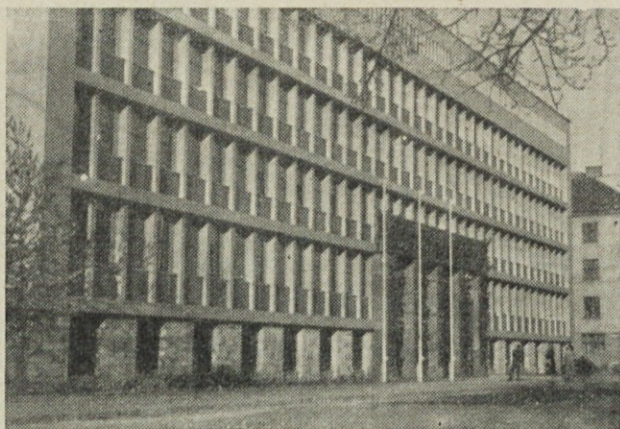
Med zastavami in bujno kipečim pomladanskim cvetjem se nam je uprl pogled v prihodnost, ko bodo sadovi socialistične graditve čedalje obilnejši, ko bo skupni dom jugoslovanskih narodov še lepši, še srečnejši. Z vseh strani bodo 25. maja pritekale v Beograd štafete ter prinesle tovarišu TITU pozdrave, čestitke in želje vseh delovnih ljudi Jugoslavije, da bi še dolgo živel, da bi nas še naprej tako uspešno vodil v boju za izgradnjo socializma, da bi bili srečni in plodonosni Njegovi koraki na poti utrjevanja miru in konstruktivnega sodelovanja med narodi.

VSEBINA:

- V. Kern — Praznovali bomo Dan mladosti
- F. Rebernik — Občinski proračun za leto 1960
Kako smo delali v mesecu marcu 1960?
- Dr. F. Jerovec — Bilanca 1959
- Dr. M. Siška — Ginekološki pregledi v naši ambulanti
- L. Zabukovec — Sintetična vlakna
- F. Rihtar — Do Varšave
- J. Klešnik — Vi vprašate — mi odgovarjamo
- O. Lipovšek — Prireditve za 1. maj
Novo v naši tiskarni
- J. Strojčan — O delu smučarjev
V čem bomo tekmovali prihodnji teden
- V. Habjanova — Personalne izpremembe

Izdaja v 800 izvodih kolektiv tovarne »INDUPLATI«.
Odgovorni urednik: Otmar Lipovšek. Natisnila in klišee izdelala Tiskarna »Jože Moškrič« v Ljubljani

Občinski proračun za leto 1960



Palača »Ljudske skupščine LRS« v Ljubljani

Na zadnji seji je občinski ljudski odbor razpravljaj in sprejel tudi proračun za l. 1960. Iz tega proračuna je prav gotovo zanimiva postavka o negospodarskih investicijah. V negospodarskih investicijah so zajeta vsa dela, ki najbolj živo posegajo v razvoj posameznega kraja, to so javna dela, kakor bi jih lahko še imenovali. Vsakega izmed nas prav gotovo zanima, kaj namerava občina narediti za izboljšanje javnih naprav. V preteklem letu 1959 je bilo eno velikih del rekonstrukcija ceste Domžale—Duplica. Sedaj pa poglejmo, kaj je predvideno v letošnjem proračunu.

Skupna vsota proračuna znaša 327 250 000.— din dohodkov in seveda ravno toliko izdatkov. Proračunski izdatki so razdeljeni na 10 delov, od katerih znašajo negospodarske investicije 39 892 000.— din ali 12,2 % od celotnega proračuna. Prvi del negospodarskih investicij obsega izdatke za urbanistične načrte za posamezne kraje. Izdelali se bodo načrti za Radomlje, vključno Preserje in ostale predele ob Radomljah, potem načrti za Moravče, Mengeš, Krtino, Domžale in za vodovod v Črnem grabnu. Stroški za te načrte so predvideni v višini 8 710 000.— din. Naslednja postavka obsega stroške pri gradnji oziroma dovršitvi kulturnih domov v Moravčah, Dešnju, gradnja doma družbenih organizacij v našem centru, to je v Domžalah, potem ureditev dvorane v Blagovici in odprava lesne gobe v Zadrudnem domu v Radomljah. Skupna vsota za kulturne domove je predvidena na 13 200 000 dinarjev. Za javno razsvetljavo v Moravčah, Mengšu, Radomlje—Preserje, Domžale, elektrifikacijo vasi Trnovče, Dešenj in Jasen predvideva proračun znesek 7 047 000.— din. Manjša postavka negospodarskih investicij je predvidena za ureditev ceste na Šumberk v višini 550 000.— din in za kanalizacijo v Mengšu 919 000.— din. Naslednja večja postavka v višini 5 056 000.— din obsega dela na ureditvi centrov, in sicer v Mengšu, odškodnina za hiše, ki se bodo rušile

v Domžalah in za hiše, ki se bodo rušile v Radomljah (vogalna hiša ob Mlinščici), ureditev pokopališča v Radomljah (gradnja mrliške veže) in za spomenik v Mengšu. V negospodarske investicije spadajo tudi stroški za telesno-vzgojne objekte. Od vsote 1 800 000.— din se predvideva ureditev košarkarskega igrišča v Domžalah, čistilne naprave in garderobe na kopališču ter ureditev telovadnice v Mengšu. Naslednja postavka obsega ureditev telefonske centrale v Mengšu in ureditev sejne dvorane na sedežu občine Domžale. Stroški za ta dela so prevideni v višini 2 177 000.— din. Kot zadnji znesek negospodarskih investicij v višini 433 000.— din je namenjen za zidavo krušne peči v pekarni v Lukovici.

Bilanca 1959

Finančni vodja

Na posebnem zasedanju je DS Induplati dne 19. marca 1960 potrdil zaključni račun — bilanco 1959. Zaključnemu računu je bilo priloženo zelo bogato poslovno poročilo. Po večurnem razpravljanju o zaključnem računu je DS sprejel naslednje sklepe, ki so predvsem kažipot za nadaljnje poslovno leto, deloma pa tudi perspektivno za več let naprej:

1. Skrčiti asortiment artiklov.
2. Povečati obratne prostore pripravljavnice in tkalnice.
3. Graditi nove prostore oplemenitilnice ter istočasno urediti adjustirno, skladišče gotovih izdelkov in odpremo.
4. V predilnici opustiti previjanje na motovilih in nabaviti nove križno previjalne stroje.
5. Z novim vlaganjem v osnovna sredstva obdržati ali izboljšati stopnjo iztrošenosti.
6. Uvesti kompleksno nagrajevanje po učinku, vezano na produktivnost in rentabilnost celotnega podjetja.
7. Nabaviti nove listovke.
8. Pregledati in korigirati planske kalkulacije s tem, da se postavijo na ustrezni % rentabilnosti v odnosu dohodka na celotni dohodek.
9. Znižati zalogo lastne preje.
10. Pospešiti prodajo vedno konec meseca novembra.
11. V letu 1960 pospešiti prodajo v inozemstvo, predvsem damast gradla in konopljenih izdelkov.
12. Poostriži kontrolo kvalitete polizdelkov in izdelkov v vseh oddelkih, in sicer od surovine do končnega izdelka (z medfazno kontrolo).
13. Proizvodni program usmeriti na bolj oplemenitene tkanine namesto surovih lanenih tkanin.
14. Izločiti iz obratovanja stroje za plosko tkanje gasilskih cevi ter jih odpisati.
15. Nabaviti preizkuševalne aparate za fizikalni laboratorij.
16. Izpeljati rekonstrukcijo dvigala v predilnici.

Vse naše sile naj se sprost v zdravem športnem udejstvovanju in pripravah za veliko predstoječe tekmovanje!

17. Notranjemu transportu posvetiti več pozornosti ter ga sistematično obdelati v organizacijskem in tehničnem pogledu.

18. Za ventilacijo, vlaženje in gretje v proizvodnih prostorih naj se pripravi idejni program opreme.

19. Potrebo po delovni sili naj se planira letno in po tromesečjih.

20. Prevoz delovne sile naj se iz najbolj oddaljenih krajev organizira v zimskih mesecih.

21. Garderobne omarice naj se nabavi za vse proizvodne oddelke, kjerkoli so potrebne.

22. Iskati možnost rešitve ustanovitve otroškega vrta.

23. Urediti dodatni dopust za matere.

24. Pripraviti programe dela za uvedbo 5-dnevnega tednika.

25. Socialno šibkim omogočiti brezplačni odhiti v naših domovih.

26. V okviru centra za izobrazbo organizirati tečaje za strokovno izobrazbo delavcev.

27. Uvedba rednih obratnih sestankov s predvanjem rezultatov dela v preteklem mesecu.

28. Garderobe v tkalnici dograditi do 1. X. 1960.

Kakor je iz vseh navedenih sklepov razvidno, si je zadal kolektiv velike naloge za bližnjo prihodnost, zato bo potrebno, da bodo vsi člani kolektiva pripomogli po svojih močeh, da bodo sprejete naloge tudi uspešno izvršene.

Naši rezultati dela niso bili slabi, vendar slabši kakor v letu 1958 in to kot posledica raznih objektivnih vzrokov.

Rezultate našega dela v preteklem poslovnem letu označujejo predvsem sledeči podatki:

	Plan 1959	Dejansko 1958	Dejansko 1959	I n d e k s	
				na plan	na leto 1958
Cel. dohod. brez prom. davka	2 108 826	2 107 776	2 189 787	103,8	103,9
Dohodek	764 500	768 002	740 819	96,9	96,5
Čisti dohodek	419 000	357 707	397 545	94,9	111,1
Osebnih dohodki	318 440	271 487	305 931	96,1	112,7
Za obvez. sklade	12 000	12 416	10 993	91,6	88,5
Nerazpor. sredst.	88 560	73 804	80 621	91,0	109,2
Povpreč. zaposl.	1 116	1 090	1 102	98,7	101,2

Iz podatkov je razvidno, da smo svojo plansko nalogo presežili za 3,8%, in ker je bil plan postavljen na obseg realizacije v letu 1958, smo dosegli tudi višjo realizacijo kakor leta 1958. Zaradi sorazmerno dražje proizvodnje v letu 1959 pa nismo dosegli predvidenega dohodka. Za osebne dohodke smo imeli 12,7% več sredstev kot v letu 1958, medtem ko se je delovna sila povečala samo za 1,2%. Nerazporejena sredstva, ki jih v teku leta DS razporeja v posamezne sklade, smo dosegli v višini 80 621 000 dinarjev, torej za 9,2% več kakor v letu 1958.

Podrobna analiza nam je pokazala, da smo dvignili produktivnost, medtem ko je bila rentabilnost slabša kot v letu 1958. Dvig produktivnosti je posledica vpejanega nagrajevanja po učinku, ki je temeljilo na doseženih rezultatih in produktivnosti. Z ozirom na padec dohodka pa bo v letu 1960 postavilo podjetje nagrajevanje na osnovo doseženega dohodka, upoštevajoč pri tem rezultate posameznih obratov v zvezi s spredaj navedenim sklepom delavskega sveta.

Ginekološki pregledi

v obratni ambulanti »Induplati«

Leta 1958 in v začetku leta 1959 smo v naši ambulanti prvič pregledali ginekološko vse žene našega podjetja, t. j. 807 (gyne pomeni po grško žena). Od teh je bilo zdravih 187 žena, nosečnic je bilo 51, pri 569 ženah pa smo našli to ali ono bolezen. Samo te številke povedo, kako je takšen pregled koristen, ker so vse žene tudi takoj dobile ustrezna zdravila, ali pa so bile poslone k specialistu. Najvažnejša naloga takšnega pregleda je odkrivanje zgodnjega raka na maternici. Tako imenovani »rak na mestu samem« je po vseh svetovnih statistikah 100% ozdravljiv. Odkrijemo ga le s takimi sistematskimi pregledi. »Rak na mestu samem« nima nobenih znakov, po katerih bi žena lahko sodila, da je bolna. Do prvih znakov, ki ženo opozorijo, da je nekaj narobe, preteče 3 do 5 let. Ko pa pride enkrat do teh znakov, pa je že dvomljivo, koliko je to obolenje ozdravljivo. Med vsemi pregledanimi ženami našega podjetja smo našli 3 rakasta obolenja maternice »na mestu samem« in eno rakasto obolenje zunanega spolovila v začetnem stadiju. Vse so bile operirane in za vse lahko trdimo, da so izven nevarnosti, da bi imele posledice zaradi te bolezni. Rekonvalescenca teh bolnic je dolgotrajna, približno eno leto do 2 leti, vendar po tem lahko smatramo, da so popolnoma zdrave in jih lahko vključimo v delo tako kot pred boleznijo.

Največ od obolenj je bilo ran na maternici, t. j. 148. Za boljše razumevanje naj napišem, da je rana na maternici podobna odrgnini na koži. Prav te rane na maternici so lahko prvi znak rakastega obolenja. Veliko od teh bolnic smo poslali k specialistu, nekaj smo jih zdravili v ambulanti.

Pri 13 bolnicah smo našli nerakaste novotvorbe na maternici, 3 bolnice so bile operirane, ostale so pod kontrolo specialista ali pa naše ambulante.

Specialist namreč smatra za te poslednje, da ni potrebna operacija, ampak obstoja možnost, da bi novotvorbe telo samo odpravilo v primeru, da so izraz vnetja, ali pa so novotvorbe majhne in ne delajo bolnicam nobenih težav.

Nadalje je bilo 8 polipov maternice, ki jih je specialist odstranil ambulantno in je dal material v histološko preiskavo (pod mikroskop). Polipi so lahko tudi rakastega značaja in je tudi zanje važno, da jih odkrijemo čimprej.

Pri 126 ženah smo našli vnetja nožnice. Vse so dobile zdravila, bodisi v obliki injekcij ali pa v obliki tablet.

Vnetje jajčnikov smo našli pri 34 ženah, katere smo prav tako sprejeli v zdravljenje.

To so bila najvažnejša obolenja, s katerimi hočemo opozoriti na to, da je tak pregled veliko preventivno delo v tem smislu, da pri marsikaterem zgodaj odkritem obolenju bolnici zagotovimo popolno ozdravljenje. Kaj pa je zdrava mati in žena v družini, ni treba pisati. Kljub temu, da po takem pregledu naraste bolniški stalež, ne smemo gledati na to kot na nekaj, kar je prineslo podjetju gospodarsko škodo, ampak obratno, saj so takšni bolniški dnevi omejeni, medtem ko pri obolenjih, ki so že napredovala, število bolniških dni ni omejeno in traja leta in leta.

Iz zgornjih števil lahko vidimo tudi to, da ni potreben tak pregled po specialistu, ampak, da zna postaviti diagnozo tudi obratni zdravnik.

Za konec pa še to: te preglede bomo v naši ambulanti obnavljali vsako leto, ker le na ta način lahko preprečujemo hujša obolenja.

Sintetična vlakna

V vsakdanjem življenju se vse česče srečujemo z različnimi kemijskimi ali kakor jim običajno pravimo, sintetičnimi vlakni, ki počasi izpodrivajo in zamenjujejo klasična naravna vlakna. Razna trgovska imena takih vlaken nam ne povedo mnogo o njih. V naslednjem sestavku bom skušal kratko opisati poreklo oziroma razdelitev istih z ozirom na kemični proces pri pridobivanju istih.

Misel o izdelavi umetnega vlakna pripisujejo nekemu Robertu Hoocke-u, ki je okoli l. 1665 poizkušal umetno ustvariti svilo, kot je to videl pri sviloprejkah. Prva praktično uporabljiva umetna vlakna je izdelal Chardonnet okoli l. 1884 iz celuloznega nitrata. Kmalu zatem so odkrili postopek za izdelavo viskozne umetne svile in kasneje še acetatne umetne svile. Kljub raznim pomanjkljivostim umetnih vlaken se je uporaba istih hitro razširila. Nadaljnja raziskovanja kemikov so prinesla nove uspehe na polju umetnih vlaken. Ameriški kemik W. H. Carothers je izdelal prvo sintetično vlakno, ki je pod imenom nylon že leta 1938 prišlo na ameriško tržišče. Potem se je vrstilo odkritje za odkritjem in danes je patentiranih že na stotine postopkov za izdelavo najrazličnejših umetnih vlaken. Današnja industrija umetnih vlaken se je razvila kot samostojna industrijska dejavnost v zadnjih desetletjih iz čiste kemične industrije.

Z ozirom na kemični sestav umetnih vlaken ločimo lahko umetna vlakna iz naravnih polimerov, sintetičnih polimerov in pa anorganska vlakna.

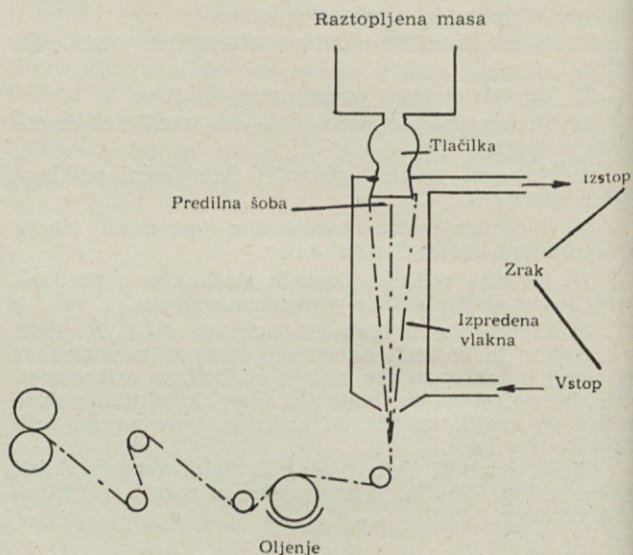
V prvo skupino, to je med vlakna iz naravnih polimerov, spadajo vsa celulozna umetna vlakna in pa vsa proteinska umetna vlakna.

V drugi skupini, to je pri sintetičnih polimerih, ločimo z ozirom na način izdelave dve veliki grupi, in sicer vlakna, izdelana na bazi polikondenzacije, in pa vlakna, izdelana na bazi polimerizacije.

Pod polikondenzacijo razumemo kemični proces, pri katerem se vežejo posamezne male molekule raz-

ličnih izhodnih materialov med seboj in po odcepitvi stranskih produktov tvorijo molekularno verigo ali molekulo velikanka.

Pod nazivom polimerizacija podrazumevamo kemični proces, kjer se kemično veže mnogo malih molekul enake osnovne surovine v veliko molekulo brez odcepitve stranskih produktov.

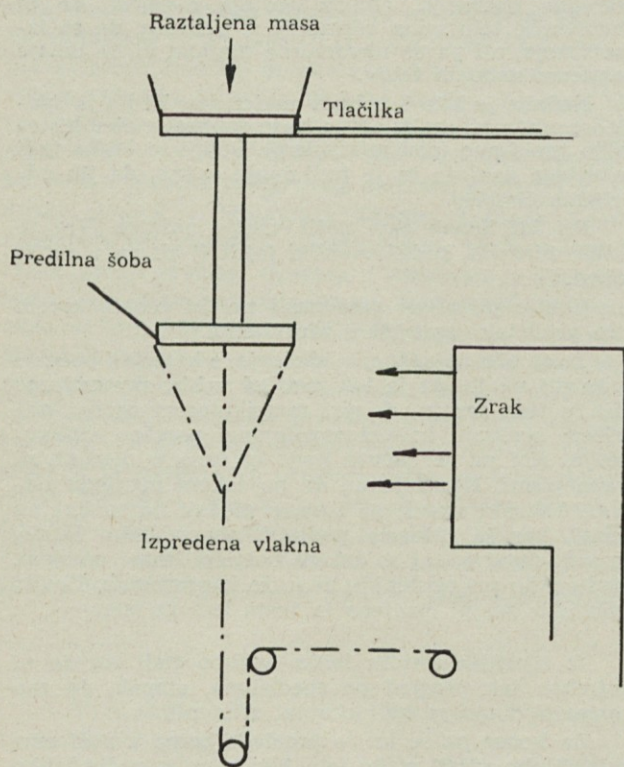


Shema suhega predilnega postopka

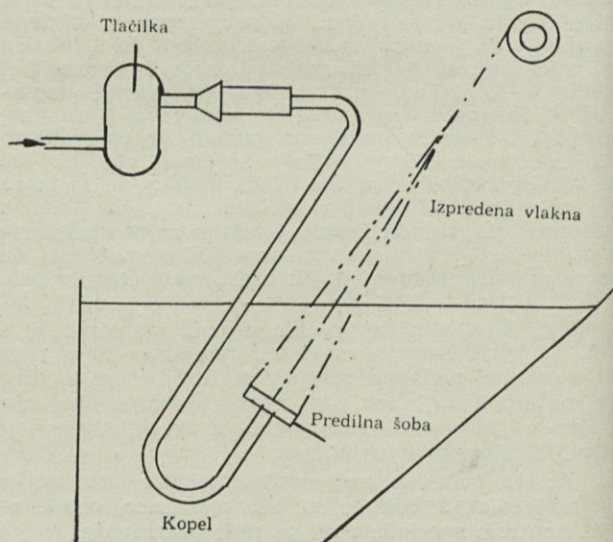
Pri zgoraj navedenih kemičnih procesih dobljeno umetno maso potem raztopijo s posebnimi topili in predejo po suhem ali mokrem postopku. Pri nekaterih vrstah pa dobljeno umetno maso talijo in jo predejo potem po talilnem predilnem postopku.

V naslednji tabeli je prikazana razdelitev kemičnih vlaken z ozirom na njih kemično poreklo, hkrati pa je navedeno nekaj trgovskih imen za posamezne vrste vlaken in pa država, v kateri izdelujejo taka vlakna. Poleg spodaj navedenih vlaken pa v raznih državah izdelujejo še mnogo vrst sintetičnih vlaken, vsak dan prinese na tem polju kaj novega.

Shema mokrega predilnega postopka



Shema talilnega predilnega postopka



SINTETIČNA VLAKNA

Produkti polikondenzacije		Produkti polimerizacije			
Poliestri	Poliamidni	Mešani polimeri	Polivinil-klorid	Poliakril-nitril	Polietilen
Dacron ZDA	Nylon ZDA	Dynel ZDA	Bexan Anglija	Dralon DBR	Teflon ZDA
Terylene Anglija	Kapron SSSR	Rehovot Izrael	PeCe DDR	Nitrilon SSSR	Courlene Anglija
Trevira DBR	Lilion Italija	Kurehalon Japonska	PCU DBR	Orlon ZDA	Northylon DBR
Enkalene Holandska	Perlon DBR	Acrilan ZDA	Rhovyl Francija	Crylor Francija	Polathene Anglija

Kot izhodna surovina za izdelavo sintetičnih vlaken služijo največkrat premog, apnenec, nafta in tako dalje.

Velika trdnost, elastičnost, odpornost proti raznim kemikalijam, nevnetljivost so splošne lastnosti umetnih vlaken, ki zaradi tega lahko marsikje uspešno nadomestijo naravna vlakna. Sintetična vlakna tudi ne plesnijo in jih ne napadajo molji.

Uporaba sintetičnih vlaken je danes že vsesplošna. V industriji uporabljajo tkanine iz sintetičnih vlaken za razne filtre, za delovne obleke v kemični industriji, za električno izolacijo, za cevi in podobno. V trgovinah lahko danes kupimo razne izdelke za vsakdanjo rabo iz sintetičnih vlaken; spodnje perilo, nogavice, kopalne obleke, puloverji, odeje, tepihi, zavese, razne imitacije krzna in še mnogi drugi izdelki iz sintetike nam s pridom služijo vsak dan.

Do Varšave

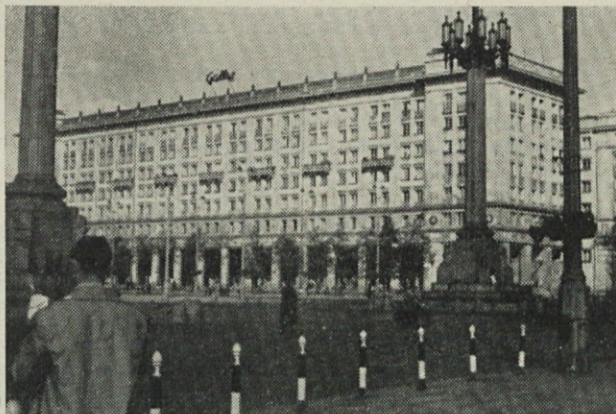
(Predzadnje nadaljevanje)

(Piše F. Rihtar)

V ponedeljek 14. septembra sva se poslovila od Bielskega in najinih gostiteljev. Brez spremstva sva se tokrat vračala proti severu. Z lokalnim vlakom sva se peljala do Katowic in od tod dalje z brzcem do Censtohove. Noč sva prebila v tem mestu in naslednje jutro nadaljevala potovanje do Lodza. Ker potovanje v tujini ponoči ni prijetno, sva potavala podnevi. V Lodzu sva se javila na direkciji lanarske industrije. Dogovorili smo se tudi za prakso v lanarski tovarni v Żirandowu. Popoldne sva si ogledala Lodz. V Grand hotelu, kjer sva prenočevala, sva srečala več Jugoslovanov, med njimi tudi znanke-tekstilce iz Ljubljane in drugod.

Naslednje jutro sva nadaljevala potovanje proti Żirandowu, majhnemu industrijskemu mestu, ki leži 50 km južno od Varšave. Tudi tokrat naju je spremljal uslužbenec direkcije, s katerim pa smo se zaradi majhnega nesporazuma srečali šele na cilju, to je v Żirandowu.

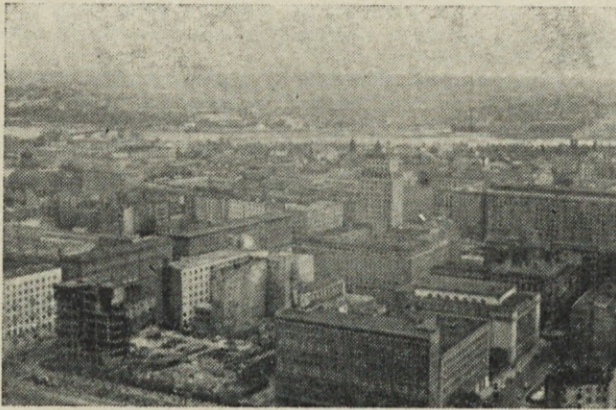
Żirandow ima nekako 30 000 prebivalcev. Nekdanja lastnina tovarnarjev je zidani del mesta, preostala polovica pa so lesene stavbe, ki so dostikrat tudi enonadstropne in včasih celo dvonadstropne. Francoz Żirard je leta 1826 zgradil tod prvo tekstilno tovarno, zato nosi kraj še danes ime po njem. Od prvotne tovarne seveda danes ne obstoja nič več, kasnejši lastniki pa so tovarno obnovili in povečali. Danes je zaposlenih v tovarni preko 5000 delavcev. Imela sva na razpolago za prakso v tej tovarni samo 8 dni, zato si nisva ogledala največje predilnice na Poljskem in se zatorej omejila le na pripravljalnico in tkalnico te tovarne. Seveda sva si tudi v omenjenih oddelkih ogledala vse bolj površno in brez podrobnosti. Če bi ostala v tej tovarni ves čas najine prakse, to je oba meseca, bi videla in se naučila dosti več kakor sva se v tovarnah, kjer izdelujejo izključno težke jadvovine. Žal sva to ugotovila prepozno. Poleg vsega sva imela občutek, da naju v to podjetje sploh niso hoteli poslati, a se je le zgodilo na intervencijo najinih novih kolegov. Ker je bilo tudi v najinem programu zapisano, da si želimo ogledati tovarne, kjer izdelujejo ponjave za kamione in vagone, je to njihovo stališče opravičljivo.



Varšava — Plac Konstytucji

Pripravljalnica se deli na 4 manjše oddelke. Ti oddelki so previjalnica osnov, navijalnica votka, snovalnica in škrobilnica za lan in bombaž. Za previjanje lanenih in bombažnih prej za osnovo uporabljajo ekscentrične križno previjalne stroje firme »Schlafhorst« za previjanje s preden. Ves material previjajo izključno na konične križne navitke. Brzina previjanja je 140 m/min. Skupno imajo ti stroji 280 vreten. Ena delavka streže 18 vretenom, kar pa zaradi odlične kvalitete lanene preje ni preveč. Poleg teh imajo za previjanje s preden na križne navitke še tri stroje, starejše poljske izdelave s skupno 150 vreteni. Za previjanje preje s preden na kolutne cevke uporabljajo 8 dvostranskih strojev s skupno 480 vreteni. Na teh strojih dela ena delavka na 15 vretenih. Vsi opisani stroji so starejše izdelave, vendar so zaradi dobre kvalitete preje zelo visoko izkoriščeni. V poskusnem pogonu je popolnoma nov stroj za previjanje preden. Ta stroj je izdelek lanarskega inštituta, izdelan po zadnjih izsledkih moderne tehnike in na osnovi dosedanjih izkušenj. Hitrost previjanja na tem stroju doseže tudi do 800 m/min. V tem času pa so previjali surovi lan Nm 12 LD s hitrostjo 250 m/min. Vodilni valjčki so izdelani iz sintetičnega materiala. Tek stroja je tudi pri visokih obratih zelo miren. Ravno tako nov in moderen je stroj za previjanje enojnih bombažnih prej warcopsov na konično križne navitke poljske izdelave firme »Majet-Lodz«. Tudi ta stroj doseže hitrost previjanja do 800 m/min. V tem času so previjali bom-

Posvetimo vso pozornost kvaliteti in množični izvedbi X. — jubilejnega STIPI!



Varšava — severozapadni del

baž Nm 40 s hitrostjo 450 m/min. Ena delavka dela na eni strani stroja, to je na 24 vretenih.

Za navijanje lanenega votka uporabljajo starejše stroje firme »Seydel-Muller«. Za navijanje na lesene tkalske cevke. Vsi stroji tega tipa imajo skupno 360 vreten. Podobni tem so tudi stroji za previjanje votka firme »Scherrer«. Na teh navijajo samo bombažni votek. Na obojih strojih dela ena delavka na 30 vreten. V istem oddelku je tudi stroj za navijanje lanenega votka v izvitke. Tu navijajo votek iz grobih lanenih prej za tkanje lanenih dekorativnih tkanin in belih lanenih brisač. Samo za te artikole uporabljajo votek v izvitkih, medtem ko za vse ostale pa votek na lesenih cevkah, tudi avtomatskih.



Pisec tega potopisa počiva v Varšavi
pred palačo Kulture

Gladke lanene in bombažne osnove snujejo na 4 starejših angleških snovalih firme »Schlafhorst«. Cevčnice so avtomatizirane ter ima vsaka po 528 vreten. Zobčaste osnove snujejo na 3 starejših saških snovalih firme »Tille«. Poleg teh imajo popolnoma novo saško snovalo vzhodnonemške firme »VEB TEXTIMABurgstadt«, vendar isto ni bilo v pogonu.

Škrobilnica obsega tri škrobilne stroje firme »Zucker« ter previjalni stroj za neškrobljene osnove. Stroji so starejši, z lesenimi latastimi bobni v topli zračni komori. V vsaki komori je 10 bobnov. Škrob kuhajo za vse stroje v eni odprti kadi, do strojev pa ga transportirajo s črpalko. Pogon vseh strojev je skupen, to je transmisijski. Škrobijo gladke in vzorčaste osnove. Pri škrobljenju vzorčastih osnov je zanimivo to, da vzorec naredijo dvakrat in to: enkrat v grebeno pred škrobilno kadojo in drugič pred osnovnim valjem. Poseben stroj imajo za previjanje lanenih osnov, katere so snovane na angleških snovalih. Stroj je podoben škrobilnemu stroju, le da pri tem odpade škrobilna kad in-sušilna komora. Previjajo gladke in vzorčaste lanene osnove, ravno tako tudi kombinirane bombažno lanene osnove. Transport je v snovalnici in škrobilnici mehaniziran, to pa na tak način, da so pod stropom pripete jeklene tračnice, po katerih tečejo tekalni mački. S tem je prevoz valjev v samem oddelku in v skladišču valjev zelo olajšan.

Razsvetljava, zračenje in vlaženje je v vseh oddelkih zelo dobro, tako da pogoji za delo niso pretežki, obenem pa popolnoma ustrezajo zahtevam tehnološkega postopka.

Konec prihodnjic

Vi vprašate — mi odgovarjamo

Vprašanje: Kdaj in kako se bo rešilo vprašanje transporta v tiskarno oziroma v avtomatsko tkalnico v stavbi predilnice?

L. Z.

Odgovor: Vprašanje transporta v stavbi predilnice se v bližnji bodočnosti ne bo posebno reševalo, ker za to trenutno nimamo potrebnih sredstev. Delno se bo situacija izboljšala, ko se bo še v letošnjem letu rekonstruiralo obstoječe dvigalo. Novo dvigalo bo močnejše, solidnejše izvedbe in bo imelo za posluževanje, prav tako kot v pripravljalnici, stalnega spremljevalca. To delovno mesto se je pri dvigalu v pripravljalnici izkazalo kot zelo koristno. Delo poteka veliko bolj nemoteno in tudi možnost okvare je manjša, ker z dvigalom upravlja vedno ista oseba.

F. Rebernik

Vprašanje: Kako se v telefonski centrali ugotovi privatni telefonski razgovor, če koristnik tega same ne prijavi?

M. Š.

Odgovor: Privatne telefonske pogovore ugotavlja službujoči telefonist tako, da sumljivim pogovorom prisluškuje in nato koristnika tudi vpraša, če je bil to službeni, oziroma privatni pogovor. Seveda pa telefonist vsebino razgovora obdrži v tajnosti. Privatni razgovori se od strani uprave ne omejujejo, k obračunavanju pa se je pristopilo zaradi tega, ker so pristojbine za privatne razgovore v zadnjem času dosegle 4000.— do 5000.— din mesečno.

F. Panjan

Vprašanje: Kaj je ukrenila uprava proti osebam, ki so v zadnjem času v našem podjetju izvršile tatvino?

O. U.

Odgovor: V zadnjem času sta bili v našem podjetju izvršeni dve tatvini. V prvem primeru je bila oseba, katera je izvršila tatvino elektromotorja, kazensko odpuščena. V drugem primeru, pri tatvini preje pa je oseba samovoljno zapustila podjetje, preden je bil proti njej uveden disciplinski postopek.

F. Panjan

Prireditve za 1. maj

ŽIVEL 1. MAJ, PRAZNIK DELA

Akcije za okrasitev tovarne so se pričele z generalnim čiščenjem posameznih prostorov in kasneje strojev. Kljub mnogim težavam smo 1. maj dočakali res dostojno in nepravično bi sodil tisti, ki bi temu ali onemu posamezniku ali skupini podaril več pohvale kot ostalim. Ko smo v soboto 30. aprila zapuščali tovarno, smo imeli resnični občutek praznika. Zastave so vihrale in slavolok preko ceste je pozdravljal delovne ljudi.

V petek 29. aprila smo se zbrali na svečano sejo političnih organizacij in organov samoupravljanja. Seja je bila posvečena prazniku 1. maja. Sejo je vodil tov. Vinko Kern, govornik o pomenu in zgodovini 1. maja pa je bil sekretar Občinskega komiteja ZK Domžale tov. Zdravko Troha.

Na predvečer ob 20. uri smo priredili za Jaršane in okoličane ognjemet, ki je za kratkih 15 minut risal v nočno, deževno nebo svetlobne efekte, ki so dajali duška veselju bližnjemu delavskemu prazniku.

V nedeljo so se oblaki umirili. Čeprav je bilo še hladno, smo se veselili dejstva, da je dež končno le prestal padati. Celotno posvetilo je bilo osredotočeno na parado v Ljubljani. Številni gledalci so videli parado na kraju samem, mnogi pa so spremljali dogodke preko televizijskih zaslonov oziroma radijskih sprejemnikov. V paradi je sodelovalo tudi 30 deklet iz Induplati. Oblečene v tiskana in barvna poletna krila ter bele majice so učinkovale ljubko za vsakega strogega ocenjevalca.

Z JARŠKIMI ŠAHISTI JE IGRAL MEDNARODNI MOJSTER STOJAN PUC SIMULTANKO

24. aprila so se v predpoldanskih urah zbrali šahisti iz INDUPLATI in okolice, da sodelujejo na simultanki, na kateri je igral tov. Stojan Puc. Kratek razgovor z mednarodnim mojstrom je bil kaj žalosten za igralce, saj je rekel, da bo 30 nasprotnikov hitro zmel, da bodo imeli še kaj od nedelje. Zgodilo se je nekoliko drugače, kar pa vseeno nismo pričakovali.

V naši dvorani so se zbrali šahisti. 16 jih je bilo iz INDUPLATI in 14 gostov iz okolice. Po kratkem nagovoru in pozdravu, katerega je imel tov. Lađo Podgoršek, se je igra pričela. V prvih potezah smo se šele razgledali in ugotovili, da je bil najmlajši igralec tov. Borut Jeraj, star 9 let in najstarejši tov. Janez Rihtar, star 54 let. Bilo je torej res vse zastopano. No, prvih 60 minut je napravil tov. Puc 300 potez ali 10 obhodov. V 10. potezi res še ni nihče klonil. Toda, kazalo ni niti na to, da bo kdo dobil. Prvi je položil kralja tov. Mičo Bulič, in sicer v 17. potezi. Potezo kasneje je klonil tudi tov. Kržan. Za 20 obhodov je rabil mednarodni mojster v igri proti 30 igralcem 135 minut ali dve uri in en četrt. V 137. minuti je remiziral v dobrem položaju tov. Krajšek (kibici so mu pripisovali zmago, toda — bolje je imeti vrabca v roki kot goloba na strehi). Za 30 obhodov je rabil tov. Puc 186 minut, torej več kakor 3 ure. To edino mu ni uspelo, da bi nas v normiranem času »zdelal«. Do tega trenutka je bilo 5 remijev, zgubila pa sta že najmlajši in najstarejši igralec. V zabavo naj povem,

da je Borut še igral, medtem ko je njegov očka že zmrznil. Zadnjo potezo je vlekel tov. Puc v 190. minuti in kasiral zadnje igre v svojo korist. Rezultat je bil 27 in pol proti 2 in pol točke ali kratko, razen petih remijev je vse partije zmagal.

Številni igralci in še več gledalcev je obiskalo prireditve. Želimo si še podobnih turnirjev pa tudi to, da bi prihodnjic igrali tudi naši najmočnejši igralci, katerih tokrat ni bilo.

MLADINSKO ZBOROVANJE V ZBILJAH

Mladinska organizacija našega podjetja je priredila v ponedeljek, 2. maja, mladinsko zborovanje v Zbiljah, katerega se je udeležilo 85 mladincev in mladink.

Imeli smo srečo, vreme je bilo zelo lepo. Ko smo se zjutraj ob 8. uri zbrali pred vratarnico, smo bili vsi več ali manj slabe volje, ker je nebo bilo oblačno. Toda slabe volje smo se hitro znebili, ko smo se pripeljali do Gamelj, kjer so se nam prvi sončni žarki nasmejali nasproti.

Na poti smo si ogledali več zgodovinskih znamenitosti. Najprej smo se ustavili pri spomeniku pod Rašico, kjer je počila prva partizanska puška. Od spomenika smo se napotili na dom narodnega heroja Staneta Rozmana, kjer nam je tov. Kern, sekretar naše OO ZK, povedal nekaj besed o njegovem življenju, delu in junaštvu.

Od tam smo se podali na ogled hidrocentrale v Medvode, kjer smo se na kratko seznanili s tem, kako pridemo do električne energije.

Končno smo prišli v Zbilje, kjer je bil cilj naše poti. Zbrali smo se na travniku blizu jezera. Tam nam je tov. Kern podal kratek referat o zgodovini 1. maja. Po referatu je pa sledilo malo zabave. Nekateri so se vozili po jezeru, drugi so se preizkušali, kdo bo napravil več krogov z zračno puško, ostali so se malo zavrteli po taktih Ludvikovega seksteta.

Ob 20. uri smo se poslovili od Zbilj, vsi z željo v srcih, da bi bilo še kdaj tako prijetno zborovanje.

TEKMOVANJE V STRELJANJU

Še preden je napočil sam praznik dela 1. maj, so se naši vrli strelci pomerili v strelskem tekmovanju. Kljub hladnemu vremenu so bili doseženi dobri rezultati, saj je zmagovalec zadel skupno 176 krogov. Podrobnejši rezultat nam pove dalje, da se je uvrstilo na prvih pet mest res pet najboljših strelcev, ki so svojo »formo« tudi tokrat potrdili.

Zmagovalec streljanja v počastitev 1. maja je postal tovariš Ivan Ferlič, sledijo Miro Šimic, Franc Pirc, Franc Rihtar, Viktor Lamberšek, Stane Brulc, Karel Postržin, Drago Mrdjenovič, Jernej Ručigaj, Franc Jeraj itd. Skupno je tekmovalo 43 strelcev.

Najboljša ženska tekmovalka je bila tovarišica Magda Kavčičeva, ki je s 129 krogi zasedla v skupnem plasmaju (mešano moški in ženske) 32. mesto.

X. STIPI naj bo misel vsakega našega športnika!



■ ■ Vodni kalandernov stroj naše oplemenitilnice

Kako smo delali v mesecu marcu 1960

Izpolnitev količin. plana:	Mesečna izpolnitev plana	Primerjava z letom 1959 kumulativa Leto 1959 indeks 100
Predilnica	76,6 %	82,3 %
Tkalnica	93,8 %	117,0 %
Gasilske cevi	79,0 %	34,6 %
Zatkani votki	95,2 %	108,0 %

Izpolnjevanje norm:

Predilnica	112,6 % v normi je delalo	265 delavcev
Tkalnica	113,8 % v normi je delalo	466 delavcev
Oplemenitil.	115,8 % v normi je delalo	82 delavcev
Tiskarna	118,0 % v normi je delalo	23 delavcev
Pogon. oddel.	115,3 % v normi je delalo	98 delavcev
Nameščenci	117,1 % v normi je delalo	64 delavcev

Povprečno preseganje norm za celo podjetje je bilo 114,1 % in je v normi delalo 998 delavcev.

Konec marca smo imeli zaposlenih 1113 delavcev in 9 vajencev.

Prekinitev električne energije ni bilo. V predilnici še nadalje držimo produkcijo nižjo zaradi večjih zalog lastne preje.

V tem mesecu je bilo še precej izostankov zaradi epidemije gripe in je v tkalnici izpadlo 23 milijonov votkov.

V čem bomo tekmovali prihodnji teden?

V počastitev DNEVA MLADOSTI, ki je vsako leto na rojstni dan našega maršala TITA, se v našem podjetju že tretje leto zapovrstjo prirejajo razna športna tekmovanja.

Komisija za pripravo tekmovanj se je zedinila, da se bodo tekmovanja vršila v tednu od 16. do 21. maja, to je prihodnji teden.

Za informiranje vam navajamo, kako in kje se bodo vršila ta tekmovanja. Tekmovalo se bo v naslednjih panogah: šah, lahka atletika, namizni tenis, medobratno tekmovanje v odbojki, streljanje in balinanje.

Naše organizacije so za ta tekmovanja poklonile za zmagovalce posameznih disciplin stalne prehodne pokale. Posamezni zmagovalci bodo prejeli naslednje pokale: za šah — pokal DITTS; za streljanje — pokal OO ZK; za namizni tenis — pokal Konoplana; za atletiko — pokal Mladinske organizacije Induplati in za balinanje — pokal (majoliko), nagrado naše menze.

Tekmovanja se bodo vršila: streljanje na strelišču poleg (zaprte) menze, kjer se bo — na balinišču — odvijalo tudi tekmovanje v balinanju. Namizni tenis bomo igrali na odru naše dvorane. Atletiko bomo priredili na našem lepem igrišču za tovarno in takoj zraven nje na manjšem igrišču bomo igrali odbojko. Zmagovalcem v odbojki poklanja pokal TVD PARTIZAN Jarše.

Preko naše zvočne postaje ste že obveščeni o tekmovalnih pravilih za posamezne panoge, ravno tako o dnevih, ko se bodo vršila posamezna tekmovanja.

Se je čas, da se prijavite za posamezne panoge in tekmovanja, katera bodo prihodnji teden.

Zelimo, na das bo čim več in, da bi se športno razvedrili.

Novo v naši tiskarni

Konec marca letos smo zamenjali iztrošene tiskarske vozičke v filmski tiskarni z novimi. Stari vozički domače izdelave niso več omogočali brezhibno tiskanje in je bilo vprašanje nabave novih, primernih vozičkov postavljeno v tem obratu na prvo nujnostno mesto, če smem ta izraz uporabiti.

Vozičke smo naročili in nam jih je tudi dobavila znana firma za podobne stroje Zimmer's Erben iz Kufsteina na Tirolskem v Avstriji. Vozički so sorazmerno dragi, vendar imajo določene kvalitetne prednosti pred drugimi.

Med dobre lastnosti lahko štejemo neserijsko izdelavo, ker so izdelani točno po naših merah in smo jih tako postavili »iz vlaka na mizo«. Voziček ali vozički so konstruirani tako, da omogočajo premikanje z eno roko, torej z eno samo ročico, katero je mogoče prestaviti levo ali desno, kakor pač komu bolje prija. Dviganje in spuščanje vozička je regulirano in se vrši postrani z minimalno višinsko razliko, kolikor je to neobhodno potrebno. Naprave za namestitev raportnih vijakov in njihovo pritrditev na voz so enostavne in praktično rešene. Zaključno, voz je sorazmerno lahek in zelo stabilen ter ne dovoljuje premikov.

Morda bo treba preurediti višino hodnikov med mizami, toda — o tem bo odločal čas. Verjetno se bodo tiskarji privadili novim vozičkom in seveda novi višini. Zadnja možnost so še vedno odprta vrata, za katero se pa tehnično ne navdušujemo.

7 let dela v tiskarni nas je marsikaj naučilo. Zamenjava voz nam je omogočila preciznejše delo, kar postaja z dneva v dan nujnejše in bo prav kmalu mogoče plasirati na trg le kvalitetne izdelke. To bo s tiskanjem na novih vozičkih v dokajšnji meri omogočeno. Prepričani smo, da bomo že v bližnji prihodnosti lahko potrdili nujnost zamenjave, katero smo že izvršili.

Otmár

O delu smučarjev

Pretekli mesec, ko je dolina že zelenela in cvetela, so naši smučarji priredili na Krvavcu tekmovanje za prvenstvo v sindikalni podružnici, katera je zmagovalcu za leto 1960 tov. Burja Matevžu poklonila tudi prehodni pokal.

Zal se je tekmovanja udeležilo le 10 članov kolektiva, kateri pa so se potrudili in res športno tekmovali.

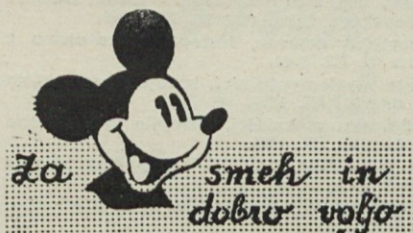
Teden dni kasneje, to je 17. aprila, se je 6 smučarjev udeležilo na Zelenici tekmovanj za prvenstvo tekstilnih tovarn LRS. Tokrat vreme ni bilo naklonjeno niti tekmovalcem niti prirediteljem. Novozapadli sneg, ki je pokrnil poledenelo strmino na plaz, je pogнал strah v kosti mnogim tekmovalcem tako, da je 1600 m dolgo progo prevozilo do cilja le 57 tekmovalcev od 102 prijavljenih. Prireditelji — vrli Tržičani — so se »potrudili«, da je bila proga težka, k temu še, da je bila celotna proga en sam kos ledu, pokrit z novozapadlim snegom. Krona vsega je bila še megla, katero je okoli Zelenice preganjala močna burja. Naštete okoliščine so vplivale, da mnogi prijavljeni tekmovalci niso vzeli niti štartnih števil. Vkljub mnogim pripombam, ki so bile nemalokrat tudi pikre, so prireditelji vztrajali pri svojem in tako se je zgodilo.

Člani našega kolektiva so vsi prispeli na cilj, čeprav so naredili na progji nekaj pik in imeli pretežni del vožnje precej mehka kolena. Naši so zasedli naslednja mesta: Burja Metod 25., Strojjan Janez 26., Burja Matevž 27., Majdič Franc 28., Jeretin Peter 34. ter Urbanija Tone 35.

Med številnimi odličnimi Tržičani naši uspehi res niso najboljši, vseeno pa velja pri množičnosti postaviti dobro voljo in športno sodelovanje pred željo po prvem mestu.



Naši tekmovalci na Krvavcu



vesela kronika

Za las je manjkalo, pa bi me tokrat ne bilo. Sem hotela namreč v srednji vek, to je v tisti čas, ko so z osli tovorili material iz doline v hrib in obratno. Nekateri nekaj podobnega za tkalnico v drugem nadstropju predlagajo.

Šele ko sem sladki bencin oblizovala, sem se zavedala 20. stoletja. Hudobneži so nekemu motoristu sladkor v tank za bencin stresli in tako je »konjiček« obstal.

Ja, ja, mi je zadnjič I. zaupno rekel, več Špela, kdor jamra, ta si bo v bližnji prihodnosti motor nabavil, kdor pa zelo jamra, ta pa ima resen namen avto kupiti. Brihtna ugotovitev, sem se zahvalila in šla gledat tiste polomljene kljuge za obleke. Pravijo, da so jih naši

polomili, ko so svojo moč preizkušali. Sicer ne vem, če je tako, ker obstoja možnost, da so pomagali podirati menzo — ki je letos v planu.

Tudi abecedo že znam, tako imata besedi pamet in promet začetni črpi P, kar pa še ne zadostuje, da bi imeli o pametnem prometu tudi predavanje, ki se tudi s P začneja. Če bi hoteli vedeti, zakaj slednjega ni bilo, bi morala uporabiti novo črko, in sicer, ker so se o tej zadevi pogovarjali po telefonu.

Tudi vročina in poletje se bližata. Ker so klimatske naprave drage, so si v finančnem knjigovodstvu izmislili nov način ohlajevanja. Stopiš pod okno njihove kanclije, oni te pa od zgoraj polijejo. Upam samo, da me voda ne bo odnesla in vas do prihodnjic lepo pozdravljam

z apelom na ženski spol, katerega vabim, da sodeluje na letošnjem STIPI. Sama sem se že prijavila, ve pa to storite čimprej

Vaša Špela



Masiv »Zelenice«

Personalne spremembe

VSTOPI:

1. Kuralt Tilka, upravnica koč na Mali planini, vstopila dne 1. IV. 1960,
2. Furar Albina, vstopila na delovno mesto tkalke, dne 7. IV. 1960,
3. Keržanko Kristina, vstopila na delovno mesto tkalke, dne 7. IV. 1960,
4. Kranželič Dragica, vstopila na delovno mesto pomočnika v oplemenitilnici, dne 7. IV. 1960,
5. Malež Marija, nameščenka v materialnem knjigovodstvu, vstopila dne 7. IV. 1960,
6. Muhič Gabrijela, vstopila na delovno mesto tkalke, dne 7. IV. 1960,
7. Rajhard Franc, vstopil na delovno mesto dvorišnega delavca, dne 7. IV. 1960,
8. Poravne Marija, vstopila na delovno mesto uslužbenke v komerciali, dne 12. IV. 1960.

IZSTOPI:

1. Koželj Ivan, ključavničar, izstopil na podlagi odpusta, dne 26. III. 1960,
2. ing. Japelj Miha, ing. kemije, izstopil zaradi odhoda na odsluženje kadrovskega roka, dne 30. III. 1960,
3. ing. Babnik Ladislav, ing. strojnik, izstopil zaradi odhoda na odsluženje kadrovskega roka, dne 30. III. 1960,
4. Lajovic Milan, dvorišni delavec, izstopil sporazumno z upravo podjetja, dne 30. III. 1960,
5. Levec Jernej, delavec v oplemenitilnici, izstopil sporazumno z upravo podjetja, dne 31. III. 1960,
6. Skrlep Marinka, vdevalka v tkalnici, izstopila sporazumno z upravo podjetja, dne 31. III. 1960,
7. Friškovec Jože, ključavničar, izstopil na podlagi lastne odpovedi, dne 31. III. 1960,
8. Zobavnik Anton, delavec v oplemenitilnici, izstopil sporazumno z upravo podjetja,
9. Kunstelj Ivanka, motovilka, izstopila sporazumno z upravo podjetja, dne 31. III. 1960,
10. Skarja Marija, delavka v adjustirni, izstopila zaradi upokojitve, dne 31. III. 1960.

11. Hribar Marija, uslužbenka v komerciali, izstopila na podlagi lastne odpovedi, dne 31. III. 1960,
12. Brandšteter Barbara, tkalka, izstopila sporazumno z upravo podjetja, dne 1. IV. 1960,
13. Kolar Boža, tkalka, izstopila sporazumno z upravo podjetja, dne 1. IV. 1960,
14. Strukelj Jože, dvorišni delavec, izstopil zaradi odpusta od strani podjetja, dne 2. IV. 1960,
15. Zupan Franc, ključavničar, sporazumno premeščen v drugo podjetje, dne 11. IV. 1960,
16. Hatič Ruža, predica, izstopila sporazumno z upravo podjetja, dne 15. IV. 1960,
17. Skofic Vida, previjalka v pripravljalnici, izstopila na podlagi lastne odpovedi, dne 15. IV. 1960,
18. Dimic Amalija, mokra predica, izstopila sporazumno z upravo podjetja, dne 16. IV. 1960,
19. Mušič Primož, ključavničar, izstopil sporazumno z upravo podjetja, dne 16. IV. 1960,
20. Gabrovec Anton, dvorišni delavec, izstopil sporazumno z upravo podjetja, dne 18. IV. 1960,
21. Gostič Marija, tkalka, izstopila sporazumno z upravo podjetja, dne 19. IV. 1960,
22. Dornik Marija, previjalka, izstopila sporazumno z upravo podjetja, dne 20. IV. 1960,
23. Plej Anton, delavec v prejemarni, izstopil na lastno željo, dne 25. IV. 1960.

Poročili so se:

Orehek Milka iz predilnice, poročena Jevšek.

Spored filmov v kinu »Induplatik«

- 21.-22. maja »Rihard Levjesrčni«, barvni cinemascope
 28.-29. maja »Plavolasa pocestnica«, barvni vista-vision film
 4.-5. junija »Arivederci Roma«, barvni cinemascope film
 11.-12. junija »Moderna devica«, črno beli film

Predstave so v sobotah ob 20. uri in v nedeljah ob 17. in 19. uri.

Uprava kina

TVD PARTIZAN Jarše

bo priredil v času med 23. in 29. majem

TELOVADNO AKADEMIJO



v naši dvorani, na katero Vas že danes

vljudno vabimo!