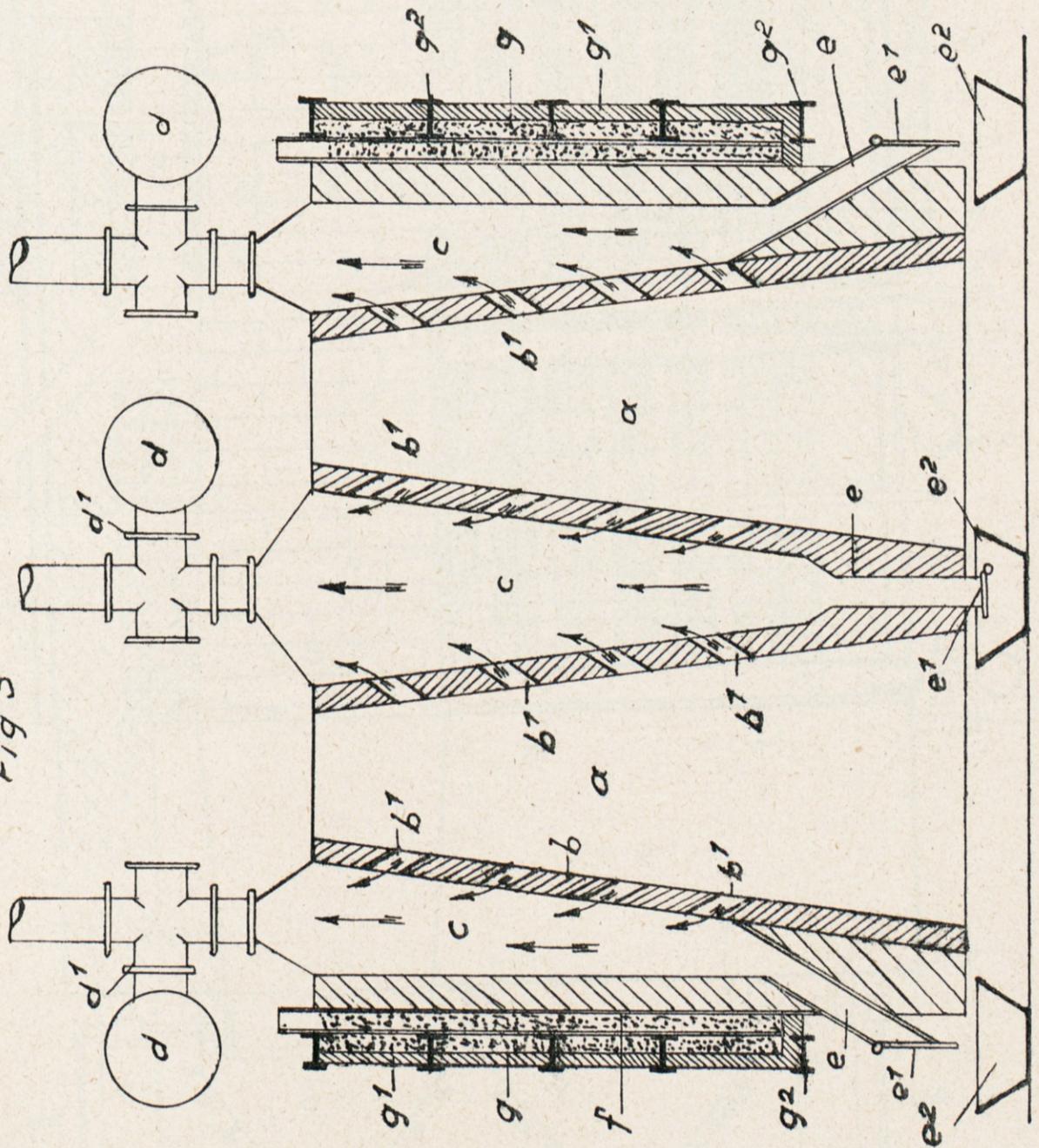
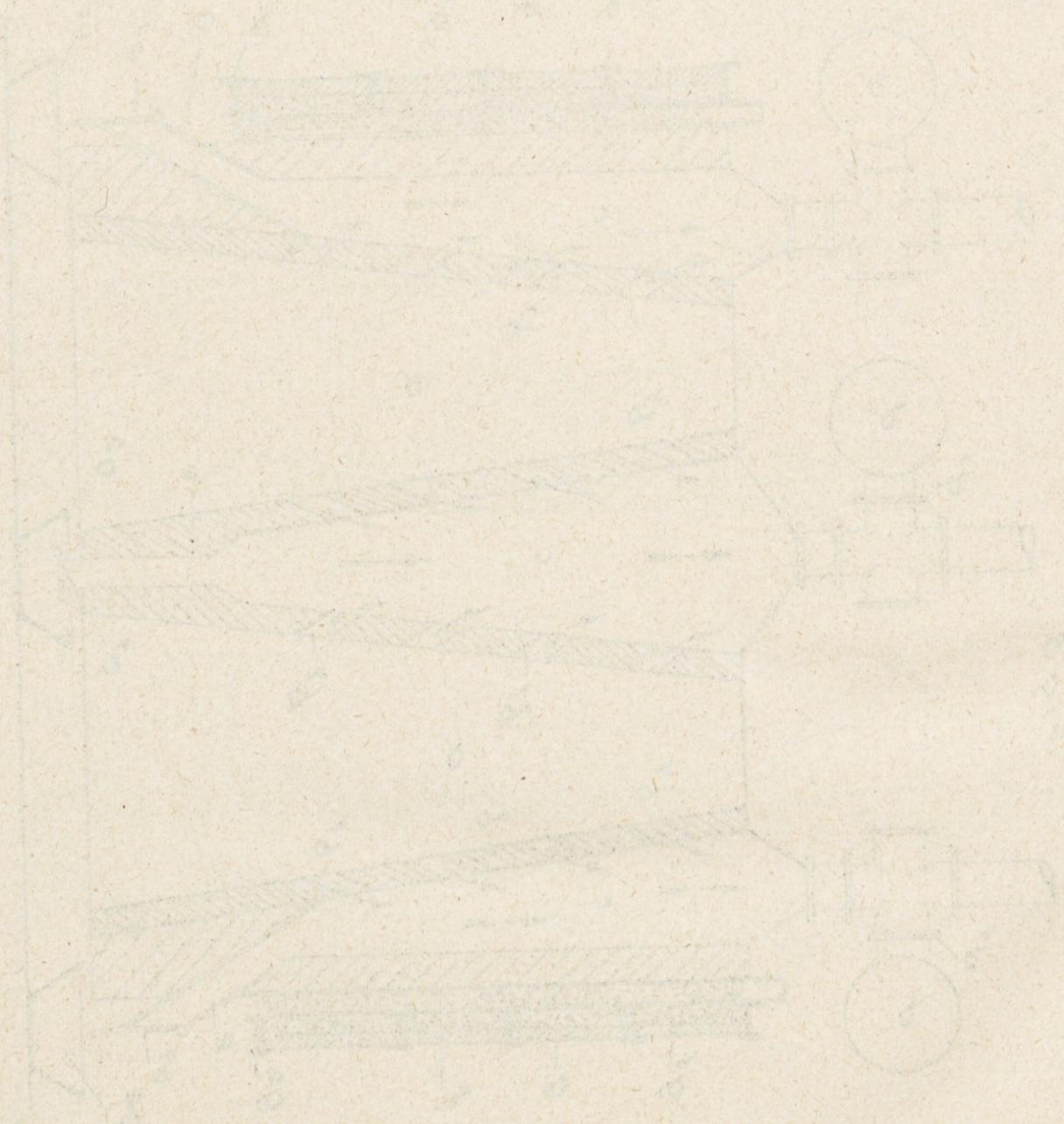
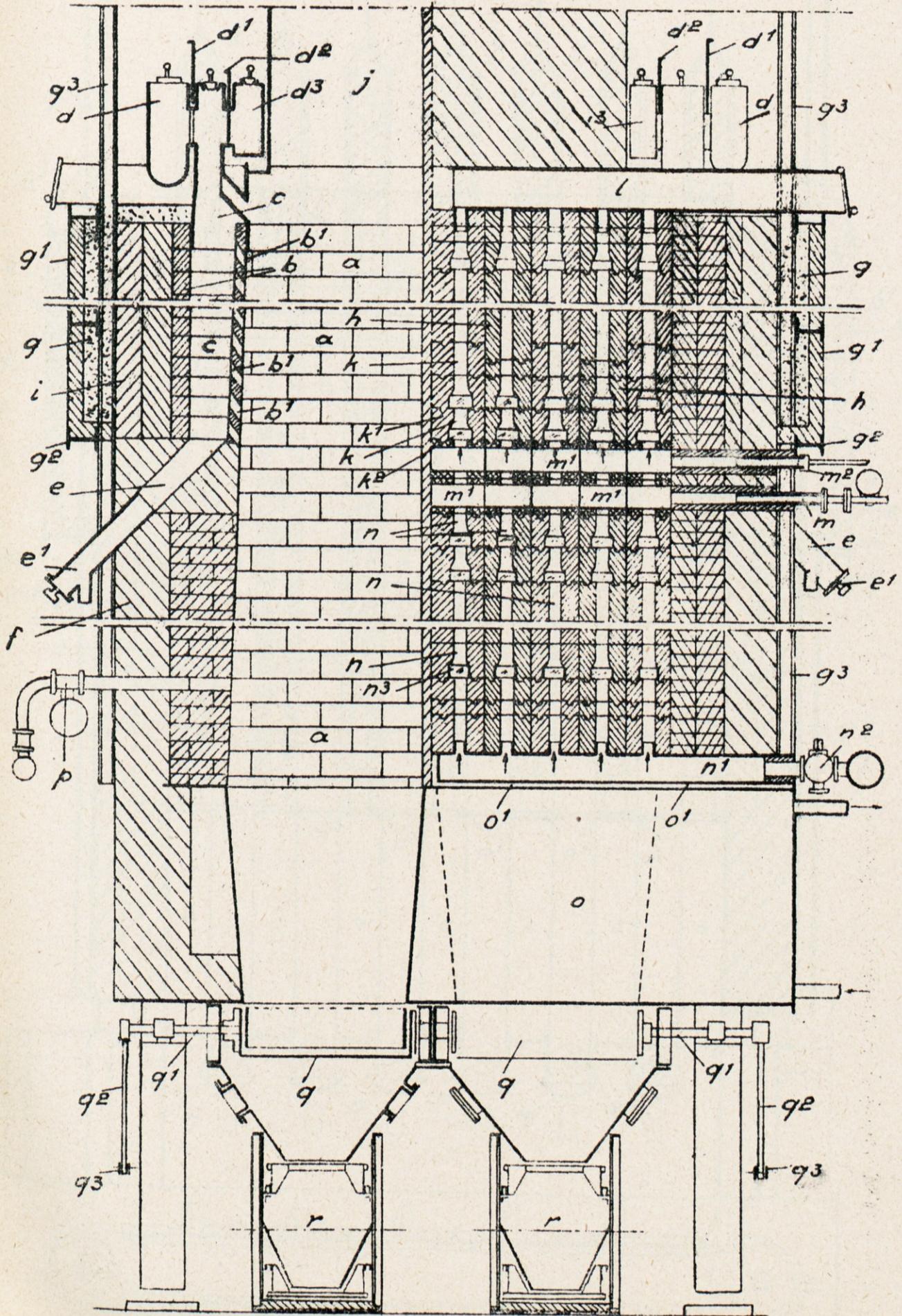


Fig 3







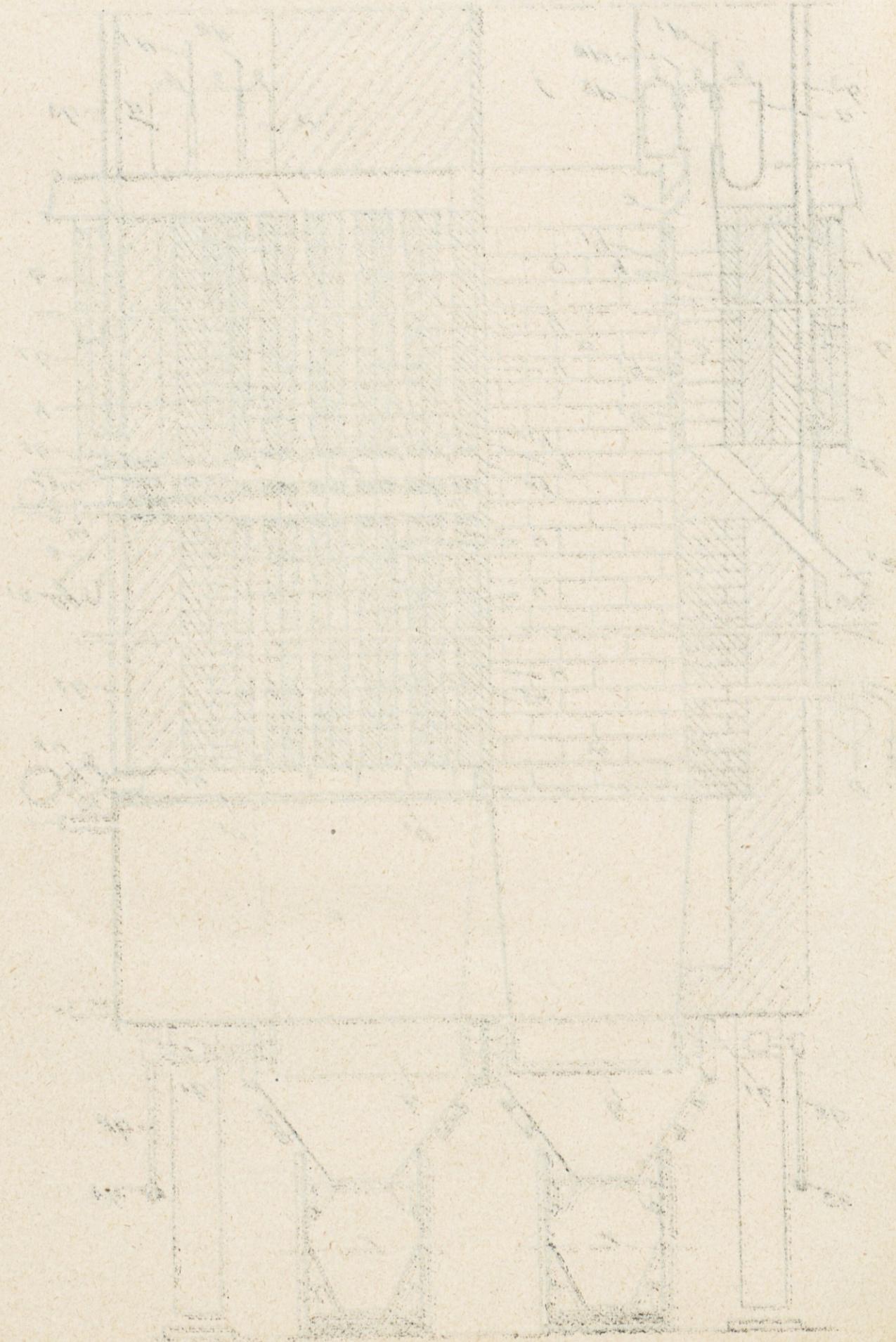


Fig 5

Ad pat. br. 11365

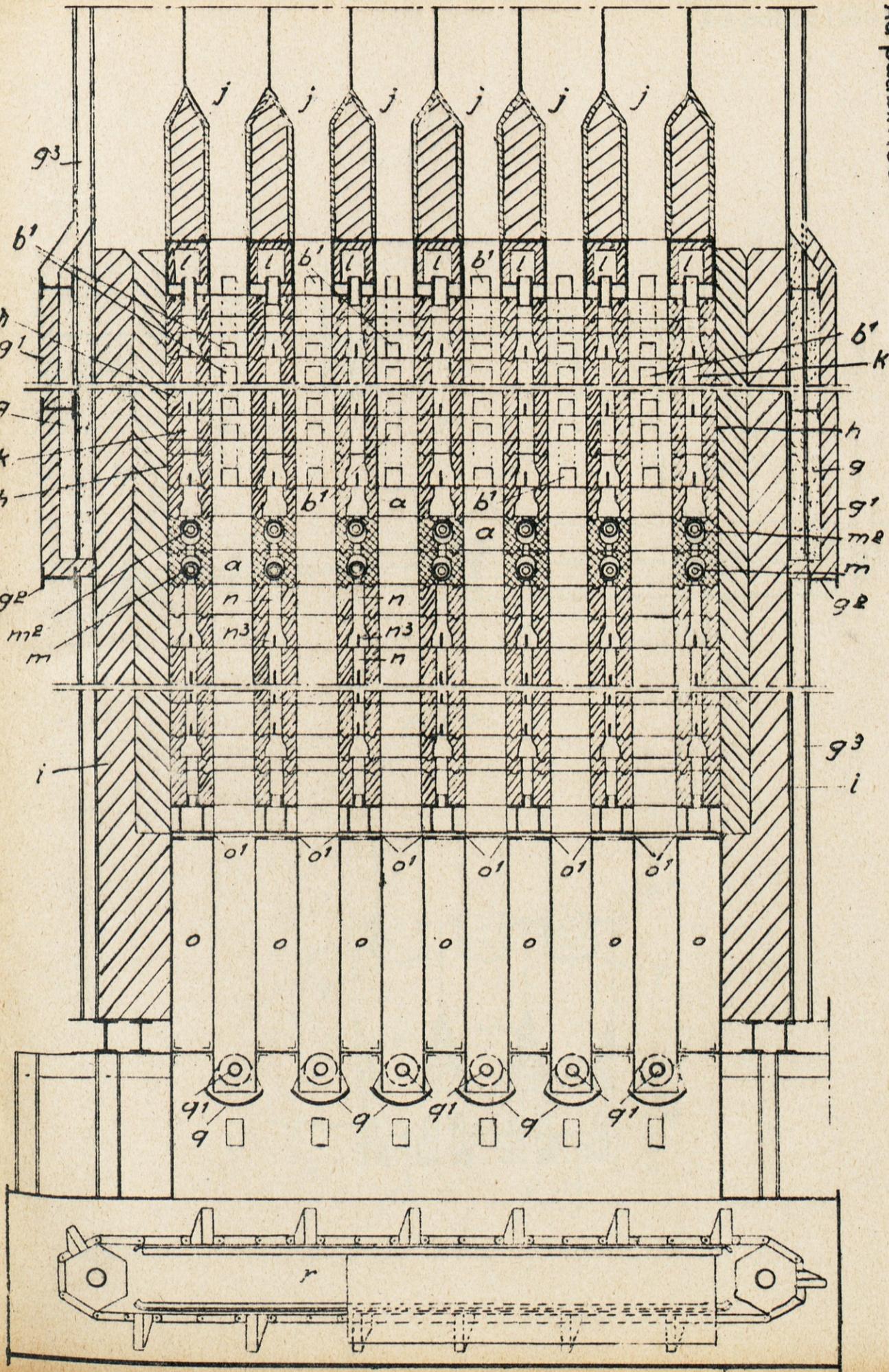




Fig 6

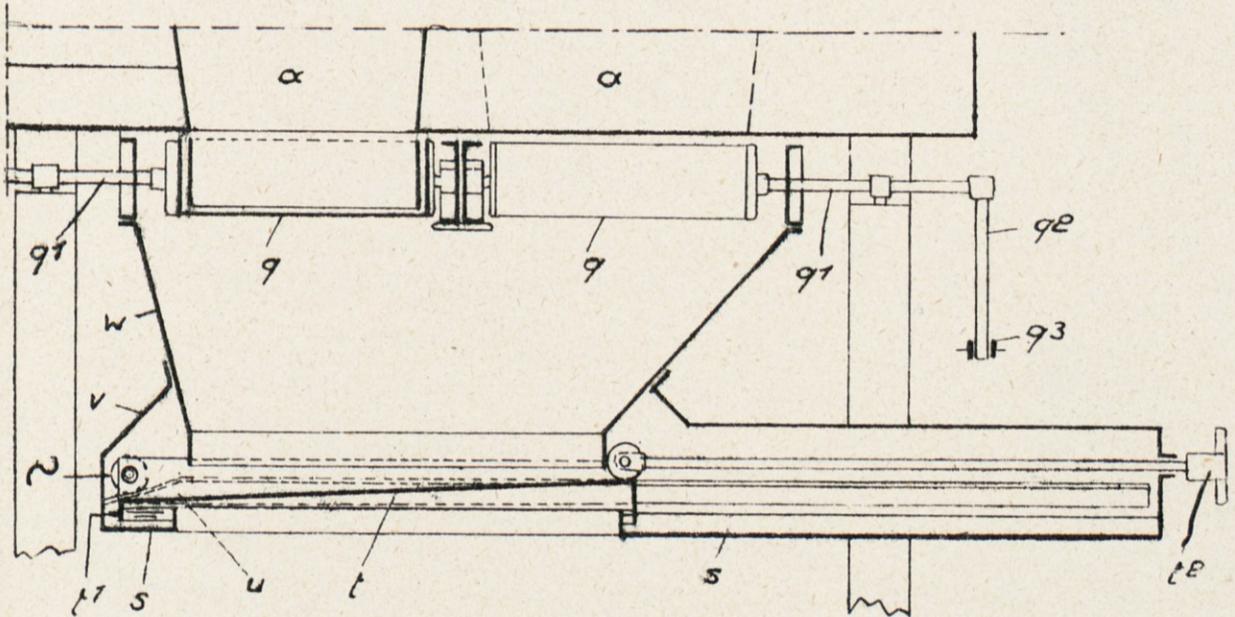
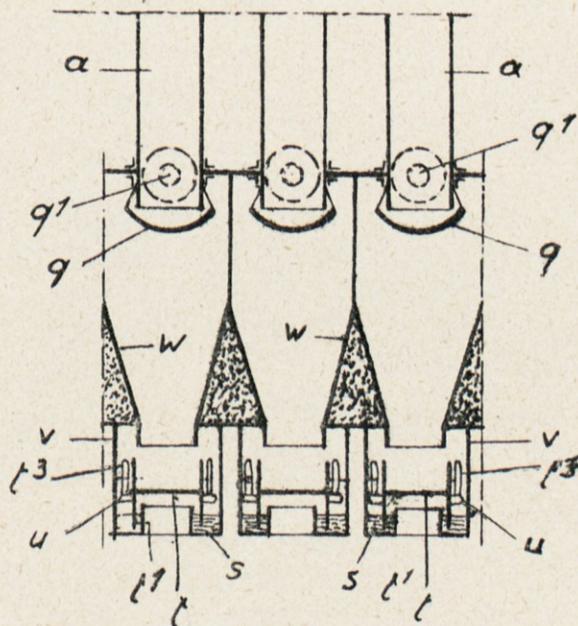


Fig. 7





# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 10 (5).

Izdan 1 februara 1935

## PATENTNI SPIS BR. 11365

Société Anonyme des Fours Continus Pieters, Binningen, Švajcarska.

Vertikalna peć za kontinualno destilisanje.

Prijava od 14 decembra 1933.

Važi od 1 juna 1934.

Ovaj se pronalazak odnosi na vertikalne peći za kontinualno destilisanje proizvoljnih materija, kao na primer ugljena, lignita, treseta, bituminoznih škriljaca, drveta otpadaka i t. d.

Već je poznato da se kod vertikalnih peći za kontinualno destilisanje predviđaju u zidovima retorte, po celoj visini zone za destilisanje, mnogostruki otvori, koji su u vezi sa vertikalnim kanalima, radi olakšavanja odlaska destilacionih gasova.

Ovaj raspored je pokazan u preseku u sl. 1 priloženog nacрта, u kojem je sa a obeležena retorta, u čijim su zidovima b izvedeni otvori b<sup>1</sup>, koji izlaze u vertikalne kanale c, koji se nalaze u vezi sa kolektorima d.

Ali ovaj raspored ima dve velike nezgode:

a). Laka prašina, koja je zahvaćena gasovima koji prolaze kroz otvore b<sup>1</sup>, predviđena za odlazak gasova, pada natrag velikim delom u vertikalni kanal c, koji vezuje otvore b<sup>1</sup>, koji se nalaze s jedne iste strane retorte. Ovi kanali c se tako zapušu potpuno posle izvesnog relativno kratkog vremena, sprečavajući svaki prolaz gasova i pričinjavajući tako nemogućim dobro funkcionisanje peći:

b). Mali otvori b<sup>1</sup> za prolazak gasova se zapušavaju dosta lako usled kondenzovanja tera katranskog ulja, koje se sadrži u destilacionim gasovima i koje, pomešano sa prašinom i zahvaćeno gasovima, obrazuje čepove velike tvrđine.

Ovaj pronalazak omogućuje otklanjanje ovih nezgoda. Pronalazak se odlikuje time, što se vertikalni kanali c za prikupljanje

gasova produžuju u svojoj osnovi u kanal, koji je prvenstveno nagnut ili vertikalan, i koji ih stavlja u direktnu vezu sa spojišnošću. Ovaj kanal se završava u svom donjem delu jednom cevi, koja je zatvorena kakvim poklopcem ili kakvim zaptivenim vratima.

Pod ovakvim uslovima prašina, koja je zahvaćena gasovima i koja pada natrag u donji deo vertikalnog kanala za prikupljanje može biti lako uklonjen; dovoljno je da se otvori poklopac ili vrata, koja zatvaraju kanal na njegovom slobodnom kraju. Ovaj rad traje samo nekoliko minuta i može pružiti priliku samo ulasku svežeg vazduha, koji pošto se ovo otvaranje izvodi samo u relativno velikim razmacima vremena, ne vrši osetan uticaj na kvalitet prikupljenih gasova.

Sl. 2 pokazuje u vertikalnom preseku primenu ovog rasporeda na jednu peć sa samo jednom retortom, a sl. 3 pokazuje odgovarajući izgled u slučaju peći koja sadrži dve baterije retorti postavljenih jedna do druge.

Kao što je pokazano na sl. 2, svaki od onih vertikalnih kanala c, koji prikupljaju destilacione gasove koji odlaze iz retorte a kroz otvore b<sup>1</sup> izvedene u zidovima b ove retorte, produžuje se u svom dnu u nagnut kanal e, koji prolazi kroz zid f peći i koji izlazi napolje; ovaj kanal je zatvoren pomoću vrata ili poklopca e<sup>1</sup>. Prašina koja je gasovima zahvaćena u kanalu c za prikupljanje i koja pada u donji deo kanala, biva prikupljena u cevi e. Da bi se ista uklonila otvaraju se vrata ili poklopac e<sup>1</sup>

i prašina koja je nagomilana u kanalu e pada tada u sud ili proizvoljna kola e<sup>2</sup>, postavljena ispod donjeg otvora kanala e, da bi bila uklonjena.

Da bi se sprečilo zapušavanje malih otvora b<sup>1</sup> za prolazak gasova, dovoljno je, s vremena na vreme, da se otvore poklopci e<sup>1</sup> na dnu odgovarajućeg kanala e; tada se prouzrokuje pridolazak vazduha, zahvaljujući vertikalnom dimnjaku obrazovanom kanalom c, za prikupljanje gasova. Ovaj vazduh zagrevajući se unekoliko pri dodiru zidova i nailazeći zatim na tople gasove koji prolaze kroz prve otvore b<sup>1</sup>, proizvodi intenzivno sagorevanje, koje, zagrevajući kanal c po celoj njegovoj visini, uništava naslage katrana i prašine, koje su se nagomilale u malim otvorima b<sup>1</sup> za prolazak gasova. Dovoljno je da se svakoga dana za vreme od nekoliko minuta pristupi ovom intenzivnom grejanju, pa da se spreči svako tako loženje, čak i u veoma teškim slučajevima kad su gasovi opterećeni veoma gustim katranom.

Otvaranje vrata ili poklopac e<sup>1</sup> u donjem delu kanala e, koje je potrebno za uklanjanje nagomilane prašine u ovim kanalima, traje samo nekoliko minuta i može prouzrokovati samo veoma mali ulazak vazduha, koji ne utiče na kvalitet prikupljenih gasova.

Očividno treba izbegavati svaki direktan ulazak vazduha u ove kanale c za prikupljanje gasova t.j. ulazak vazduha koji se može proizvesti kroz male pukotine ili sastavke koji okružuju kanale. Ovi ulasci vazduha ne samo da bi sprečili povoljno stvaranje pojave čišćenja koje, se želi osvariti po pronalasku, već bi još jako umanjili kvalitet destilacionog gasa.

Da bi se ostvarila potpuna zaptivenost, spolja, zidova koji okružuju ove kanale za gas, kao i zidova koji obrazuju spoljni omotač jedne grupe retorti, kad je više ovih udruženo u jednom i istom masivu, zid peći se okružuje, po celoj visini kanala c, ili pak po celoj visini destilacione zone, jednim slojem peska, ili proizvoljne druge materije u vidu praha, koja se ponaša kao pesak, t.j. koja se ne zgrudava pod dejstvom toplote.

Ovaj omotač g iz peska ili kakve druge materije u vidu praha u relativno debelom sloju biva održavan pomoću zida g<sup>1</sup>, koji je izveden na proizvoljan podesan način. Ovaj zid može ležati na spoljnim pojasima za armiranje u vidu profilisanih nosača g<sup>2</sup> i može biti vezan sa ovima, što omogućuje, da im se veoma smanji debljina, koja bi inače bila potrebna radi davanja potrebnog otpora pritisku peska ili materije u vidu praha. Ovaj zid može biti zamenjen pločama iz lima.

Usled svoje velike pokretnosti, ova materija u vidu praha održava peći potpunu zaptivenost i pored postojanja pukotina ili međuprostora, koji se mogu obrazovati u spoljnim zidovima peći.

U slučaju kad peć ima dve baterije, koje svaka sadrže po nekoliko retorti a (sl. 3), mogu se udružiti u jedan jedini središnji kanal svi vertikalni kanali za prikupljanje gasa iz obeju susednih retorti, koje su postavljene jedna od druge u jednom od zidova ove: srednji kanal e koji služi za uklanjanje prašine zahvaćene u ovaj zajednički kanal, postavljen je tada vertikalno; oba bočna kanala su postavljena na isti način kao u slučaju iz sl. 2.

Omotač g iz peska, ili kakve druge materije, u vidu praha, okružuje tada celinu obrazovanu baterijama retorti.

Sl. 4 i 5 pokazuju detaljnije jednu kontinentalnu vertikalnu peć, konstruisani po pronalasku.

Sl. 4 pokazuje vertikalni presek pri čemu levi deo odgovara preseku kroz jednu komoru peći, a desni deo odgovara preseku kroz bočni zid ložišta.

Sl. 5 pokazuje vertikalni presek koji je izveden pod pravim uglom u odnosu na presek iz sl. 4.

Peć se sastoji iz izvesnog broja retorti ili komora a raspoređenih jedne pored drugih tako, da obrazuju bateriju u kojoj su dve destilacione komore grejane posredstvom srednjeg zida, koji obrazuje zid h za grejanje i koji je raspoređen između ove dve komore. Ovi zidovi za grejanje su raspoređeni duž dugačkih strana komora a. U zidovima b koji se nalaze na manjim stranama svake od ovih komora izvedeni su, po celoj visini destilacione zone vertikalni kanali c, koji se nalaze u vezi sa komorama a pomoću mnogobrojnih otvora b<sup>1</sup>, koji su predviđeni u zidovima b radi oslobađanja destilacionih gasova; svaki od ovih kanala je produžen u svojoj osnovi po jednim nagnutim kanalom e, koji svojim donjim krajem izlazi u spoljni deo peći i koji je zatvoren pomoću zaptivenog poklopca e<sup>1</sup>, koji se može otvarati s vremena na vreme radi evakuisanja prašine, koja je zahvaćena u odgovarajući kanal c pomoću destilacionih gasova i koja se nalazi prikupljena u kanalu e. Ovi kanali e omogućuju isto tako, kao što je gore objašnjeno, da se vertikalni kanali c vrlo lako čiste i da se spreči, da katranske naslage zapuše ove, kao i male otvore b<sup>1</sup> za prolazak gasova.

Destilacioni gasovi, koji prolaze kroz vertikalne kanale c, prikupljaju se u sudovima ili opštim kolektorima d, koji su upravljani pomoću registra (krmila) d<sup>1</sup>. Kad se pristupi čišćenju vertikalnih kanala c i otvora b<sup>1</sup> otvarajući poklopac e<sup>1</sup> u donjem

delu kanala e izoluju se sudovi d zatvaranjem krmila d<sup>1</sup>, i, otvarajući krmila d<sup>2</sup>, kanali c se dovode u vezu sa kolektorima d<sup>3</sup> koji su namenjeni da prime dim, koji rezultuje iz sagorevanja naslaga katrana i prašine koje su se nagomilale u kanalima c i otvorima b<sup>1</sup>.

Celina komora a sa zidovima obrazuje jedan vertikalni blok izvesne visine u kojem šupljine sačinjavaju samo relativno mali deo. Ovo omogućuje, da se izvede zid koji je dobro isprepletan i koji je veoma čvrst. Celokupna otporna prema vatri zidna masa, koja okružuje destilacione komore, i sama je okružena zidom i iz crvenih opeka, dosta zbijenim, koje obrazuju uspešan omotač protiv gubljenja toplote. Celokupan masiv je veoma armiran, spolja pomoću horizontalnih profila g<sup>2</sup> i vertikalnih g<sup>3</sup> tako, da se ostvaruje jedna celina veoma velike krutosti i stabilnosti. Ovaj tako obrazovani masiv, kao što je ranije pomenuto, okružen je omotačem g iz peska, ili kakve druge materije u vidu praha, koja se ne zgrudnjava pod dejstvom toplote; ovaj omotač koji je relativno debeo, biva održavan spoljnim zidom g<sup>1</sup> iz crvenih opeka, koji leži na spoljnim profilisanim opasačima g<sup>2</sup> i koji je utvrđen u ovima.

Kao što je gore pomenuto, ovaj omotač g ostvaruje potpunu zaptivenost prema spoljašnosti i sprečava spoljni vazduh da prodre u kanale c za prolazak destilacionih gasova, što bi proizvelo sagorevanje ovih gasova.

Gorivo za tretiranje sa upisa direktno u gornji deo peći, bilo pomoću kakvog elevatora sa kofama, ili pomoću levka, ili pak pomoću kakvog vagoneta, koji se diže pomoću kakve penjalice. Svaka komora peći produžuje se u svom gornjem delu u koš j, dovoljne visine, da materija sama može biti dovoljna da obrazuje zatvarač dovoljne zaptivenosti bez umetanja ikakvoj drugog zatvarača. Prema tome ne može postojati nikakva praznina u komorama sa destilisanje. Iz toga ne može rezultovati nikakvo pregrevanje ni raspadanje destilacionih gasova.

Kad se materija sa destilisanje sastoji iz aglomerata uglja, ili drugih proizvoljnih materija, koje se pod uticajem toplote mogu uzajamno zgrudvati ili zalepiti za zidove retorti, ova se materija meša ili oblaže, pre svoga uvođenja u peć sa kakvom drugom materijom, u vidu prašine, koja nema nikakve moći za zgrudnjavanje i koja na taj način sprečava svako slepljivanje. Ova materija može biti obrazovana iz prašine, kokska ili polukoksa, ili pak iz sirovog goriva koje treba tretirati, kad je potrebno da se destilišu aglomerati proizvedeni pomoću

polukoksa koji je proizašao iz ovog goriva. Ovaj postupak pruža tada korist da se u jednom jedinom destilacionom radu tretiraju dva razna goriva, koja bi inače trebalo da se tretiraju uzastopno u dva posebno prilagodjena uređaja.

U vertikalnim zidovima, koji obrazuju široke strane destilacionih komora, izvedeni su vertikalni kanali k, koji su veoma zaptiveni za cirkulisanje plamena ili dima od grejanja; ovi kanali su obrazovani iz naslaganih opeka k<sup>1</sup> koje se umeštaju jedna u drugu. U ovim kanalima su postavljeni male opeke k<sup>2</sup> koje leže na unutrašnjim ispadima velikih opeka ograničavajuće ove kanale; ove opeke k<sup>2</sup> obrazuju osne pregrade u kanalima k. Plamenovi i gasovi od sagorevanja nailaze na ove pregrade, koje ostavljaju samo mali slobodan prostor između sebe i unutrašnjih kanala k, iz toga proizilazi energično mešanje gasnih molekula, što aktivnije sagorevanje, kao i veoma prisani dodir toplih gasova sa zidovima koje treba zagrejati, što veoma uvećava prenos toplote. Izmena toplote je učinjena bržom, da se ostvaruje temperatura koja brzo opada idući odozdo na više. t. j. suprotno silaženju materije u komore peći a. Tako se ostvaruju što je moguće bolje dobijanje produkata.

Iz toga izlazi, da je temperatura dima uvek veoma mala pri njegovom odlasku, u gornjem delu peći, u kolektore l. Kalo-rična delatnost peći je tako veoma uvećana.

Grejanje se ostvaruje pomoću bogatog gasa ili pomoću siromašnog gasa, koji se uvodi u sagorevače m u horizontalnom kanalu m<sup>1</sup>, koji je raspoređen na izvesnom razmaku od osnove peći. Temperatura koja se postiže u ovom kanalu može biti veoma visoka, kao temperatura koja obično koristi za grejanje gasnih retorti ili koksni-kih peći. Otvori m<sup>2</sup> za grejanje, koji su postavljeni iznad sagorevača m, omogućuju posmatranje toka sagorevanja.

Donji deo zidova, koji razdvaja komore a za destilisanje, raspoređen je tako, da povratno dobija celokupnu toplotu, koja se sadrži u već destilisanju materiji.

Ovo povratno dobijanje toplote je ostvareno pomoću jednovremenog dejstva više sredstava.

a) Pomoću vazduha koji služi sagorevanju, i koji kruži kroz kanale n za povratno dobijanje, prodirući kroz kolektor n<sup>1</sup> koji je raspoređen na dnu ovih, kanala n za povratno dobijanje nalaze sa ispod i u produženju kanala k za grejanje. Količina vazduha je regulisana pomoću slavine n<sup>2</sup> za svaki zid za grejanje. Ovi kanali za povratno dobijanje toplote sadrže isto tako opeke n<sup>3</sup>, koje obrazuju osne prepreke,

istovetno sa opekama  $k^2$  kod kanala za grejanje.

b) Vodom koja kruži kroz kotlove o, koji obrazuju zidove komora peći u donjem delu ove; ova se voda može pretvarati u paru u većim ili manjim količinama prema njenoj brzini kruženja kroz kotlove; tako obrazovana para prodire direktno u komore a kroz otvor  $o^1$  izvedene bočno u gornjem delu kotlova. Ova para prolazeći kroz zaostatak od destilisanja, prikuplja direktnim dodirima toplotu, koja se nalazi u ovom zaostatku; u destilacionoj zoni, na gornjem delu peći, ova para olakšava destilisanje, kao i izmenu toplote.

c) Pomoću struje pare, nezavisno od one, koja je već obrazovana u peći povratnim dobijanjem toplote, kao što je pomenuto pod b), — pri čemu se ova struja pare uduvava u komore peći a, kroz uzane zidove ove, pomoću cevi p.

Materija koja izlazi iz peći jeste tako ohladjena na potpun način, u trenutku njenog dolaska na oscilišuće registre q; svaki od ovih registara koji nosi težinu materije koja se nalazi u odgovarajućoj komori peći a sastoji se iz jednog dela, i može da osciliše oko horizontalne osovine  $q^1$  i u svom donjem delu ima oblik zdelice, koja odgovara jednom delu površine cilindra. Ovi registri su raspoređeni svojom oscilacionom osovinom  $q^1$  duž podužne ose svake komore, tako da se vadenje materije iz peći izvodi na jednolik način po celoj dužini ovih komora. Ovi registri su upravljani nezavisno jedan od drugoga, pomoću poluga  $q^2$  stavljenih u dejstvo ručno. One mogu međjutim isto tako biti upravljane mehanički pomoću veze svih ovih poluga sa upravljajućom polugom  $q^3$ .

Kada materija, koja treba da se destiluje sadrži izvesnu proporciju dosta jake prašine, i, naročito kad se koristi postupak oblaganja, koji je prethodno objašnjen, zaptivenost donjeg dela peći se ostvaruje jedino pomoću izvesne debljine ove materije, koja se nalazi između oscilišućih registara ili nosača q i prvih otvora  $b^1$  za prolazak gasova.

Kad se naprotiv materija za destilisanje javi u komadima izvesnih dimenzija, koje im ne omogućuju postizanje dovoljne zaptivenosti, potrebno je da se raspoređi ispod oscilišućeg registra q jedan registar sa hidrauličkim zatvaranjem, čija je zaptivenost potpuna.

Ovaj je uređaj pokazan na sl. 6 i 7 koje pokazuju vertikalne preseke, koji odgovaraju donjem delu iz sl. 4 i 5, odnosno, u većoj razmeri u slučaju ove varijante izvodjenja.

Ovaj se registar sastoji iz jednog korita ili oluka s četvrtastog oblika, koji graniči otvor za vadenje iz peći i sadrži vodu, koja obrazuje hidraulički zatvarač, u koji je zagnjuren ivica  $t^1$ , koja je upravljena prema dole, suda t koji se može pomerati po načinu fijke. horizontalnim kretanjem, pod dejstvom vučenja vršenog na jednom od njegovih krajeva, kod  $t^2$ , pri čemu se ova fijoka pomera na svom drugom kraju pomoću točkica  $t^3$  po nagnutoj ravni u, tako, da se može progresivno podizati i biti oslobođena od korita ili oluka s, da bi zauzela horizontalan položaj i da bi otvor za vadenje iz peći svojim krajnjim horizontalnim pomeranjem. Korito ili oluk s izvedeno je u donjem delu sanduka v, koji je raspoređen spolja na levku w, koji je i sam raspoređen ispod i oko oscilišućeg registra q.

Kretanje ovog hidrauličnog registra može biti izvodjeno veoma brzo; s druge strane se delimična vadenja iz peći vrše u relativno dalekim razmacima vremena. Iz toga izlazi da je peć, praktično, uvek zatvorena potpuno zaptiveno.

Materija koja je izvadjena iz peći u vreme uklanjanja registra pada na podužni transporter r, koji je zajednički za čitav red retorti raspoređenih u bateriji jedna pored druge. Ovaj transporter vodi materiju ka drugim uređajima za tretiranje, koji mogu biti smatrani kao potrebni posle destilisanja.

Destilacioni gasovi, koji su prikupljeni u sudove d, bivaju tretirani u kakvoj fabrici za povratno dobijanje, po poznatim postupcima za njihovo prečišćavanje od katrana i drugih sporednih produkata. Jedan deo ovih gasova može biti vraćen u peć radi zagrevanja peći kod m.

### Patentni zahtevi:

1. Vertikalna kontinualna peć za destilisanje svih materija, u kojoj zidovi retorti imaju po celoj visini zone za destilisanje, mnogostruke otvore koji su vezani sa vertikalnim kanalima, da bi se olakšalo odlaganje destilacionih gasova, naznačena time što je svaki od ovih vertikalnih kanala (c) za prikupljanje gasova prođžen u svojoj osnovi jednim kanalom (e) prvenstveno nagnutim ili vertikalnim, koji ga dovodi u direktnu vezu sa spoljašnošću i koji je zatvoren pomoću kakvog zaptivenog poklopca ili vrata ( $e^1$ ), koji se može s vremena na vreme otvarati radi evakuisanja prašine, koja je zahvaćena destilacionim gasovima i koja je prikupljena u ovom kanalu, ili pak radi čišćenja ovih kanala (c) i malih otvora ( $b^1$ ) za gas sagorevanjem

taloga katrana i drugih pomoću vazduha upuštenog u ove kanale.

2. Vertikalna kontinualna peć po zahtevu 1, naznačena time, što su dva kolektorska kanala dveju retorti postavljenih jedna pored druge udružena u jedan jedini srednji kanal (c) koji je snabdeven donjim vertikalnim produženjem (e, sl. 3) radi evakuisanja zahvaćene prašine i radi čišćenja.

3. Vertikalna kontinualna peć, po zahtevu 1, naznačene time, što je spolja na zidnoj masi peći u visini destilacione zone postavljen omotač (g) iz peska, ili kakve druge materije u vidu praha kojim se obezbeđuje potpuna zaptivenost kanala i peći u odnosu prema spoljašnosti.

4. Vertikalna kontinualna peć po zahtevu 1 i 3 naznačena time, što se sloj (g) peska ili kakve druge materije u vidu praha, koji obuhvata peć, održava pomoću kakvog zida ( $g^1$  ili pomoću ploča iz lima, koje su rasporedjene ili utvrđene između horizontalnih ( $g^2$  i vertikalnih ( $g^3$  armatura peći, što omogućuje da se u mnogome smanji debijina ovog zida ( $g^1$ ).

5. Vertikalna kontinualna peć po zahtevu 1, naznačena time, što su male opeke ( $k^2$ ) koje obrazuju osne pregrade postavljene u kanalima za grejanje destilacionih komora radi aktivisanja sagorevanja gasova, kao i radi izazivanja boljeg prenošenja toplote.

6. Vertikalna kontinualna peć po zahtevu 1, naznačena povratnim dobijanjem toplote, koja se sadrži u destilacionoj materiji, na dnu peći, pomoću vazduha, koji je namenjen za sagorevanje gasova za grejanje, i koji se upušta u kanale (n) izvedene u zidnom masivu, između destilacionih komora, pri dnu kanala (k) za grejanje pre no što se dovede u dodir sa gasovima za grejanje.

7. Vertikalna kontinualna peć po zahtevu 1, naznačena time, povratnim dobijanjem toplote pomoću vode isparene u kotlovima (o), čiji zidovi obrazuju zidove destilacionih komora na dnu peći, pri čemu ova para prodire u komore (a) kroz otvore ( $o^1$ ) izvedene u gornjem delu ovih kotlova.

8. Vertikalna kontinualna peć po zahtevu 1, naznačena time, što se vrši direktno uduvavanje pare u komore peći ispod destilacione zone, radi potpunog povratnog dobijanja toplote koja se sadrži u destilacionom ostatku.

9. Vertikalna kontinualna peć po zahtevu 1, naznačena time što se destilacione komore ili retorte, u svojoj osnovi, zatvaraju pomoću registra koji mogu oscilovati oko jedne horizontalne osovine ( $q'$ ), koja je rasporedjena duž podužne ose svake komore (a), pri čemu registar (q) ima oblik jedne zdelice i održava teret materije sadržane u komori tako, da se omogućuje brže spuštanje materije duž zidova no u srednjem delu.

10. Vertikalna kontinualna peć, po zahtevu 1, naznačena time, što je svaka od destilacionih komora zatvorena u svome dnu, na potpuno zaptiven način, pomoću registra (s) sa hidrauličkim zatvaranjem, koji je rasporedjen pod oscilujućim registrom (q) koji služi kao nosač materije, pri čemu se ovaj registar sa hidrauličkim zatvaranjem u glavnom sastoji iz jedne fijeke koja je horizontalno pomerljiva i čiji jedan kraj klizi po nagnutoj ravni (u), radi omogućenja, da se ista oslobodi korita ili oluka, koje sačinjava hidraulički spoj.

11. Vertikalna kontinualna peć, po zahtevu 1, naznačena time, što se svaka od komora produžuje u svojem gorujem delu u koš (j), hoji prima materiju koja treba da se destiliše i koji ima dovoljnu visinu, da ova materija sama sobom obezbedi zaptivenost komore (a) u njenom gornjem delu.

12. Vertikalna kontinualna peć, po zahtevu 1, naznačena time, što se svako lepljenje materije, koja treba da se destiliše, za zidove ili svako zgrudnjavanje materija koja treba da se destiliše a koja je sklona slepljivanju, izbegava oblaganje ove materije sklone slepljivanju kakvom drugom materijom koja nema ni u koliko moć slepljivanja.

13. Vertikalna kontinualna peć, po zahtevu 1 i 12 naznačena time, što se materija za oblaganje, koja je namenjena da otkloni svako slepljivanje u peći, sastoji iz sirovog goriva, koje treba da se tretira, dok materija koja treba da se destiliše sadrži galomerate koksa ili polukoksa koji je proizašao iz ove sirove materije, tako da se u jednom jedinom radnom toku mogu destilisati dva razna goriva, koja bi inače trebalo uzastopno tretirati u dva uređaja po desno prilagodjenja.



