

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 45 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Avgusta 1927.

PATENTNI SPIS BR. 4396

Léon Michel-Simonis, industrijalac, Jupille lez-Liège, Belgija.

Poboljšanja na mašinama za čišćenje, luštenje i lomljenje cerealija.

Prijava od 24. januara 1925.

Važi od 1. januara 1926.

Kod mnogobrojno poznatih mašina za čišćenje, ljuštenje i lomljenje cerealija činjenica da zrna dolaze u dodir sa dlakastom stranom četaka proizvodi mnoge nezgode.

Jer u koliko se dlake upotrebljuju i kvare njihovo dejstvo se sve manje oseća u sled njihovog progresivnog udaljavanja od unutrašnjeg zida omotača usled čega nastaje, s jedne strane smanjivanje radne površine a s druge strane dobivanje jednog osrednjeg proizvoda.

Kod poznatih mašina predviđena su sredstva više ili manje efikasna, da održavaju četke, na jednoj odgovarajućoj daljini od omotača. Ali ipak ostaje da ovo udešavanje potpuno relativno, traži neprekidan nadzor smanjuje proizvodnju usled potrebnih zausustavljanja i prouzrokuje malo po malo, izvođenje mašine iz ravnoteže usled toga što je promenljiv s jedne strane recipročni položaj doboša, kotura, tabli — prema tipu mašine — a s druge strane, recipročni položaj omotača.

Sve ove nezgode otklanjaju se kod mašine koja je predmet ovog pronalaska, koja se bitno odlikuje time, što su dlake četke, — biljne životinjske ili metalne prema njihovoj nameni — postavljene, u obliku zavojice, paralelno sa osovinom horizontalnog doboša i u pravcu kretanja proizvoda i to tako da ovi poslednji dolaze u dodir sa ivicama dlaka, koje ih prenose neposredno i podjednako, makako bilo abanje četaka.

Zahvaljujući ovom naročitom rasporedu dlaka njihovo abanje imaće prosto samo posledicu, da učini njihovo dejstvo efikas-

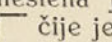
nije usled uvećanja krutosti istih i prema tome otklonjeno je svako udešavanje dobijajući maksimum neprekidnog rada. Sem toga centrifugalna sila imaće za posledicu da naginje dlake ka spoilašnjosti, dakle prema omotaču, tako da proizvod koji se obrađuje neprekidno guran četkama dobije potpunu obradu.

Za vreme celog rada neprekidno je uvlačenje prašine i otpadaka i to jednim prozorom koji je načinjen dužinom doboša. S druge strane na izlasku obrađivanog proizvoda, nameštene su vodilje paraboličnog oblika na kojima se deli mlaz koji izlazi, da bi se dobilo potpuno pročišćavanje proizvoda, pomoću usisavanja.

Priloženi nacrt pokazuje, kao primer jednu mašinu za čišćenje zrna.

Sl. 1 je uzdužni presek mašine a sl. 2 je vertikalni presek po A—B sl. 1.

Sl. 3 je delimični vertikalni presek koji pokazuje prozor za usisavanje kao i usisavanje prašine za vreme rada.

Na ležištu 1 omotača 2 nalazi se jedna poluga 3 na kojoj su smeštena dva nastavka 4 i 4' koji su vezani međusobom pomoću poprečnica 5, kvadratnog ili kog drugog oblika. Sa odgovarajućim uvojkom, na ove poprečnice 5, nameštena je gvozdена zavojica 6 oblika  čije je izdubljenje ispunjeno sa zakovanim nosačima od drveta 7, koji nose dlake 8.

Kao što nacrt jasno pokazuje, ove dlake nameštene su ne samo paralelno na polugu 3, već paralelno i na pravac X cirkulacije proizvoda za čišćenje.

Nosači 7 ili četke načinjeni su od elemenata čiji su zglobovi pokriveni šesirima 9 koje drže klinovi 10 tako da sprečavaju da se četke odvoje ma u kakvom smislu.

Dužinom doboša omotača 2 napravljen je širok prozor da dozvoli prvo dejstvo usisavača 12. Najzad na izlasku 16 utvrđeni su na omotaču 2 limovi 13 u obliku paraboličnih vodilja iznad kojih se nalazi kanal 14, u kome dejstvuje usisavač 12, kao što je slučaj i napred.

Proizvod za čišćenje dolazeći u mašinu kroz rešetko 15, dolazi neposredno u dodir sa ivicama dlaka 8, vodi se tačno na izlaz odvajajući se progresivno sve više i više od prašine i otpadaka, koji su uvučeni pomoću usisavača 12.

Najzad se mlaz proizvoda izlazeći iz doboša četaka snažno baca na parabolične limove 13 koji prouzrokuju dopunsko pročišćavanje ostalaka prašine, koja je takođe uvučena usisavačem 12, dok dovršeni proizvod dolazi na mesto označenom u nacrtu sa 16 (sl. 2).

Zahvaljujući ovom kombinovanom energičnom radu četaka, kao što je napred opisano, sa limovima 13, dobiva se potpuno čist proizvod.

Kao što je rečeno opisana mašina može

služiti i za ljuštenje i lomljenje, pošto se dlaka životinjske ili biljne mogu zameniti metalnim žicama.

Patentni zahtevi:

1. Mašina za čišćenje, ljuštenje i lomljenje cerealijsa sa horinzontalnim dobošem, naznačena time, što su dlake četaka, čineći zavojicu, nameštene poralelno sa doboša i u pravcu kretanja proizvoda koji se obrađuje, tako da isti dolaze u dodir sa ivicama dlaka koje ih odvlače neposredno i podjednako, ma kakvo bilo abanje četaka.

2. Mašina za čišćenje, ljuštenje i lomljenje cerealijsa sa horinzontalnim dobošom, prema zahtevu 1, naznačena time, što omotač na svojoj celoj dužini rada ima jedan širok prozor koji dozvoljava slobodno izbacivanje i usisavanje prašine i otpadaka cerealijsa.

3. Mašina za čišćenje, ljuštenje i lomljenje cerealijsa sa horinzontalnim dobošem, prema zahtevu 1 i 2, naznačena time, što su na izlasku proizvoda nameštene odgovarajuće vodilje paraboličnog oblika dozvoljavajući deljeno mlaza koji dolazi sa četaka da bi se postiglo potpuno pročišćavanje očišćenog proizvoda, usled dejstvovanja usisavača.

Fig. 1

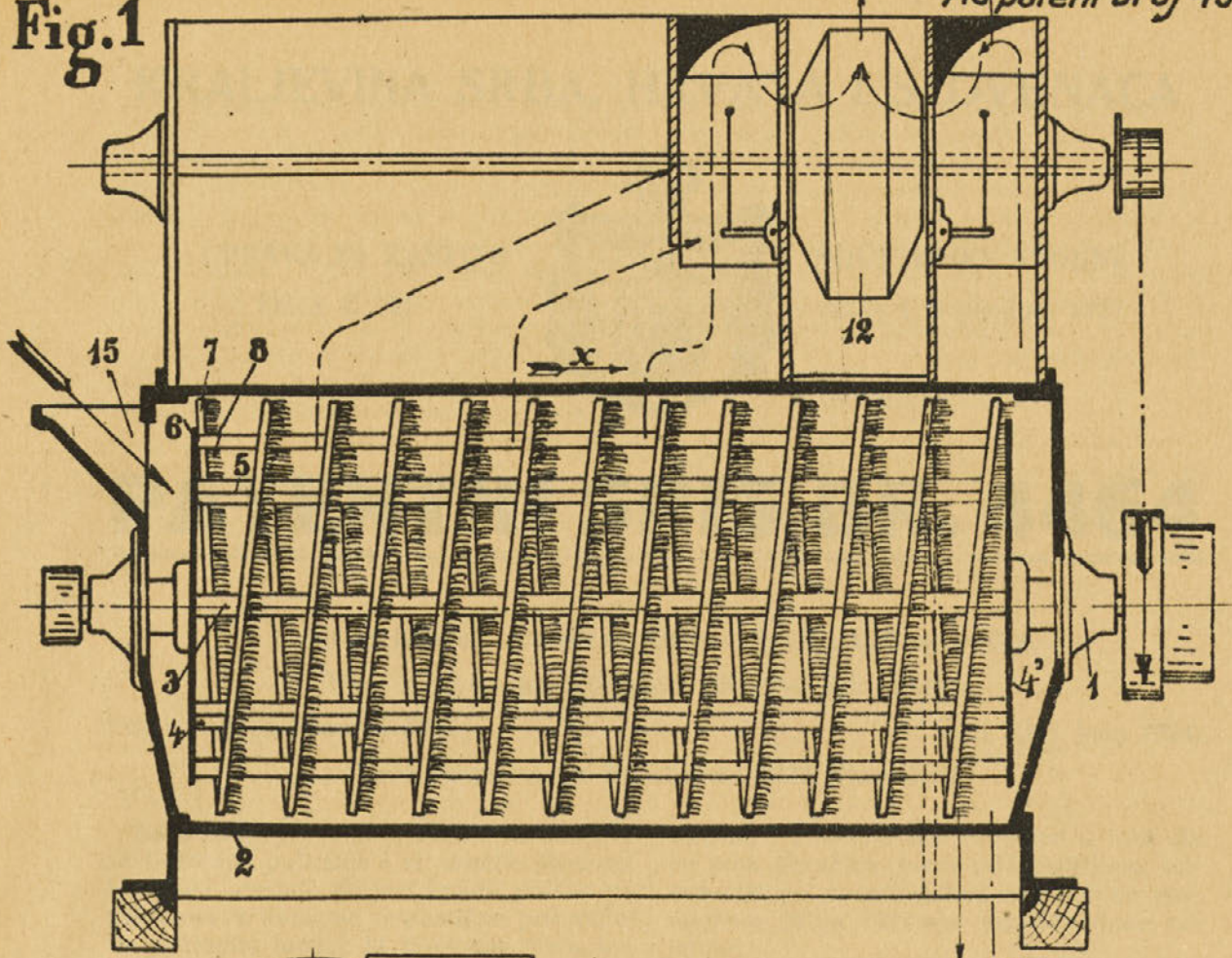


Fig. 2

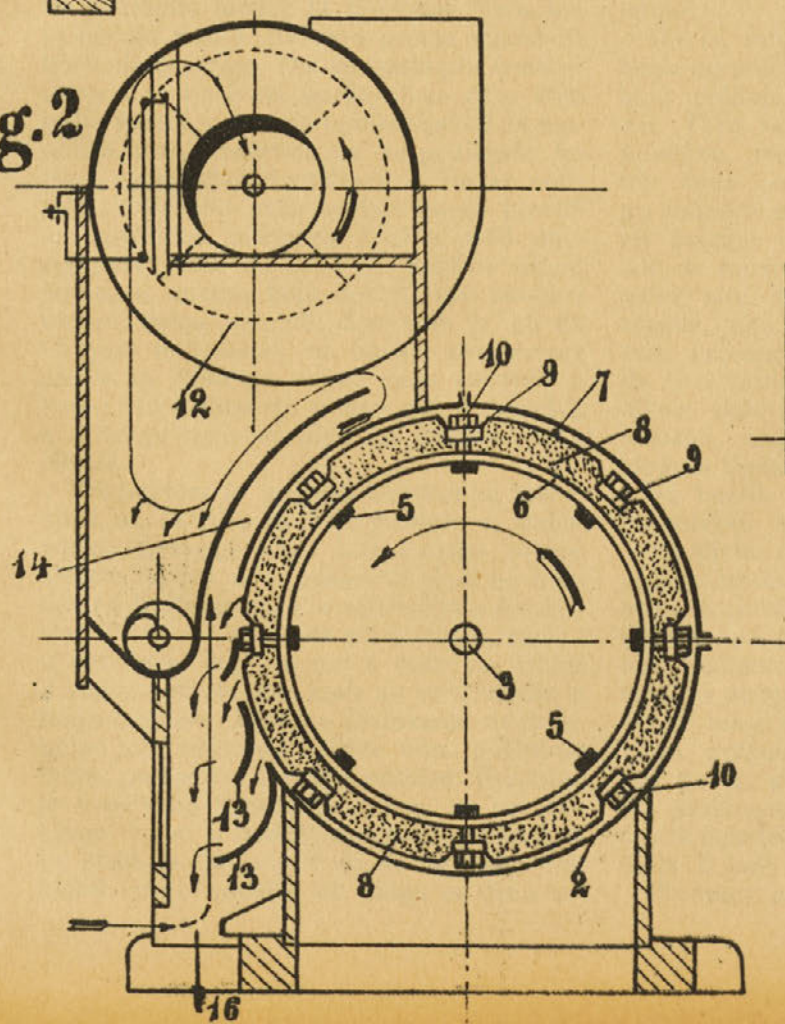


Fig. 3

