

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 87



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDÁN 1. FEBRUARA 1924.

PATENTNI SPIS BR. 1680.

Ing. Thony Thiele, arhitekta, Freiheit, (Čehoslovačka) i Anton Gúnther, direktor banke, Trautenau, (Čehoslovačka).

Postupak za izradu izolacija za zaštitu ladnoće i toplove

Prijava od 2. februara 1922.

Važi od 1. maja 1923.

Pravo prvenstva od 23. marta 1921. (Nemačka).

Ovaj se pronalazak sastoji u tome, da se akumulatori ladnoće ili toplove, sprovodnici, sudovi i slično zaštite od gubitaka u temperaturi, time što se oni omotaju gusto pletenim, užetima od drvene vune. Posle omotanja da se užetima od drvene vune tanka malterska obloga iz gline, cementa ili iz ostalih podesnih materijala.

Malterska podloga se prevede iz vlažnog i mekanog stanja u suvo i čvrsto stanje, temperaturom objekata, pomoću hemiskog spajanja ili sličnog. Užeta ili pletiva od drvene vune, koja su zatvorena u unutrašnjosti malterske obloge, koja sama po sebi, radi svog materijala i radi svoje strukture imaju veliku izolirajuću moć, pretvore se vremenom kod toplotnih sprovoda, suvom destilacijom, u ugalj, time se znatno povisi stepen izolirajuće moći. Pretvaranje u ugalj kod sprovoda ladnoće proizvode se ili kod sprovoda toplove povisuje se ili ubrzava time, što se užetima od drvene vune da umetak od žice; ovi umetci dejstvuju svojim namotajnim oblikom kao električni otpornici, kad se krajevi ovih žica dovedu u vezu sa električnom strujom, onda se ove žice usijaju, i usijaju oko sebe drvenu vunu i pretvore je u ugalj.

Malterska obloga daje zatvorenoj izolaciji od drvene vune pretvorenoj u ugalj, trajnu čvrstoću, u kanalskoj oblozi. Prema stepenu potrebnog izolirajućeg dejstva može omotanje, da se izvede u jednom ili u proizvoljno mnogo namotaža. Prema potrebi može se jedan ili više spojeva slojeva da pretvoriti u ugalj, tako da temperatura, koja odlazi, dolazi najpre na omotače od drvene vune pretvorene u ugalj, pa onda dolazi na užeta od drvene vune, koja nisu pretvorena u ugalj i zajedničkim dejstvom obih obloga, nailazi na velike otpore, koji dejstvuju protiv gubitaka u temperaturi.

PATENTNI ZAHTEVI:

1). Postupak za izradu izolacija za zaštitu ladnoće i toplove naznačen time, što se omotavanje sastoji iz gusto pletenih užeta od drvene vune, koji imaju maltersku oblogu.

2). Izведен oblik postupka po zahtevu 1, naznačen time, što izolirajuća moć drvene vune, nastaje suvom destilacijom.

3). Izведен oblik postupka po zahtevu 1, naznačen time, što se pretvaranje drvene vune u ugalj, proizvodi i ubrzava električnom strujom.

