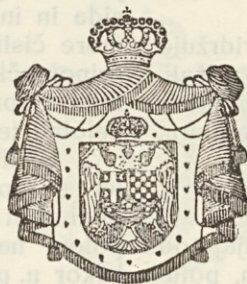


KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Razred 12 (4)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Marta 1930.

PATENTNI SPIS ŠT. 6863

**Compagnie Internationale pour la Fabrication des Essences
et Petroles, Pariz, Francuska.**

Čistilna gмота za pline.

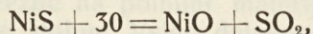
Prijava z dne 10. aprila 1929.

Velja od 1. oktobra 1929.

Zahtevana prvenstvena pravica z dne 13. aprila 1928. (Francija).

Za čiščenje plinov, ki izhajajo od razplinjavanja ali izplinjevanja trdih, polutrdih ali tekočih kuriv, se uporablja običajno nikelj ali slične kovine kot baker, kobalt i t. d. ali pa okside teh kovin, katere se razdeli na nosilca iz inertne snovi, kakor n. pr. kaolin, glina, plovec, infuzorijska zemlja i t. d. Kovina v čistilni gmoti pridrzuje žveplo in se pri tem sama spremeni v sulfid tako, da se mora gмото perijodično regenerirati, medtem ko se sulfid, s pomočju zračnega ali kisikovega toka, ki odvaža žveplo v obliki žveplenega dioksida, pretvori zopet v kovino ali oksid.

Ako naj torej regenerirana kovina ohrani svojo aktivnost in ako naj bo zmožna na razmeroma majhnem prostoru v plinu se nahajajoče žveplo pridrževati, tedaj je neobhodno potrebno, da se nahaja v čistilni gmoti v aktivni obliki. Z drugimi besedami, ne sme torej biti toplota, ki se je razvila vsled eksotermične reakcije, n. pr. pri reakciji



kakor nastopa pri regeneraciji s pomočju zračnega ali kisikovega toka, zadostna, da bi razgrela gмото na temperaturo, ki bi znatno oškodovala aktivnost kovine. Za nikelj n. pr. se je našlo, da temperatura ne sme prestopiti 800°, kljub temu, da se začne topiti kovina šele okoli 1452° C.

Da se torej prepreči ogrevanje gмоте

preko določene meje 800°, je prijavitelka predlagala že uporabo okroglih posod, ki dajo veliko hladilno ploskev. Nadalje je predlagala, da naj se zračni tok, ki služi za regeneriranje razredči z inertnimi plini, pri čemer pride posebno zračni dušik v poštev, ki se ga pridobi iz zraka, čigar kisik se je spojil ob priliki regeneriranja z žveplom čistilne gмоте.

V novejši dobi je prijavitelka našla, da je mogoče prekomerno ogrevanje čistilne gмоте pri regeneriranju učinkovito preprečiti, ne da bi bilo potrebno seči po sličnih umetnih pripomočkih, s tem, da se množine kovine in inertne gмоте, ki služi kot nosilec, izbere v odgovarjajočem razmerju.

Zvišanje temperature preko določene meje se more preprečiti, ako se izbere teža kovine in inertne snovi v čistilni gmoti v takem razmerju, da ne more v celoti pridrževati več žvepla kot 10% njene teže. Ako se izbere nikelj kod čistilno substanco in se ga razdeli na nosilcu, kakor n. pr. glini, s tem, da se slednjo potopi v sol, kakor n. pr. nikljev nitrat, in se naknadno sol v svrhu odstranitve kisline razkroji, tedaj mora teža uporabljenega niklja ostati pod 20% teže celotne čistilne gмоте (nikelj + nosilec).

Samo po sebi se razume, da more teža niklja ali druge kovine, katero more vsebovati čistilna gмота, kolebati pod dano mejo, po tem kakor je vsebina žvepla v plinu, ki naj se čisti in kakor je prostorska vsebina

čistilne komore. Vendar pa je smotreno, izabrali težo kovine in inertne snovi v čistilni gmoti v takem razmerju, da kovina pridrži maksimalno 10% žvepla.

Najvišjo množino žvepla, ki jo pridržuje čistilna gmeta, je mogoče nekoliko zvišati, ako se uporablja istočasno pomožna sredstva, da se zniža reakcijska temperatura.

Patentni zahtevi:

1. Čistilna gmeta za pline, ki izhajajo od razplinjevanja ali izplinjevanja trdih, polutrdih ali tekočih kuriv z dodatkom niklja, bakra, kobalta ali sličnih kovin ali kovinskih oksidov, ki so razdeljeni na inertnem

nosilcu, kakor n. pr. glini, plovcu, kremenčevi peni in sličnem, označena s tem, da je razmerja kovine oziroma kovinskega oksida in inertne snovi tako izbrano, da zamore čistilna gmeta pri odsotnosti umetnih pripomočkov za znižanje reakcijske temperature, sprejeti največ 10% žvepla od njene celotne teže (kovina + nosilec).

2. Čistilna gmeta po zahtevu 1., pri kateri se uporablja nikelj ali nikljev oksid na glini, kot čistilna gmeta in ki je tvorjena potom napajanja nosilsa z nikljevo soljo, kakor n. pr. nitrat in razkrajanja soli v svrhu odstranitve kisline, označena s tem, da se drži težo niklja pod 20% teže celotne čistilne gmote (nikelj + nosilec).

Compagnie Internationale pour la Fabrication des Essences
et Petroles, Paris, Francuska.

Čistilna gmeta za pline.

Vejla od 1. oktobra 1929.

Prijavo z dne 10. aprila 1929.

Zahtevana prenesena pravica z dne 17. aprila 1928. (Francija).

preko določene meje 800, je prijavila predlagala se uporaba okroglih posod, ki dajo veliko hladno ploskev. Nadeje je predlagala, da naj se včasih tok, ki stoji, regeneriranje zaradi z inertnimi plini, pri čemer pride posebno trdni dušik v posodi, ki se ga pridobi iz zraka, čigar kisik se je sploji ob pribliki regeneriranja z žveplom čistilne gmote.

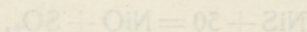
V novejši dobi je prijavila našla, da je mogoče prekomerno ogrevanje čistilne gmote pri regeneriranju učinkovito preprečiti, ne da bi bilo potrebno seči po silicij in metali tipomoksih, s tem, da se množina kovine in inertne gmote, ki stoji kot nosilec, izbere v odgovarajočem razmerju.

Zvišanje temperature preko določene meje se more preprečiti, ako se izbere teža kovine in inertne snovi v čistilni gmoti v takem razmerju, da ne more v celoti pridržati več žvepla kot 10% njene teže. Ako se izbere nikelj kot čistilno sredstvo in se ga razdeli na nosilec, kakor n. pr. glini, s tem, da se stebajo potopi v sol, kakor n. pr. nikljev nitrat in se nahajajo sol v svrhu odstranitve kisline raztopiti, tedaj mora teža uporabljene nika ostati pod 20% teže celotne čistilne gmote (nikelj + nosilec).

Samo po sebi se razume, da more teža nika ali druge kovine, katero more vsopiti čistilna gmeta, kolebati pod dano mejo, po tem kakor je vsebina žvepla v plinu, ki naj se čisti in kakor je prostorska vsebina

Za čiščenje plinov, ki izhajajo od razplinjevanja ali izplinjevanja trdih, polutrdih ali tekočih kuriv, se uporabljajo običajno nikelj ali slične kovine kot baker, kobalt, n. pr. ali pa okside teh kovin, katere se razdeli na nosilec iz inertne snovi, kakor n. pr. kalcij, glina, plovce, lahkovitjska zemlja in t. d. Kovina v čistilni gmoti pridržuje žveplo in se pri tem sama spremeni v silicij, medtem ko se silicij s pomočjo trdnega ali kisljavega toka, ki odvaja žveplo v obliki žveplenega dioksida, preloži zopet v kovino ali oksid.

Ako naj torej regenerirana kovina ohrani svojo aktivnost in ako naj po zmotna na razmeroma majhnem prostoru v plinu se nahajajo žveplo pridrževali, tedaj je potrebno potrebno, da se nahaja v čistilni gmoti v določeni obliki. Z drugimi besedami, ne sme torej biti topota, ki se je razvila vseh eksotermične reakcije, n. pr. pri reakciji



kakor nastopa pri regeneraciji s pomočjo trdnega ali kisljavega toka; zadostno da bi razpela gmeta na temperaturo, ki bi zadostno ohranjala aktivnost kovine. Za nikelj n. pr. se je našlo, da temperatura ne sme presegati 800, kljub temu, da se začne topiti kovina šele okoli 1427, C.

Da se torej prepreči ogrevanje gmote