

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 36 (1)

Izdan 1 juna 1934.

PATENTNI SPIS BR. 10899

Karner Ivan, lončar i pećar, Maribor, Jugoslavija.

Peć od kaljeva.

Prijava od 28 jula 1933.

Važi od 1 novembra 1933

Predmet ovog pronalaska je neka peć od kaljeva, koja ima napram dosada poznatim pećima tu prednost, da se uslijed duž središnjeg šupljeg prostora u obim postranim prostorima peći gore i dolje vodenih plinova sagorijevanja, može bolje iskoristiti toplina otpuštenih plinova sagorijevanja a čiji šuplji prostori se mogu učiniti vazda lako pristupačnim za čišćenje.

U nacrtu prikazan je jedan primer izvođenja peći prema ovom pronalasku i to prikazuje:

Fig. 1 perspektivni prikaz; fig. 2 pogled odzgora; fig. 3 presjek po crti x_1-x_1 ; fig. 4 presjek po crti y_1-y_1 ; fig. 5 presjek po crti x_2-x_2 ; fig. 6 presjek po crti y_2-y_2 i fig. 7 presjek po crti x_3-x_3 iz fig. 2

Peć od kaljeva providena je uobičajenim podnožjem A (fig. 1 i 3), u kojem se nalazi prostor B_1 za pepeo, vrata B_2 za pepeo i roštilj C_1 za loženje. Središnji dio C peći sadržuje vrata C_2 ložišnog prostora C_3 (fig. 3) i postrane prostore S_1-S_2 (fig. 4). U svrhu vodjenja plinova loženja meanderskim pravcem napram gore, ugrađene su na poznati način horizontalne ploče C_4, C_5, C_6 , dočim strše iz spoljašnjih stijena peći šuplja tijela G_1-G_6 u vidu čunja ili odreska čunja u te, plinovima loženja prostujane šuplje prostore, koja tijela povećavaju dodirne plohe između vazduha sobe i vruće površine peći.

Plinovi loženja, koji odlaze iz prostora

M (fig. 4), ulaze u postrani prostor S_1 . Taj je podijeljen pomoću vertikalne pregradne stijene N_1 (fig. 5) tako, da se vode plinovi duž stijene središnjeg prostora M (fig. 4) prvo dolje a zatim opet gore (fig. 5). I na spoljašnjoj stijeni ovog postranog prostora S_1 rasporedjena su šuplja tijela G_7-G_8 (fig. 5) u vidu čunja ili odreska čunja, koja strše u šuplji prostor te odavaju od plinova loženja preuzetu toplinu sobnom vazduhu.

Pomoću nekog iznad središnjeg prostora M (fig. 6) smještenog spojnog kanala O, dolaze plinovi loženja u drugi postrani prostor S_2 , u kojem se na isti način kao u lijevom postranom prostoru S_1 (fig. 5) vode prvo dolje a zatim opet gore (fig. 7), pri čemu odavaju svoju toplinu šupljim tijelima G_9-G_{15} , koja strše u šuplji prostor i u koje prodire sa spoljašnje strane vazduh te se pri tome ugrije.

Plinovi loženja, koji odlaze iz postranog prostora S_2 dopijevaju preko ispušne cijevi F u dimnjak. Na gornjem kraju D providjena je peć uobičajenim poklopcem E.

Da bi se pojedini kanali unutar peći mogli učiniti vazda lako pristupačnim za čišćenje, mogu se napraviti šuplja tijela G_1-G_{15} u obliku čunja ili odreska čunja u vidu samostojnih uložaka, koji se mogu uložiti u primjerene otvore u stijenama peći i lako smjenjivati.

U svrhu iskorišćenja vrućih bočnih stijena ložišnog prostora M za neposredno grijanje sobnog vazduha, mogu biti podešene te bočne strane u vidu šupljih stijena, koje stoje dolje u vezi sa sobnim vazduhom pomoću otvora u spoljašnjoj stijeni peći, dočim stoje šuplji prostori čunjastih uložaka (G_1-G_9 odnosno $G_{10}-G_{15}$, fig. 4—7) u bočnim stijenama peći u vezi sa šupljim prostorima bočnih stijena ložišnog prostora M.

Još zgodnije iskorišćenje topline peći postigne se, ako kruži sobni vazduh i medju stijenama N_1 N_2 postranih prostora S_1 S_2 kao i gornjeg dijela D peći. To je omogućeno time, da su i te medjustijene šuplje i da stoje u vezi sa šupljim prostorima bočnih stijena ložišnog prostora M, dočim su smješteni i na prednjoj strani gornjeg dijela D ulošci u vidu čunja ili čunjastog odreska, čiji šuplji prostori stoje u vezi sa šupljim prostorima u medjustijeni gornjeg dijela D (fig. 7).

Ovim pronalaskom postigne se dakle ta korist, da se pri pećima dosada uobičajenih veličina poveća efekat loženja tako, da se peć prema ovom pronalasku može upotrebiti za grijanje većih prostorija nego što je to bilo dosada moguće, a s druge strane, da mogu biti dimenzije peći prema ovom pronalasku za dane prostorije manje od dosada upotrebljenih peći.

Zahtjevi patenta:

1) Peć od kaljeva sa vodjenjem plinova sagorijevanja gore i dolje duž središnjeg prostora u obim bočnim prostorima peći, naznačena time, da su providjene ne samo spoljašnje stijene središnjeg prostora (M) već i obih bočnih prostora (S_1 S_2) udubinama u vidu čunja ili odreska ču-

nja (G_1-G_9 odnosno $G_{10}-G_{15}$ i $G_{10}-G_{15}$), koje strše u šuplje prostore (M S_1 S_2 , fig. 1 i 4) peći, kojim prostorima strujaju plinovi sagorijevanja, u svrhu uspješnijeg odavanja topline na sobni vazduh.

2) Oblik izvodjenja peći po zahtjevu 1, naznačen time, da su uložene udubine (G_1-G_{15}) u vidu šupljih tijela oblika čunja ili odreska čunja na skinivi način u odgovarajuće otvore na stijenama peći, u svrhu, da bi se plinovima sagorijevanja prostrujani šuplji prostori (M S_1 S_2 , fig. 4) peći mogli lako čistiti nakon izvadjenja uložaka.

3) Oblik izvodjenja peći od kaljeva po zahtjevu 1, naznačen time, da su podešene obe bočne strane ložišnog prostora (M) u vidu šupljih stijena, koje stoje dolje u vezi sa sobnim vazduhom pomoću otvora u spoljašnjoj stijeni peći, dočim stoje šuplji prostori uložaka oblika čunja ili odreska čunja (G_1-G_9 odnosno $G_{10}-G_{15}$, fig. 4—7) u bočnim stijenama peći u vezi sa šupljim prostorima bočnih stijena ložišnog prostora (M), u svrhu, da bi se vruće bočne stijene ložišnog prostora mogle iskoristiti za neposredno zagrijavanje sobnog vazduha.

4) Oblik izvodjenja peći od kaljeva po zahtjevu 3, naznačen time, da su medjustijene (N_1 N_2 , fig. 5—7), koje su smještene u obim bočnim prostorima (S_1 S_2) i u gornjem dijelu (D) peći šuplje i da stoje u vezi sa šupljim prostorima bočnih stijena ložišnog prostora (M), dočim su smještene i na prednjoj strani gornjeg dijela (D) takodjer ulošci u vidu čunja ili odreska čunja, čiji šuplji prostori stoje u vezi sa prostorima medjustijene gornjeg dijela (D), u svrhu, da bi se kruženjem sobnog vazduha šupljim stijenama postiglo uspješnije iskorišćenje topline peći.

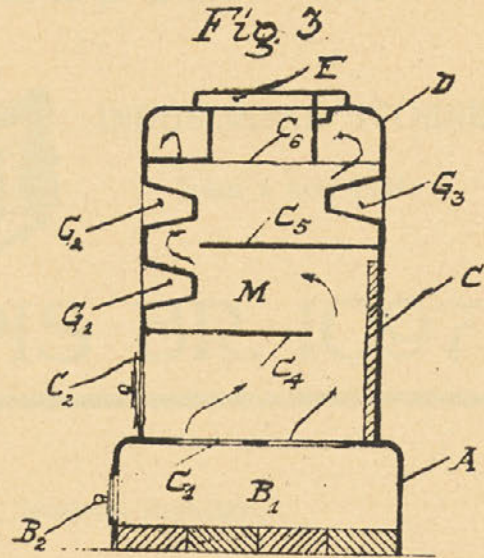
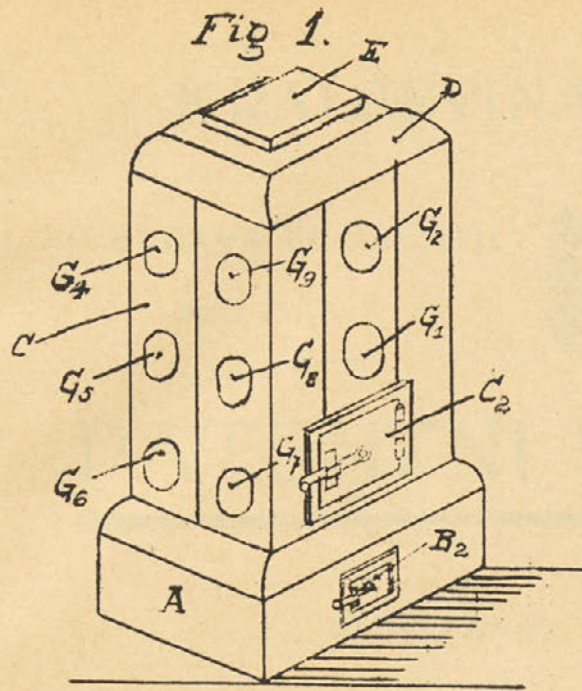


Fig. 4.

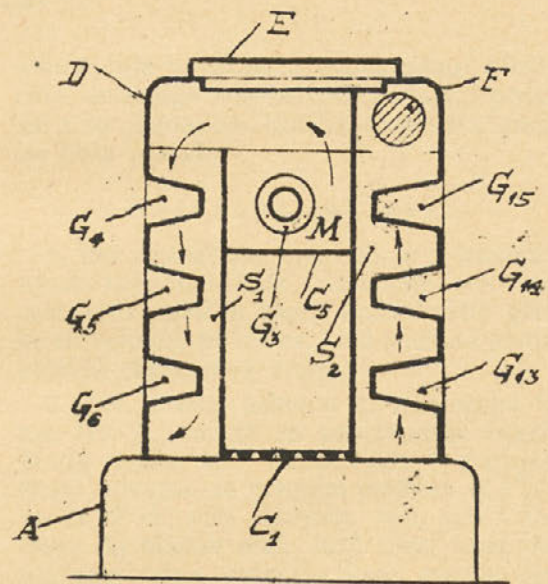
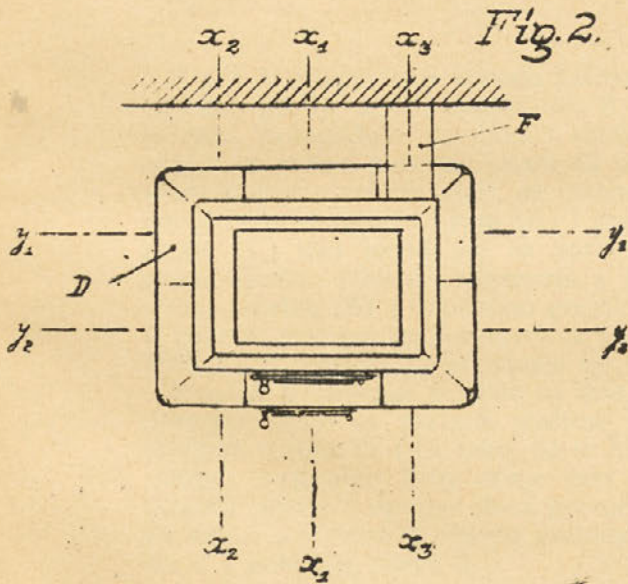


Fig. 5.

Fig. 6.

Fig. 7.

